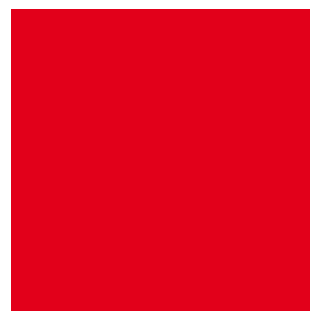
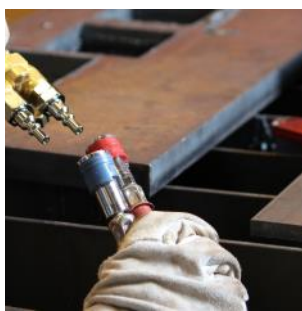
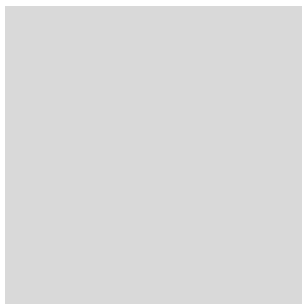
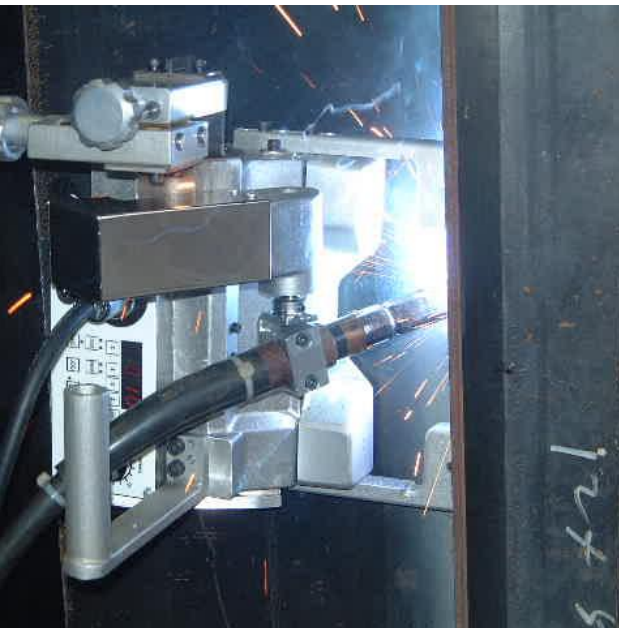


Portable snijden, lassen & accessoires

Productcatalogus





KOIKE – the spirit of cutting

Sinds de oprichting in 1918 is KOIKE actief in de wereld
van de scheepsbouw, staalconstructies, voertuigbouw
en andere zware industrieën.

Bijna 100 jaar ervaring staat tot dienst van onze afnemers.

Vooruitstrevende technologie gecombineerd met begrip voor de eisen en wensen van de afnemers
zorgt er voor dat KOIKE garant staat voor uitmuntende technologie in het plasma, autogeen en lasersnijden.

Inhoudsopgave

Portable snijmachines

Handy Auto / Handy Auto Plus	4
IK-12 Beetle	6
IK-93T Hawk	8
IK-93T Edge-Cut	10
IK-12 Max3	12
IK-72T	18
Picle-1-II	22
Auto Picle - S	24
Auto Picle plasma	26
KHC-600D	28
Mini-Mantis II	30
IK-82 Series	32
Cir-Cut II	34
IK-70 Model 1000	36

Portable CNC snijmachine

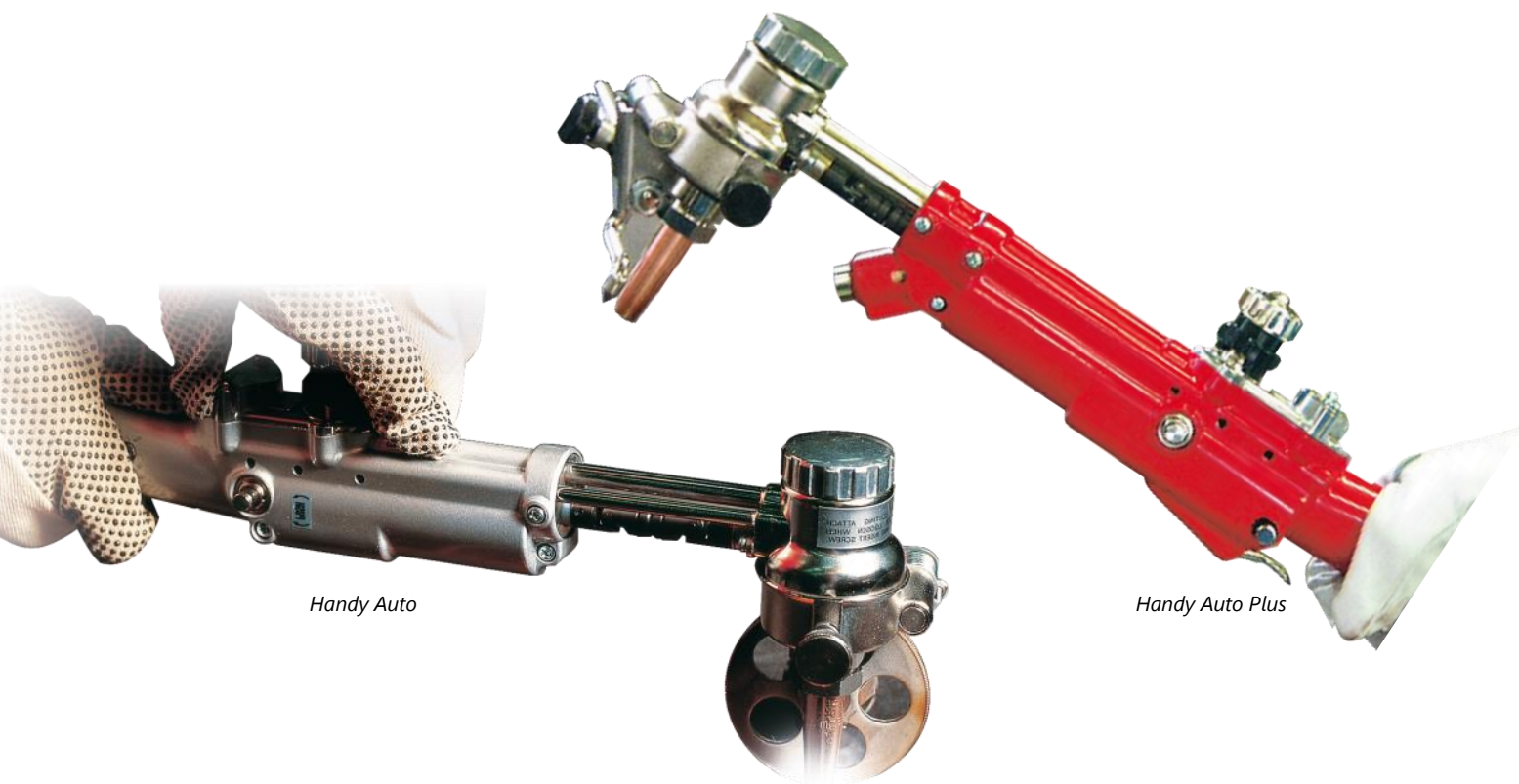
PNC-12 Extreme	38
----------------------	----

Portable lasmechanisatie

Wel-Handy Mini Strong	44
Wel-Handy Multi II Tack / Weaving	48
IK-72W / IK-72W Weaving	54

Toebehoren

Apollo Global Koppeling	58
Snijbranders	62
Snijnozzles	66



Handy Auto

Handy Auto Plus

HANDY AUTO

Gemotoriseerde portable snijbrander

Kenmerken en voordelen

- **Gemotoriseerde hand snijbrander**
Hoge kwaliteitssnede in alle posities
- **Snijrichting**
Snijrichting voor- en achteruit
- **Eenvoudig te verwisselen hulpstukken**
Te verwisselen in één beweging
- **Lichtgewicht systeem**
Bediening zoals een hand snijbrander
2.7 kg (Handy Auto)
3.5 kg (Handy Auto Plus)
- **Automatische ontsteking**
(Handy Auto Plus)
- **Simpele bediening gasafsluiting**
(Handy Auto Plus)
- **Pre-set gasafstelling** (Handy Auto Plus)



Twée modellen

Handy Auto

- Machine snijkwaliteit met een hand snijsysteem
- Modulair op te bouwen met verschillende hulpstukken
- Te gebruiken zonder speciaal gereedschap
- Systeem geheel compleet geleverd

* Ieder Handy Auto systeem standaard met alle hulpstukken



Handy Auto Plus

Handy Auto + extra voordelen

- Automatische ontsteking
- Simpele aan / uit van de snijvlam
- Instelling voorverwarming blijft staan
- Kan uitgerust worden met een accupack



Optionele accessoires

Accessoires	Artikel nr.	Omschrijving
Snij hulpstuk grote cirkels	30106	Cirkel Ø 120 tot 500 mm
Rails hulpstuk	30104	500 mm rails hulpstuk
Accupack inclusief oplader	225.401.101A	Accupack inclusief oplader
Langer hulpstuk voor cirkel snijden	30132	Hulpstuk voor het snijden van cirkels 530 / 1000 mm



Rails hulpstuk 500 mm



Hulpstuk voor grotere cirkels

Type en specificatie

Specificatie

	Handy Auto KIT	Handy Auto Plus KIT
Max. snijdikte	5 ~ 30 mm	
Snij snelheid	150 ~ 530 mm/min	
Snelheidsregelaar	Transistor gestuurd	
Aandrijfsysteem	Gekarteld wiel met directe aandrijving	
Voltage	AC 100 - 240V	
Stroom	DC 12V	
Bevelhoeken van	22 ~ 45°	
Standaard hulpstuk cirkel-Ø	Ø 30 ~ 120 mm	
Machinelengte	500 mm	525 mm
Machinegewicht	2.7 kg	3.5 kg
Automatische ontsteking	-	•
Voorverwarm-instelling	-	•
Snijvlam mechanisch aan/uit	-	•

Type

Model	Artikelnr.
Handy Auto KIT	90005
Handy Auto Plus KIT	90001

Leveringsomvang

	Handy Auto KIT	Handy Auto Plus KIT
Levering		Machinebehuizing
		Hulpstuk kleine cirkels
		Standaard wiel hulpstuk
		Hulpstuk bevel
		Standaard aandrijfwiel
		Hulpstuk rechte snedes
		AC adapter met stekker
		Set snijnozzles
		Standaard gereedschapset
		Stalen transport koffer



IK-12 BEETLE

Portable gas snijmachine

Kenmerken en voordelen

- **Eenvoudig te gebruiken gas snijmachine**
Richting functies (vooruit, achteruit, stop) worden geactiveerd door één schakelaar.
- **Conussysteem aandrijving**
De aandrijving met conussysteem garandeert een constante en geleidelijke beweging van de machine.
- **Lichtgewicht aluminium behuizing**
Laag gewicht van 9.5 kg (gemakkelijk te dragen en te transporteren).
- **Hoog bediengemak**
De operator kan eenvoudig alle soorten sneden maken (recht, cirkel en laskant) en bedient de machine met 1 hand.
- **Verlengbare rail (standaard 1.800 mm)**
Biedt de mogelijkheid om langere stukken te kunnen snijden door een simpele verbinding.

