



IK-12 MAX3

Carro Portátil Multiusos

Características y Beneficios

- **Máxima fiabilidad en la mayoría de ambientes de trabajos pesados**

No se ve afectado por el intensivo calor y las fluctuaciones de voltaje, el mecanismo de conducción asegura un desplazamiento constante.

- **Sistema transmisión continua de doble cono**

Asegura la velocidad de transición extremadamente suave, micro-ajuste de la velocidad y velocidad de desplazamiento constante, la IK-12 Max3 proporciona célebres cortes finos y afilados.

- **Selección de accesorios y opciones**

Amplia variedad de opciones que hace que la máquina sea apropiada para lograr diversas necesidades de corte.

- **Conjunto de antorcha y railes seleccionable**

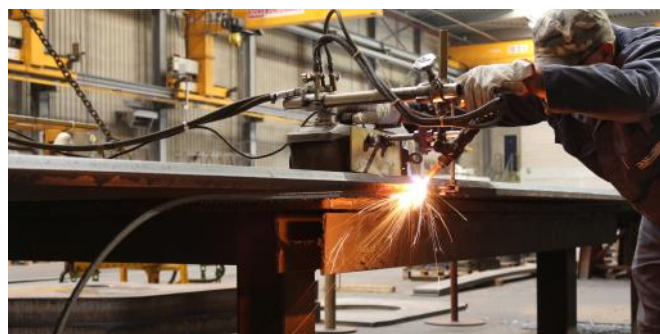
Cada conjunto de antorcha está especialmente diseñada para este fin, garantizando los mejores resultados.

- **Versatilidad**

Preparada para el corte por oxicorte, corte por plasma, o soldadura.

El **IK-12 Max3** es una máquina muy robusta, que ha sido muy valorada entre las máquinas portátiles de oxicorte. La estructura del cuerpo sistematizado para aplicar a diferentes tipos de trabajos y satisfacer las necesidades de corte por plasma y soldadura automática. Cada componente se trabajó funcionalmente a cabo como unidades independientes, la selección y surtido están a disposición del cliente para crear el sistema necesario que requiera.

Disfrutar de la máxima eficiencia, versatilidad y productividad con el **IK-12 Max3**.

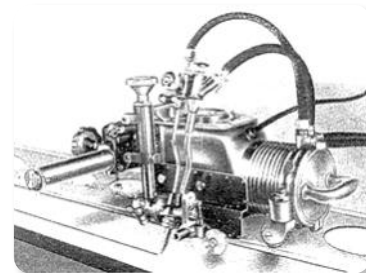


Carro

El Original.

Desde 1951, cuando el primer modelo fue lanzado en Japón, la Koike IK-12 series ha sido servir a los profesionales que demandan la más alta calidad en el corte de placas.

Hoy en día, la última 6ª generación, **IK-12 Max3** está equipada con el sistema de transmisión continua de doble cono, para maximizar la fiabilidad en el corte. Componentes eléctricos y mecánicos, lubricación, la soldadura y el cableado son cuidadosamente seleccionados para garantizar una larga vida útil en un entorno de trabajo más pesado.



La primera generación. Japón, 1951

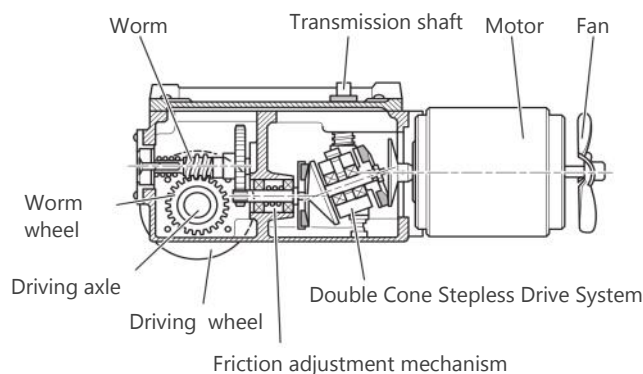
Sistema de transmisión continua de doble cono

El mecanismo de control de velocidad de la **IK-12 Max3** ha adoptado el Sistema de Transmisión Continua de Doble Cono, desarrollado por KOIKE, que funciona con un motor de condensador que gira a velocidad constante (1500 rpm@50Hz) para evitar problemas de calor y de tensión que se produzcan.

