

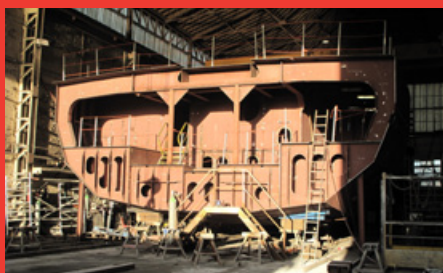
## МАШИНЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ С ЧПУ



*Your cutting needs – achieved.*

# Мир KOIKE

## Машины термической резки с ЧПУ



## Ваши потребности резки металлов достигнуты

### **KOIKE – Дух резки**

KOIKE была основана в Токио, Япония в 1918г. С тех пор мы сыграли важную роль в разработке и производстве высококачественных металлорежущих станков различного типа, газовой аппаратуры, оборудования для сварки и позиционеров. KOIKE имеет более чем 100-летний опыт работы в этой отрасли и служит многим ведущим промышленным клиентам, таким как: металлосервисные центры, судостроительные заводы, производители металлоконструкций и тяжелого оборудования, энергетического оборудования, монтажные организации и другие предприятия металлообрабатывающей промышленности.

### **Ведущий производитель металлорежущих станков**

KOIKE является ведущим в мире производителем самой широкой линейки решений для газокислородной, плазменной и лазерной резки. KOIKE сочетает в себе японские технологии и реализованные знания с опытом наших местных рынков и потребностей клиентов для обеспечения нашей превосходной технологии начиная с ручных резаков, сопел, портативных машинок и до сложных станков с ЧПУ.







## КОИКЕ по всему миру

С начала 70-х годов, КОИКЕ выросла в общемировую сеть филиалов и партнёров, которые поддерживают бизнес наших Клиентов по всему миру. КОИКЕ официально учредил зарубежные дочерние компании в важнейших регионах: Европа, Ближний Восток, Северная Америка, Китай, Южная Корея и Индия, откуда мы доставляем наши решения и услуги в более 80 стран при поддержке группы из 18 компаний и всемирной сетью Партнёров.

## Индекс

Стр 4-5	<b>Katana</b>
Стр 6-7	<b>Monotec</b>
Стр 8-9	<b>Ventec</b>
Стр 10-11	<b>Gammatec</b>
Стр 12-13	<b>Deltatec</b>
Стр 14-15	<b>Deltatex</b>
Стр 16	<b>Опция поворота резака</b>
Стр 17	<b>Опция маркировки</b>
Стр 18-19	<b>Опции инструмента</b>
Стр 20-21	<b>Lasertex</b>
Стр 22-23	<b>PNC-12 Extreme</b>
Стр 24	<b>Программное обеспечение</b>
Стр 25	<b>Плазменные Системы</b>
Стр 26	<b>Столы и фильтры</b>
Стр 27	<b>Поддержка после продажи</b>



## КАТАНА – УМНАЯ И ЭФФЕКТИВНАЯ РАБОТА

КАТАНА – решение для всестороннего управления режущими машинами KOIKE с ЧПУ, оснащена сенсорной панелью для превосходной эффективности и многозадачности при понятном интуитивном пользовательском интерфейсе.

КАТАНА имеет четко структурированное меню и понятные символы, графику и фотографии, русифицированный интерфейс, которые будут направлять оператора машины через всю систему шаг за шагом для быстрой настройки и высококачественной резки, экономя время и усилия.

КАТАНА - это промышленный ПК, оптимизированный для задач резки наших Клиентов. Расширенная высокая скорость обмена данными и связь в режиме реального времени обеспечит плавную обработку всех осей перемещения станка и максимальную производительность в управлении процессом. Система отлично приспособлена к потребности операторов для уменьшения времени простоя и предотвращения ошибок в работе. Встроенные базы данных резки и технологических процессов также дают неопытному оператору возможность производить детали в несколько шагов.

Сенсорные экраны КАТАНА сделаны для пользователей, которым требуется отличная производительность наряду с новейшими технологиями. Оборудование предназначено для работы в жестких промышленных условиях.

## Ключевые особенности

**Редактирование:** Для загрузки, просмотра и редактирования программ обработки деталей можно изменять данные процесса и создания программ резки. Библиотека форм содержит 64 предустановленных, редактируемых стандартных форм и может быть использована для резки отдельных деталей или для повторений с программным смещением.

**Обнуление:** После включения питания, установка начнет автоматическую процедуру задания нулевой точки для каждой оси. Во время работы, программное обеспечение постоянно отслеживает положение всех осей машины, а также синхронность движения и правильное смещение расстояния между ведущей и ведомой осью продольного перемещения машины, для обеспечения перпендикулярности портала относительно стола.

# KATANA

## Структура управления изображением



**Ручное передвижение:** Для перемещения машины вручную для позиционирования или резки. KATANA переключает машину на высокую скорость движения, для этого используется джойстик для движения машины в 8 направлениях и быстрый набор для точной настройки скорости резки.

**Позиционирование:** Машина может быть запрограммирована с заранее определенными для рабочего стола программами нулевых и домашних точек. С помощью диалоговых окон позиции назначения могут быть введены и сохранены для будущих целей.

**Автоматический режим:** Для загрузки одной программы резки или списка заданий со следующими опциями:

- выбор типа материала, силы тока резки и толщины материала. Параметры резки будут автоматически загружены из базы данных процесса;
- выбор процедуры выравнивания листа и определения положения листа через 2 или 3 координаты через диалог экрана;
- настройка параметров с возможностью вращения, зеркального отражения или масштабирования деталей.

**Сервисный режим:** KATANA - это ЧПУ с возможностью дистанционного управления и диагностики через сеть предприятия и через публичную сеть Интернет. Оператор может войти в сервисный режим для редактирования констант машины или для доступа к подрежимам для обслуживания машины и конфигурации с ЧПУ.

### Технические характеристики KATANA

Операционная система	Windows 7 Embedded
Процессор	Intel I5 Dual Core 2,7 GHz
Flash-память	CFast Flash card 8 GB
Оперативная память	4 GB DDR3 RAM
Дисплей	15" TFT сенсорная панель
Портов USB	2
Связь	Ethernet / EtherCAT
Температура окружающей среды	0° - 55° C





## Толщина до 15 мм

Monotec - компактная и гибкая машина, использует обычные плазменные системы для резки листового металла толщиной до 15 мм.

Конструкция машины являет собой качество и жёсткость благодаря своей V-образной конструкции и встроенному вытяжному столу с использованием линейных направляющих и интегрированных высокоточных зубчатых реек с сервоприводами переменного тока и зубчатыми колесами.

Стол оснащен пневматическими клапанами для оптимизации вытяжной вентиляции. Стол использует опорные стойки, которые могут быть расположены в продольном или поперечном направлении.

Monotec использует сенсорную панель KATANA-S с программным обеспечением, встроенные переключатели для регулировки скорости, выравнивания листа и эксплуатации инструмента станции.