De **IK-12 Beetle** staat bekend om de hoge productiecapaciteit, makkelijke bediening, robuust en perfecte prijs- kwaliteitsverhouding. Het snijden in verschillende posities is makkelijk in te stellen.



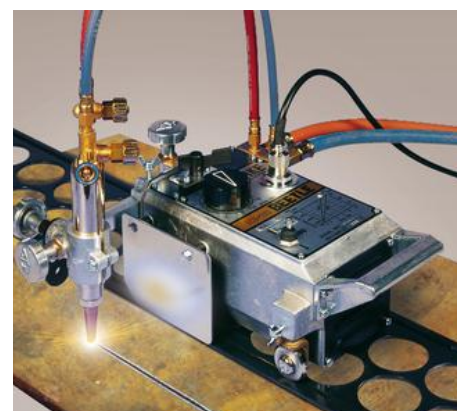
Hoge snijkwaliteit en zeer flexibel

Enkelvoudig conus snelheidssysteem

De aandrijving met conussysteem garandeert een constante en stabiele beweging van de machine.

De richtingfuncties (vooruit, achteruit, stop) worden geactiveerd door één schakelaar. De koppeling zorgt voor een eenvoudige en snelle verplaatsing van de machine.

Door aanpassing van de toortshouder zijn laskanten aan de onderkant van de plaat mogelijk. Een tandwiel en tandheugel verstelling biedt een individuele positionering van de machinetoorts (Y- en Z-as).



Accessoires

Opties en accessoires

Accessoires	Artikel nr.	Omschrijving
IK-12 standaard rail 1.800 mm	30400	Verlengbaar per 1.800 mm
Snij hulpstuk cirkels (Beetle)	31858	Cirkel snijden van Ø 50 - 2.400 mm
Transformator AC230V - 42V	222.002.207	Alleen geschikt voor 42V uitvoeringen
Transformator AC230V - 110V	90100	Alleen geschikt voor 110V uitvoeringen



Hulstuk cirkelsnijden

Type en specificatie

Specificaties

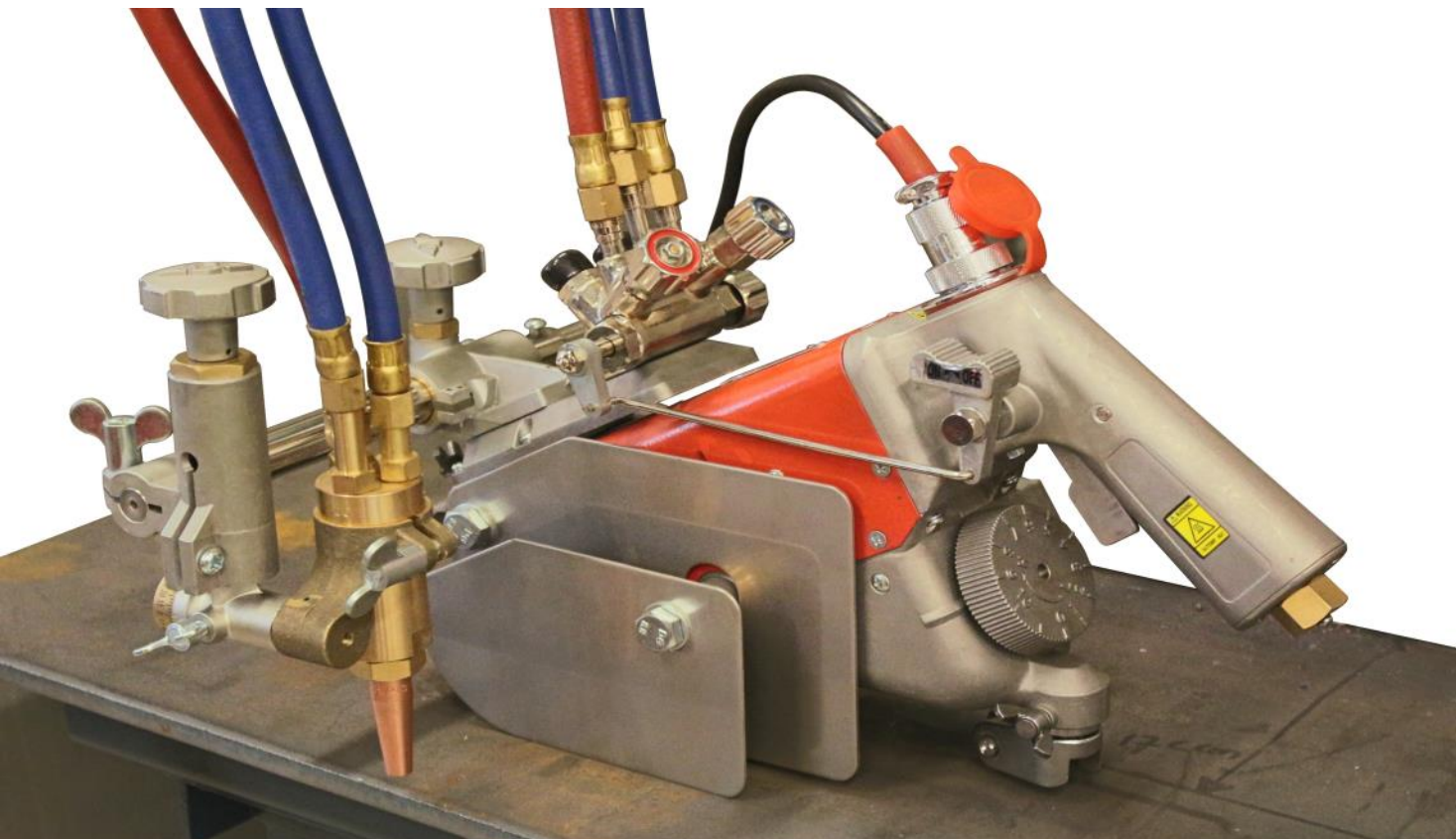
	IK-12 Beetle
Snijdikte	5 – 50 mm , nozzle mix
Snij snelheid	150 - 800 mm/min
Bevelhoek (graden)	0 - 45°
Aandrijving	Enkelvoudig conus, traploos
Motor	Condensator motor unit
Voeding	AC 220V / 110V / 42V
Maten	L 350 x W 175 x H 140 mm
Gewicht	9.5 kg

Type

Model	Artikelnr.
IK-12 Beetle 220V	TBCA31005
IK-12 Beetle 42V	90022
IK-12 Beetle 110V	90021

Leveringsomvang

Levering
Machinebehuizing
Set snijnozzles (102HC of 106HC, maat #0, 1, 2)
Voedingskabel
Standaard toortset, gasslangen en gereedschapset
Handleiding



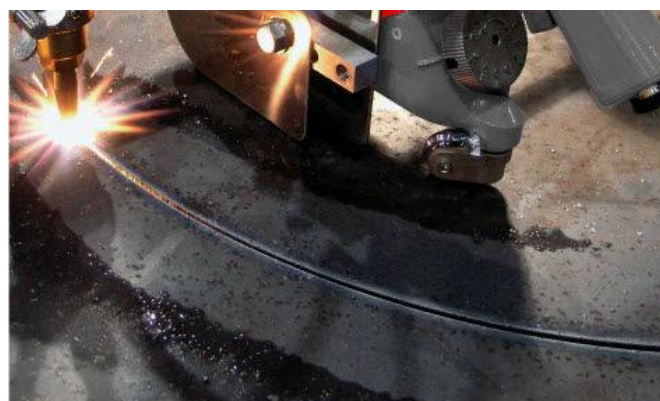
IK-93T HAWK

Portable gas snijmachine

Kenmerken en voordelen

- **Multi-inzetbare autogeen snijmachine**
Geschikt voor I snedes, bevels tot 45° en cirkels.
- **Pistoolvormige handgreep**
De gebruiker kan met één hand alle belangrijke handelingen zoals aan/uit, snelheid, gastoevoer en snijtoevoer bedienen.
- **Tracer geleider als optie leverbaar**
Bevel snijden zonder rails.
- **Compact en lichtgewicht**
Machinegewicht 7.5 kg.
- **Standaard verstelbare toortshouder**
Verstelbaar tot 45° voor bevel snijden.

De **IK-93 Hawk** is een portable gas snijmachine die primair ontwikkeld is met als doel het snijden van rechte snedes, handbediend met een hoge kwaliteit. Het gevolg hiervan zijn mooie, zuivere rechte snedes met een mobiel apparaat.





Hand snijden zonder rail

Hoogwaardige snijkwaliteit multi-inzetbaar

Bediengemak met één hand

De **IK-93 Hawk** is een enkelvoudig aangedreven machine die uitermate geschikt is voor het snijden van contouren, cirkels maar ook het snijden van een rechte snede of bevel is mogelijk. De Koike **IK-93 Hawk** beschikt over plaatgeleidingsrollen waardoor de Koike **IK-93 Hawk** gebruikt kan worden met en zonder rail. De hoge snijkwaliteit en eenvoudige werking maakt deze machine ongekend veelzijdig in gebruik. Ontworpen met de nadruk op bediengemak, is de trigger hoog geplaatst zodat de gebruiker met één hand alle belangrijke handelingen zoals aan/uit, snelheid, gastoevoer en snijtoevoer kan bedienen.



