

Machines de coupe CNC



KOIKE

Your cutting needs – achieved.

L'univers de KOIKE

Machines de coupe CNC



Satisfaction de vos besoins de coupe

KOIKE – The spirit of cutting

KOIKE a été créée en 1918 à Tokyo, au Japon. Depuis lors, nous avons joué un rôle majeur dans le développement et la fabrication de machine de coupe du métal de haute qualité et de divers types de produits tel que : appareils à gaz, automatisations de soudage et positionneurs.

KOIKE peut s'appuyer sur plus de 95 années d'expérience dans cette industrie.

Par ailleurs, nous équipons de nombreux grands clients industriels dont les distributeurs d'acier semi-ouvré, les chantiers navals, les fabricants d'équipements lourds, les constructeurs de bâtiments métalliques, les centrales électriques, les industries offshore et d'autres industries métallurgiques.

Premier fabricant de machines de coupe

KOIKE est le premier fabricant mondial et offre la plus large gamme d'équipements de coupe pour les machines d'oxycoupage, plasma et laser.

KOIKE synthétise la haute technologie Japonaise et l'acquit de connaissances de plusieurs décennies sur nos marchés locaux et internationaux.

Une étroite et constante collaboration avec nos clients nous permet de proposer notre technologie supérieure concernant les chalumeaux portatifs motorisés, les machines portables multifonctions et les machines de coupe sophistiquées à contrôle numérique.





KOIKE à travers le monde

Au début des années 1970, KOIKE a étendu son organisation sur les différents continents afin d'assurer un maillage de points d'approvisionnement au plus près de ses clients. D'importantes filiales de productions et de développement ont été créées ; Europe, Moyen-Orient, Amérique du Nord, Chine, Corée du Sud et en Inde, à partir desquelles nous fournissons nos produits et nos services dans plus de 80 pays avec l'aide de 18 sociétés du groupe et un réseau mondial de distributeurs agréés.

Index

page 4-5	Katana
page 6-7	Monotec
page 8-9	Ventec
page 10-11	Gammatec
page 12-13	Deltatec
page 14-15	Deltatex
page 16	Outils optionnels de chanfreinage
page 17	Equipement de marquage
page 18-19	Tool options
page 20-21	Lasertex
page 22-23	PNC-12 Extreme
page 24	Logiciel
page 25	Plasma Systèmes
page 26	Tables et filtres
page 27	Support après-vente



KATANA - Travailler de manière intelligente et efficace

KATANA est la commande numérique globale KOIKE des machines de coupe. Elle est équipée d'un écran tactile qui permet de gérer efficacement plusieurs tâches à l'aide d'une interface utilisateur très intuitive.

KATANA comporte des menus clairement structurés et des symboles explicites, des graphiques et des photos, qui guideront l'opérateur, étape par étape, à utiliser le système afin d'obtenir de parfaits résultats de coupe avec un minimum de temps de réglage.

KATANA est un ordinateur industriel optimisé pour vos besoins de coupe. Une grande vitesse de calcul et une communication en temps réel faciliteront une gestion régulière du mouvement de tous les axes de la machine et une performance maximale de la commande de procédé. Son fonctionnement est parfaitement adapté au besoin des opérateurs pour réduire les temps d'arrêt et éviter les erreurs de manipulation. Des bases de données de coupe intégrées et des assistants de procédé offrent également

aux opérateurs inexpérimentés la possibilité de produire des pièces en quelques étapes.

Les écrans tactiles KATANA sont adaptés aux besoins d'utilisateurs d'une excellente performance associée à la dernière technologie disponible. Le matériel est conçu pour fonctionner dans des environnements industriels rudes. Le logiciel est modulaire et flexible, structuré de sorte à faciliter l'application des nouvelles fonctions.

Fonctionnalités clés

Édition: Pour charger, visualiser et éditer les programmes de pièce, modifier les données de procédé et générer des programmes de coupe. Une bibliothèque contenant 64 formes standards prédéfinies et modifiables peut être utilisée pour la coupe de pièces uniques ou pour des répétitions à l'aide du décalage de programme.

KATANA

Commande de pointe

Spécifications techniques

Système d'exploitation	Windows 7 intégré
Processeur	Intel I5 Dual Core, 2,7 GHz
Mémoire flash	Carte flash CFast, 8 GB
Mémoire interne	4 GB, DDR3 RAM
Écran	Panneau tactile TFT 15 po
Port USB	2
Communication	Ethernet / EtherCAT
Température ambiante	0° - 55° C



Référencement: Après la mise en marche, la machine démarrera la procédure de référencement automatique de chaque axe qui doit être référencé. Pendant le fonctionnement, le logiciel contrôle constamment la position de tous les axes de la machine, en particulier la synchronisation entre l'axe maître et esclave du portique afin d'assurer un équilibrage parfait de la machine.

Mouvement manuel: Pour déplacer la machine de manière manuelle aux fins de positionnement ou de coupe. KATANA dispose d'une touche rapide pour permettre le mouvement en vitesse rapide, d'un joystick pour activer le mouvement de la machine dans 8 sens et d'un cadran de vitesse permettant d'ajuster éventuellement les vitesses préprogrammées.