### Технические характеристики

Габариты машины (Д x Ш)	4.544 x 2.332 мм
Высота стола	800 мм
Область резки	1.500 x 3.000 мм
Скорость перемещения	24 м/мин
Мощность плазмы	до 105 А
Максимальная толщина резки	15 мм
Стандарты качества	DIN EN ISO 9013, DIN EN 28206, DIN EN ISO 12100

# MONOTEC

Компактная машина для плазменной резки

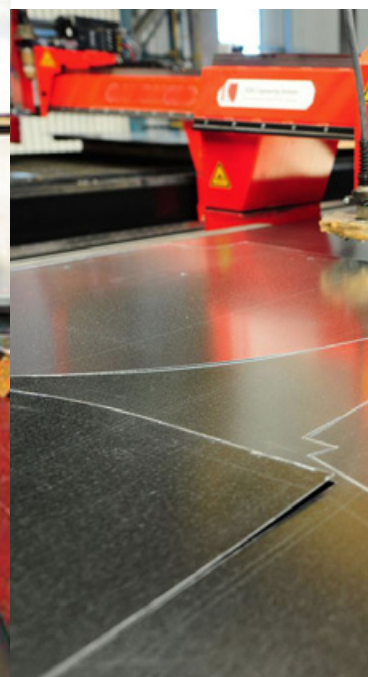


## Технические характеристики KATANA-S

Операционная система	Windows 7 Embedded
Процессор	Intel Quad Core 1,9 GHz
Flash-память	CFast Flash card 8 GB
Внутренняя память	4 GB DDR3 RAM
Дисплей	15" TFT сенсорная панель
USB порт	1
Связь	Ethernet / EtherCAT
Температура окружающей среды	0° - 55° C







## Толщина до 5 мм

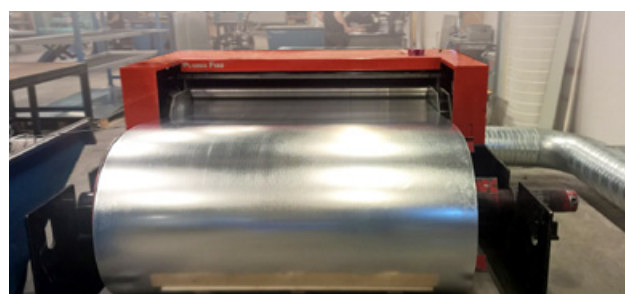
Ventec представляет собой комплексное решение для резки при производстве воздуховодов, которые применяются в отопительной и вентиляционной промышленности (HVAC).

Ventec - продукт глубокой проработки механической и электрической конструкции, содержит ноу-хау Koike для улучшения взаимодействия компонентов и процессов и учета потребностей клиентов.

Машина может поставляться в различных габаритных размерах, комплектуется обычными плазменными системами для резки листового металла и рулонов толщиной до 5 мм.

Ventec работает на линейных направляющих со встроенными дополнительными зубчатыми рейками для тяжёлых условий, бесщеточным сервомотором переменного тока и свободными колесами. Стол оснащен ЧПУ с управлением пневматическими

клапанами для оптимизации сечения вытяжной вентиляции. Стол может быть снабжен поддерживающими стойками в поперечном или продольном направлении. Специально для производства отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха (HVAC), KOIKE может предложить дополнительные размотчики рулонного металла и программное обеспечение для работы с ним.





# VENTEC

Плазменная резка производства систем  
отопления, вентиляции  
и кондиционирования воздуха

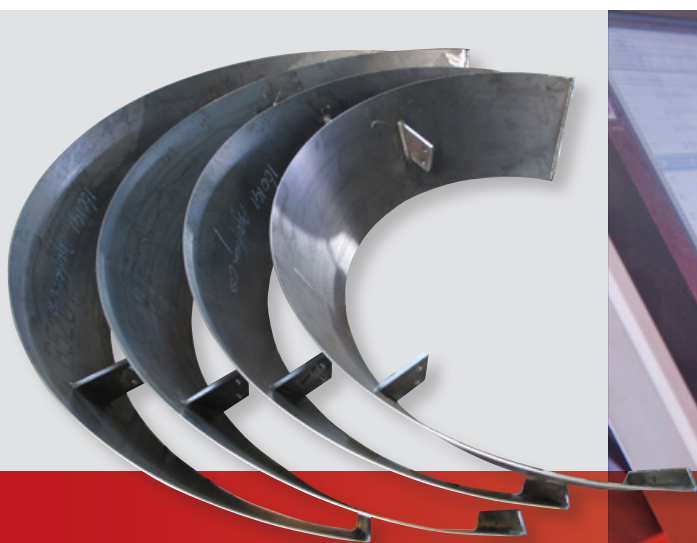


## Технические характеристики

Габариты машина (Ш x Д)	2.240 x 4.100 / 7.100 мм
	2.740 x 5.300 / 7.100 мм
Высота стола	800 мм
Область резки (Ш x Д)	1.500 x 3.000 / 6.000 мм
	2.000 x 4.000 / 6.000 мм
Скорость перемещения	24 м/мин
Мощность плазмы	до 85 А
Максимальная толщина резки	5 мм

# GAMMATEC

Решение для плазменной резки  
с высоким качеством



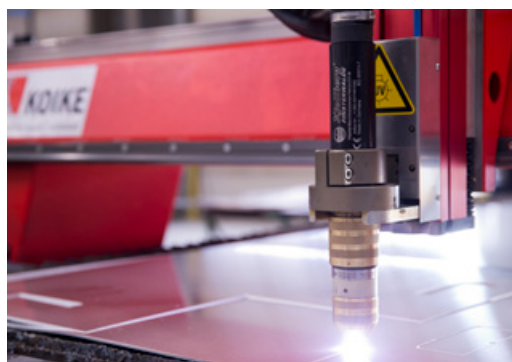
**Толщина до 25 мм**

Gammatec - это высококлассное и компактное решение для плазменной резки для клиентов, требующих решения все-в-одном для автоматизированных процессов резки.

Gammatec - это машина для резки с ЧПУ со встроенным столом, которая работает на линейных направляющих с интегрированными зубчатыми рейками, высокودинамичными бесщеточными сервомоторами переменного тока и свободными планетарными редукторами. Для того, чтобы обеспечить плавное перемещение портала, крепления привода оснащены расположенными сбоку линейными направляющими для компенсации искривлений в ходе воздействия тепла и грязи. Система компенсация портала постоянно контролируется программным обеспечением ЧПУ KATANA и обеспечивает высокую точность передвижения.

Машина имеет встроенный секционный стол со съемными бункерами для сбора пыли и ЧПУ-управлением пневматическими клапанами.

Gammatec может быть оснащен плазменной системой высокой точности, которая поддерживает новейшие контурные технологии, такие как True Hole® и Contour Cut®.