Recht snijden met 1,800 mm rail

Accessoires

Opties en accessoires

Accessoires	Artikelnr.	Omschrijving
Standaard rail 1.800 mm IK-93 serie	90018	Standaard rail 1.800 mm verlengbaar
Hulpstuk cirkel snijden IK-93 serie	33353	Cirkel snijden Ø 100 - 1100 mm
Hulpstuk plaatgeleidingsrollen	T60038959	Bevel snijden met plaatgeleiding
Transformator AC230V - 42V	222.002.207	Geschikt voor 42V uitvoeringen



Optionele plaatgeleidingsrollen

Type en specificaties

Specificaties

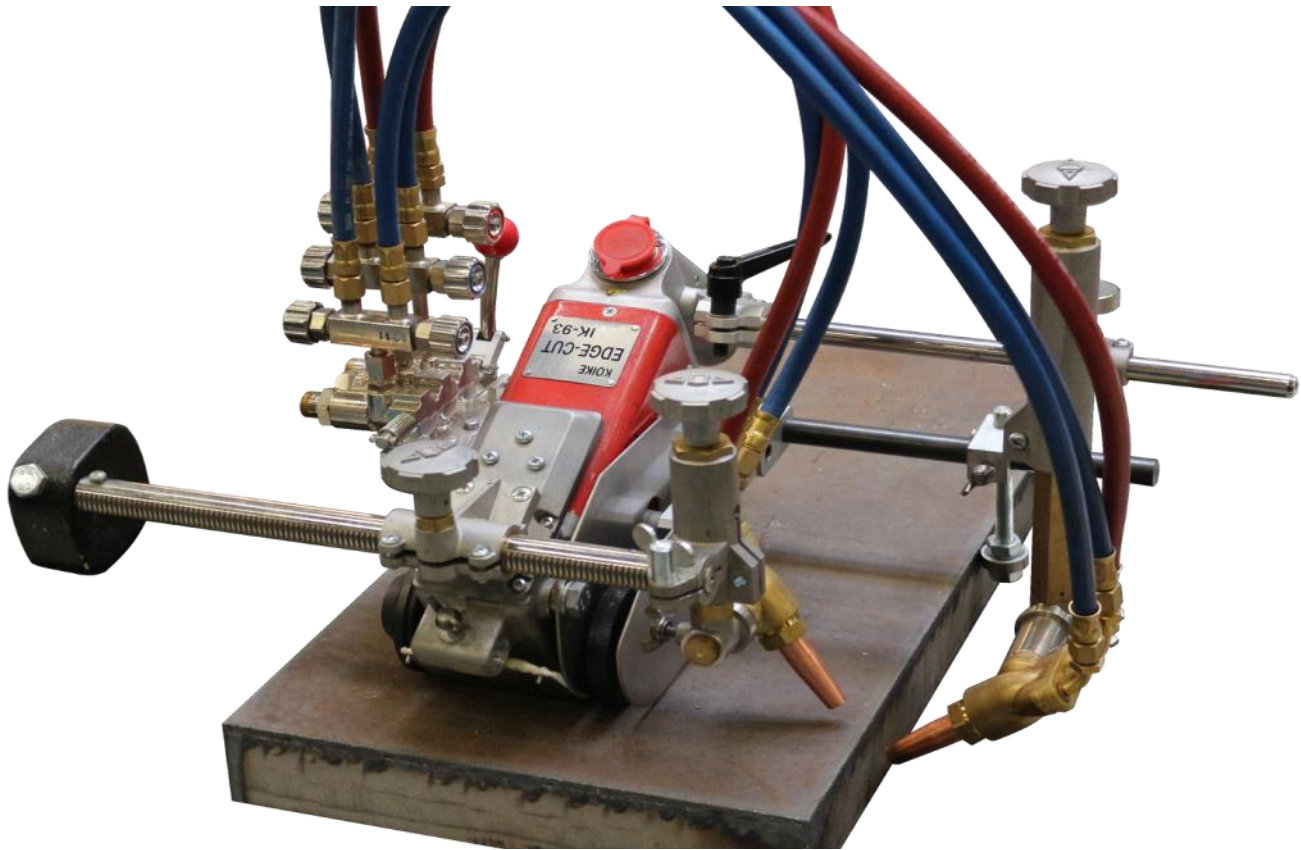
	IK-93T Hawk
Snijdikte	5 –100 mm nozzle mix
Snij snelheid	100 - 1000 mm/min
Bevelhoek	0 ~ 45°
Koppeling	Mechanisch
Snelheidsregelaar	Control IC
Hittebescherming	Dubbele plaat constructie
Voeding	AC 220V / AC 42V
Maten (zonder toortsset)	L 380 x W 130 x H 210 mm
Gewicht	7.5 kg

Type en uitvoeringen

Model	Artikelnr.
IK-93T Hawk B-type 42V	TBPJ64009-20
IK-93T Hawk B –type 220V	TBPJ64009-16

Leveringsomvang

Levering
Machinebehuizing
Set snijnozzles (102HC of 106HC, maat #0, 1, 2)
Voedingskabel
Standaard toortsset, gaslangen en gereedschapset
Handleiding



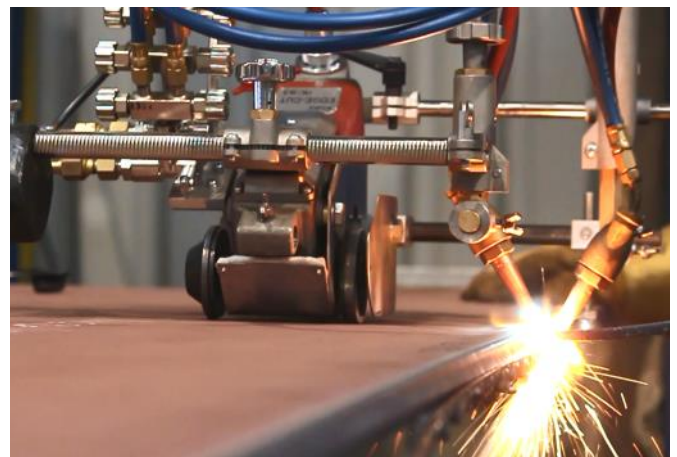
IK-93T EDGE-CUT

Bevel gas snijmachine voor platen

Kenmerken en voordelen

- **Bevel snijden zonder rails**
Bevelsnijden zonder rails (positief en negatief) tot max. 45°.
- **Start en voorverwarm vlam vooraf instelbaar**
Eén handeling voor toevoer snijgas, één handeling om alles af te sluiten, gastoevoer werkt op gasdruk.
- **Speciaal ontwikkelde snijtoortsen**
Deze kunnen tegelijk worden gebruikt maar ook apart van elkaar.
- **Pistoolvormige handgreep**
De gebruiker kan met één hand alle belangrijke handelingen zoals aan/uit, snelheid, gastoevoer en koppeling bedienen.
- **Multifunctioneel**
Voor X bevel snijden maar is uiteraard ook te gebruiken met 1 snijtoort voor een I snede of bevel snede. Te gebruiken met of zonder rail.

De **IK-93 Edge-Cut** is robuust, goed uitgebalanceerd en te gebruiken met of zonder rail. De Edge-Cut portable snijmachine is draagbaar, voornamelijk ontwikkeld om een hoge kwaliteit snede te maken. Zowel met de hand als met rail maakt het deze machine veelzijdig in gebruik.





Afkanten (verhouding 1:4 bevellen) enkele toorts

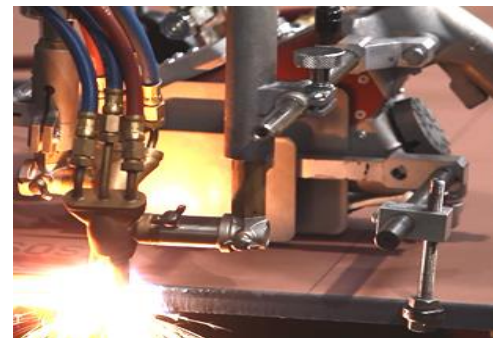
Lichtgewicht bevel gas snijmachine

Bediengemak met 1 hand

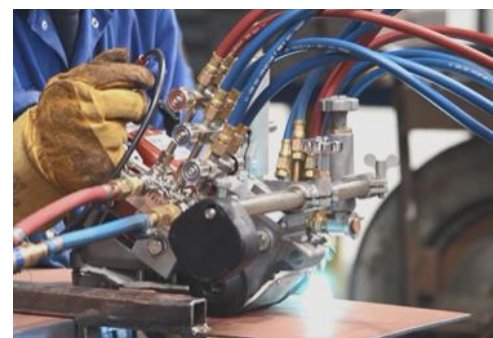
Ontworpen met de nadruk op bediengemak, is de trigger hoog geplaatst zodat de gebruiker met één hand alle belangrijke handelingen zoals aan/uit, snelheid, gas-toevoer en snijtoevoer kan uitvoeren.

De **IK-93 Edge-Cut** gaat zowel voor- als achteruit. Koike levert de **IK-93 Edge-Cut** standaard met 2 snijtoortsen geschikt voor X bevel snijden maar is uiteraard ook te gebruiken met 1 snijtoorts voor een I snede of bevel snede: uniek in zijn klasse.

Maximale snijdikte 5-50 mm, snijsnelheid tot 1000 mm/min., tot 45° instelbare snijkoppen, dubbele hitte bescherming, traploos instelbare snelheidsregeling en voorzien van plaatgeleiderollen.



Geleiderollen voor nauwkeurige plaatkanten



Eén beweging: gas aan/uit

Accessoires

Opties en accessoires

Accessoires	Artikelnr.	Omschrijving
Standaard rail 1.800 mm IK-93 serie	90018	Standaard rail 1.800 mm verlengbaar
Hulpstuk cirkel snijden IK-93 serie	33353	Cirkel snijden Ø 100 - 1.100 mm
Transformator AC230V - 42V	222.002.207	Geschikt voor 42V uitvoeringen



Type en specificaties

Specificaties

	IK-93T Edge-Cut
Snijdikte	5 - 50 mm nozzle mix
Snijsnelheid	100 - 1000 mm/min
Bevelhoek	0 ~ 45°
Koppeling	Mechanisch
Snelheidsregelaar	Control IC
Hittebescherming	Dubbele plaat constructie
Voeding	AC 42V
Maten (zonder toortsset)	L 380 x W 130 x H 210 mm
Gewicht	12 kg

Types

Model	Artikelnr.
IK-93T Edge-Cut 42V	TBPJ64228-04

Leveringsomvang

Levering
Machinebehuizing, 2 snijtoortsen en plaatgeleiderollen
Set nozzles (102HCf 106HC, 2 sets nr #0, 1, 2)
Voedingskabel
Gereedschapset
Handleiding



IK-12 MAX3

Premium portable gas snijmachine

Kenmerken en voordelen

- Uitstekende bediening
- Ongeëvenaard robuust en hittebestendig
- Uitstekende tractie
- Stabiele verplaatsing door een goed uitgebalanceerd zwaartepunt
- Lange levensduur (> 5000 uur) als gevolg van het dubbele conussysteem
- Standaard snelheid (80-800 mm/min.)
- Hoge snelheid (240-2400 mm/min.)
- Hitteschild aan de snijkant en onderkant van de machine
- Autogeen en plasma snijden én geautomatiseerd lassen
- Snijdikte van 0,5 tot 600 mm (afhankelijk van branderset)
- Eenvoudige bediening

De **IK 12 Max 3** is het premium product van ons assortiment! Deze gemotoriseerde draagbare machine is naast autogeen snijden ook inzetbaar voor plasmasnijden en geautomatiseerd lassen met topkwaliteit.

Die drie hoofdonderdelen (machinebehuizing, branderset en rail) als wel de accessoires zijn individueel genoemd. De machine kan klantspecifiek samengesteld worden.

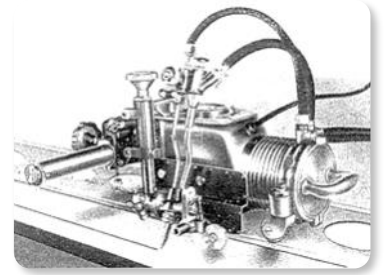


Machinesysteem

Het origineel. Sinds 1951!