Positionnement: Il est possible de programmer la machine avec des zones de travail prédéfinies, des points zéro et initiaux de programme. Via les écrans dialogue, il est

possible d'entrer et de mémoriser des positions pour un usage ultérieur.

Mode automatique: Pour le chargement d'un seul programme de coupe ou d'une liste de tâches à l'aide des options suivantes :

- Sélection du type de matériau, de l'ampérage de coupe et de l'épaisseur du matériau. Les paramètres de coupe seront automatiquement chargés à partir de la base de données contenue dans la cnc.
- Sélection de la procédure d'alignement de la plaque et de la définition de sa position via 2 ou 3 points de coordonnées à travers l'écran dialogue.
- Réglage des paramètres avec la possibilité de rotation, de mise en miroir ou de changement d'échelle des pièces.



Jusqu'à 15 mm d'épaisseur en production

Monotec est une machine polyvalente et compacte, appropriée aux systèmes de découpe au plasma conventionnels utilisés pour la coupe de tôle de 15mm d'épaisseur en production.

La construction de cette machine révèle la qualité, la rigidité et la précision. Poutre largement triangulée, mécanosoudée et usinée. Le bâti ; table mécanosoudée et usinée.

Les axes sont équipés de guidage linéaire à circulation de billes et de crémaillères de précision associés à des servo-moteurs "brushless" et des réducteurs planétaires sans jeux.

Cette qualité de fabrication est le gage d'un déplacement précis, exempt de vibrations garantissant une excellente qualité de coupe.

La table est divisée en 6 parties afin d'optimiser l'aspiration des fumées à l'endroit de la coupe. Les clapets pneumatiques sont pilotés par la commande numérique.

Le support de tôle est constitué de plats verticaux qui peuvent être positionnés dans le sens longitudinal ou transversal.

La Monotec est équipée de la commande numérique KATANA-S avec des interrupteurs intégrés pour le réglage de la vitesse, l'alignement de la tôle et le relevage de la torche plasma. Les paramètres de coupe tels que ; vitesse, matériaux, séquence de perçage, hauteur de coupe, etc. sont intégrés.

Spécifications techniques

Dimensions de la machine	4,544 x 2,332 mm (Long. x Larg.)
Hauteur de la table	800 mm
Zone de coupe	1,500 x 3,000 mm
Vitesse transversale	24 m/min
Capacité de plasma	jusqu'à 105 A.
Épaisseur de coupe max.	15 mm
Normes de qualité	DIN EN ISO 9013, DIN EN 28206, DIN EN ISO 12100

MONOTEC

Machine de coupe plasma compacte



Spécifications techniques KATANA-S

Système d'exploitation	Windows 7 intégré
Processeur	Intel Quad Core, 1,9 GHz
Mémoire flash	Carte flash CFast, 8 GB
Mémoire interne	4 GB, DDR3 RAM
Écran	Panneau tactile TFT 15 po
Port USB	1
Communication	Ethernet / EtherCAT
Température ambiante	0° - 55° C





Jusqu'à 5 mm d'épaisseur

Ventec est une solution de coupe complète pour la production de réseau, appliquée à l'industrie de chauffage et de ventilation (CVC).

Ventec est le résultat d'un savoir-faire historique en conception mécanique et électrique, d'une meilleure interaction de composants / procédés et de la prise en considération des besoins des clients.

La machine peut être fournie en diverses tailles et est équipée de systèmes au plasma conventionnels pour la coupe de tôle pouvant atteindre 5 mm d'épaisseur.

Ventec fonctionne sur un système de guidage linéaire ayant des crémaillères intégrées pour une utilisation intensive, des

servomoteurs à courant alternatif sans balai et des réducteurs sans jeu. La table porte tôle est équipée de clapets pneumatiques commandés par la CNC afin d'optimiser l'extraction des fumées. La table peut être dotée de barres de support dans le sens longitudinal ou transversal.

Pour compléter votre solution CVC, KOIKE peut offrir des dérouleurs en option et des logiciels de fabrication.



VENTEC

Découpe au plasma CVC



Spécifications techniques

Dimensions de la machine	2,240 x 4,100 / 7,100 mm (Larg. x Long.)
	2,740 x 5,300 / 7,100 mm (Larg. x Long.)
Hauteur de la table	800 mm
Zone de coupe (Larg. x Long.)	1,500 x 3,000 / 6,000 mm
	2,000 x 4,000 / 6,000 mm
Vitesse transversale	24 m/min
Capacité de plasma	jusqu'à 85 A
Épaisseur de coupe max.	5 mm
Normes de qualité et de sécurité	DIN EN ISO 9013, DIN EN 28206, DIN EN ISO 12100

GAMMATEC

La solution de plasma de haute précision



Jusqu'à 25 mm d'épaisseur

Gammatec est la solution de coupe au plasma haut de gamme adaptée aux professionnels qui ont besoin d'une solution «tout-en-un» pour des procédés de coupe automatisés de grande précision.