### Технические характеристики

Габариты машины (Ш x Д)	2.240 x 4.100 / 7.100 мм
	2.740 x 5.300 / 7.100 мм
Высота стола	820 мм
Область резки (Ш x Д)	1.500 x 3.000 / 6.000 мм
	2.000 x 4.000 / 6.000 мм
Скорость перемещения	24 м/мин
Мощность плазмы	до 260 А
Максимальная толщина резки	25 мм
Стандарты качества и безопасности	DIN EN ISO 9013, DIN EN 28206, DIN EN ISO 12100



# DELTATEC

## Машина для плазменной и газокислородной резки



**Толщина листа до 150 мм**

Deltatec является высокоточным порталным станком, разработанным для точной термической резки в тяжелых производственных условиях. Машина построена с использованием новейших технологий управления процессом в сочетании с отличной и результативной механикой для жесткой и динамичной машины.

Портальная конструкция оснащена двойной линейной направляющей, дополнительной зубчатой рейкой и шестерней для тяжёлых условий, бесщеточным сервомотором переменного тока и свободными шестернями, возможна установка до 4-х инструментальных суппортов. Портал перемещается по рельсовому пути с помощью 2-х двухстороннего привода со встроенной дифференциальной компенсацией для точного позиционирования. Оси серводвигателей переменного тока обеспечивают превосходные динамические свойства при высокой контурной точности со скоростью позиционирования на оси до 24 м/мин.

Deltatec может поставляться с эффективной шириной резки до 4 м для удовлетворения требований клиентов. Режущие инструменты позволяют получить качественную резку плазмой до 100 мм и газокислородную до 150 мм.

SmartLift – высокоточный подъёмник для резаков KOIKE, который обеспечивает высокую производительность резки. Особенностью настройки SmartLift является надежная система установки начальной высоты, а также точный контроль отслеживания дистанции резака от заготовки путем измерения напряжения дуги.





### Технические характеристики

Ширина рельсового пути	2.500 – 5.000 мм
Рабочая длина	до 48.000 мм
Длина машины	2.370 мм
Рельс	49 кг/м
Скорость перемещения	24 м/мин
Максимальное количество инструментальных станций	4
Мощность плазмы	до 440 А
Газокислородная резка	до 150 мм
Стандарты качества и безопасности	DIN EN ISO 9013, DIN EN 28206, DIN EN ISO 12100



## Толщина до 300 мм

Deltatex - это надежная машина портального типа, разработана для удовлетворения самых высоких требований к точности, простоте в эксплуатации и производительности. Deltatex спроектирована для работы в сложных производственных условиях и подходит для работы в несколько смен.

Портальная конструкция выполнена в виде усиленной двойной балки с двойной линейной направляющей и дополнительной зубчатой рейкой, и шестерней, сильным бесщеточным сервомотором переменного тока и свободными шестернями, возможна установка до 12 суппортов с резаками.

Портал перемещается по отдельному рельсовому пути с помощью двухстороннего привода со встроенной дифференциальной компенсацией для точного позиционирования. Жесткая конструкция машины с сервомоторами переменного тока обеспечивают превосходные динамические свойства при высокой контурной точности со скоростью позиционирования до 34 м/мин.

Deltatex может поставляться с эффективной шириной резки до 6 м для удовлетворения требований клиентов. Режущие инструменты позволяют выполнять качественную резку плазмой до 160 мм и газокислородную резку до 300 мм.

## KOIKE 3D-Link

Блок KOIKE 3D-Link для резки фасок получил награду за изобретение от Японского Общества Сварщиков (JWES) и по сей день считается одним из лучших доступных блоков для резки фасок на рынке.

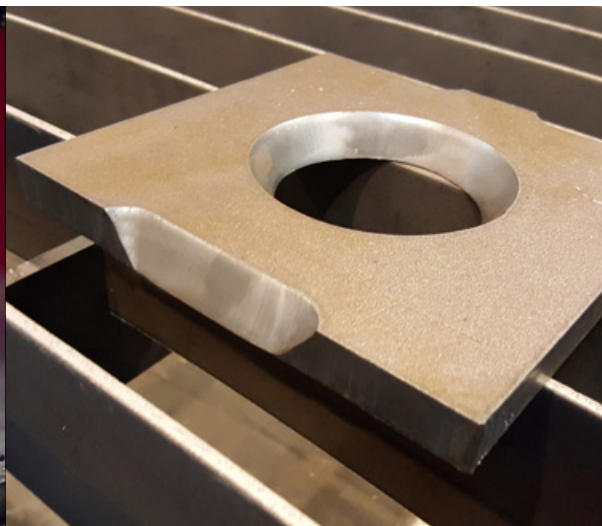
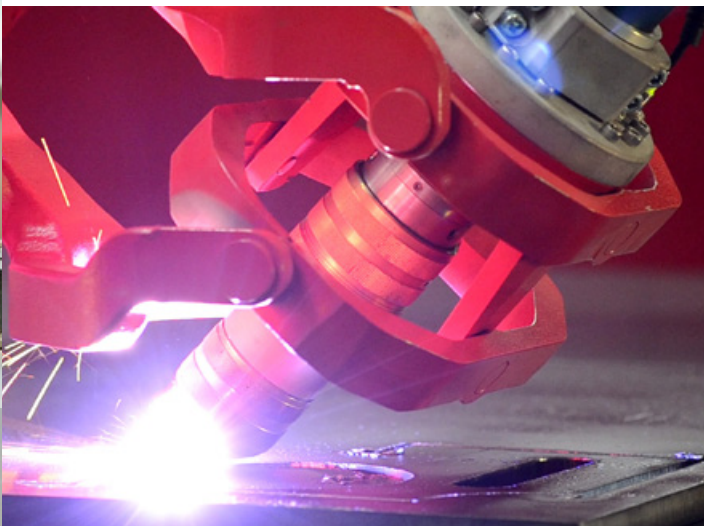
3D-Link используется для резки фасок высокой точности резки на листовом металле. Усовершенствованный контроль высоты с защитой от столкновений позволяет резать самые сложные формы с подготовкой кромок или без.

Встроенный мастер резки фаски в ЧПУ KATANA обеспечивает все необходимые значения для точной резки фасок в зависимости от типа материала, толщины и программируемых углов фаски, после чего вся система автоматически настраивается с правильными параметрами.



# DELTATEX

## Машина для плазменной (3D) и газокислородной резки



3D-Link выполняет точные и эффективные резы за один прогон, чтобы исключить ручную доработку. Точная регулировка высоты достигается с помощью измерения напряжения дуги, быстрого позиционирования горелки со скоростью до 20 м/мин и бесконечного вращения горелки с установкой угла скорости 100 °/сек. Блок резки фаски KOIKE 3D-Link установил новый стандарт в технологии 3D резки.

