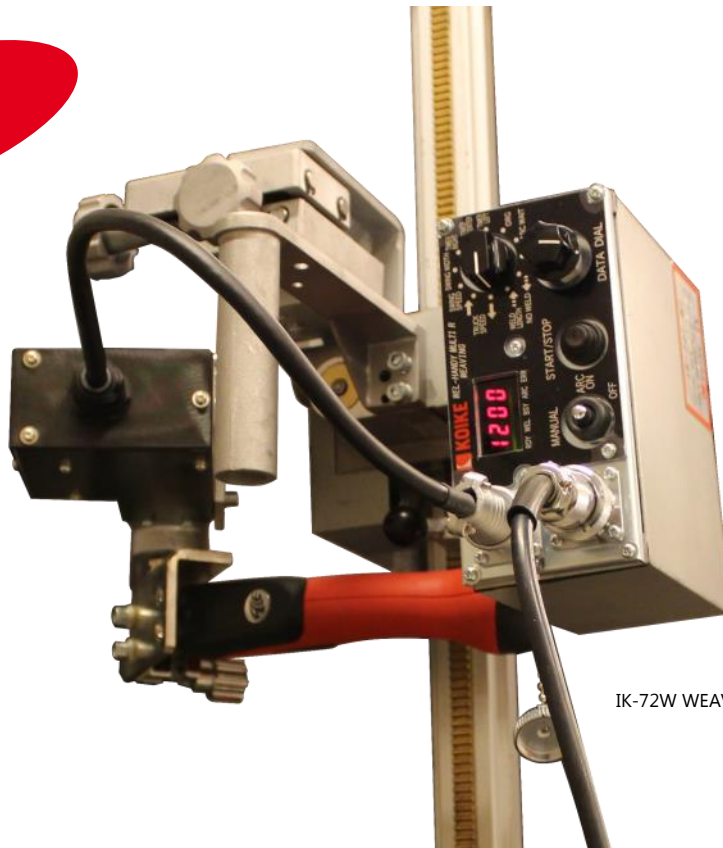


NEW



IK-72W WEAVING

# IK-72W Series

Fahrwagen auf Schienen für Schweißen in allen Positionen

## Leistungseigenschaften und Vorteile

- Geringes Gewicht von 5,5 kg (W) / 7,6 kg (WEAVING)
- Zwei Modelle:
  - IK-72W: Heft- und kontinuierliches Schweißen
  - IK-72W WEAVING: Heft- und Pendelschweißen
- Wagenpositionierung durch Endschalter
- Erweiterte Heftschweißfunktionen
- Digital gesteuertes Pendel- und Heftschweißen (Modell Weaving)
- Schienensystem wie Brennschneidmaschine IK-72T, wodurch es möglich ist, nach dem Schneiden zu schweißen.

Die **Produktreihe IK-72W** wird für geradliniges Schweißen in horizontaler und vertikaler Position unter Anwendung einer eindimensionalen Schiene verwendet. Ebenso ist ein geschwungenes und gewundenes Flächenschweißen mittels 2D- und 3D-Schienen möglich.

Da dasselbe Schienensystem verwendet wird, wie bei der Brennschneidmaschine IK-72T, können Schneiden und Schweißen mit dem IK-72-System in einem praktischen und leichtgewichtigen Paket durchgeführt werden.

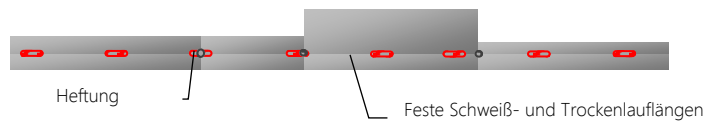


# Die NEUE erweiterte Steuerung zum Heftschweißen

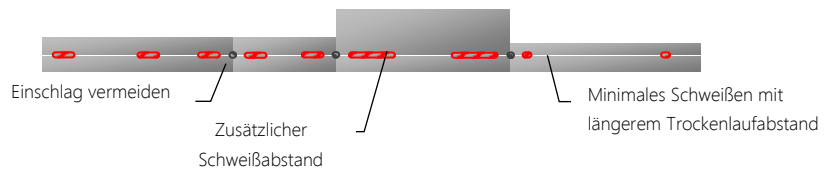
## Steuerbarer Heftschweißabstand

- Der Heft- und Trockenlaufabstand können während des Schweißens durch einfaches betätigen eines Kippschalters gesteuert werden.
- Ausgestattet mit Encoder-Motor. WELIK-72W berechnet den Verfahrabstand, indem die Motorumdrehungen gezählt werden, wodurch eine akkurate Abstandskontrolle möglich ist.
- Alle Parameterwerte werden auf dem digitalen Display angezeigt, um das Parameter-Management und die Wiederholbarkeit zu verbessern.