Gammatec est une machine de coupe compacte. Les systèmes de guidage surdimensionnés sont intégrés aux crémaillères d'entraînement. La motorisation bi latérale est constituée de servomoteurs hautement dynamiques à courant alternatif sans balai et de réducteurs planétaires sans jeu. Pour assurer le guidage régulier de la poutre, les supports de motoréducteurs sont équipés du guidage linéaire positionné de façon latérale afin de compenser la distorsion due aux effets thermiques. La synchronisation est constamment contrôlée par la CNC KATANA et permet d'assurer un mouvement très précis à haute vitesse. La machine a une table de coupe à aspiration sectionnelle

intégrée. Les bacs de récupération de scories sont amovibles et les clapets pneumatiques sont pilotés par la CNC.

La Gammatec peut être équipée de systèmes plasma de haute précision qui équipée en charge les dernières technologies de contournage comme True Hole® et Contour Cut®.





Spécifications techniques

Dimensions de la machine	2,240 x 4,100 / 2,240 x 7,100 mm (Larg. x Long.)
	2,740 x 5,300 / 2,740 x 7,100 mm (Larg. x Long.)
Hauteur de la table	820 mm
Zone de coupe (Larg. x Long.)	1,500 x 3,000 / 1,500 x 6,000 mm
	2,000 x 4,000 / 2,000 x 6,000 mm
Vitesse de positionnement	24 m/min
Capacité de plasma	jusqu'à 260 A.
Épaisseur de coupe max.	25 mm
Normes de qualité et de sécurité	DIN EN ISO 9013, DIN EN 28206, DIN EN ISO 12100

DELTATEC

Machine de coupe au plasma et oxy-combustible



Jusqu'à 150 mm d'épaisseur

Deltatec est une machine portique conçue pour la coupe thermique de précision dans des environnements de production industriels. Cette machine est fabriquée grâce à la dernière technologie de commande de procédé associée à une excellente mécanique, d'où sa rigidité et son dynamisme.

Le portique est équipé d'un double guidage linéaire à charges croisées, d'une crémaillère et pignon prévus pour un usage intensif, d'un servomoteur à courant alternatif Brushless couplé à des réducteurs sans jeu. Conçu pour recevoir 4 portes outils, L'ensemble coulisse sur des rails usinés 3 faces avec un entraînement bilatéral pignon crémaillère une compensation différentielle est intégrée pour assurer la précision du guidage. Les ensembles servomoteur à courant alternatif offrent d'excellentes propriétés dynamiques et une précision de contournage

élevée avec des vitesses de positionnement par axe qui peuvent atteindre 24 m/min.

La Deltatec peut être fournie pour des largeurs de travail pouvant atteindre 4 m et ce afin de satisfaire les besoins de clients. Les outils de coupe permettent de réaliser des coupes de qualité avec le plasma qui peuvent atteindre 100 mm et avec l'oxycoupage, 150 mm

La SmartLift KOIKE est une station porte outils qui assure une performance de coupe supérieure. La SmartLift intègre une détection de la hauteur initiale sans contact électrique de même qu'un contrôle de suivi précis de la distance torche/pièce par la mesure la tension d'arc.



Spécifications techniques

Espace entre les rails	2,500 - 5,000 mm
Longueur de travail	jusqu'à 48,000 mm
Longueur de la machine	2,370 mm
Rail	49 kg/m
Vitesse transversale	24 m/min
Nombre max. des stations d'outils	4
Capacité de plasma	jusqu'à 440 A.
Capacité d'oxy-combustible	jusqu'à 150 mm
Normes de qualité et de sécurité	DIN EN ISO 9013, DIN EN 28206, DIN EN ISO 12100



Jusqu'à 300 mm d'épaisseur

Deltatex est une robuste machine de type portique conçue pour répondre aux exigences les plus élevées de précision, de facilité d'utilisation et de performance. Deltatex est conçue pour fonctionner dans les environnements de production les plus rigoureux et est appropriée pour être utilisée pendant plusieurs poste de travail.

Le portique est une construction renforcée à duo- poutre ayant un double guidage linéaire pignon-crémaillère pour usage intensif, un puissant servomoteur à courant alternatif brushless couplé à réducteur planétaire sans jeu, approprié jusqu'à 12 stations porte outils.

Le portique se déplace sur des rails usinés trois faces, il est équipé d'une motorisation bi-laterale et d'une compensation différentielle intégrée pour assurer une excellente précision de guidage. La construction rigide de la machine associée aux puissants motoréducteurs offre d'excellentes propriétés dynamiques à une précision de contournage élevée avec des vitesses de positionnement qui peuvent atteindre 34 m/min.

Deltatex peut être fournie pour des largeurs de travail pouvant atteindre 6 m et ce afin de satisfaire les besoins de clients. Les outils de coupe permettent de réaliser des coupes de qualité avec le plasma qui peuvent atteindre 160 mm et avec l'oxy-combustible, 300 mm.