Vanaf de introductie in 1951 is de Koike IK-12 altijd gebruikt door professionals vanwege de uitstekende snijkwaliteit.

Vandaag de dag is de 6e generatie IK-12 Max3 uitgevoerd met een traploos dubbel conus aandrijfsysteem om tijdens het snijden de maximale betrouwbaarheid te kunnen garanderen. Alle elektrische en mechanische componenten, smeervet, solderen en bedrading zijn zorgvuldig geselecteerd om een lange levensduur te garanderen in de meest zware werkomgeving.

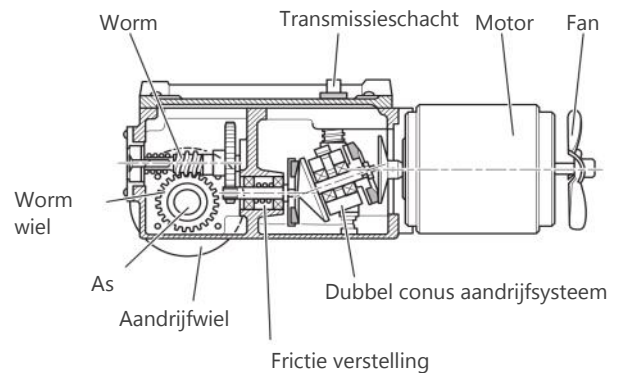


Eerste generatie (Japan 1952)

Traploos dubbel conus aandrijfsysteem

De snelheidsregeling van de IK-12 Max3 is voorzien van een door Koike ontwikkeld traploos dubbel conus aandrijfsysteem. Het systeem is gebaseerd op een condensatormotor (constant rotatie 1500 min⁻¹ @ 50Hz) waardoor er geen warmte en spanningsproblemen komen. Dit zorgt voor een langere levensduur.

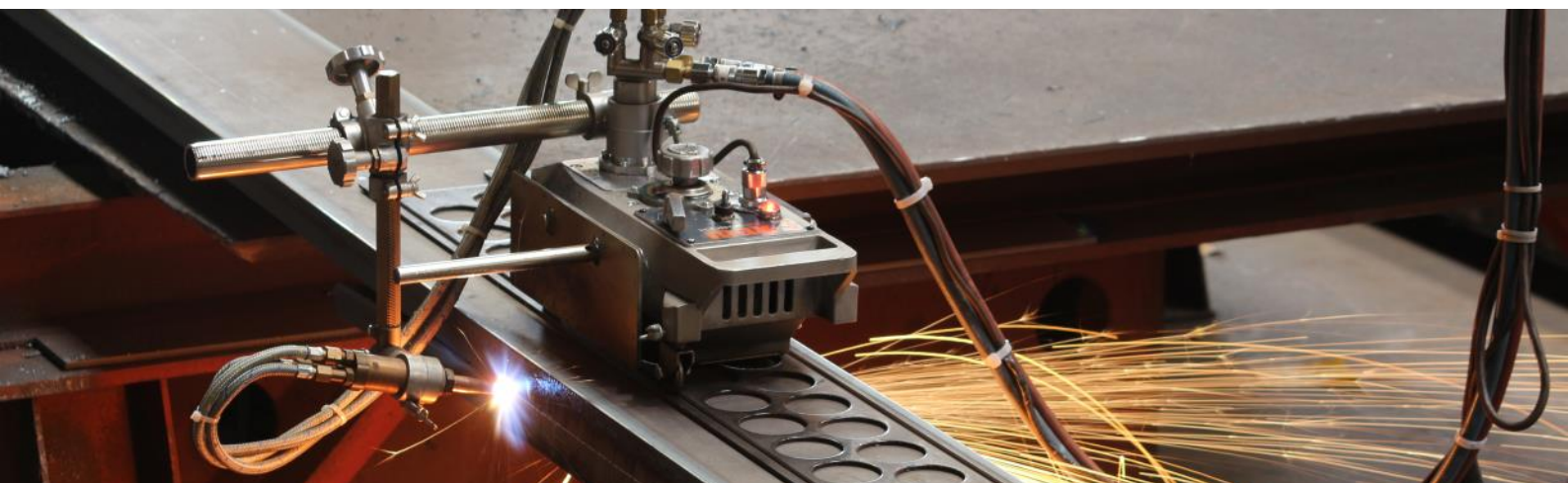
Omdat er geen tandwieloverbrenging wordt gebruikt in het mechanisme vinden er geen terugslag, trillingen of afwijkingen plaats. Met 50 kg maximaal laadgewicht en gebruik van hittebestendig vet, afgeschermd bedrading en een minimum aan elektrische componenten, is de IK-12 Max3 betrouwbaar en duurzaam voor langdurig en continu gebruik.



Type en uitvoeringen

Koike levert de **IK-12 Max3** in 3 verschillende uitvoeringen.

- | | | | |
|-----------------|------------|-------------------------------------|---|
| ■ IK-12 Max3 | Standaard | 80 - 800 mm/min. | Geschikt voor alle standaard toepassingen. |
| ■ IK-12 Max3-S | High Speed | 80 - 800 mm/min, 240 - 2400 mm/min. | Geschikt voor plasmasnijden. |
| ■ IK-12 Max3-ML | Slow Speed | 40 - 400 mm/min. | Geschikt voor dikke plaat en beveldsnijden. |
- (Snelheidsindicatie bij 50 Hz voeding)



Toortsset

Toortsset geschikt voor **IK-12 Max 3**



S-100 Toorts

- Standaard 1 snijtoorts



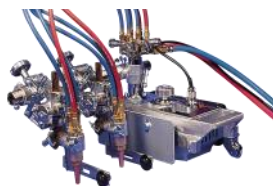
SP-100 Toortsset

- Standaard 1 snijtoorts met mechanische hoogteregeling



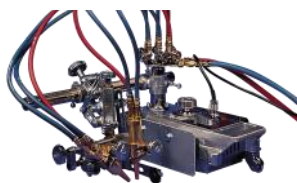
S-200 Toortsset

- Standaard 2 toortsen



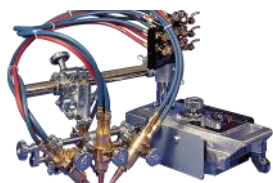
SP-200 Toortsset

- Standaard 2 snijtoortsen met mechanische hoogteregeling voor elke toorts



SP-300 Toortsset

- Standaard 2 snijtoortsen met mechanische hoogteregeling
- Deze oplossing biedt de mogelijkheid voor Y en X bevels



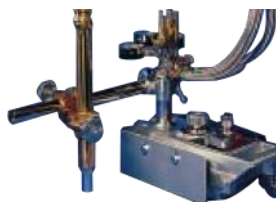
SP-400 Toortsset

- Standaard 3 snijtoortsen met mechanische hoogteregeling
- Deze oplossing biedt de mogelijkheid om Y, X en K bevels te snijden met hoge precisie



L-100 Toortsset

- Heavy duty toorts geschikt tot een snijdikte van 300 mm
- Geschikt voor waterkoeling



EPOCH-300/600 Toortsset

- Een veilige, terugslagvrije mix toorts, ontwikkeld voor het snijden tot 600 mm plaatdikte
- Water gekoeld
- Alleen voor propaan

Toortsset	S-100	SP-100	S-200	SP-200	SP-300	SP-400	L-100	EPOCH-300	EPOCH-600
Artikelnr.	90036	90038	90037	90039	90040	90041	90042	90043	90046
Max snijdikte (1 toorts)	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	100 mm	100 mm	300 mm	300 mm	600 mm
Aantal toortsen per verpakking	1	1	2	2	2	3	1	1	1
Gasmixing	Nozzle mix	•	•	•	•	•	•		
	Out mixing							•	•
Mechanische hoogteregeling		•		•	•	•			
Standaard buislengte (mm)	350	350	500	500	500	500	500	500	500
Maximale verticale slag (mm)	80	120	80	120	120	120			
Type snede		•	•	•	•	•	•	•	•
		•	•	•	•	•	•	•	•
				•	•				
				•	•				
				•	•	•			
				•	•	•			
						•			
Toorts opties									
Langere buis	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Verticale buis	•	•	•	•					
Snap ventiel	•	•	•	•					
Pre-set stop ventiel	•	•	•	•					



S-100 Toortsset



S-200 Toortsset met lange buis



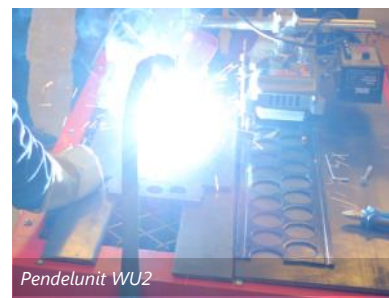
S-100 met lange buis



S-100 met lange buis en beveltoepassing



EPOCH Toortsset heavy duty rail



Pendelunit WU2



S-100 toortsset



S-100 toortsset lange buis



S-100 toortsset met lange verticale buis en geleiderollen

Plasmasnijden, lasmechanisatie en accessoires IK-12 Max 3



IK-12 Plasma toortsset

- Voor lucht plasmasystemen max. toorts Ø 35 mm
- Alleen toortsset



MP-100 Lastoortsset

- Alleen geschikt voor PA las
- Alleen toortsset



Pendelunit WU-2

- Pendelunit voor IK-12 Max3 Inclusief pendelunit, buis en toortshouder



FR-III besturing

- Voor plasma of lassen
- Arc vertragsfunctie
- Aansturing IK-12 Max3 en Arc aan/uit

Toortsset / besturing		IK-12 Plasma	MP-100 Lassen	Pendel unit WU-2	FR-III Besturing
Artikelnr.		90045	BUA31301	90219	61003427 (220V) BUB01553 (110V)
Voeding	AC 220V	-	-		•
	AC 110 V	-	-	•	•
Toortshouder		Ø 35 mm	Ø 16 - 20 mm	Ø 16 - 20 mm	-
Buislengte (mm)		500	350	500	-
Toepassing	Plasmasnijden	•			•
	Continu lasproces		•	•	•
	Pendel lassen			•	

• : mogelijk

Accessoires

Optionele accessoires



Standaard rail 1800 mm

- Verlengbare 1800 mm rail
- Geproduceerd van speciaal staal voor een lange levensduur



Cirkel rail

Snijbereik:

- Ø 40 - 360 mm (binnenmaat)
- Ø 770 - 1.150 mm (buitenmaat)
- Contragewicht aanbevolen



Heavy duty rail 1800 mm

- Verlengbaar, robuust en niet buigbaar
- Aanbevolen voor het snijden vanaf materiaaldikte 150 mm



Hulpstuk voor cirkel snijden

- Snijbereik Ø400 - 2.400 mm



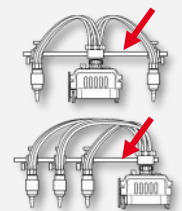
Verticale buis

- Verlengt de verticale slag om zodoende aan de onderzijde van de plaat bevels te snijden
- Verschillende lengtes beschikbaar



