










**Portables Schneiden
und Schweißen Katalog**

Anwendungen

Portables schneiden

Anwendung zum schneiden	 Gerader Schnitt	 Kontur	 Loch	 Kurven-schnitt	 H-Träger	 Diverse Konturen	 Rohr	 Vierkant-rohr	 Vertikale Oberflächen
Handy Auto	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Handy Auto Plus	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Pla Handy	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
IK-93 HAWK	✓		✓	✓					
Edge-Cut	✓								
IK-12 Beetle	✓		✓						
IK-12 Max 3	✓		✓						
Picle-1							✓		
Auto Picle-S							✓		
Auto Picle-P							✓		
KHC-600D			✓				✓		
IK-72T	✓			✓					✓
Cir-Cut II			✓						✓
Mini-Mantis II					✓	✓			

Inhalt

Tragbare Schneidemaschinen

4

Handy Auto

4

Handy Auto Plus

4

Pla Handy

5

IK-93 HAWK

5

Edge-Cut

6

IK-12 Beetle

6

IK-12 Max 3

7

Picle-1

8

Auto Picle-S

8

Auto Picle-P

9

KHC-600D

9

IK-72T

10

Cir-Cut II

10

Mini-Mantis II

11

Tragbare Schweißmaschinen

12

Wel-Handy Multi

12

IK-72T W1 & W2

12

IK-12 Max 3

13

Tragbare CNC Maschinen

14

PNC-12 EXTREME

14

Handy Auto

Die Handy Auto ist ein Handschneidbrenner mit integriertem Antriebssystem. Dadurch sind Schneidarbeiten aller Art und in jeder Form möglich und somit erreicht man höchste Qualität beim Senkrecht-, Fasen-, Kreis- oder Formenschneiden.

Die Maschine kann sowohl an horizontalen als auch an vertikalen Flächen, an Winkelleisen, H-Trägern und Rohren eingesetzt werden.



- Einfache Bedienung
- Hervorragende Schneidqualität
- Schneidarbeiten in jeder Position
- Hohe Genauigkeit und Effizienz
- Einfacher und schneller Zubehörwechsel

Technische spezifikationen

Schneidbereich	3-30 mm
Schneidgeschwindigkeit	150-530 mm /min
Antrieb	Transistorsteuerung / Friktionsantrieb
Spannung	230 V AC /12 V DC
Gesamtlänge	500 mm
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	2,7 kg

Handy Auto Plus

Die Handy Auto Plus ist ein Handschneidbrenner mit integriertem Antriebssystem, Zündeinrichtung und Start-Stop-Funktion für die Vorwärmflamme. Dadurch sind Schneidarbeiten aller Art und in jeder Form möglich und somit erreicht man höchste Qualität beim Senkrecht-, Fasen-, Kreis- oder Formenschneiden.

Die Maschine kann sowohl an horizontalen als auch an vertikalen Flächen, an Winkelleisen, H-Trägern und Rohren eingesetzt werden.

Da das Gewicht der Handy Auto nur 3,5 kg, beträgt ist sie genauso leicht anzuwenden wie ein einfacher Handschneidbrenner.



- Automatische Zündfunktion
- Start-Stop-Funktion für die Vorwärmflamme
- Hervorragende Schneidqualität
- Schneidarbeiten in jeder Position
- Hohe Genauigkeit und Effizienz
- Einfacher und schneller Zubehörwechsel

Technische spezifikationen

Schneidbereich	3-30 mm
Schneidgeschwindigkeit	150-530 mm /min
Antrieb	Transistorsteuerung / Friktionsantrieb
Spannung	230 V AC /12 V DC
Gesamtlänge	500 mm
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	3,5 kg

Pla Handy

Die Pla-Handy ist ein Handschneidbrenner zum Plasmaschneiden mit integriertem Antriebssystem, mit dem Schneidarbeiten aller Art und in jeder Form möglich sind. Damit erreicht man höchste Qualität beim Senkrecht-, Fasen-, Kreis- oder Formschneiden. In Verbindung mit der Plasma-Anlage kann nahezu jedes Metall, wie z.B. Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium oder auch Messingblech geschnitten werden.

Da das Gewicht der Pla-Handy nur 1,5 kg beträgt, ist sie genauso leicht anzuwenden wie ein einfacher Plasmaschneidbrenner.



- Präzise Schnitte an allen Metallen (Stahl, Edelstahl, Aluminium, uvm.) dank Plasmabrenner
- Einfache Bedienung (Einhandbedienung)
- Schneidarbeiten in jeder Position
- Hohe Genauigkeit und Effizienz
- Einfacher und schneller Zubehörwechsel
- Geeignet für PowermaxPM65 / Pm85 / PM1650

Technische spezifikationen	
Schneidbereich	Abhängig von der Stromquelle
Schneidgeschwindigkeit	300-1700 mm /min
Antrieb	Transistorsteuerung, stufenlos regelbar
Spannung	230 V AC /12 V DC
Gesamtlänge	450 mm
Gewicht	1,5 kg

IK-93 HAWK

Die Brennschneidmaschine IK-93 ist ein tragbares Brennschneidgerät, das in erster Linie für qualitativ hochwertiges, geradliniges, händisches Schneiden entwickelt wurde. Abgesehen von der hohen Schneidqualität werden auch ein reibungsloser Betrieb und eine einzigartige Mobilität gewährleistet. Bei der Konzipierung war das Hauptaugenmerk auf die Vereinfachung des Betriebs gerichtet; der Griff befindet sich nun weiter oben, um die Benutzung im inneren und äußeren Kurvenradius zu vereinfachen, und das Gerät ist mit einer Geschwindigkeitssteuerung ausgestattet. IK-93 ermöglicht ein Verfahren sowohl vorwärts als auch rückwärts.