### Технические характеристики

Ширина рельсового пути	3.500 – 7.500 мм
Рабочая длина	до 48.000 мм
Длина машины	3.210 мм
Рельс	49 кг/м
Скорость перемещения	24 м/мин
Максимальное количество инструментальных станций	12
Мощность плазмы	до 600 А
Газокислородная резка	до 300 мм
Регулировка фасок	+45°/-40°
Позиционирование фасок	100°/sec
Скорость позиционирование оси Z	20 м/мин
Стандарты качества	DIN EN ISO 9013, DIN EN 28206, DIN EN ISO 12100

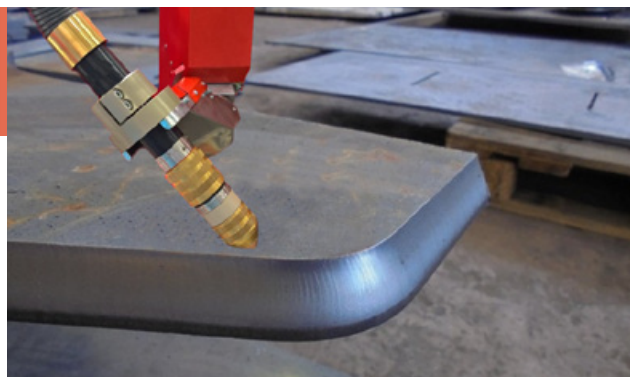
# Опция поворота резака

## Блок плазменной резки с фасками

### Поворотное устройство среднего класса

KOIKE Smartbevel новая разработка KOIKE, которая удовлетворит потребностям большинства клиентов, нуждающихся в качественной резки фасок.

- Компактность, легкий вес
- Диапазон выставления угла наклона резака (ось A)  $\pm 50^\circ$ , позволяющий выполнять резку в диапазоне от  $\pm 45^\circ$ .
- Диапазон вращения вдоль оси C  $-540^\circ$  и  $+540^\circ$
- Скорость вращения вдоль оси C 200°/сек
- Скорость перемещения вдоль оси A - 60°/сек
- Установка начальной высоты с помощью измерения напряжения
- защита от столкновений с магнитной муфтой



## Высокотехнологичный блок для снятия фаски

KOIKE 3D-Link является блоком бесконечного вращения, разработанный для резки различных сложных видов фаски. Блок оборудован системой защиты от столкновения с магнитной муфтой, датчиком установки стартовой высоты и предназначен для резки фасок на материалах до 50 мм толщиной.

#### Техническая спецификация:

- Скорость позиционирования вдоль оси Z : 20 000 мм/мин
- Максимальный ход : 350 мм
- Тип вращения (ось C) : бесконечное вращение
- Установка угла скорости : 100°/сек



## 3-х резаковый газовый блок MR-180

### Подготовка кромки листа

Машина Deltatex может быть оснащена 3-х резаковым газовым блоком MR-180 для скоса кромок (V, Y, K, X).

Трехрезаковый блок настраивается вручную, вращение его на  $\pm 180$  градусов для резки фасок в продольном и поперечном направлении. Блок MR-180 оснащается распределителем газа SmartFlow, контролем высоты, автоматическим поджигом и защитным сенсором от столкновения.





# Опция маркировки

## Плазменная маркировка

**Маркировка, разметка с заглаблением и разметка под сверление**

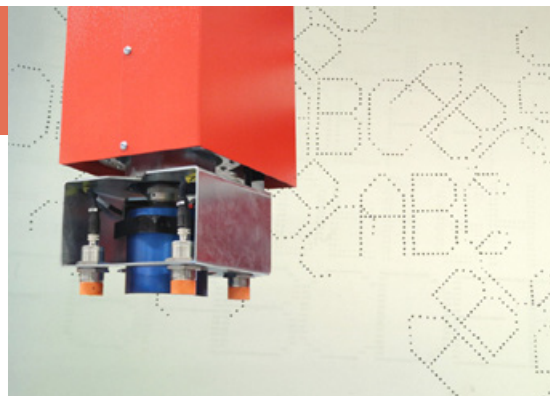
- Маркировка символов и линий
- Глубина маркировки и ширина маркировки регулируется с помощью настройка силы тока
- Управление через интерфейс ЧПУ



## Блок чернильной маркировки

**Поворотная маркировка**

Для буквенно-цифровой маркировки, линий маркировки на вырезанных деталях, без повреждения поверхности пластины, KOIKE разработал вращающийся блок для струйной чернильной маркировки с возможностью установки на все станки плазменной резки KOIKE CNC, работающих с ЧПУ Katana CNC.



**Возможности/технические характеристики:**

- Скорость маркировки до 24 м/мин
- Возможность вращения блока маркировки на 180 градусов, чтобы обеспечить данный процесс на всех требуемых участках.
- Индуктивный мультисенсорный датчик высоты, позволяющий маркировать также вблизи края листа.

## Блок для засверливания

**Блок подготовки отверстий**

Пневматически управляемая центральная дрель повысит точность вашего сверления после процесса резки, посредством предварительного засверливания центра отверстия в на детали, находящейся на столе для резки.

Применение данного блока после резки исключает использование ручной маркировки на детали. Работает только в сочетании с программным обеспечением, таким как программное обеспечение SigmaNest, KOIKE KAP или другие ПО пакеты.



# Опции инструмента

## OP-TI-CAL K300

### Интегрированная система инструментов для газовой и плазменной резки

OP-TI-CAL K300 - это инновационная система установки начальной высоты при использовании инструментальных станций на машинах с ЧПУ. Интегрирована функция: Camera Lifter

- контроль за процессом и заготовкой
- оптический мониторинг позиционирования инструмента
- Контроль расстояния между инструментом и заготовкой



#### уменьшение стоимости

Оптическая измерительная система значительно ускоряет процесс калибровки. Отсутствие прикосновения к листу / срыва при нормальных условиях дает еще одно преимущество по сравнению с обычными системами. Отсутствие загрязнения сопла горелки.

## Автоматическое расстояние между горелками

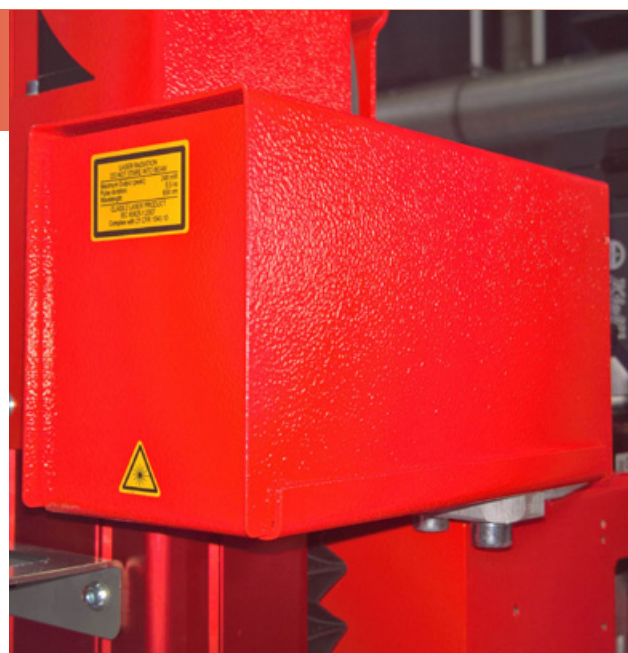
### Контроль расстояния горелок

Базовая система для ЧПУ программирования позиционирования ведомых суппортов. Ручной или автоматизированный пневматический зажим через УП-программу к стальной ленте. Система уменьшает время установки резаков и повышает точность позиционирования суппортов.