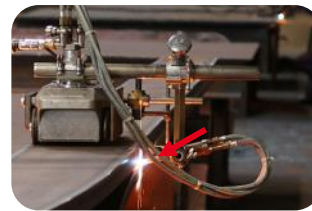
Plaatgeleiderrollen

- Voor bevel snijden zonder rails
- Alleen geschikt voor recht snijden



Verlengde dwarsarm

- Langere buis
- Verschillende lengtes beschikbaar



Snap-valve B-type

- Direct starten zonder gasafstelling
- Geschikt voor 1 toorts, verhoogt de productiecapaciteit



Preset-stop kleppen

- Direct starten zonder gasafstelling
- Geschikt voor 1 of 2 snijtoortsen



Twin-toorts hulpstuk

- Door deze opstelling is snijden met 2 parallelle toortsen mogelijk
- Afstand tussen de 2 toortsen 30 tot 300 mm



Hulpstuk voor bevelsnijden

- Zeer nauwkeurig en voorzien van hoekindicatie
- Alleen aanbevolen met langere verticale dwarsarm



Slangenset incl. vlamdovers

- Set snijslangen metaal omwikkeld
- Inclusief 3 vlamdovers en 3 gasslangen

Magneetrail

- Houdt de rail op de juiste plaats



MIG toortshouder

- Geschikt voor gebogen laspistolen of automaat uitvoering Ø16-20mm
- Geschikt voor S-100 en SP-100 als vervanging van de gastoorts



Verlengde houder

- Verhoogt de standaardtoorts houder met 105 mm

Accessoires	Artikelnr.
IK-12 standaard rail 1800 mm	30400
IK-12 Heavy Duty rail 1800 mm	90044
IK-12 Max3 cirkel rail	30410
Hulpstuk voor cirkel snijden	31858
Plaatgeleiderrollen	T60038959
Preset-stop klep	1 toorts 80518
	2 toortsen 61003543
Snap-valve B-type	80512
Hulpstuk voor bevelsnijden	ON002
Twin-toorts	ON001
Magneet t.b.v. rail model IK	D6010
MIG toortshouder 16-20 mm	61000676
Transformator AC230V - 42V	222.002.207
Transformator AC230V - 110V	90100

Accessoires	Artikelnr.
Verticale arm	145 mm (standaard) 30390
	250 mm 30430
	300 mm 30431
	400 mm 30422
	350 mm 30300
Langere dwarsarm	500 mm 30321
	1000 mm 30425
	1500 mm 30427
	2500 mm 30429
Verlengde houderset	80 mm (standaard) 30204
	105 mm 30378
Slangenset inclusief vlamdovers	600 mm slang Aanvraag
	900 mm slang Aanvraag

Type en specificaties

Specificaties

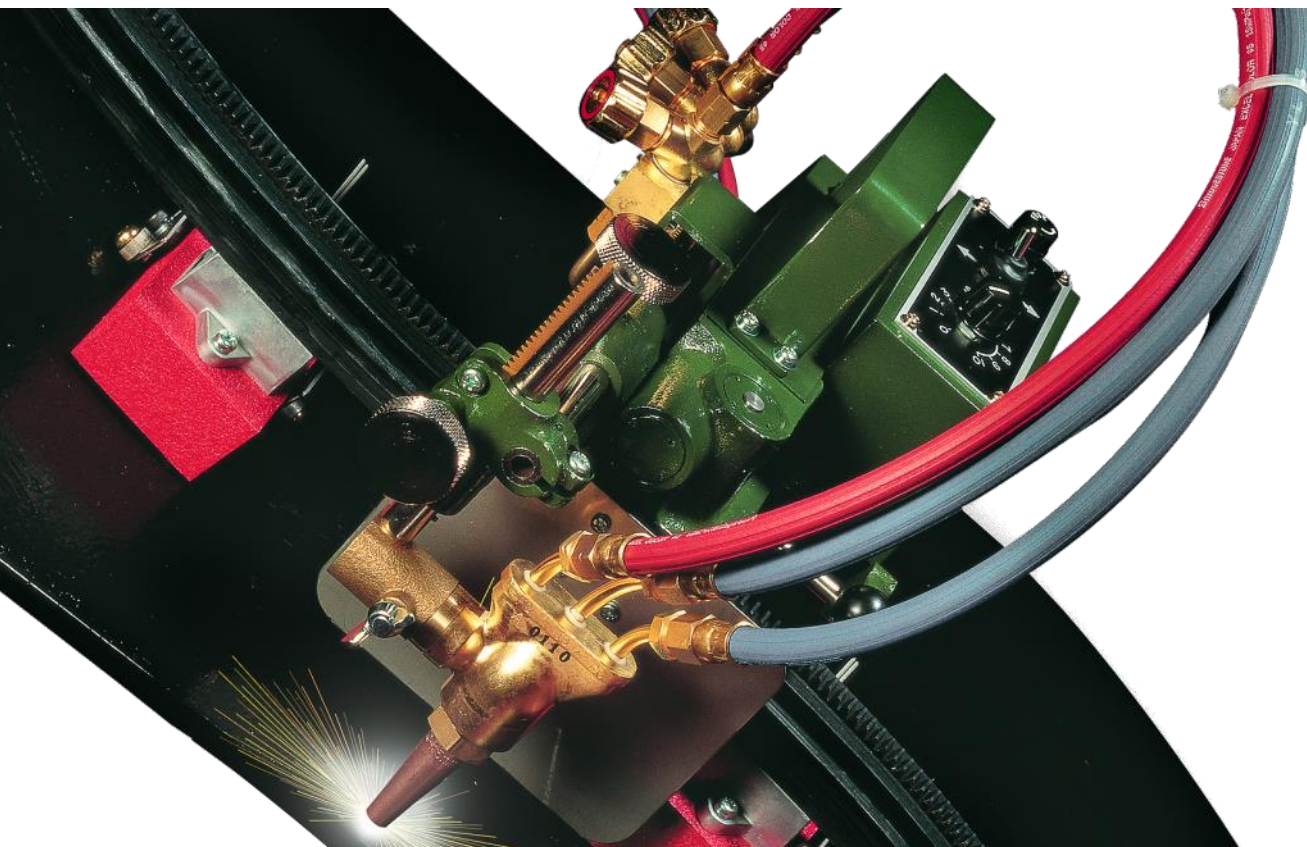
	IK-12 Max3 Standaard	IK-12 Max3-S	IK-12 Max3-ML
Snijnsnelheid	@50 Hz 80 - 800 mm/min	80 - 800 mm/min 240 - 2400 mm/min	40 - 400 mm/min
	@60 Hz 100 - 1000 mm/min	100 - 1000 mm/min 300 - 3000 mm/min	50 - 500 mm/min
Voeding	AC 220V / AC 110V / AC 42V (+/- 10%)		
Maximale snijdikte	De toortsset is hiervoor bepalend		
Aandrijving	Traploos dubbel conussysteem		
Motor	Condensator		
Machineconstructie	Aluminium gietwerk		
Snelheidsregelaar	Gesloten versnellingsbak, geschikt tegen hitte, stof en vet		
Max. laadgewicht behuizing	50 kg		
Machine afmeting (behuizing)	L 430 x W 220 x H 215 mm		
Gewicht	10 kg	11 kg	11 kg

Type

Model systeem	Artikelnr.
IK-12Max3 machinebehuizing	42V 90029
	110V 90028
	220V 90027
IK-12Max3-S machinebehuizing	42V 90056
	110V 90057
	220V 90026
IK-12Max3-ML machinebehuizing	220V 90033
	42V 90030

Leveringsomvang

Levering
Machinebehuizing
Voedingskabel
Nozzlegeleiding
Zeskantbout (2 stuks)
Handleiding



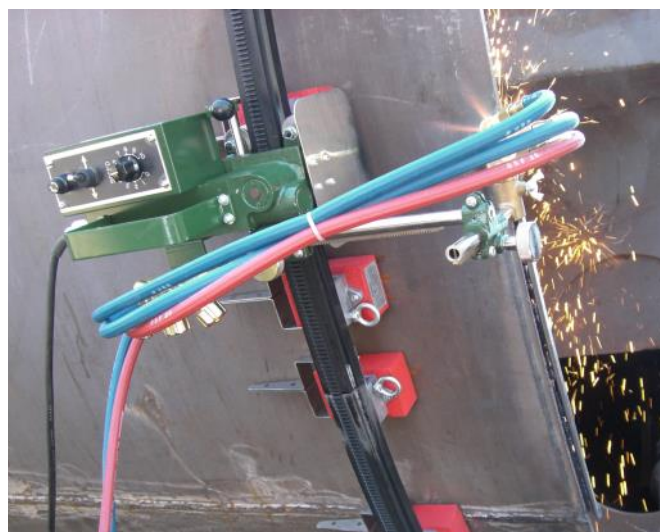
IK-72T

Portable gas snijmachine voor alle posities

Kenmerken en voordelen

- **Drie soorten rails voor alle werkgebieden**
Snijden in 1D, 2D en 3D contouren.
- **Permanente magneetrail**
Zorgt voor de juiste afstelling in elk snijgebied.
- **Eenvoudig te bedienen**
Makkelijk te plaatsen op de rail, instelling snijsnelheid, snijrichting en start/stop met 1 hand te bedienen.
- **Zeer laag gewicht**
Het lage gewicht (4,5 kg) en de uitstekende mechanica (tandwiel/tandheugel aandrijving en loopwielen) zorgen voor een hoge en nauwkeurige snijkwaliteit.

De IK-72T is een draagbare automatische snijmachine voor elke positie (driedimensionaal en bevel). Er zijn drie verschillende soorten rails te verkrijgen. De **IK-72T** is een unieke machine in zijn soort en biedt daardoor veel mogelijkheden en kansen.



Kwaliteit snijden in alle posities

Flexibel en veelzijdig

De **IK-72T** is ideaal voor snijwerk als het gaat om gevormde plaat of in verschillende contouren.

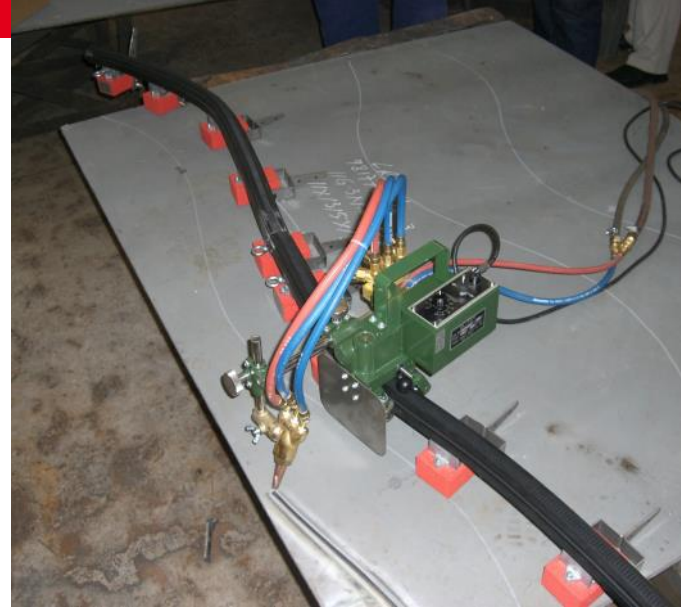
Koike levert voor de **IK-72T** 3 verschillende type rails.