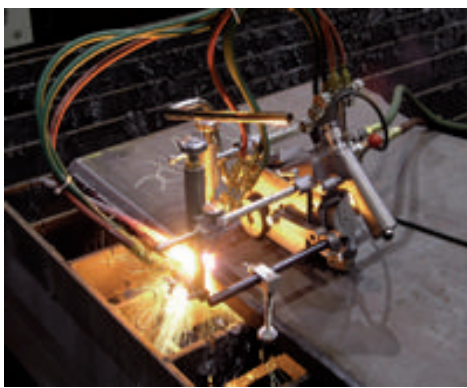


- Das autogene Mehrzweck-Brenngerät sorgt für geradliniges, händisches und rundes autogenes Brennschneiden.
- Pistolenförmiger Steuergriff. Der Bediener kann alle Funktionen, einschließlich Schneidsauerstoff ein, Kupplungsbetätigung und Geschwindigkeitseinstellung, mit einer Hand steuern.
- Erweiterbare Spurabschnitte von 1.800 mm, Schneiden von längeren Teilen.
- Ablaufverfolger-Option. Fasenkante von Platte ohne Spur.
- Fasenkragen. Brennerwinkel kann mittels abgestuften Fasenkragens auf 0 bis 45° eingestellt werden.
- Qualitativ hochwertige Schneiddüsen. Koikes Brennschneiddüsen der Serie 100 von erstklassigem Design sind inbegriffen und sorgen für ein schnelles und reibungsloses Schneiden.

Technische spezifikationen	
Schneidbereich	5-100mm
Schneidgeschwindigkeit	100-1000mm/min
Antrieb	IC-Steuerung (Scheibeneinstellung)
Hitzeschild	Doppelplatten-Konstruktion
Kupplung	Abzugstyp
Richtungswechsel	Vorwärts-/Rückwärtsschalter
Spannung	AC230V
Motor	DC24V
Länge	380mm
Gewicht	7,2kg
Gasemischende Schneiddüsen	KOIKE 100 series

Edge-Cut

Konzipiert in Zusammenarbeit mit der Schiffbaubranche, um den Anforderungen einer einfachen, jedoch effizienten Plattenkantenerstellung gerecht zu werden. Edge-Cut sorgt für qualitativ hochwertige Einzel- oder Doppelfasen, ohne dass eine Führungsschiene erforderlich ist. V-Fasen, die für Penetrationsschweißarbeiten erforderlich sind, können in einem Schritt durchgeführt werden. Die einfache Einstellung und die konstante Geschwindigkeit gewährleisten selbst beim Schneiden über größere Entfernungen qualitativ hochwertige Schnitte. Das Schnellschlussventil von KOIKE ermöglicht die Voreinstellung von Flammen, um die Einstellzeit und die Verschwendung von Gas zu verringern.

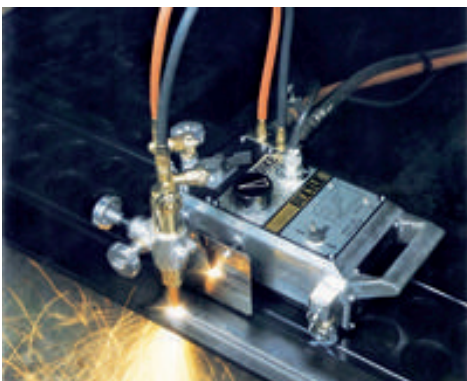


- **Stufenloses Anfasen.**
Obere und untere Plattenanfasungen bis zu 45 Grad, ohne dass eine Führungsschiene erforderlich ist.
- **Voreinstellung der Flamme.**
Das einzigartige Schnappventil von KOIKE ermöglicht das Speichern der Flammeneinstellungen und schaltet das Gas ein und aus.
- **Spezifisches Brennerset.**
Konzipiert für akkurate Fasen und eine rasche Einstellung von den Brennern.
- **Pistolenförmiger Griff.**
Der Bediener kann Vorwärts-/Rückwärtsbewegungen, die Kupplung und die Geschwindigkeitseinstellung mit einer Hand steuern.
- **Mehrzweckschneiden.**
Gewährleistet geradliniges, handgeführtes und rundes Schneiden.

Technische spezifikationen	
Schneidbereich	5 - 50mm
Schneidgeschwindigkeit	100 - 1000mm/min
Antrieb	IC-Steuerung (Scheibeneinstellung)
Hitzeschild	Doppelplatten-Konstruktion
Kupplung	Abzugstyp
Richtungswechsel	Rückwärts
Spannung	AC42V
Motor	DC24V
Länge	380mm
Gewicht	12kg
Schneiddüsen	KOIKE 100 series

IK-12 Beetle

Die IK 12 Beetle ist eine hochwertige, motorbetriebene Handbrennschneidmaschine. Alle Schneidformen (Senkrecht-, Kreis- und Fasenschneiden) lassen sich leicht vom Anwender durchführen. Der Antrieb mit Konussystem (stufenlose, mechanische Änderung des Vorschubs) gewährleistet eine konstante und stabile Maschinenbewegung. Die Richtungsfunktionen (vowärts, rückwärts, Stop) werden mit nur einem Bedienelement betätigt. Ein Kupplungshebel garantiert eine problemlose Positionierung der Maschine, auch durch Verstellen des Brennerhalters sind Fasenschnitte an der Unterkante des Bleches möglich. Ein Zahnstangen-, Ritzelantrieb ermöglicht eine individuelle Positionierung des Maschinenbrenners (Y- und Z- Achse).