KOIKE 3D-Link

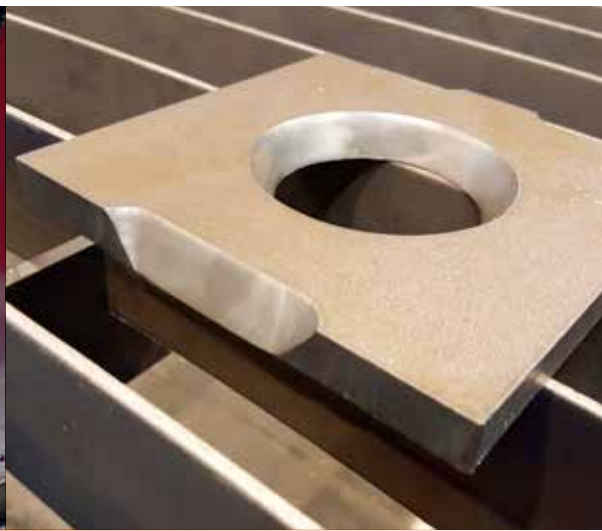
L'unité de chanfreinage KOIKE 3D-Link a reçu le prix de l'invention de la Japan Welding & Engineering Society et est à ce jour considérée comme l'une des meilleures unités de chanfreinage disponibles sur le marché.

La 3D-Link est utilisée pour réaliser des coupes en chanfrein de haute précision. Le contrôle de hauteur très élaboré avec protection contre la collision permet la coupe des formes les plus complexes avec ou sans préparation des bords.

Les paramètres de coupe droites et chanfreinées sont intégrés dans la CNC KATANA. Pour tous les angles de coupe et épaisseurs de tôle. Cela permet de réaliser des pièces précises avec des coupes de qualités sans perte de temps en réglage.

DELTATEX

(3D) Machine de coupe au plasma et oxy-combustible



Spécifications techniques	
Espace entre les rails	3,500 – 7,500 mm
Longueur de travail	jusqu'à 48,000 mm
Longueur de la machine	3,210 mm
Rail	49 kg/m
Vitesse transversale	24 m/min
Nombre max. des stations d'outils	12
Capacité de plasma	jusqu'à 600 A.
Capacité d'oxy-combustible	jusqu'à 300 mm
Réglage du biseau	+45°/-40°
Positionnement du biseau	100°/sec
Vitesse de positionnement axe Z	20 m/min
Normes de qualité	DIN EN ISO 9013, DIN EN 28206, DIN EN ISO 12100

Outils optionnels de chanfreinage

“Smartbevel” plasma

Unité de chanfreinage gamme intermédiaire

Le “smartbevel” de Koike est notre nouvelle unité de chanfreinage en gamme intermédiaire. Il répond à la majorité des exigences performance /qualité en découpe plasma chanfrein.

- design compact et léger
- Axe A amplitude +/-50° permet des chanfreins de +/- 45°
- Axe- C amplitude de rotation entre -540° et +540°
- Axe- C vitesse de rotation ajustable jusqu'à 200°/seconde



- Axe- A vitesse ajustable jusqu'à 60°/seconde
- détection initiale de hauteur par contact ohmique ou capteur laser
- anti collision de torche : dispositif magnétique

3D Link plasma

La solution optimum en chanfrein plasma

Le 3D-link de Koike est une unité de coupe en chanfrein avec une réelle rotation infinie. Conçue pour les applications de coupe en chanfrein des formes complexes. Il est équipé d'un support magnétique de la torche pour prévenir des collisions et pour la détection de hauteur initiale. Conçu pour le chanfreinage plasma de précision. Épaisseur jusqu'à 50 mm.



Spécifications Techniques :

Vitesse de positionnement axe-Z	: 20.000 mm/min
Course maximum	: 350 mm
Rotation (axe-C)	: rotation infinie
Vitesse de positionnement d'angle	: 100° / Sec

MR-180 Oxycoupage

Préparation des bords de tôle chanfreinés

La Deltatex peut être équipé d'une unité de chanfreinage multiple « M.-180 » pour préparation de bord de tôle en oxycoupage. (V, X, Y, K) Le bloc triple chalumeau orientable manuellement +/-180° pour la coupe de chanfrein dans le sens transversal et longitudinal.



L'unité de chanfreinage X M.-180 est équipé du contrôle de gaz automatique « Smart Flow », du contrôle de hauteur, de l'allumage automatique et d'un dispositif anticollision.

Equipement de marquage

Marquage Plasma

Marquage, gravage et pointage

- Marquage de ligne et caractères alphanumérique
- Marquage profond ajustable par la puissance de l'arc
- Contrôle par l'interface CNC



Unité de jet d'encre

Impression toutes directions

Repérage alphanumérique marquage des lignes et arcs sur les pièces coupées, sans altérer la surface de la tôle, KOIKE a développé une unité de marquage jet d'encre rotative pour une utilisation sur toutes les machine KOIKE équipées de la CNC KATANA.

Caractéristiques /fonctions

- Vitesse d'impression jusqu'à 24 m/min
- Rotation de la tête +/-180 degrés pour permettre l'impression dans tous les angles possibles
- Unité de détection inductive équipée de plusieurs capteurs de hauteur pour permettre l'impression près du bord de tôle



Unité de marquage/perçage

Pré perçage pneumatique

Unité de perçage pneumatique auto cyclée, équipée d'un foret à centrer. Permet la réalisation précise des avant trous.

Cet équipement optimise les opérations de perçage "après coupe" car il exécute les avant trou quand la tôle est sur la table de coupe en utilisant la précision de positionnement de la CNC.

Evite les opérations de traçage manuel sur chaque pièce après découpe. Cette option fonctionne uniquement en combinaison avec les logiciels tel que SigmaNest, KOIKE KAP.