- De **1D** rail voor het snijden van vlakke plaat, lengte 1.500 mm en geheel gemaakt van aluminium.
- De **2D** rail gemaakt van speciaal gehard rubber voor het snijden op vlakke maar ook niet-vlakke (gevormde) plaat. De 2D rail heeft een lengte van 1.000 mm.
- De **3D** rail, een uniek product van Koike, is te positioneren in vrijwel alle standen, zeer flexibel en bij uitstek geschikt voor niet-vlakke plaat. Door gebruik te maken van een krachtig magneetsysteem blijft de rail op de juiste positie.

Elke rail wordt standaard geleverd met 4 of 5 krachtige magneten en zijn allen te verlengen en te combineren.

Flexibel

De **IK-72T** is gemaakt om te werken in elke snij-omgeving. Door gebruik te maken van uitstekende mechanica (tandwiel/tandheugel aandrijving en loopwielen) zorgt de **IK-72T** voor een hoge en nauwkeurige snijkwaliteit in combinatie met een laag gewicht en de 3 verschillende railsystemen.



Praktijk: snijden met 3D rail



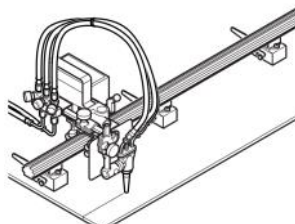
Lasnaad voorbereiding



Accessoires

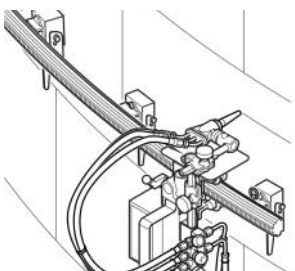
Railtypes

Accessoires	Artikelnr.
IK-72T 1D-RAIL 1.500 mm	TBPJ64025
IK-72T 2D-RAIL 1.000 mm	90154
IK-72T 3D-RAIL 1.000 mm	TBPJ64026



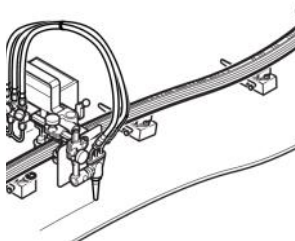
1D Rail 1.500mm

- Voor vlakke plaat
- Aluminium
- Ideaal voor het recht snijden en lasapplicaties
- 4 permanente magneten



2D Rail 1.000mm

- Geschikt voor gebogen of vlakke plaat
- Flexibel rubber met stalen kern
- Maximale buigradius 2500 mm
- 5 permanente magneten



3D Rail 1.000mm

- Bewerken vlakke en gebogen plaat
- Flexibel rubber
- In vrijwel elke positie te buigen
- Uniek Koike product
- 5 permanente magneten



Optionele accessoires

Accessoires	Artikelnr.	Omschrijving
Koppelstuk	33017	Voor het verbinden van 1D, 2D en 3D rail
Langere verticale arm	31697	Verlengt de toortspositie met 350 mm
Transformator AC230V - 42V	222.002.207	Geschikt voor alle 42V modellen
Transformator AC230V - 110V	90100	Geschikt voor alle 110V modellen



Transformator



Rail koppelstuk



Type en specificaties

Specificaties

	IK-72T
Snijdikte	5 - 50 mm
Snij snelheid	150 - 700 mm
Type besturing	PWM besturing
Maximale bevelhoek	0 ~ 45°
Aandrijving	Tandheugel en tandwiel
Voeding	AC 110V / AC 42V
Maximale buigradius	2D rail: 2.500 mm 3D rail: 2.000 mm
Maten machinebehuizing	L 250 x W 300 x H 190 mm
Gewicht	4,5 kg

Type

Model	Artikelnr.
IK-72T Machinebehuizing 42V	90152
IK-72T Machinebehuizing 110V	90151

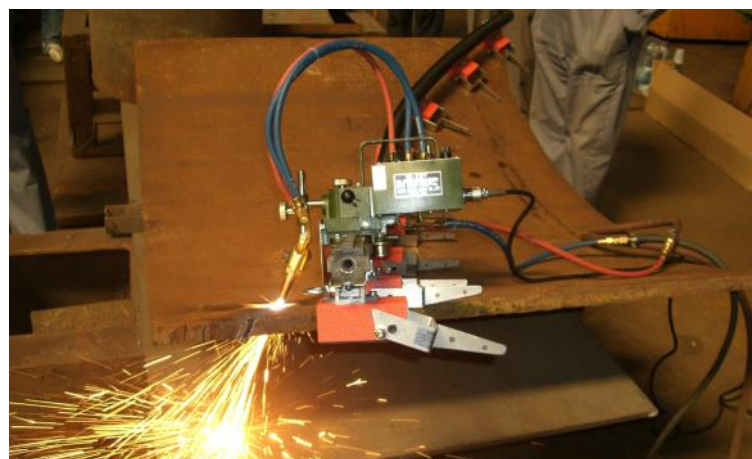
Leveringsomvang

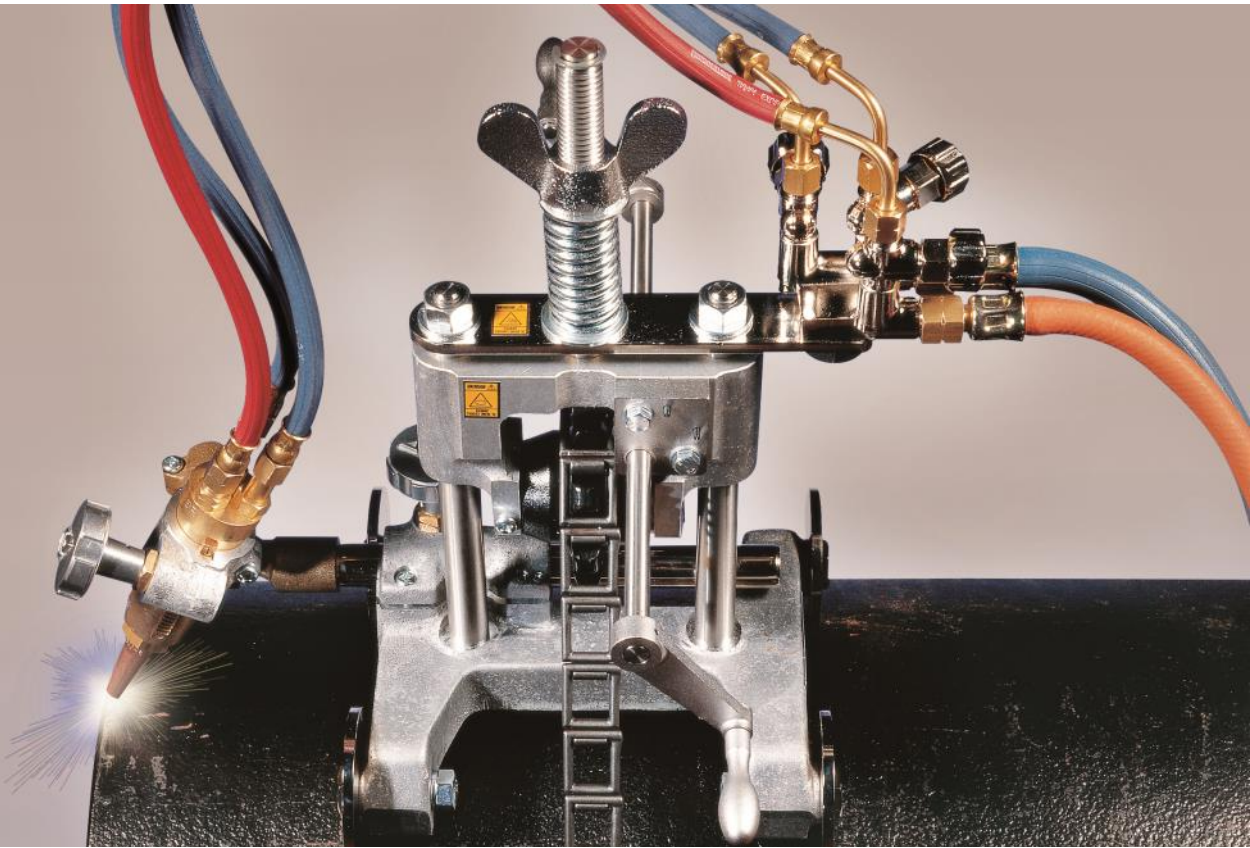
Levering

Machinebehuizing compleet met toortsset
 Set snijnozzles (102HC of 106HC, materiaaldikte #0, 1, 2)
 Voedingskabel
 Standaard gereedschapset
 Handleiding



Snijden mogelijk in alle posities mede door de krachtige magneet





PICLE-1-II

Hand aangedreven pijpsnijmachine

Kenmerken en voordelen

- **Standaard ketting voor het snijden van pijp-Ø diameter 114 - 600 mm**
- **Optioneel uit te breiden met ketting (1 m) voor grotere pijp-Ø**
- **Laag zwaartepunt zorgt voor een wrijvingsloze aandrijving**
- **De toorts is eenvoudig te verstellen voor het snijden van laskanten**
- **Eenvoudige bediening**
- **Lichtgewicht: slechts 8.5 kg**

De Picle-1-II is een handmatig aangedreven draagbare pijpsnijmachine, geschikt voor het afkorten en afschuinen van buizen. De kettingaandrijving vindt plaats via een groot wormwiel. De lage overbrengingsverhouding resulteert in een hoge nauwkeurigheid op de aandrijving van de machine.



Extreem simpele snij-oplossing

Pijp snijden zonder elektra en dus gebruiksvriendelijk

PICLE-1-II is een handmatig aangedreven pijpsnijmachine. De kettingaandrijving vindt plaats via een groot wormwiel.

Voordelen van deze machine: geen elektrische onderdelen of voeding nodig. Dus voor "veldwerk" is de machine ideaal.

De kettingaandrijving is zeer eenvoudig in gebruik en te verlengen tot elke gewenste lengte.

De PICLE-1-II is zeer gebruiksvriendelijk en heeft geen onderhoud nodig maar levert een perfecte snijkwaliteit



Accessoires

Opties en accessoires

Accessoires	Artikelnr.	Omschrijving
Extra ketting, per meter	31131	Extra ketting per 1 meter



Extra ketting per meter



Schalmen kunnen eenvoudig aangebracht en verwijderd worden voor de verschillende pijp-Ø.