## Автоматическое выравнивание листа

Автоматическое выравнивание листа с помощью определения расположения кромки листа с помощью 2 оптических лазерных датчиков для определения положения листа в соответствии с которым осуществляется поворот программы раскроя.





## Сверильный блок KPD-25

### сверление отверстий с помощью мощного блока сверления KPD-25

Для выполнения операция по сверлению, KOIKE разработала мощный блок сверления KPD-25.

- 4 держателя для хранения инструмента
- Измерение длины инструмента
- Автоматическое устройство прижима инструмента
- Автоматический замер толщины листа
- Минимальные требования к смазке, низкий износ инструмента
- Система пневматического прижима заготовки



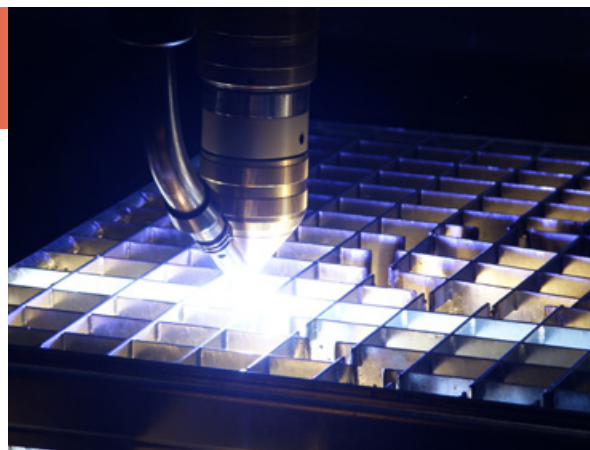
## Резка сетки

### применение HotWire технологии

Зapatентованное применение плазменной технологии для резки токопроводящих, не проводящих, комбинированных и прерываемых заготовок.

Провод (сварочная проволока) используется в качестве анода и непрерывно подается в о время процесса резки; нет необходимости постоянного контакта с разрезаемым материалом.

Технология HotWire доступна только с источником плазменной резки Kjellberg HiFocus 360i.



### Применяемость опций

Monotec  
Ventec  
Gammatec

Deltatec

Deltatex

Блок плазменной резки с фасками Smartbevel		o	o
Высокотехнологичный блок для снятия фаски 3D-link			o
3-х резаковый газовый блок MR 180			o
Плазменная маркировка	o	o	o
Блок чернильной маркировки		o	o
Блок для засверливания		o	o
OP-TI-CAL K300		o	o
Автоматическое расстояние между горелками			o
Автоматическое выравнивание листа		o	o
Сверильный блок KPD-25KPD-25			o
Резка сетки		o	o

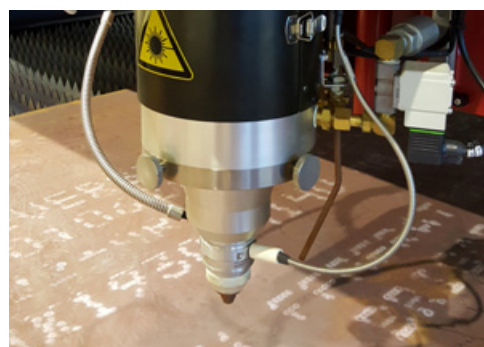
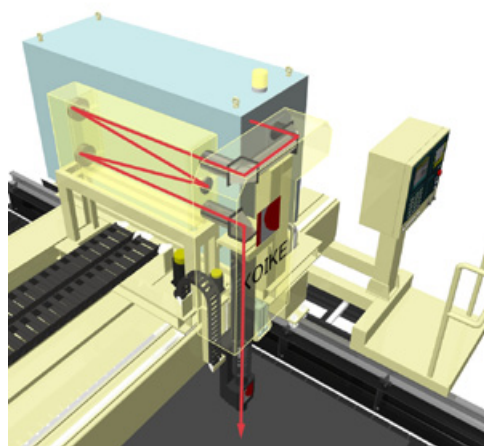
# LASERTEX