**Früheres Modell** – Heft- und Trockenlaufabstände sind fixiert



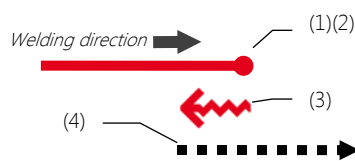
**Steuerung SIK-72W** – Steuerbarer Heftabstand



## Kraterfüllfunktion (\*)

(\*) Erfordert eine Schweißmaschine mit Kraterfunktion und Abgleichkontrolle.

- Schaltet am Ende einer jeden Schweißnaht automatisch zur Krater-Stromstärke um, um die Kraterfüllsequenz durchzuführen.

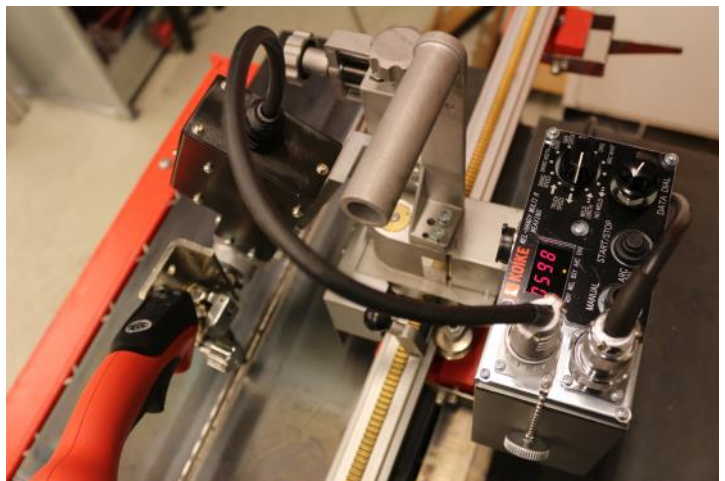


- 1) Am Ende einer jeden Schweißnaht sendet der Wagen ein Signal an die Stromquelle, um auf die Krater-Stromstärke umzuschalten.
- 2) Der Wagen wird für eine bestimmte Zeit angehalten.
- 3) Mit der Krater-Stromstärke schweißt der Wagen mit einer eingestellten Geschwindigkeit über eine eingestellte Distanz rückwärts.
- 4) Nach der Kratersequenz führt der Wagen einen Trockenlauf zum Startpunkt der nächsten Heftschweißnaht durch (im Heftschweißmodus).

## WU-5R Weaving Unit (Option für IK-72W / Standard mit Modell IK-72W WEAVING)

Option für IK-72W für Pendelschweißen. Beinhaltet eine Montagehalterung. Das Pendelschweißen wird über den Encoder-Motor gesteuert.

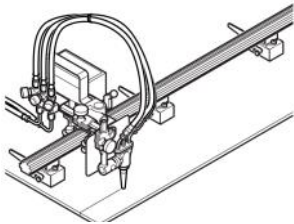
- Pendelgeschwindigkeit (\*): 400-1.500 mm/min
- Pendelbreiten (\*): 0-100,0 mm/min
- Stopp-Timer (links/Mitte/rechts): 0,0-10,0 Sekunden



## Zubehör

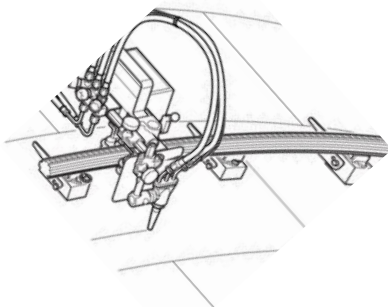
### Schienenauswahl

Zubehör	Artikelnr.
IK-72T 1D-Schiene 1500MM	TBPJ64025
IK-72T 2D-Schiene 1000MM	90154
IK-72T 3D-Schiene 1000MM	TBPJ64026



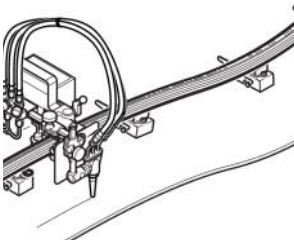
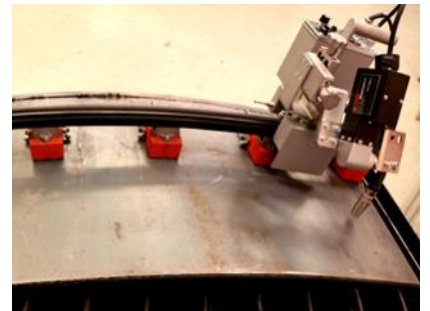
#### 1-D-Schiene 1.500 mm