Debido a que ningún engranaje de reducción se emplea en el mecanismo, cualquier reacción violenta a partir de un golpe, ruido o vibración no tiene lugar.

50kg de peso máximo de carga con la totalidad de uso de grasa resistente al calor, alta temperatura de soldadura y un mínimo componente eléctrico, **IK-12 Max3** es fiable y duradera para una operación larga y continua.

También el motor de condensador que gira a una velocidad baja constante prolonga la vida de servicio del cojinete y mantiene la condición de la máquina durante un largo período de tiempo.

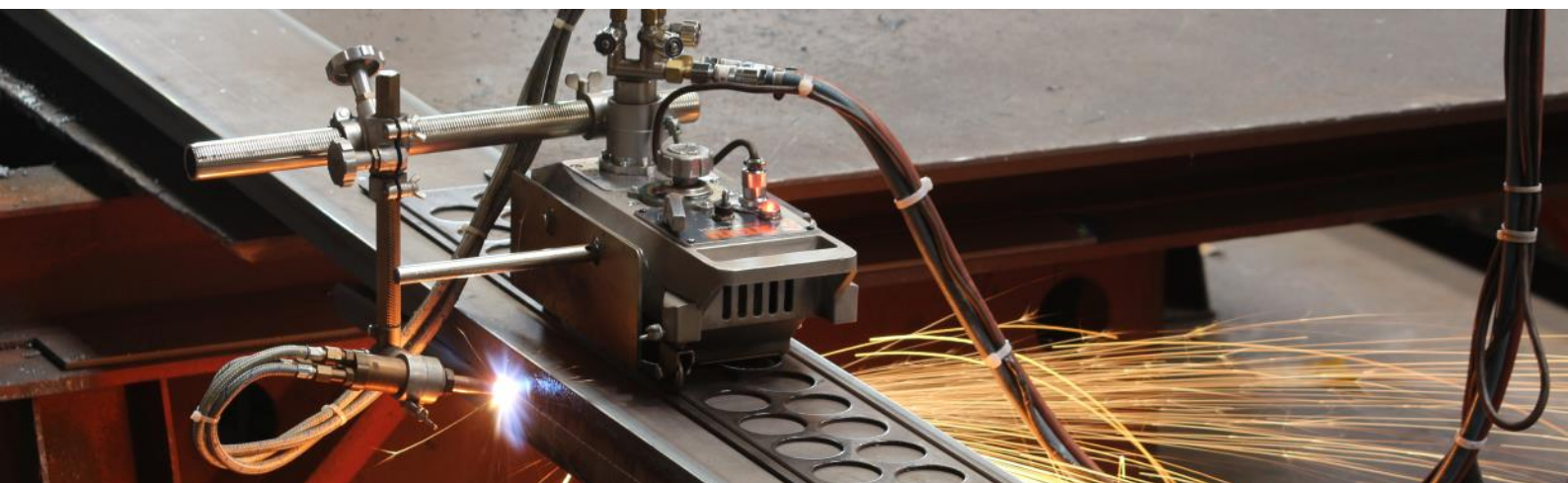


Selección de máquina

Hay tres modelos diferentes disponibles con la **IK-12 Max3**.

■ IK-12 Max3	Estándar	80 - 800 mm/min.	Adecuada mayoría aplicaciones de soldadura y corte.
■ IK-12 Max3-S	Velocidad Alta	80 - 800 mm/min, 240 - 2400 mm/min.	Rango velocidad dual. Adecuada para el plasma.
■ IK-12 Max3-ML	Velocidad Lenta	40 - 400 mm/min.	Adecuada para el corte y biselado de placas gruesas.