## CO<sub>2</sub> лазерная резка

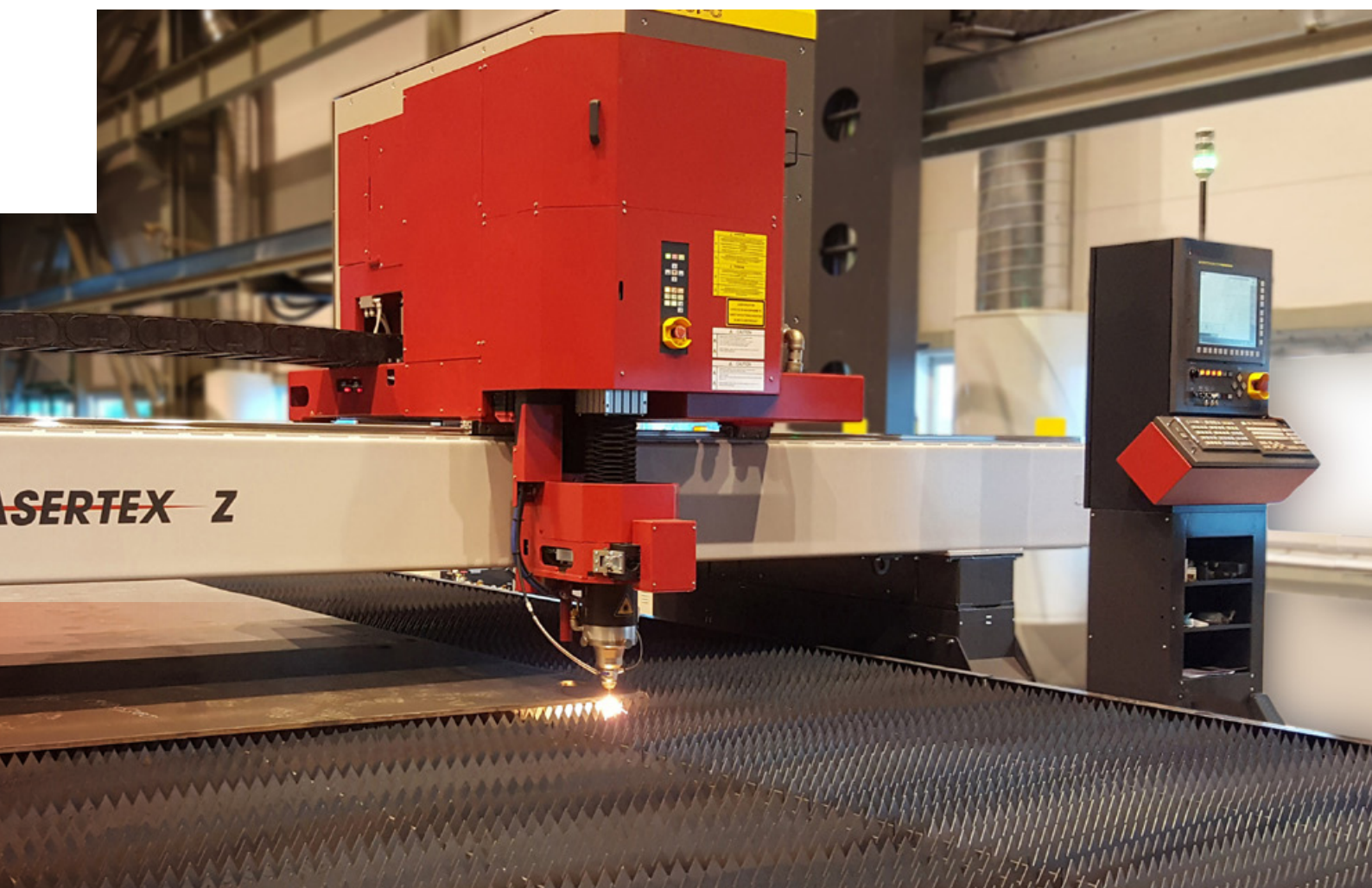


KOIKE Lasertex разработан с уникальной системой направления лазерного луча, так называемый Sigma блок, который интегрирован непосредственно в CO<sub>2</sub> резонатор и установлен на основной поперечной балке портала. Когда суппорт перемещается по балке портала, так же перемещается и резонатор. Это исключает использование сильфонов, которые содержат конструкции «летающей оптики», необходимые для поддержания длины луча в машинах со стационарными резонаторами. При использовании Sigma блока, источник питания и зеркала двигаются одновременно, т.е. длина луча никогда не меняется! Этот принцип позволяет резать лист металла шириной до 6 м и длиной до 60 м.

В Lasertex оптика собрана в воздушно-вентилируемом Sigma блоке, сохраняющем оптику максимально чистой во время работы машины, что способствует простоте обслуживания и сокращению времени простоя. Во время работы, Sigma блок избавляет операторов от необходимости изменения фокуса линзы при резке различной толщины листа. С помощью одного комплекта расходных материалов и одного фокуса линзы, Lasertex может резать целый ряд одного и того же материала от 3 до 25 мм, позволяя работать 24 часа в сутки. KOIKE Lasertex поставляется с резонатором Fanuc, ЧПУ и системой привода.







Технические характеристики	LASERTEX – 4 KBT	LASERTEX – 6 KBT
Резонатор	Fanuc C4000i	Fanuc C6000i
Номинальная мощность	4.000 W	6.000 W
толщина резки черной стали	до 20 мм	до 25 мм
толщина резки нержавеющей стали	до 12 мм	до 20 мм
Тип лазера	CO <sup>2</sup>	
ЧПУ	Fanuc 31i-LB	
Ширина рельсового пути	4.500 – 7.000 мм	
Рабочая длина	до 60.000 мм	
Длина машины	2.800 мм	
Рельс	37 кг/м	
Скорость перемещения	24 м/мин	
Скорость позиционирования оси Z	15 м/мин	
Стандарты качества	DIN EN ISO 9013, DIN EN 28206, DIN EN ISO 12100	

# PNC-12 Extreme

Инновация в портативной плазменной и газокислородной резке с ЧПУ!



**Толщина до 50 мм**

PNC-12 Extreme - это совершенно новое инновационное решение для резки, разработано в соответствии с самыми высокими стандартами KOIKE. Это идеальная машина, чтобы начать знакомство с миром резки листа с ЧПУ.

Откликаясь на требования рынка на простую, экономичную и универсальную машину для резки с ЧПУ, KOIKE разработал машину, которая является портативной, управляется ЧПУ и подходит как для плазменной, так и для газокислородной резки любым доступным горючим газом – ацетилен, пропан или природный газ.

Опционально, PNC-12 Extreme может быть оснащён быстросменяемым газокислородным или плазменным комплектом. Комплект газокислородный содержит: газокислородный резак со встроенной автоматизацией управления электромагнитными клапанами для системы прожига и прогрева, а также включения/отключения газа в магистрали.

Плазменный комплект содержит: датчик установки начальной высоты горелки, управлением высотой горелки с помощью напряжения дуги, магнитный держатель горелки диаметром 35 мм

PNC-12 Extreme могут быть оснащены обычными плазменными системами до 105 А. Машина стандартно поставляется с автоматическим CAD/CAM программным обеспечением KOIKE.







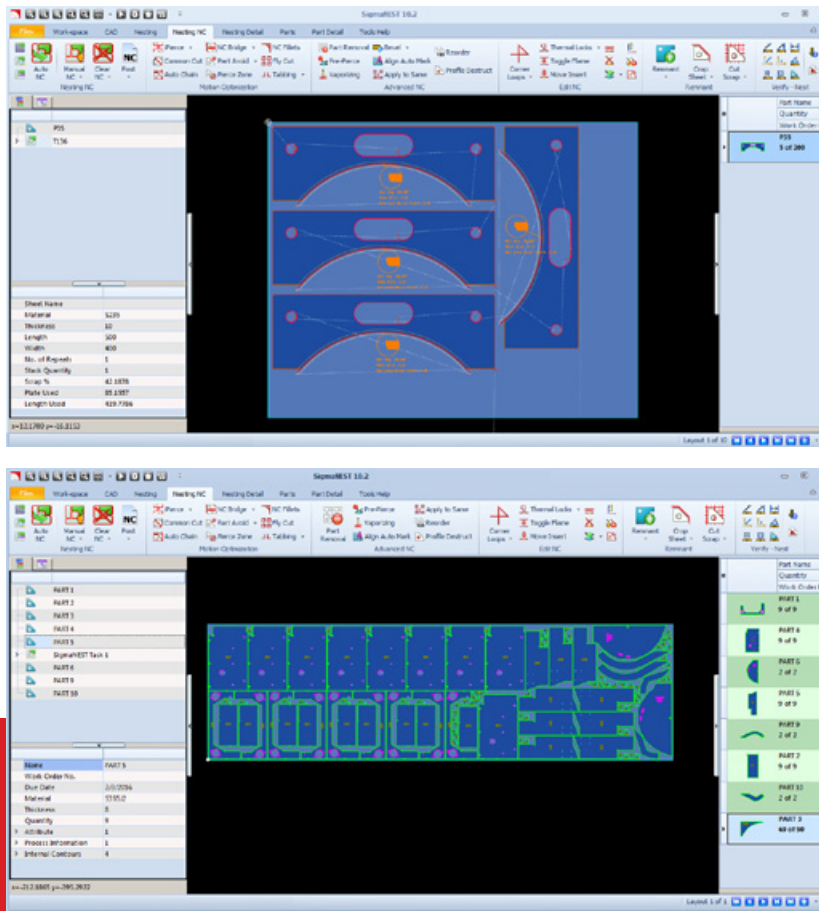
#### Технические характеристики

#### PNC-12 Extreme

Тип	1015	1530
Габариты машины (Ш x Д)	1.900 x 2.050 мм	2.400 x 3.540 мм
Рабочая область	1.000 x 1.500 мм	1.500 x 3.000 мм
Модель ЧПУ	KOIKE D420 (русифицирована)	
Скорость перемещения	4.000 мм/мин	
Максимальная скорость резки	3.000 мм/мин	
Мощность плазмы	до 105 А	
Максимальная толщина при газокислородной резки	50 мм	
Напряжение питания	Переменное 200-240 В, 50/60 Гц	