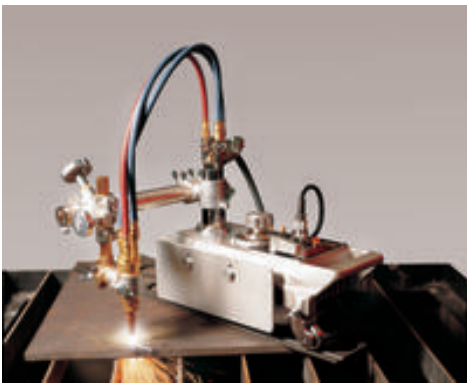
- Die Richtungsfunktionen (vowärts, rückwärts, Stop) werden mit nur einem Bedienelement betätigt
- Der Antrieb mit Konussystem (stufenlose, mechanische Änderung des Vorschubs) gewährleistet eine konstante und stabile Maschinenbewegung
- Geringes Gewicht 9.5 kg (leichte Handhabung und Transport)
- Die Ausrüstung mit zwei Maschinenbrennern ermöglicht Parallel- und Y-Fasenschneiden

Technische spezifikationen	
Schneidbereich	3-100 mm
Schneidgeschwindigkeit	150-800 mm /min
Antrieb	Konussystem, stufenlos regelbar
Spannung	42 V /115 V /230 V AC
Gesamtlänge	480 mm
Spurbreite	140 mm
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	9,5 kg

IK-12 Max 3

Die IK 12 Max 3 ist das Premiumprodukt unseres Sortiments! Diese motorbetriebene Handbrennschneidmaschine ermöglicht, neben dem Brennschneiden, auch Plasmaschneiden und automatisiertes Schweißen auf höchstem Niveau. Die drei Haupteinheiten (Maschinenkörper, Brennerset und Laufschiene) werden, ebenso wie das Zubehör, als unabhängige Elemente aufgeführt. Somit können Sie sich die Maschine individuell zusammenstellen.

Der von uns entwickelte Antrieb mit Doppelkonussystem hält den Motor in einem konstanten Drehzahlbereich (1500 U/min.). Probleme mit Überhitzung oder mit schwankenden Spannungen gehören somit der Vergangenheit an.



- Ausgezeichnete Handhabung
- Unerreicht robust und hitzebeständig
- Hervorragende Zugkraft
- Gleichmäßiger Antrieb durch einen gut ausbalancierten Schwerpunkt
- Sehr hohe Betriebsstundenzahl (über 5000 Std.) dank des Doppelkonusantriebs
- Vorschub (80-800 mm/min.) Hy Speed (240-2400 mm/min.)
- Hitzeschutzschild an der Schneidseite und in der Bodenplatte
- Brennschneiden, Plasmaschneiden und automatisiertes Schweißen
- Schneidbereich von 0,5 bis 600 mm
- Einfache Wartung

Technische spezifikationen

Schneidbereich	0,5-600 mm
Vorschub (Standardtyp)	80-800 mm /min
Vorschub (High Speed)	240-2400 mm /min
Antrieb	Doppelkonussystem, stufenlos regelbar
Spannung	42 V /115 V /230 V AC
Gesamtlänge	430 mm
Spurbreite	140 mm
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	10,0 kg

Zubehör

Kreislaufbahn



Kreislaufbahn mit gefräster Führung zum Schneiden von Kreisen (40-360 mm Ø und 1150-2400 mm Ø).

S-100



Brennerset S-100 zum Senkrecht- und Fasenschneiden.

SP-400

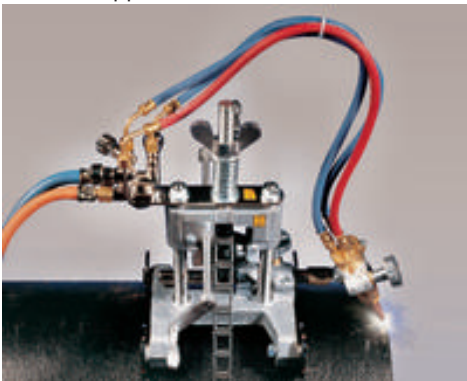


Brennerset SP-400 zum Senkrecht- V-, Y-, X-, und K- Fasenschneiden.

Picle-1

Die Picle-1 ist eine manuell betriebene tragbare Rohrbrennschneidmaschine zum Ablängen und Anfasen von Rohren. Der Kettenantrieb erfolgt über eine große Schnecke und ein Schneckenrad. Das geringe Übersetzungsverhältnis führt zu einem nahezu reibungslosen Vorschub.

Die Antriebskette besteht aus einfach konstruierten, sauber ineinander greifenden Kettengliedern. Da sich die Kettenglieder leicht einsetzen oder herausnehmen lassen, ist ein schneller Wechsel für verschiedene Rohrdurchmesser garantiert. Die Brenneinstellung zum Fasenschneiden erfolgt über eine Winkelskala am Brennersupport.