Tool options

OP-TI-CAL K300

Outil intégré pour Oxy-fuel & Plasma

OP-TI-CAL K300 est un système innovant pour l'utilisateur et les process de prise en charge des stations porte outil sur les machines à commande numérique.

Il intègre les fonctions suivantes :

- Vérification du process / pièce
- Contrôle optique du suivi d'outil
- Gestion de la distance outil/tôle



Le système de mesure optique accélère considérablement le cycle d'étalonnage et de pré positionnement d'amorçage. Evite les contacts mécaniques buse/tôle des systèmes traditionnels tel que contact ohmique ou limiteur de couple. Supprime de facto les déformations ou les détériorations des buses dû aux process précités.

Espacement automatique des chalumeaux

Système automatique contrôlé par la CNC pour le positionnement de chariot suiveurs. Verrouillage pneumatique sur la bande métallique; manuel ou automatique via le programme CNC. Réduit le temps de réglage de la distance inter chalumeau et accroît la précision de positionnement.



Alignement tôle automatique

Simplifie le positionnement de la tôle

Détection automatique des bords de la tôle par 2 capteurs laser pour déterminer la position exacte de la tôle et affecter automatiquement la rotation nécessaire au programme de coupe.



Perçage KPD-25

Unité de perçage puissante

Pour les opérations de perçage intégrée, KOIKE a développé le KPD-25

- Magasin de 4 Porte outils
- Etalonnage des outils
- Descente de pressage automatique
- Détection automatique d'épaisseur
- Lubrification spécifique faible quantité, réduisant l'usure de l'outil
- Clamage automatique de la tôle sur la table



Découpe de grille ou caillebotis

Application « HotWire »

Le procédé de coupe plasma indirect est la base pour la découpe des structures interrompues. Contrairement au plasma direct, l'arc est entretenu par un apport de matière extérieur.

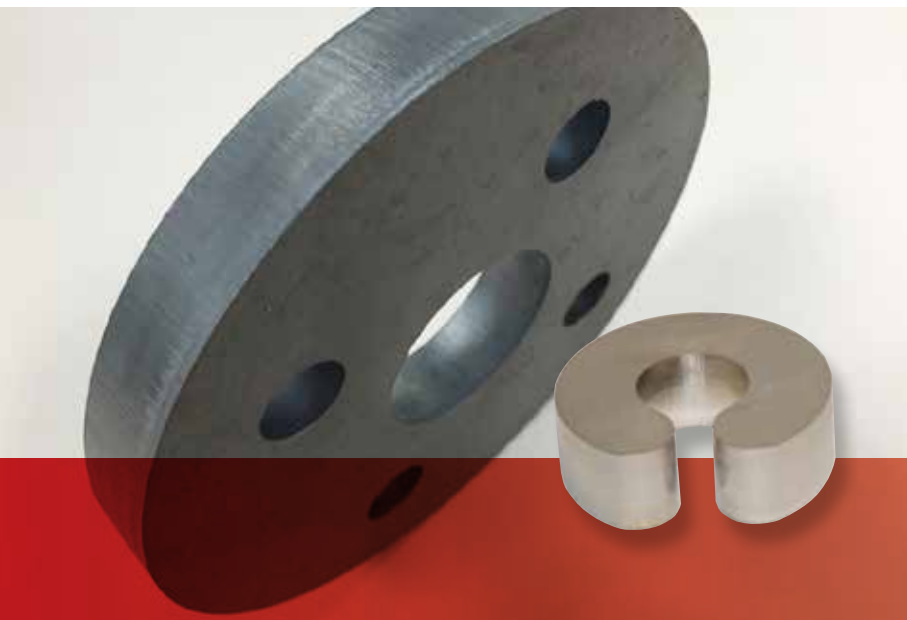
La technologie « HotWire » utilise un fil à débit constant pour maintenir l'arc plasma permanent. Cette technologie intègre la source plasma HiFocus 360i.



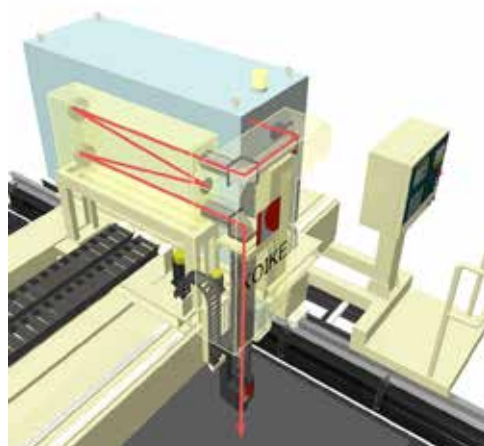
	Monotec/Ventec/Gammatec	Deltatec	Deltatex
« Smartbevel” plasma		0	0
3D Link plasma			0
MR-180 Oxcoupage			0
Marquage Plasma	0	0	0
Unité de jet d'encre		0	0
Unité de marquage/perçage		0	0
OP-TI-CAL K300		0	0
Espacement automatique des chalumeaux			0
Alignement tôle automatique		0	0
Perçage KPD-25			0
Découpe de grille ou caillebotis		0	0