# Программное обеспечение

SigmaTEK предлагает широкий выбор программных продуктов и бизнес-решений, разработанных экспертной группой инженеров. SigmaTEK обеспечивает лучшее программное обеспечение для машин с ЧПУ, надежных решений по планированию производственных ресурсов и комплексных систем автоматизации цехом для обеспечения максимальной эффективности производства.




SigmaNEST представляет собой модульную CAD/CAM систему раскроя и автоматизацию программного решения для предприятия любой величины - от небольших мастерских до крупномасштабных производств.

Программное обеспечение раскроя предлагает беспрецедентное использование материалов и эффективность раскроя; работает на любом типе машины, обеспечивая максимальную гибкость и масштабируемость для удовлетворения ваших требований.

SigmaNEST представляет собой модульную CAD/CAM систему раскроя и автоматизацию программного решения для предприятия любой величины - от

небольших мастерских до крупномасштабных производств. Программное обеспечение раскроя предлагает беспрецедентное использование материалов и эффективность раскроя; работает на любом типе машины, обеспечивая максимальную гибкость и масштабируемость для удовлетворения ваших требований.

С Sigma MRP программное обеспечение может служить Системой Планирования Потребности в Материалах (MRP), которая управляет транзакцией, планированием процессов инвентаризации товаров и сырья.



KOIKE

Your cutting needs - achieved.

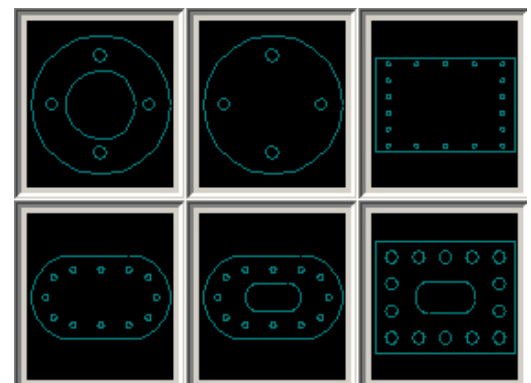
Layout Detail

Task Name : T296    Program Name :

Number of Sheets with Same Layout	1	True Scrap	35.002	Qty Required	116	Layout 1 of 1
Stack Quantity	1	Rect Scrap	-38.755	Qty Nested	116	

Material	MS	Sheet Length	3000mm	Sheet X Used	2377mm	Heat Number	74277	Mill
Thickness	12.0mm	Sheet Width	1500mm	Sheet Y Used	1490mm	Sheet Location	Row 25	Prime Code
Sheet Name	Plate 143	Cutting Time	01:37:06	Cutting Length	89927mm	Bin Number		

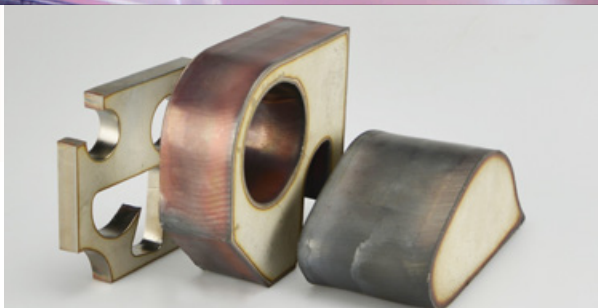
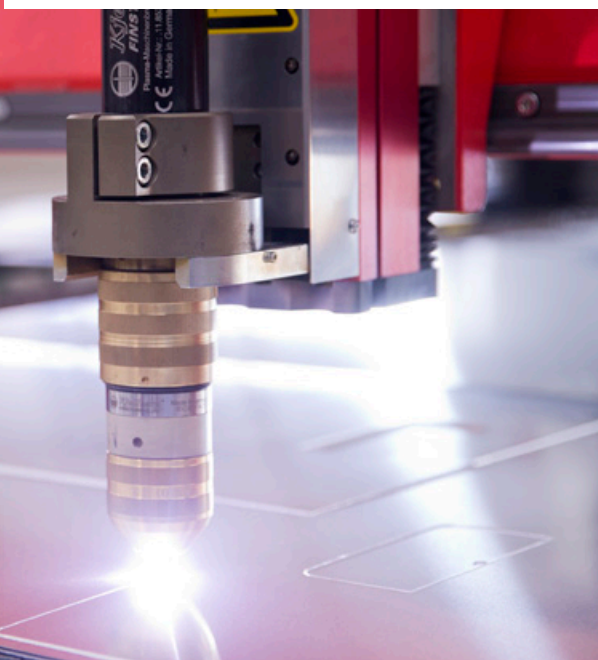
Part ID	Part Name	Qty Req	Qty Nested	Net Weight	Drawing Number	Revision Number	Work Order Number	Customer	Cutting Time
1	PART1	4	4	10.1 kg					00:17:17
2	PART2	3	3	13.0 kg					00:06:38
3	PART3	10	10	2.9 kg					00:08:30
4	PART4	10	10	0.4 kg					00:05:33
5	PART5	20	20	0.4 kg					00:07:51
6	PART6	5	5	4.0 kg					00:12:29
7	PART7	10	10	4.5 kg					00:10:44
8	PART8	20	20	0.2 kg					00:07:06
9	PART9	12	12	0.9 kg					00:07:22



^ расширенная библиотека форм  
< полные отчеты о результатах резки каждого заказа



# Плазменные Системы



KOIKE предлагает полный спектр систем плазменной резки производства от своих партнёров - Kjellberg, Германия и Hypertherm, США.

Конкретные технологические карты резки для каждой из поставляемых плазменных систем интегрированы в ЧПУ KATANA для удобства работы и для оптимизации качества резки. Станки KOIKE обеспечивают высокое качество маркировки с плазменными системами, которые оснащены автоматическими консолями газа. KOIKE реализует технологии процесса резки, такие как Contour Cut® and True Hole®. Для более подробной информации, обращайтесь к нашему Партнеру!