- Standardkette zum Schneiden von Rohrdurchmessern von 114 - 600 mm
- Verlängerungskette (1 m) für große Rohrdurchmesser
- Das geringe Übersetzungsverhältnis führt zu einem absolut reibungslosen Vorschub
- Brenneinstellung zum Fasenschneiden erfolgt über eine Winkelskala
- Einfache Bedienung und Wartung
- Geringes Gewicht

Technische spezifikationen

Schneidbereich	5-50 mm
Antrieb	Manuell
Höhe	400 mm
Spurbreite	230 mm
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	9,0 kg

Auto Picle-S

Die Auto Picle-S ist eine tragbare Rohrbrennschneidmaschine mit motorischem Antrieb und Fernbedienung. Das spezielle Führungssystem mit fixiertem Führungsband garantiert eine hohe Schnittgenauigkeit, besonders an großen Rohrdurchmessern.

Durch den motorischen Antrieb erzielt man beim Ablängen und Anfasen von Rohren höchste Qualität. Die Antriebskette besteht aus einfach konstruierten, sauber ineinander greifenden Kettengliedern. Da sich die Kettenglieder leicht einsetzen oder herausnehmen lassen, ist ein schneller Wechsel für verschiedene Rohrdurchmesser garantiert. Die Brenneinstellung zum Fasenschneiden erfolgt über eine Winkelskala am Brennersupport.



- Speziell zum Rohrschneiden entwickelt
- Führungssystem mit fixiertem Führungsband
- Auch bei senkrecht stehenden Rohren einsetzbar
- Einfache Anpassung an verschiedene Rohrdurchmesser
- Bedienung über Fernbedienung

Technische spezifikationen

Schneidbereich	5-50 mm
Schneidgeschwindigkeit	100-700 mm /min
Antrieb	PWM mit Fernbedienung
Spannung	42 V /115 V AC
Höhe	400 mm
Spurbreite	230 mm
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	15,0 kg

Auto Picle-P

Die Auto Picle-P ist eine tragbare Rohrbrennschneidmaschine mit motorischem Antrieb und Fernbedienung, zum Schneiden mit einem Plasmabrenner. Das spezielle Führungssystem mit fixiertem Führungsband garantiert eine hohe Schnittgenauigkeit, besonders an großen Rohrdurchmessern.

Durch den motorischen Antrieb erzielt man beim Ablängen und Anfasen von Rohren höchste Qualität. Die Antriebskette besteht aus einfach konstruierten, sauber ineinander greifenden Kettengliedern. Da sich die Kettenglieder leicht einsetzen oder herausnehmen



lassen, ist ein schneller Wechsel für verschiedene Rohrdurchmesser garantiert. Die Brennereinstellung zum Fasenschneiden erfolgt über eine Winkelskala am Brennersupport.

- Speziell zum Plasmaschneiden von Rohren entwickelt
- Führungssystem mit fixiertem Führungsband
- Auch bei senkrecht stehenden Rohren einsetzbar
- Einfache Anpassung an verschiedene Rohrdurchmesser
- Bedienung über Fernbedienung
- Geeignet für Powermax Pm65 / PM85 / PM1650

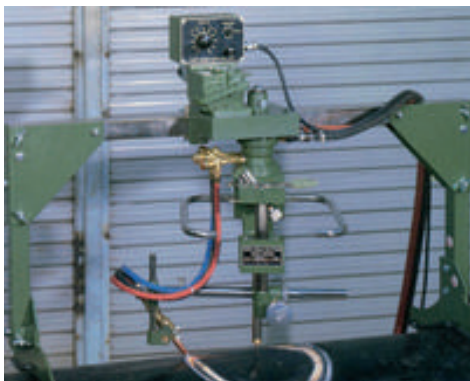
Technische spezifikationen

Schneidbereich	Abhängig von der Stromquelle
Schneidgeschwindigkeit	500-3000 mm /min
Antrieb	S.C.R. Kontrollsystem mit Fernbedienung
Spannung	115 V AC
Höhe	400 mm
Spurbreite	230 mm
Gewicht	15,0 kg

KHC-600D

Die KHC-600 D ist eine tragbare automatische Rohrloch Brennschneidmaschine. Der Hauptanwendungsbereich ist das genaue Schneiden von Löchern, mit und ohne Fase, durch den Mantel von Rohren, Hochdruckbehältern und Wärmetauschern. Die Maschine eignet sich sowohl zum Schneiden im Rohr, als auch zum Schneiden auf dem Rohr.

Eine Exzentervorrichtung gewährleistet eine exakte Einstellung des Hubs (Auf und Ab des Maschinenbrenners). Das Drehgelenk am Gasverteiler verhindert das Verwickeln der Schläuche und vermeidet, dass die Maschine in die Ausgangsposition zurückgesetzt werden muss.