- Für flache Platten
- Verlängerbare, gerade Schiene aus Aluminium
- Ideal für gerade Schweißanwendungen
- 4 Permanentmagnete



#### 2-D-Schiene 1.000 mm

- Für gekrümmte Flächen
- Verlängerbare, flexible Gummischiene mit flexiblem Stahlrohr; Max. Biegeradius von 2.500 mm
- 5 Permanentmagnete
- Bis zu 30° Neigung zur horizontalen Position



#### 3-D-Schiene 1.000 mm

- Für gekrümmte und gewundene Flächen
- Verlängerbare, flexible Gummischiene; Max. Biegeradius von 2.000 mm
- 5 Permanentmagnete
- Bis zu 30° Neigung zur horizontalen Position



### Weiteres optionales Zubehör

Zubehör	Artikelnr.	Beschreibung
Verbindungsstück	33107	Für die Verbindung von 1-D-, 2-D- oder 3-D-Schienen.
Längere vertikale Stange 350L	31697	Verlängert die Brennerpositionierung um 350 mm.
Transformator PR 100-240V-SEC 24 V 65 W	222.002.256	Primär 100-240 V / Sekundär DC 24 V
Weaving Unit WU-5R	90255	



## Typ und Spezifikation

### Spezifikation

		IK-72W	IK-72W WEAVING
Maschinengewicht		5.5 kg	7.6 kg
Verfahrgeschwindigkeit		20 - 600 mm/min	
Führungsmethode		Schienensystem IK-72	
Antriebsmethode		Zahnstangenantrieb	
Brennereinstellung	Aufwärts/Abwärts	45 mm	
	Vorwärts/Rückwärts	45 mm	
Brennerhalterungsdurchmesser		16 - 20 mm	
Automatische Stoppfunktion		Endschalter beidseitig	
Weaving unit WU-5R		-	Inklusive
Schweißmethode	Kontinuierlich	Ja	Ja
	Heft-/Steppnahtschweißen	Ja	Ja
	Pendelschweißen	Optional	Standard
Strom- und Signalkabel		Integriertes Strom- und Signalkabel	
Durchmesser Brennerhalterung		16 - 20 mm	
Positionseinstellung durch Endschalter		Ja	
Encoder-Motor für präzise Geschwindigkeitskontrolle		Ja	
Digitales Display		Ja	
Kraterfüllfunktion		Ja	
Eingangsleistung		DC 24V	

### Typen

Modell	Artikelnr.
IK-72W	90250
IK-72W WEAVING	90251

### Lieferumfang

Lieferumfang
Maschinengehäuse
Strom- und Signalkabel
Schienenmontagehalterung für Endschalter (2 Stk.)
Inbusschlüssel (2 Stk.)
Betriebshandbuch



KOIKE Portable Machines and Gas Equipment v.1.04 © 2016 Koike Europe B.V. Technical changes as well as errors and printing mistakes are reserved. 11/2016

## Headquarter:

### Koike Europe B.V.

Grote Tocht 19  
1507 CG Zaandam  
The Netherlands

Tel +31-(0)75 - 612 - 7227  
Fax +31-(0)75 - 670 - 2271  
info@koike-europe.com  
www.koike-europe.com

### Koike Europe B.V.

#### Germany Branch Office

Im Löchel 2  
35423 Lich-Eberstadt  
Deutschland

Tel +49-(0)6004 - 91 - 6930  
Fax +49-(0)6004 - 91 - 6931- 01  
info.germany@koike-europe.com  
www.koike-europe.com

### Koike France S.a.r.l.

Espace Mercure  
Z.A.E. Les Dix Muids  
59770 Marly  
France

Tel +33-32730-4343  
Fax +33-32730-1250  
info@koike-europe.com  
www.koike-europe.com

### Koike Italia Srl

Via Papa Giovanni XXIII, n 45  
20090 - RODANO (MILANO)  
Italy

Tel +39-02953 - 28 - 717  
Fax +39-02739 - 60 - 447  
info@koike-europe.com  
www.koike-europe.com

### Koike Middle East FZE

SAIF Zone Sharjah-UAE  
P.O. Box 122978  
United Arab Emirates

Mobile +971561177615 /  
+971566453803  
Fax +9716-5312805  
b.pandey@koike-europe.com  
www.koike-europe.com