LASERTEX

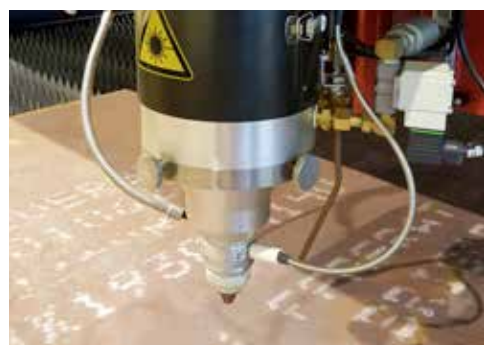
Découpe au laser CO₂



La Lasertex KOIKE est conçue avec un système de guidage du rayon laser exclusif : la dénommée boîte Sigma, qui est directement intégrée à un résonateur de CO₂ et est montée sur le chariot principal transversal au faisceau. Le résonateur se déplace en même temps que le chariot transversal va d'un côté à l'autre de la plaque. Ce dispositif permet d'éviter d'utiliser les soufflets qui contiennent les optiques mobiles nécessaires pour maintenir la longueur de faisceau sur les machines ayant des résonateurs fixes. Grâce à l'utilisation de la boîte Sigma, la source d'alimentation et les miroirs se déplacent en même temps, d'où la longueur du faisceau reste toujours constante. Ce principe intégré permet d'accroître la capacité des machines pouvant aller jusqu'à 6 m de largeur utile et jusqu'à 60 m de longueur de coupe.



Les miroirs de Lasertex sont scellées à l'intérieur de la boîte Sigma purgée à l'air, ce qui maintient les optiques aussi propres que possible pendant le fonctionnement de la machine et contribue à améliorer l'entretien et à réduire les temps d'arrêt. Pendant le fonctionnement, la boîte Sigma libère les opérateurs de l'obligation de changer la lentille de focalisation lors de la coupe de plaques de différentes épaisseurs. Grâce à un ensemble de consommables et d'une lentille de focalisation, la Lasertex peut couper toute une gamme d'un même matériau variant de 3 à 25 mm d'épaisseur, ce qui permet un fonctionnement autonome de 24 heures.

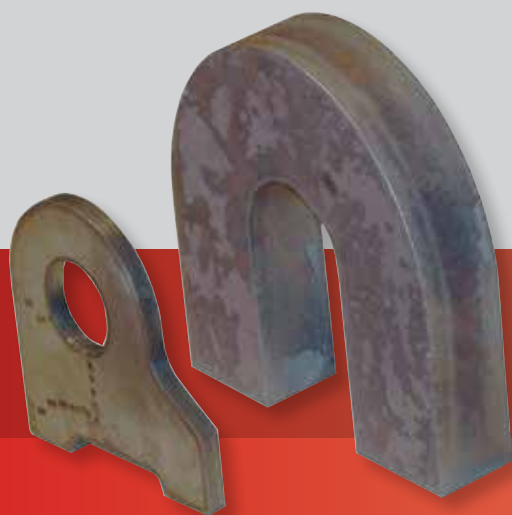




Spécifications techniques	LASERTEX – 4 KW	LASERTEX – 6 KW
Résonateur	Fanuc C4000i	Fanuc C6000i
Puissance nominale	4000 W	6000 W
Capacité de coupe acier	jusqu'à 20 mm	jusqu'à 25 mm
Capacité de coupe inoxydable	jusqu'à 12 mm	jusqu'à 20 mm
Type de laser	CO ₂	
CNC	Fanuc 31i-LB	
Espace entre les rails	4,500 – 7,000 mm	
Longueur de travail	jusqu'à 60,000 mm	
Longueur de la machine	2,800 mm	
Rail	37 kg/m	
Vitesse transversale	24 m/min	
Vitesse de positionnement axe Z	15 m/min	
Normes de qualité	DIN EN ISO 9013, DIN EN 28206, DIN EN ISO 12100	

PNC-12 Extreme

Innovation en matière d'oxycoupage et de coupage plasma



Jusqu'à 50 mm d'épaisseur

La PNC-12 Extrême est une toute nouvelle solution de coupe innovante conçue conformément aux normes les plus élevées de KOIKE. C'est la machine parfaite qui vous propulse dans le monde des coupes CNC.

Sur la base des demandes du marché d'une machine de coupe CNC simple, économique, et polyvalente, KOIKE a développé et fabriqué cette machine portable, pilotée par CNC et adaptée pour l'oxycoupage et la coupe plasma.

PNC-12 Extrême peut être livrée sous forme de machine d'oxycoupage ou de coupage plasma. De façon optionnelle, la PNC-12 Extrême peut être complétée par un kit oxycoupage ou plasma. Le kit oxycoupage comprend un ensemble; tuyaux; gaz et oxygène, 1 chalumeau, 3 électrovannes; gaz/oxygène de chauffe/oxygène de coupe, les programmes de séquences de perçage intégrés et automatisés. Le kit plasma comprend une détection de hauteur initiale de la torche, un dispositif de contrôle de la hauteur de coupe à tension d'arc intégré au pupitre de commande, un système anticollision magnétique et un porte-torche diamètre

35mm. la gestion des paramètres de coupe et de perçage.