- Kompaktes Design
- Eignet sich zum Schneiden im Rohr als auch zum Schneiden auf dem Rohre outside
- Einfache Positionierung zum Schneiden durch Zentrierstift
- Fasenschnitte bis 45° möglich
- Kein Verwickeln der Schläuche dank Drehgelenk

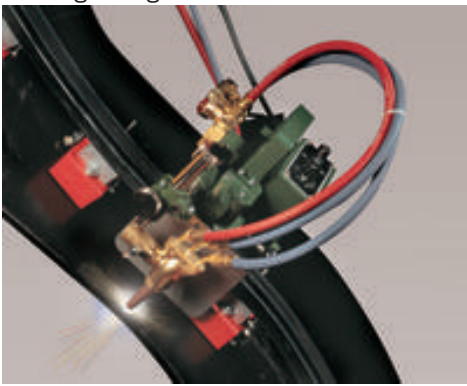
Technische spezifikationen

Schneidbereich	5-50 mm
Kreisdurchmesser	50-600 mm
Hubhöhe	0-100 mm
Antrieb	SCR Steuerung
Schneidgeschwindigkeit	0,12-1,2 rpm
Spannung	42 V /115 V AC
Abmessung der Maschine (BxHxT)	500 mm x 760 mm x 1050 mm
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	26,0 kg

IK-72T

Die IK-72 T ist eine tragbare automatische Brennschneidmaschine für alle Positionen (Dreidimensional). Es gibt drei verschiedene Arten von Schienen. Die 1D Schiene aus Aluminium erlaubt das Schneiden ebener Flächen. Das Schienensystem 2D/3D aus Hartgummi, mit flexiblen Stahlrohren im Inneren, ermöglicht Schnitte in der zweiten und dritten Dimension. Alle Schienen besitzen Befestigungsmagnete, die Schnitte in vertikaler und horizontaler Lage zulassen.

Das geringe Gewicht (4,5kg) und die hervorragende Mechanik (Zahnstangen/Ritzelantrieb und seitliche Führungsrollen) sorgen für ausgezeichnete Schnittgenauigkeit.



- Drei Schienenarten für einen umfangreichen Arbeitsbereich
- Einfache Bedienung
- Hervorragende Mechanik
- Ausgezeichnete Schnittgenauigkeit

Technische spezifikationen

Schneidbereich	5-50 mm
Schneidgeschwindigkeit	150-700 mm
Antrieb	PWM
Spannung	42 V /115 V AC
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	4,5 kg

Cir-Cut II

Die Cir-Cut II ist eine tragbare automatische Kreisbrennschneidmaschine. Sie ist zum Schneiden von Kreisen, mit und ohne Fase, an ebenen Flächen, in horizontaler und vertikaler Lage, entwickelt.

Ein kraftvoller Elektromagnet vereinfacht das Schneiden in jeder beliebigen Lage. Das Drehgelenk des Gasverteilers verhindert das Verwickeln der Schläuche und vermeidet, dass die Maschine in die Ausgangsposition zurückgesetzt werden muss.



- Geringes Gewicht (einfache Bedienung und Transport)
- Leichte Positionierung zum Schneiden durch Zentrierstift (Kreisdurchmesser 40 - 200 mm)
- Fasenschnitte bis 45° möglich
- Kein Verwickeln der Schläuche dank Drehgelenk

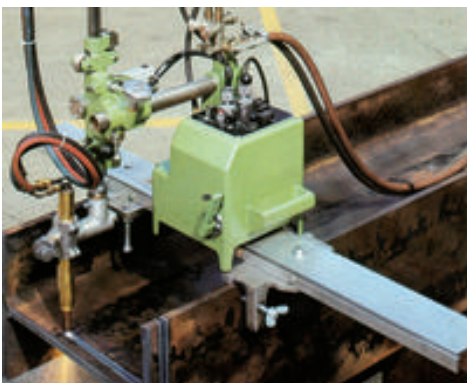
Technische spezifikationen

Schneidbereich	5-50 mm
Kreisdurchmesser	40-200 mm
Schneidgeschwindigkeit	0,6-6 U/min
Antrieb	SCR Steuerung
Spannung	115 V AC
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	11,3 kg

Mini-Mantis II

Die Mini-Mantis II ist eine tragbare automatische H-Träger Brennschneidmaschine. Mit ihr können schnelle und saubere Steg- und Flanschnitte an Trägerprofilen ausgeführt werden.

Die Maschine besitzt zwei Antriebsmotoren einen für Steg- und den anderen für Flanschnitte. Zum Schneiden der Stege wird der Fahrwagen entlang der Führungsschiene angetrieben und zum Schneiden der Flansche wird der Brenner über die senkrechte Zahnstange bewegt. Somit entfällt ein Wenden (Drehen) des Werkstücks.



- Führungsschiene und Haupteinheit sind miteinander verbunden (kurze Einrichtzeit)
- Geringes Gewicht (es ist kostengünstiger, die Maschine zum Werkstück zu transportieren)
- Schrägschnitte am Steg und Flansch (bis 45 °), ebenso sind Anfasungen möglich
- SCR Kontrolleinheit für gleichmäßigen Vorschub

Technische spezifikationen

Schneidbereich	5-40 mm
Schneidabmessungen	In Abhängigkeit der Schienenauswahl
Schneidgeschwindigkeit	100-700 mm /min
Antrieb	SCR Steuerung
Spannung	115 V AC
Abmessung der Maschine (BxHxT)	500 mm x 760 mm x 1050 mm mit type-600 rail
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	20,0 kg incl. Type-600 rail

Wel Handy Multi

Der Wel-Handy Multi ist ein automatischer Schweißfahrwagen der in zwei Modellen (Standard und Advance) erhältlich ist. Mit den Option Twin Torch (Doppelbrennersupport) und Weaving (Pendelschweißeinheit) sind eine Vielzahl von Anwendungen wie Horizontal-, Vertikal-, Heft- und Pendelschweißen möglich. Der Wel Handy Multi ist leicht, kompakt und besitzt einen niedrigen Schwerpunkt, sowie einen Vierradantrieb und einen starken Magneten. Diese Merkmale garantieren höchste Zugkraft und Stabilität in einer Klasse.