(Velocidades indicadas anteriormente son con fuente de alimentación 50 Hz)



Conjunto soplete

Conjunto soplete de corte por oxicorte



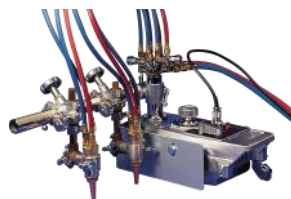
S-100 Conjunto Antorcha

- Unidad 1 antorcha estándar



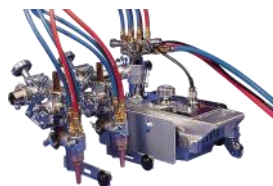
SP-100 Conjunto Antorcha

- Unidad 1 antorcha con control de altura mecánico automático



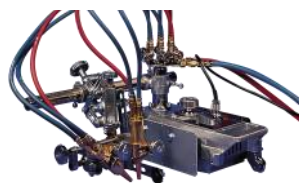
S-200 Conjunto Antorcha

- Unidad 2 antorchas estándar



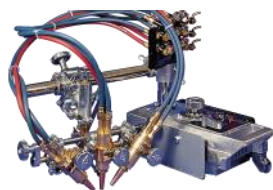
SP-200 Conjunto Antorcha

- Unidad 2 antorchas con control de altura mecánico automático en cada antorcha



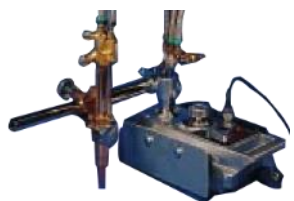
SP-300 Conjunto Antorcha

- 2 antorchas con control de altura mecánico automático
- Mantiene el ángulo de 2 antorchas cortes bisel precisos Y y X.



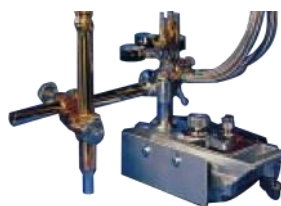
SP-400 Conjunto Antorcha

- 3 antorchas con control de altura Mecánico automático
- Mantiene el ángulo de 3 antorchas cortes bisel precisos Y, X y K



L-100 Conjunto Antorcha

- Antorcha alta resistencia diseñada para cortar hasta 300 mm espesor.
- Refrigerado por agua



EPOCH-300/600 Conjunto Antorcha

- Segura, libre de retroceso en el mezclado de la antorcha, diseñada para cortar hasta 600mm espesor.
- Refrigerado por agua
- Para gas propano

Conjunto antorcha		S-100	SP-100	S-200	SP-200	SP-300	SP-400	L-100	EPOCH-300	EPOCH-600
Stock No.		90036	90038	90037	90039	90040	90041	90042	90043	90046
Máx. espesor corte (1 torch)		150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	100 mm	100 mm	300 mm	300 mm	600 mm
Número de antorchas		1	1	2	2	2	3	1	1	1
Mezcla gases	Tip mixing	•	•	•	•	•	•	•	-	-
	Out mixing	-	-	-	-	-	-	-	•	•
Control altura mecánico auto.		-	•	-	•	•	•	-	-	-
Longi.barra tubería estándar(mm)		350	350	500	500	500	500	500	500	500
Carrera vertical antorcha (mm)		80	120	80	120	120	120	-	-	-
Tipo de corte		•	•	•	•	•	•	•	•	•
		•	•	•	•	•	•	•	•	•
		-	-	•	•	-	-	-	-	-
		-	-	•	•	-	-	-	-	-
		-	-	•	•	•	•	-	-	-
		-	-	•	•	•	•	-	-	-
		-	-	-	-	-	•	-	-	-
Accesorios opcionales antorcha										
Longitud barra tubería		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Longi.barra corredera		•	•	•	•	-	-	-	-	-
Válvula instantánea		•	•	•	•	-	-	-	-	-
Pre-set válvula cierre		•	•	•	•	-	-	-	-	-