PNC12-Extreme peut être équipée de systèmes de coupe plasma conventionnels jusqu'à 105 A.

La machine est livrée avec le logiciel KOIKE imbrication automatique CAD/CAM. Création automatique de profil à partir de photo.



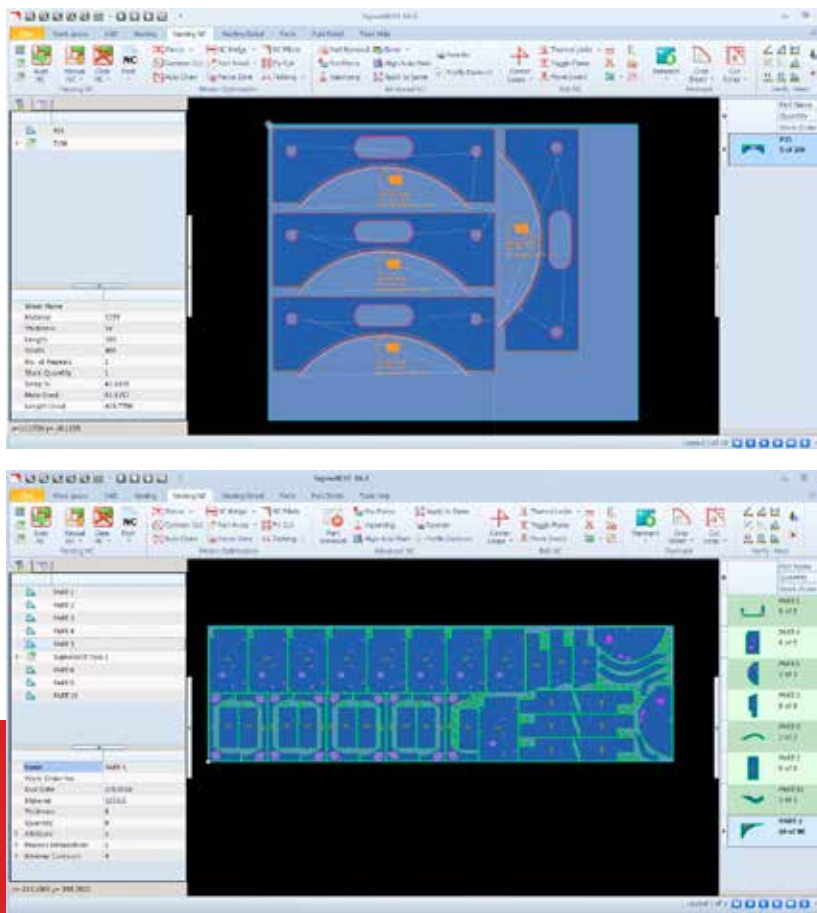


Spécifications techniques

Type	1015	1530
Dimensions de la machine (Larg. x Long.)	1.900 x 2.050 mm	2.400 x 3.540 mm
Zone de travail	1.000 x 1.500 mm	1.500 x 3.000 mm
Modèle CNC	KOIKE D420	
Vitesse transversale	4.000 mm/min	
Vitesse de coupe max.	3.000 mm/min	
Capacité de plasma	jusqu'à 105 A.	
Épaisseur max. (oxycoupage)	50 mm	
Tension d'alimentation	200-240 V CA, 50/60 Hz	


Logiciel

SigmaTEK offre une variété de produits logiciels et de solutions commerciales mis au point par une équipe d'ingénieurs experts. SigmaTek fournit les meilleurs logiciels pour les machines de fabrication, les solutions performantes de planification des ressources de fabrication et les systèmes complets d'automatisation en usine afin de d'optimiser l'efficacité de la production.



SigmaNEST est une solution logicielle CAD/CAM, d'imbrication et d'automatisation modulaire adaptée à chaque type d'entreprise, allant de petites structures aux fabricants à grande échelle. Les moteurs d'imbrication du logiciel permettent d'obtenir un taux de chute incomparable grâce à l'efficacité du positionnement. Ce logiciel pilote tout type de machine, assurant une polyvalence et une évolutivité maximales afin de répondre à vos besoins. SigmaMRP; ce logiciel peut jouer le rôle de système de Planification des ressources matière qui gère les transactions, la programmation du procédé, la gestion de stock des matières premières.

Ce logiciel fonctionne au cœur des opérations de fabrication et maintient sa propre base de données de pièces, de commandes de travail et de stock de matériau et la gestion des chutes. SigmaMRP est le programme de gestion commerciale le plus flexible qui existe aujourd'hui sur le marché.