Wel-Handy Multi Standard

Mit Ihm werden beim Vertikal- und Horizontalschweißen in punkto Qualität und Produktivität



neue Maßstäbe erreicht. Beim Einsatz der Twin Torch Option kann zum Beispiel das Schweißen von Stegblechen in einem Arbeitsgang erledigt werden. Somit wird die Zeit zum Schweißen und die Verformung durch Wärmeeinbringung erheblich reduziert.

Wel-Handy Multi Advance

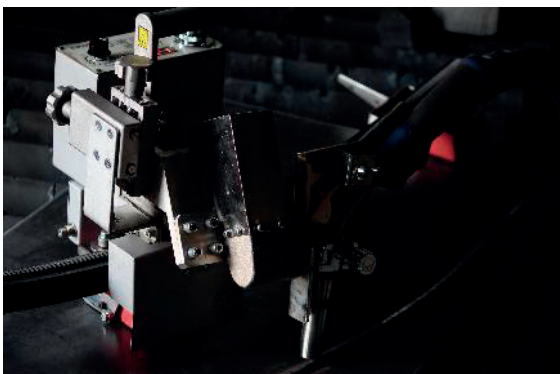
Die Steuerung der Advance besitzt zusätzlich Menüpunkte für das Heft- und Pendelschweißen, die sich individuell nach Ihren Anforderungen einstellen lassen. Damit erreicht man ein Höchstmaß an Qualität und Produktivität. Die Twin Torch- und Weaving Option sind einfach und schnell zu montieren.

Technische spezifikationen

Vorschub	150-1500 mm/min, links/rechts Lauf
Antrieb	Vierradantrieb mit magnetischem Anziehungssystem
Integrierter Magnet	50,0 kg
Brennereinstellung	Vertikal und horizontal, 45 mm
Führungsrollen	Abtasthöhe auf 10, 20 und 38 mm einstellbar
Automatische Haltefunktion	End limit with limit switch
Spannung	42 V AC
Abmessung der Maschine (BxHxT)	262 mm x 265 mm x 260 mm
Gewicht	7,6 kg

IK-72T W1 & W2

IK-72 T von Koike zeigt seit vielen Jahren seine einzigartige Schneidqualität mit der 3-D-Schiene von Koike. Zum Schweißen ist IK-72 W2 inbegriffen. In Kombination mit seiner eigenen einzigartigen 3-D-Schiene macht Koike ein weiteres Mal den Unterschied auf dem Markt aus. Die Kombination von Schweißen in 3-D-Konturen und einer herkömmlichen Pendeleinheit, das kontinuierlich und digital eingestellt werden kann und einen soliden Korpus aufweist, macht dieses System einzigartig. Es kann auch mit der 1-D- und 2-D-Schiene von Koike verwendet werden. Koike liefert auch IK-72 W1. Dieses System wird mit einer abnehmbaren Fernbedienung geliefert.



- Spurenschweißen in 3-D-Konturen
- Abnehmbare Standard-Fernbedienung (W1)
- Digitales Display (W2)
- Robuste Schienen in 1-D-, 2-D- und 3-D-Richtungen
- Vertikales Aufwärts-, Abwärts-, Überkopf- und Seitenschweißen mit 1-D-Schiene

Technische spezifikationen

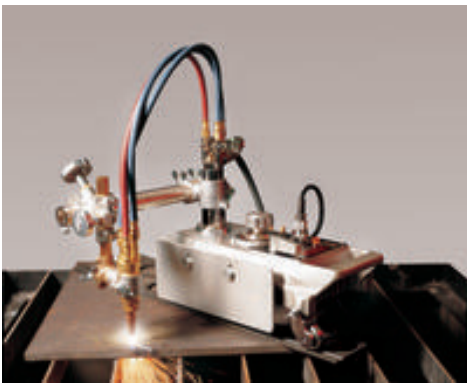
Schweißgeschwindigkeit	150-1500mm/min
Brennereinstellung	Vertikal und horizontal, 45 mm
Bearbeitungsbreite W2	1-25mm
Bearbeitungsgeschwindigkeit W2	3-120 rpm
Steuerung W1	Abnehmbare Fernbedienung
Steuerung W2	Digitale Anzeige
Schweißrichtung	Vorwärts/rückwärts
Schnittstelle	Start-/Stoppsignal der Schweißmaschine
Gewicht	9,8 Kg (W2) 4,1 Kg (W1)
Schiene	KOIKE 1D, 2D und 3D

IK-12 Max 3

Die IK 12 Max 3W ist das Premiumprodukt unseres Sortiments! Diese motorbetriebene Handbrennschneidmaschine ermöglicht, neben dem Brennschneiden, auch Plasmaschneiden und automatisiertes Schweißen auf höchstem Niveau.

Die drei Haupteinheiten (Maschinenkörper, Brennerset und Laufschiene) werden, ebenso wie das Zubehör als unabhängige Elemente aufgeführt. Somit können Sie sich die Maschine individuell zusammenstellen.