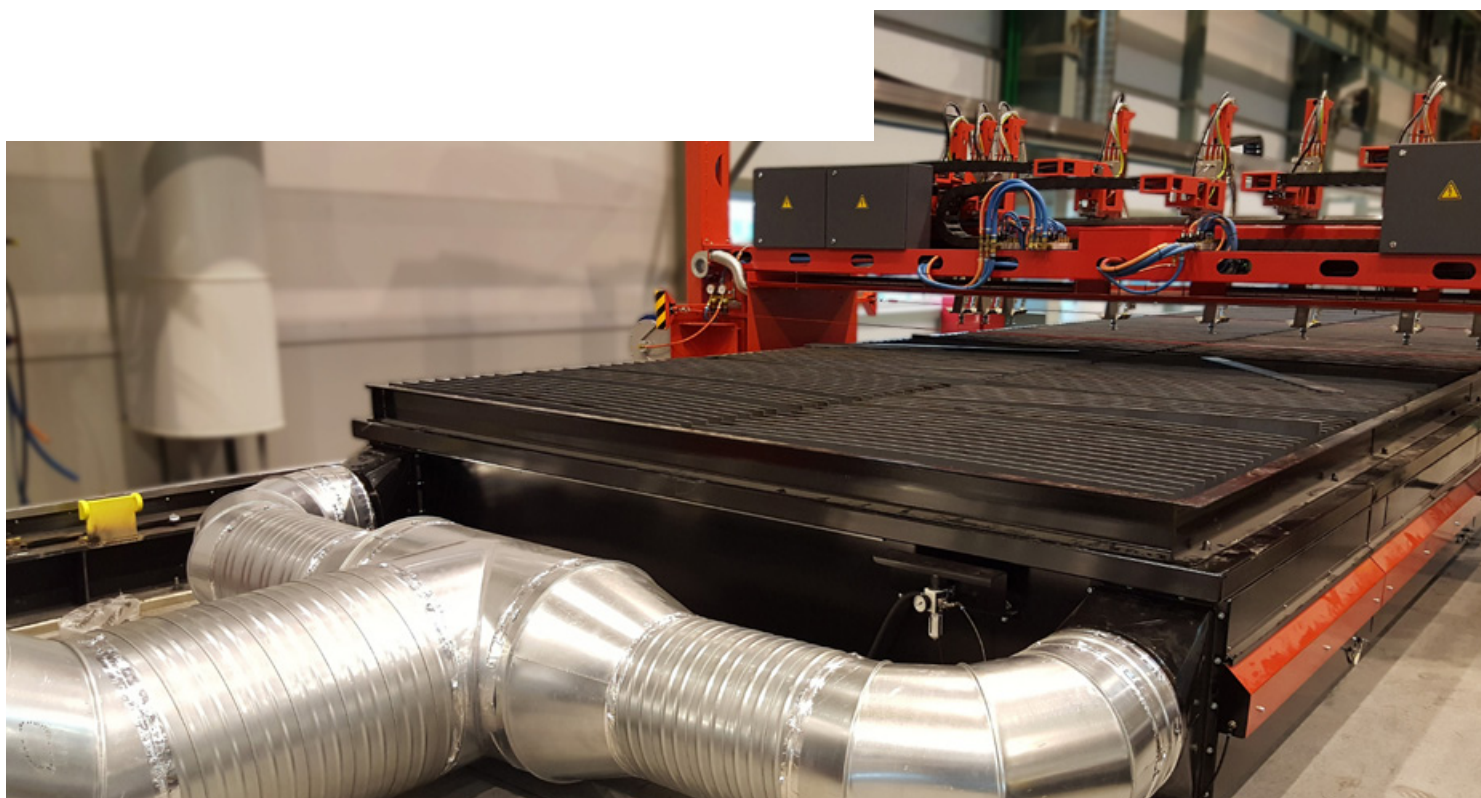
**Hypertherm®**



# Столы и фильтры

KOIKE может поставить под ключ системы резки, выполненные с различными типами вытяжной вентиляции, столами для резки и фильтрами.

Принципы охраны здоровья и безопасности для вашей рабочей среды, а также охраны окружающей среды соблюдаются, если вы сразу заказываете в комплекте вытяжные системы, независимо от процессов резки - газокислородной, плазменной или лазерной. Помимо стандартных столов и фильтров, которые мы можем поставить, существуют специальные решения и системы! Присылайте ваши технические требования и уточняйте больше у наших Партнёров!







## Поддержка после продажи

### Сервис

Клиенты в первую очередь!

Сервис и поддержка наших клиентов всегда является основным приоритетом KOIKE.

Мы стремимся к непрерывности производства и поддерживаем Клиентов с помощью сервисной службы KOIKE, максимально приближая сервисом к нашим Клиентам. У нас есть сервисные группы, которые могут быть направлены в любой регион наших продаж, мы работаем с сертифицированными партнерами, которые могут решать вопросы обслуживания на местах с выездом к вам.

Партнёр в России: [service@rutekh.ru](mailto:service@rutekh.ru)

Для общих контактов: [service@koike-europe.com](mailto:service@koike-europe.com)

### После продажи

KOIKE поставляет свои расходные материалы и запасные части с ближайшего к вам склада. У нас имеется большое количество и широкая номенклатура на наших складах. Наша цель – быстрая доставка!

### Школа резки KOIKE

Опытные операторы увеличивают эффективность вашего заготовительного производства. KOIKE может поддержать вашу компанию обучением: оператора работе и проведению регламентных работ на машинах для резки, освоить различные процессы резки; инженера-конструктора/технолога навыкам работы с CAD/CAM программным обеспечением раскроя. У нас также есть наработки и возможности для подготовки ваших сотрудников на местах.



# Портативные машинки для резки и газовое оборудование



KOIKE – это №1 в мире производитель полного спектра решений для портативной резки и сварки. KOIKE самостоятельно проектирует, производит и улучшает: сопла, ручные резак, портативные машинки и аксессуары. Получите ваш экземпляр каталога на портативную технику со всеми моделями, включая множество фотографий и примеров: [info@koike-russia.ru](mailto:info@koike-russia.ru)



## Продажи и сервисные службы

Официальный дистрибьютер на территории России  
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «РУТЕХ»

Россия, город Москва,  
Улица Лихоборская наб, д. 8, стр.2  
Тел: 8 800 200-77-30  
E-mail: [info@rutekh.ru](mailto:info@rutekh.ru)  
[www.rutekh.ru](http://www.rutekh.ru)

Россия, город Санкт-Петербург,  
Московский проспект, д. 89  
Тел: +7 812-981-87-62

E-mail: [info@koike-russia.ru](mailto:info@koike-russia.ru)  
[www.koike-russia.ru](http://www.koike-russia.ru)

### NETHERLANDS

KOIKE EUROPE B.V.  
Grote Tocht 19  
1507 CG Zaandam

T +31 (0)75 612 72 27  
F +31 (0)75 612 34 61

[info@koike-europe.com](mailto:info@koike-europe.com)  
[www.koike-europe.com](http://www.koike-europe.com)

 **KOIKE**  
*Your cutting needs – achieved.*