Type en specificaties

Specificaties

	PICLE-1-II
Snijdikte	5 - 50 mm
Snij snelheid	Handbediend instelbaar
Pijp-Ø	Ø 114 ~ 600 mm
Verstelbare toortshoogte	Tot 50 mm
Verstelbare toortsbreedte	100 mm
Bevelhoek	0 ~ 45°
Aandrijving	Handmatig met ketting
Elektrische voeding	Niet nodig
Maten machinebehuizing	L 410 x W 210 x H 410 mm
Gewicht	8.5 kg

Type

Model	Artikelnr.
PICLE-1-II	TBGA35002

Leveringsomvang

Levering
Machinebehuizing
Ketting (80 schalmen, voor pijp-Ø 600 mm)
Set snijnozzles (102HC of 106HC, materiaaldikte #0, 1, 2)
Standaard gereedschapset
Handleiding



AUTO PICLE-S

Automatische pijpsnijmachine

Kenmerken en voordelen

- **Geleiderail**
Deze rail maakt het mogelijk om tot Ø 1.500 mm zeer nauwkeurig te kunnen snijden.
- **Gemotoriseerde snijmachine**
Automatisch recht of bevel snijden van stalen pijp is geen probleem!
- **Standaard geleverd met afstandsbediening**
Gemak staat centraal.
- **Toortshouder geleidesysteem**
Speciaal ontwikkelde toortshouder volgt de geleiderail om zeer accuraat het start- en eindpunt te bepalen.
- **Makkelijk verstelbare schalmen**
Eenvoudige aanpassing voor verschillende pijp-Ø.

De **Auto Picle-S** is een motorisch aangedreven draagbare pijpsnijmachine met afstandsbediening. Het speciale geleidesysteem (een metalen band) zorgt voor een nauwkeurig resultaat, vooral bij het snijden van pijpen met een grote Ø.



Automatische pijpsnijmachine

Geschikt voor kleine en grote pijp-Ø

De **Auto Picle-S** is een motorisch aangedreven draagbare pijpsnijmachine met afstandsbediening. Het speciale geleidesysteem (een metalen band) zorgt voor een nauwkeurig resultaat, vooral bij het snijden van pijpen met een grote Ø.

Door het gebruik van een motorische aandrijving wordt het beste resultaat bereikt in het afkorten en afschuinen van buizen. De ketting bestaat uit eenvoudig geconstrueerde, soepel in elkaar grijpende schakels. Door het verlengen of inkorten van de ketting is het mogelijk snel verschillende pijp-Ø te snijden. Met de gradenboog op de toortshouder is de laskantheek eenvoudig in te stellen.



Afstandsbediening



Accessoires

Opties en accessoires

Accessoires	Artikelnr.	Omschrijving
Transformator AC230V - 42V	222.002.207	Voor alle 42V modellen
Transformator AC230V - 110V	90100	Voor alle 110V modellen
Extra ketting 1 meter	31131	Extra ketting 1 meter in losse delen
Rail D-600	90106	Voor pijp-Ø 400 - 600mm
Rail D-900	90107	Voor pijp-Ø 600 - 900mm
Rail D-1200	90108	Voor pijp-Ø 900 - 12.00mm
Rail D-1500	90109	Voor pijp-Ø 1200 - 1.500mm



Geleideband

Type en specificaties

Specificaties

Auto Picle – S	
Snijdikte	5 - 50 mm
Snijnsnelheid	100 - 700 mm/min
Snijbereik pijp-Ø	Ø 150 - 1.500 mm; Vanaf diameter Ø 600 mm wordt de D-rail aanbevolen.
Bevelhoek	0 ~ 45°
Aandrijving	Traploos instelbaar met kettingsysteem
Voeding	AC 115V / AC 42V
Maten	L 270 x W 230 x H 400 mm
Gewicht	15 kg

Type

Model	Artikelnr.
Auto Picle - S 42V	90117
Auto Picle - S 110V	90116

Leveringsomvang

Levering

Machinebehuizing, toortssset, toortshouder en slangen
Afstandsbediening met alle bekabeling
Ketting (80 schakels, voor Ø 600 mm pijp)
Set snijnozzles (102HC of 106HC, materiaaldikte #0, 1, 2)
Handleiding
Standaardset Koike gereedschap



AUTO PICLE-S PLASMA

Automatische plasma pijpsnijmachine

Kenmerken en voordelen

- **Geleiderail**

Deze rail maakt het mogelijk om tot Ø 1.500 mm zeer nauwkeurig te snijden.

- **Gemotoriseerde plasma snijmachine**

Automatisch snijden van stalen pijp met rechte of bevel snede is geen probleem!

- **Standaard geleverd met afstandsbediening**

Gemak staat centraal.

- **Toortshouder geleidingssysteem**

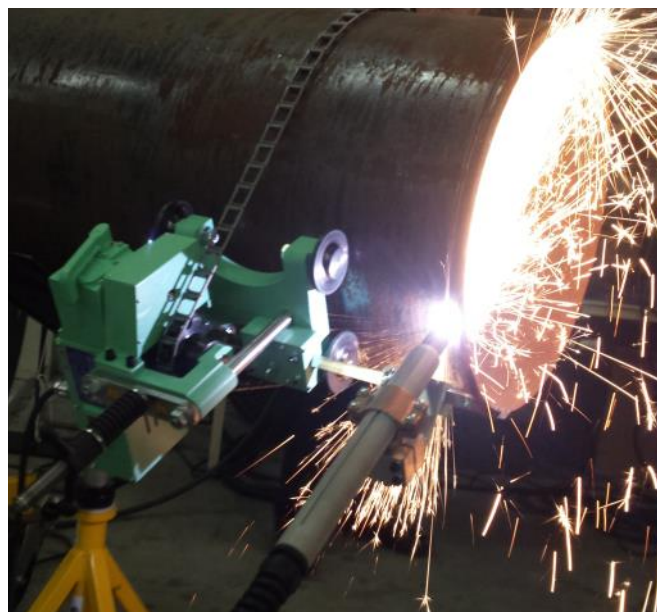
Speciaal ontwikkelde toortshouder volgt de geleiderail om zeer accuraat het start- en eindpunt te bepalen.

- **Makkelijk verstelbare schalmen**

Eenvoudige aanpassing voor verschillende pijp-Ø.

- **Machine alleen geschikt voor lucht plasma stroombronnen**

De **Auto Picle-S Plasma** is een motorisch aangedreven draagbare pijpsnijmachine met afstandsbediening, speciaal ontwikkeld om pijpen met plasma te snijden .



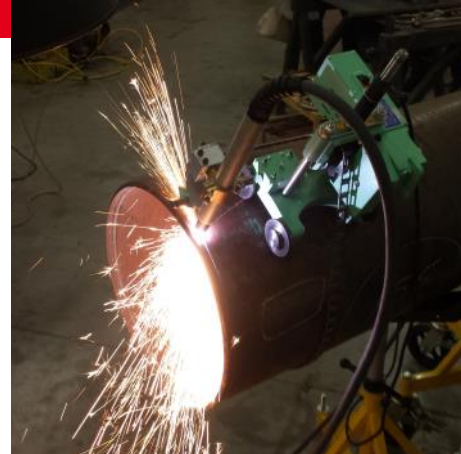
High-Speed snijden van alle materialen

Door het gebruik van een motorische aandrijving wordt het beste resultaat bereikt in het afkorten en afschuinen van buizen. De ketting bestaat uit eenvoudig geconstrueerde, soepel in elkaar grijpende schalmen. Door het eenvoudig verlengen of inkorten van de ketting is het mogelijk snel verschillende pijp-Ø te snijden. Met de gradenboog op de toortshouder is de laskanthoek eenvoudig in te stellen.

Accessoires

Opties en accessoires

Accessoires	Artikelnr.	Omschrijving
Transformator AC230V - 42V	222.002.207	Voor alle 42V modellen
Transformator AC230V - 110V	90100	Voor alle 110V modellen
Extra ketting 1 meter	31131	Extra ketting 1 meter in losse delen
Rail D-600	90106	Voor pijp-Ø 400 - 600mm
Rail D-900	90107	Voor pijp-Ø 600 - 900mm
Rail D-1200	90108	Voor pijp-Ø 900 - 1.200mm
Rail D-1500	90109	Voor pijp-Ø 1.200 - 1.500mm



Type en specificatie

Specificatie

	Auto Picle-S Plasma
Snijdikte	Afhankelijk van de plasma stroombron
Snijnsnelheid	500 - 3000 mm/min
Snijbereik pijp-Ø	Ø 150 - 1.500 mm; Vanaf diameter Ø 600 mm wordt de D-rail aanbevolen.
Diameter toortshouder	Ø 35mm
Bevelhoek	0 ~ 45°
Aandrijving	Traploos instelbaar met ketting systeem
Voeding	AC 115V / AC 42V
Maten	L 270 x W 230 x H 400 mm
Gewicht	15 kg