Der von uns entwickelte Antrieb mit Doppelkonussystem hält den Motor in einem konstanten Drehzahlbereich (1500 U/min.). Probleme mit Überhitzung oder mit schwankenden Spannungen gehören somit der Vergangenheit an.



- Ausgezeichnete Handhabung
- Unerreicht robust und hitzebeständig
- Hervorragende Zugkraft
- Sehr hohe Betriebsstundenzahl (über 5000 std.) dank es Doppelkonusantriebs
- High Speed (240-2400 mm/min.)
- Hitzeschutzschild an der Schneidseite und in der Bodenplatte
- Plasmaschneiden und automatisiertes Schweißen
- Einfache Wartung

Technische spezifikationen

Verfahrgeschwindigkeit (Standardtyp)	80-800 mm /min
Verfahrgeschwindigkeit (Hochgeschwindigkeit)	240-2400 mm /min
Antrieb	Doppelkonussystem, stufenlos regelbar
Spannung	42 V /115 V /230 V AC
Gesamtlänge	430 mm
Spurbreite	140 mm
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	10,0 kg

Zubehör

Weaving Unit-1



Die Weaving Unit-1 ist ein System das aus einer Steuereinheit und einer Pendeleinrichtung besteht. Durch die Anbringung an ein Stativ in Verbindung mit einem Drehtisch erhalten Sie die optimal gependelte Schweißnaht.

Weaving Unit-2



Die Weaving Unit-2 ist ein System das aus einer Steuereinheit und einer Pendeleinrichtung besteht. Durch die Möglichkeit der Synchronisation mit einer IK-12 Max 3 oder in Verbindung mit einem Drehtisch erhalten Sie die optimal gependelte Längsschweiß- oder Rundschweißnaht.

PNC-12 EXTREME



PNC-12 EXTREME ist eine vollkommen neue, innovative Schneidelösung, die gemäß den höchsten Standards von KOIKE entwickelt wurde. Dies ist die perfekte Maschine, um die Welt des CNC-Schneidens zu betreten. Anhand der Marktanforderungen hinsichtlich einer einfachen, erschwinglichen und vielseitigen CNC-Schneidemaschine konzipierte KOIKE eine Maschine, die tragbar, CNC-gesteuert und sowohl für autogenes Brenn- als auch für Plasmaschneiden geeignet ist. Aufgrund ihrer kompakten Größe und Tragbarkeit ist die Installation der Maschine einfacher als je zuvor. Der Zusammenbau und der Aufbau aller Komponenten, wie etwa des Maschinenkorpus, der Schienen und der Querstange, erfordern keine besonderen Messinstrumente. PNC-12 EXTREME wird vor dem Versand werkseitig voreingestellt, und abgesehen vom Filtersystem und den Schneidetischen muss der Kunde am Installationsstandort nur mehr alle Komponenten zusammensetzen und die Kabel anschließen.

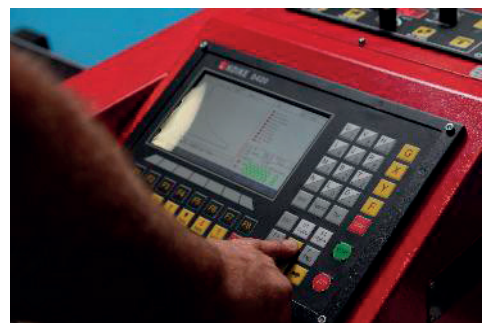
- Ideal für alle Kunden, die auf der Suche nach einer einfachen CNC-Schneidelösung sind
- Plug and Cut – minimale Installationszeit
- Einfache CNC-Bedienung mit vorinstallierten Formvorlagen
- Geeignet sowohl für autogenes Brenn- als auch für Plasmaschneiden
- Kompatibel mit den meisten Luftplasmasystemen auf dem heutigen Markt
- Standardmäßig mit CAD/CAM-Software