KOIKE
Your cutting needs - achieved

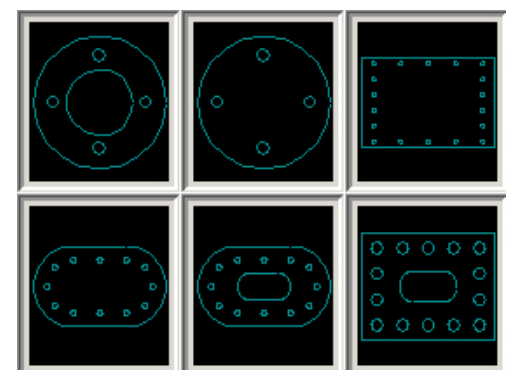
Layout Detail

Task Name : T296	Program Name :								
------------------	----------------	--	--	--	--	--	--	--	--

Number of Sheets with Same Layout	1	True Scrap	35.002	Qty Required	116	Layout 1 of 1
Stack Quantity	1	Rect Scrap	-38.755	Qty Nested	116	

Material	MS	Sheet Length	3000mm	Sheet X Used	2377mm	Sheet Y Used	1490mm	Heat Number	74277	Mill
Thickness	12.0mm	Sheet Width	1500mm	Sheet X Location	Row 25	Sheet Y Location	Row 25	Prime Code		
Sheet Name	Plate 143	Cutting Time	01:37:06	Cutting Length	89927mm	Bin Number				

Part ID	Part Name	Qty Req	Qty Nested	Net Weight	Drawing Number	Revision Number	Work Order Number	Customer	Cutting Time
1	PART1	4	4	10.1 kg					00:17:17
2	PART2	3	3	13.0 kg					00:06:38
3	PART3	10	10	2.9 kg					00:06:30
4	PART4	10	10	0.4 kg					00:05:33
5	PART5	20	20	0.4 kg					00:07:51
6	PART6	5	5	4.0 kg					00:12:29
7	PART7	10	10	4.5 kg					00:10:44
8	PART8	20	20	0.2 kg					00:07:06
9	PART9	12	12	0.9 kg					00:07:22
10	PART10	12	12	0.9 kg					00:09:48



^ Bibliothèque complète des formes

< Rapports complets des résultats de coupe de chaque commande

Plasma Systèmes



KOIKE offre une gamme complète de systèmes de coupage plasma fabriqués par Kjellberg en Allemagne et Hypertherm aux États-Unis.

Les tableaux de coupe spécifiques de chaque système au plasma fourni sont intégrés à notre contrôleur CNC KATANA afin d'en faciliter l'utilisation et d'optimiser la qualité de coupe. Les machines de coupe KOIKE effectuent des marquages de haute qualité à l'aide de systèmes au plasma équipés de consoles de gaz automatiques. KOIKE met en œuvre des technologies de procédé de coupe comme Contour Cut® et True Hole®.

Hypertherm



Tables et filtres

KOIKE peut fournir des systèmes de coupe clé en main complétés par différents types de tables et de filtres pour l'extraction des fumées.

Pour tous les procédés de coupe ; oxycoupage, plasma ou laser, nous pouvons optimiser votre système d'extraction des fumées et nous assurer que votre environnement de travail respecte les directives locales de santé et de sécurité de même que les directives environnementales. En dehors des solutions standards pour tables et filtres, nous pouvons fournir des systèmes de filtration spéciaux et de nettoyage des tables.





Support après-vente

Service

Les clients en priorité ! Le service et l'assistance à nos clients constituent toujours le premier objectif de KOIKE. Nous visons la continuité de la production des clients et leur offrons le support nécessaire à travers le service d'assistance et les interventions sur le terrain.

Nous disposons d'équipes de service qui peuvent se déployer dans tout notre territoire de vente et nous travaillons avec des partenaires certifiés qui peuvent résoudre les problèmes de services au niveau local. Pour obtenir des informations générales, contactez : service@koike-europe.com. Veuillez nous envoyer votre demande d'assistance locale.

Après-vente

KOIKE fournit vos consommables et pièces de rechange à partir du stock. En effet, nous disposons de grandes quantités de consommables et de pièces de rechange dans nos installations d'entreposage. L'envoi rapide est notre objectif !

École de formation KOIKE en coupe

Les opérateurs qualifiés contribuent à accroître l'efficacité de production de vos machines. KOIKE peut fournir à votre société une formation sur les machines de coupe, la maîtrise des différents procédés de coupe et le développement des compétences grâce au logiciel d'imbrication CAD/CAM. Nous proposons également des modules de formation en entretien pour votre personnel.



Systèmes de coupe portables



KOIKE est le fournisseur mondial le plus célèbre d'une gamme complète de solutions de soudage et de coupage portables. Obtenez la dernière version de notre catalogue présentant tous les modèles accompagnés de nombreuses images d'application !



Demandez votre catalogue par e-mail :
info@koike-europe.com

Bureaux de vente et de service de la zone EMEA

FRANCE

KOIKE FRANCE S.A.R.L.
Espace Mercure
Z.A.E. Les Dix Muids
59770 Marly
Office: +33 327304343

ALLEMAGNE

KOIKE EUROPE B.V. Germany Branch Office
Im Löchel 2
35423 Lich-Eberstadt
Office : +49 6004916930

ITALIE

KOIKE ITALIA Srl
Via Papa Giovanni XXIII, n 45
20090 - Rodano (Milano)
Office: +39 0295328717

EAU

KOIKE MIDDLE EAST FZE
SAIF Zone Sharjah - UAE
P.O. Box 122978
Office: +971 561177615

PAYS-BAS

KOIKE EUROPE B.V.
Grote Tocht 19
1507 CG Zaandam

T +31 (0)75 612 72 27
F +31 (0)75 612 34 61

info@koike-europe.com
www.koike-europe.com

 **KOIKE**
Your cutting needs – achieved.