• : posible



S-100 Torch set



S-200 Torch set with Long slide bar option



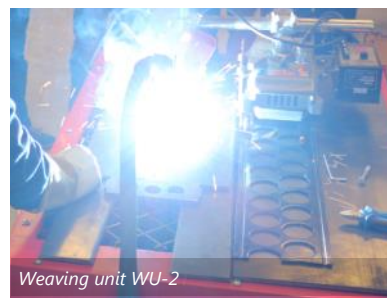
S-100 with Long slide bar option



S-100 with Long slide bar and Bevel attachment option



EPOCH Torch set with Heavy duty rail



Weaving unit WU-2



S-100 Torch set



S-100 Torch set with Long slide bar option



S-100 Torch set with Long slide bar and Guide roller option

Corte por plasma, conjunto antorcha soldadura y accesorios



IK-12 Conjunto Antorcha Plasma

- Para Ø35mm antorcha
- Sólo conjunto antorcha
- Plasma ON/OFF Control remoto se vende por separado(FR-III Control)



MP-100 Conjunto Antorcha Soldadura

- Soldadura a tope en línea recta
- Sólo conjunto antorcha



Unidad de Oscilación WU-2

- Unidad de oscilación de péndulo en la IK-12 Max3, incluyendo unidad de oscilación, barra tubería y unidad de control de oscilación WU-2.



Control FR-III

- Corte plasma o soldadura
- Función retardo arco
- Controla IK-12 Max3 y fuente energía de forma simultánea

Conjunto antorcha / Controlador		IK-12 Plasma	MP-100 Soldadura	Unidad Oscilación WU-2	Control FR-III
Stock No.		90045	BUA31301	90219	61003427 (220V) BUB01553 (110V)
Voltage trabajo	AC 220V	-	-	-	•
	AC 110 V	-	-	•	•
Diámetro soporte antorcha		Ø 35 mm	Ø 16 - 20 mm	Ø 16 - 20 mm	-
Longitud barra tubería (mm)		500	350	500	-
Aplicación	Corte por plasma	•	-	-	•
	Soldadura continua	-	•	•	•
	Soldadura de oscilación	-	-	•	-

• : possible

Accesorios

Accesorios opcionales



Raíl estándar 1800 mm

- Raíl extensible 1800 mm
- Fabricado en acero especial para asegura larga vida útil



Raíl corte circular

- Diámetro corte Ø40 - 360 mm (interior); Ø770 - 1150 mm (exterior)
- Contrapeso recomendado



Raíl alta resistencia 1800 mm

- Extensible, estructura rail robusta que no se dobla
- Recomendado cuando se corta placa espesor superior 150 mm

Accesorio corte circular

- Diámetro corte Ø400 - 2400 mm

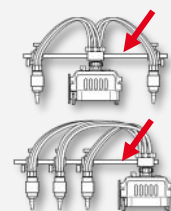


Longitud barra corredera

- Extiende carrera antorcha up/down, cortar desde lado placa
- Disponible en varios largos

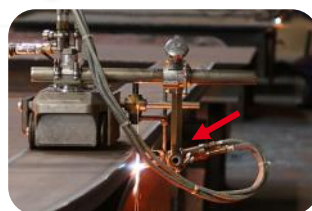
Rodillo guía borde placa

- Permite cortes biselados sin raíl mediante seguimiento borde placa
- Sólo para corte en línea recta



Largo tubo brazo

- Largo tubo brazo para permitir diferentes posiciones de la antorcha
- Disponible en varios largos



Preset válvula cierre

- Simple efecto on/off
- 2 modelos; con 1 o 2 antorchas

Válvula Instantánea B-type

- Simple efecto on/off
- Aumenta productividad mediante eliminación ajustes de llama después de cada corte



Fijación de antorcha de bisel

- Corte en bisel preciso con indicador de ángulo
- Cortes en bisel sin inclinar la antorcha

Unidad antorcha doble

- Habilita 2-sopletes en paralelo al unirse a una antorcha.
- Distancia de antorcha 30 - 300 mm



Set manguera supre.retro.