PNC-12 EXTREME

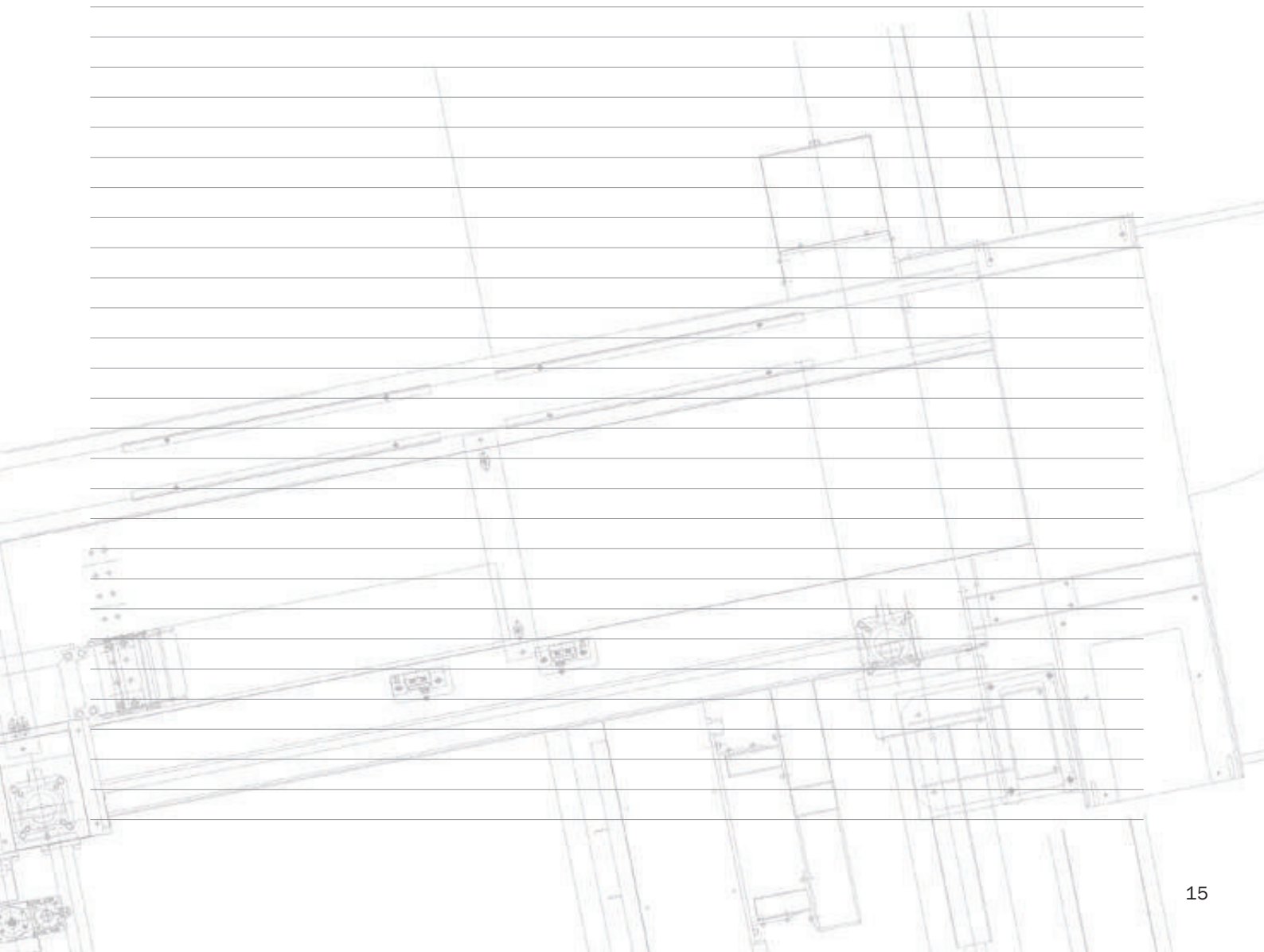
Typ	Typ-1015	Typ-1530
Effektive Schnittbreite	1.000 mm	1.500 mm
Effektive Schnittlänge	1.500 mm	3.000 mm
Länge Querstange	1.900 mm	2.400 mm
Länge Längsschiene	2.050 mm	3.540 mm
Verfahrgeschwindigkeit	4.000 mm/min.	
Max. Schnittgeschwindigkeit	3.000 mm/min.	
Eingangsspannung	Einphasig 200 - 240 VAC, 50/60 Hz	
Spezifikation autogenes Brennschneiden		
Autogenes Brennschneidpaket	1 motorisierte Brennerhebevorrichtung mit auto. Elektromagnetventilen, hochwertiger Schneidbrenner von Koike	
Inklusive Schneiddüsen	5 x Schneiddüsen von KOIKE	
Max. Produktionsschnittstärke mm	5 - 50mm (*)	
Spezifikation Plasmaschneiden (nur für Plasmaschneidpaket)		
Brennersteuerung	Anfangshöhenmessung, Bogenspannungsbrennerhöhensteuerung, Brennerlösung	
Plasmasystem	Luftplasmasystem, Brennerdurchmesser 35 mm	
CNC		
CNC-Modell	KOIKE D420	
Display	7"-Farb-LCD	
Sprachen	Englisch, Deutsch, Französisch, Spanisch usw	
Programmeingabe	Manuelles MDI oder mittels USB (bis zu 16GB)	
Antrieb	X/Y mit Linearführung, Zahnstange und Ritzel	
Programmformat	EIA format	
Vorinstallierte Schneidform	45 Schnittmuster	
CNC-Funktionen	Drehung, zurück zur Durchbohrung, Maßstab usw	
CAD/CAM software	Paket mit FidDef8 (CAD) und PNC-CAM	

(*) Hinsichtlich des Schneidens von stärkeren Materialien kontaktieren Sie bitte Koike.

Gesamte Spezifikation auf Anfrage erhältlich. Kontaktieren Sie den KOIKE-Verkaufsvertreter für weitere Details.



Notizen





KOIKE – the spirit of cutting.

Modernste Technologie kombiniert mit einer Beziehung von Angesicht zu Angesicht und einem grundlegenden Verständnis der Schneideanforderungen der Kunden – dafür steht KOIKE als japanischer Hersteller von autogenen Brenn-, Plasma- und Laserschneidetechnologien. Unsere Kunden sind Unternehmen, die in der Schiffskonstruktion, Stahlkonstruktion, Fahrzeugherstellung, Fertigung und anderen Schwermetallindustrien tätig sind – sie alle vertrauen seit über 90 Jahren auf die Schneideerfahrung von KOIKE.



Your cutting needs – achieved.

KOIKE Europe B.V.

Grote Tocht 19 • 1507 CG Zaandam (NL)

Phone +31 756127227

Fax +31 756702271

Web www.koike-europe.com

E-Mail info@koike-europe.com