- Juego supresor retroceso con manguera metal plana
- Incluye 3x supresor retroceso y 3x manguera metala plana

Imán para fijación raíl

- Mantiene el raíl en el lugar



Soporte MIG Torch

- Soporte soplete soldadura, Ø abrazadera Ø16 - 20mm
- Adapta en S-100 o SP-100 torch set cambiando antorcha oxicorte

Ext. soporte

- Largo soporte 105mm



Accesorio	Stock #
IK-12 Raíl estándar 1800 mm	30400
IK-12 Raíl alta resistencia 1800 mm	90044
IK-12 Max3 Raíl corte circular	30410
Accesorio corte circular	90100
Rodillo guía borde placa	T60038959
Preset válvula cierre	1 soplete 80518
	2 soplete 61003543
Válvula instantánea B-type	80512
Accesorio antorcha bisel	ON002
Unidad antorcha doble	ON001
Imán para fijación raíl	D6010
Soporte MIG torch	61000676
Transformador AC230V - 42V	222.002.207
Transformador AC230V - 110V	90100

Accesorio	Stock #
Longitud barra corredera	145 mm (estándar) 30390
	250 mm 30430
	300 mm 30431
	400 mm 30422
Largo tubo brazo	350 mm 30300
	500 mm 30321
	1000 mm 30425
	1500 mm 30427
Soporte	2500 mm 30429
	80 mm (estándar) 30204
Juego mangueras supresor retroceso	105 mm 30378
	600 mm manguera bajo pedido
	900 mm manguera bajo pedido

Modelo y Especificaciones

Especificaciones

	IK-12 Max3 Standard	IK-12 Max3-S	IK-12 Max3-ML
Velocidad	@50 Hz 80 - 800 mm/min	80 - 800 mm/min 240 - 2400 mm/min	40 - 400 mm/min
	@60 Hz 100 - 1000 mm/min	100 - 1000 mm/min 300 - 3000 mm/min	50 - 500 mm/min
Potencia entrada	AC 220V / AC 110V / AC 42V (+/- 10%)		
Espesor de corte	Depende de la configuración de la antorcha		
Sistema de tracción	Sistema Transmisión Continua Doble Cono		
Motor	Inducción-condensador		
Construcción máquina	Cuerpo de fundición de aluminio		
Caja de engranajes	Caja de engranajes cerrada, altamente resistente contra el calor y el polvo		
Máx. Peso de carga	50 kg		
Dimensiones máquina	L430 x W220 x H215 mm		
Peso	10 kg	11 kg	11 kg

Modelos

Modelo de Carro	Stock #
IK-12 Max3 cuerpo máq.	42V 90029
	110V 90028
	220V 90027
IK-12 Max3-S cuerpo máq.	42V 90056
	110V 90057
	220V 90026
IK-12 Max3-ML cuerpo máq.	220V 90033
	42V 90030

Material incluido

Material incluido
Cuerpo máq.
Cable alimentación
Soporte boquilla
Tornillo hexagonal (2pcs)
Manual instrucciones



KOIKE Portable Machines and Gas Equipment v.1.04 © 2016 Koike Europe B.V. Technical changes as well as errors and printing mistakes are reserved. 11/2016

Headquarter:

Koike Europe B.V.

Grote Tocht 19
1507 CG Zaandam
The Netherlands

Tel +31-(0)75 - 612 - 7227
Fax +31-(0)75 - 670 - 2271
info@koike-europe.com
www.koike-europe.com

Koike Europe B.V.

Germany Branch Office

Im Löchel 2
35423 Lich-Eberstadt
Deutschland

Tel +49-(0)6004 - 91 - 6930
Fax +49-(0)6004 - 91 - 6931- 01
info.germany@koike-europe.com
www.koike-europe.com

Koike France S.a.r.l.

Espace Mercure
Z.A.E. Les Dix Muids
59770 Marly
France

Tel +33-32730-4343
Fax +33-32730-1250
info@koike-europe.com
www.koike-europe.com

Koike Italia Srl

Via Papa Giovanni XXIII, n 45
20090 - RODANO (MILANO)
Italy

Tel +39-02953 - 28 - 717
Fax +39-02739 - 60 - 447
info@koike-europe.com
www.koike-europe.com

Koike Middle East FZE

SAIF Zone Sharjah-UAE
P.O. Box 122978
United Arab Emirates

Mobile +971561177615 /
+971566453803
Fax +9716-5312805
b.pandey@koike-europe.com
www.koike-europe.com