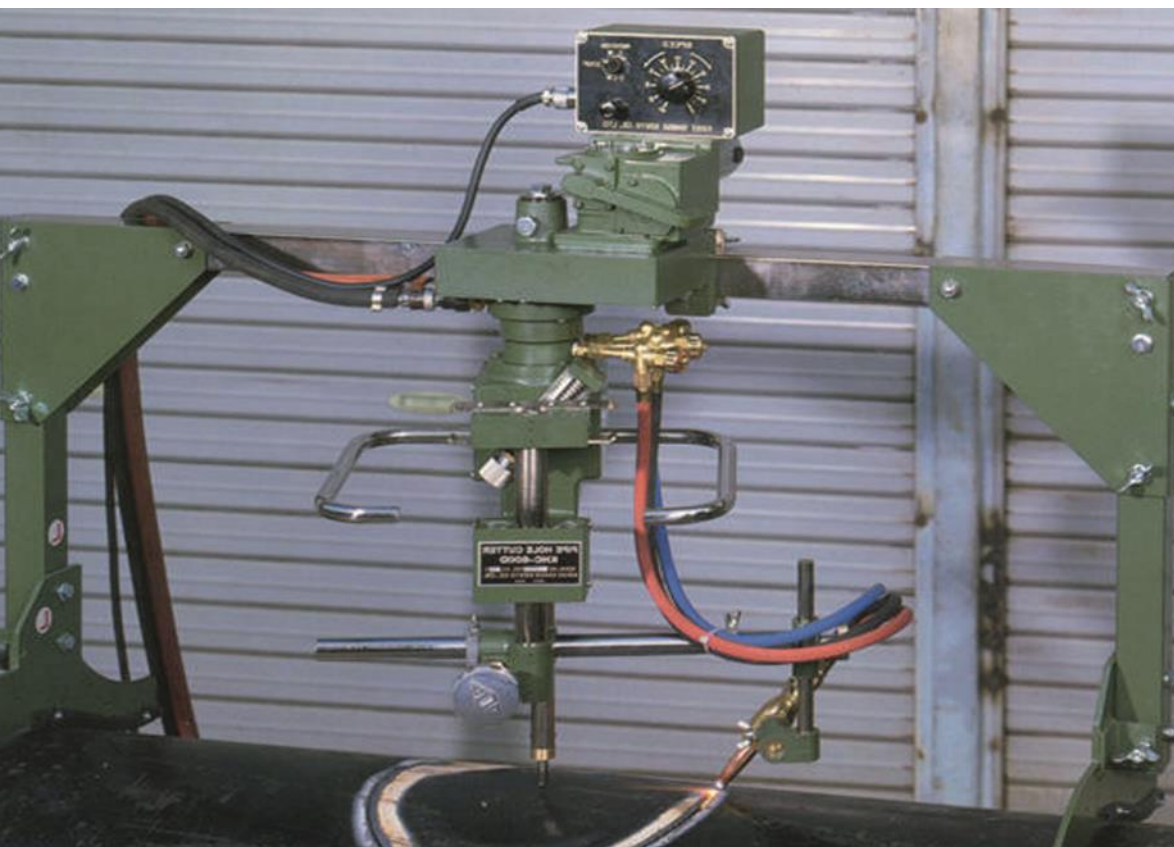
Type

Model	Artikelnr.
Auto Picle-S Plasma 110V	90119

Leveringsomvang

Levering
Machinebehuizing met plasma toortshouder
Afstandsbediening met alle bekabeling
Ketting (80 schalmen voor pijp-Ø 600 mm)
Handleiding
Standaard Koike gereedschap

*Plasmabron is NIET inbegrepen.



KHC-600D

Snijmachine voor pijpgaten

Kenmerken en voordelen

- **Compact ontwerp**
- **Snijdt een pijp zowel inwendig als uitwendig**
- **Eenvoudig te positioneren door middel van centreerpennen**
- **Laskanten tot 45° mogelijk**
- **Geen verwarde slangen door een draaibaar gasdistributiesysteem**

De KHC-600D is een draagbare machine om gaten in pijpen te snijden. De hoofdtoepassing is het nauwkeurig snijden van gaten, al dan niet voorzien van een bevel, in de wanden van pijpen, drukvaten of warmtewisselaars. Een excentrisch mechanisme zorgt voor een nauwkeurige afstelling van de slag (op / neer beweging) van de toorts.



Centrische cirkel snijmachine

Hoge snijkwaliteit en bediengemak

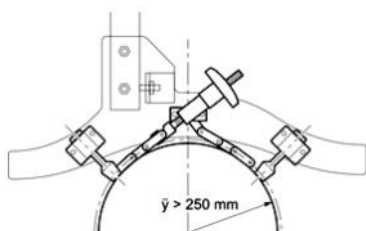
Een excentrisch mechanisme zorgt voor een nauwkeurige afstelling van de slag (op / neer beweging) van de toorts. Het draaibare gasdistributiesysteem voor de gastoevoer voorkomt het in de war raken van de slangen en een herstart van de machine.

De hoofdtoepassing is het nauwkeurig snijden van gaten, al dan niet voorzien van een bevel, in de wanden van pijpen, drukvaten of warmtewisselaars.

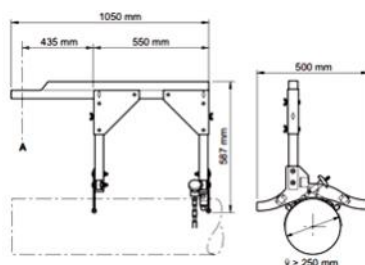
Accessoires

Opties en accessoires

Accessoires	Artikelnr.	Omschrijving
Hulpstuk voor kleine diameters	90123	Hulpstuk voor kleine diameters
Hulpstuk voor overhangen	90125	Hulpstuk om te snijden aan het einde van de pijp
Transformator AC230V - 42V	222.002.207	Voor alle 42V modellen
Transformator AC230V - 110V	90100	Voor alle 110V modellen



Hulpstuk voor kleine pijp diameters



Hulpstuk voor overhangen



Type en specificaties

Specificaties

	KHC-600D
Snijdikte	5 - 50 mm
Rotatiesnelheid toorts	0.12 ~ 1.2 rpm
Snijdiameter	Ø 80 ~ 600 mm
Verticale slag toorts	0 ~ 100 mm
Toorts draairadius	r 40 ~ 300 mm
Bevelhoek	0 ~ 45°
Snelheidsregelaar	Traploos instelbaar links / rechts
Voeding	AC 115V / AC 42V
Maten	L 1050 x W 500 x H 760 mm
Gewicht	26 kg (incl. support)
Gassoorten	Acetyleen, Propaan, Aardgas en MAPP gas

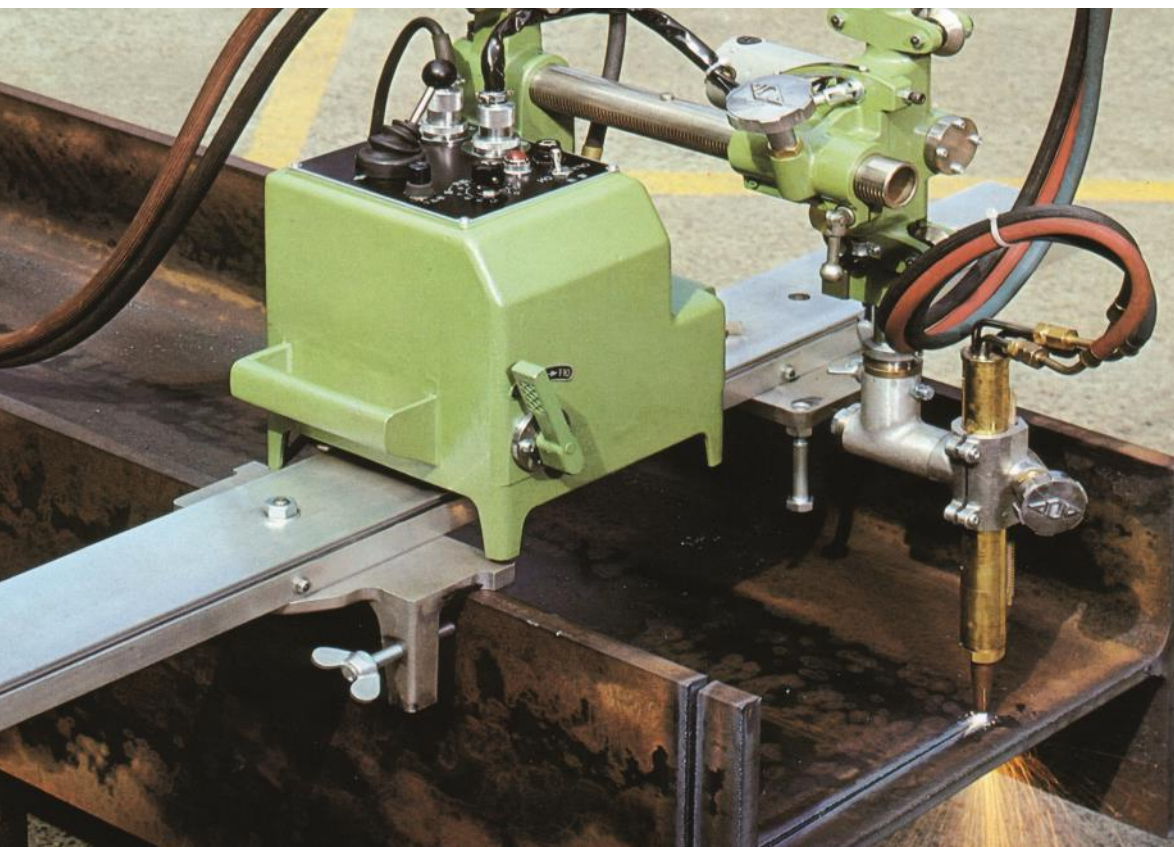
Type

Model	Artikelnr.
KHC-600D 42V	90122
KHC-600D 110V	90121

Leveringsomvang

Levering

Machinebehuizing geheel compleet
Set snijnozzles (102HC of 106HC, materiaaldikte #0, 1, 2)
Handleiding
Standaardset Koike gereedschap
Voedingskabel



MINI-MANTIS II

Snijmachine voor H-balken

Kenmerken en voordelen

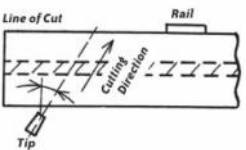
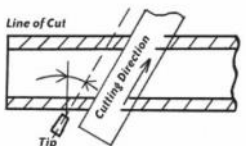
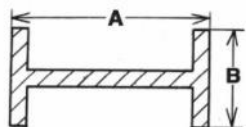
- **Geleidingsrail en de machine zijn verbonden**
Korte installatietijd.
- **Lichtgewicht**
Het is economischer om de machine naar het materiaal te vervoeren.
- **Diagonaal snijden**
Zowel middenstuk als flens en mogelijkheid om lassinde te maken tot 45°.
- **SCR regeleenheid**
Voor een constante beweging.
- **Verschillende rail lengtes verkrijgbaar**

De **Mini-Mantis II** is een automatische snijmachine voor H-balken. Het is mogelijk om snel en schoon een balk of flens te snijden. De machine wordt aangedreven door twee motoren, één voor de balk en één voor de flens. Voor het snijden van balken rijdt de machine langs een geleiderail, voor het snijden van flenzen wordt de toorts over een verticale tandheugel verplaatst. Dus indexeren en het draaien van de machine is niet nodig.



Semi automatisch snijden van balken

Ideaal voor het (bevel) snijden van H- en I-balken



De **Mini-Mantis II** biedt hoge precisie. Alle snedes zijn recht, schoon én scherp. Door het gebruik van 2 motoren snijdt de machine zowel horizontaal als verticaal met de juiste snelheid een daardoor zeer secuur.

Lijf snijden ("A" in de afbeelding)

150-600 mm: 600-ST rail

150-900 mm: 900-ST rail

900-1.500 mm: 1500-ST rail

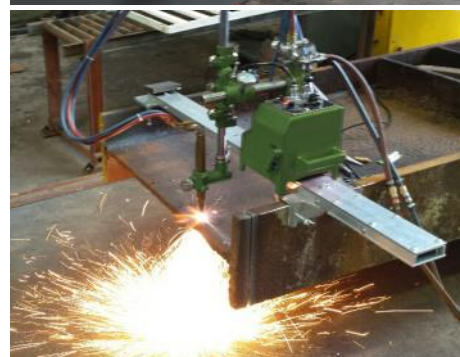
Flens snijden ("B" in de afbeelding)

150-400 mm: standaard

150-700 mm: met de optionele balk 1200L

Diagonale snijcapaciteit

Maximaal 30° snijhoek voor laskant voorbereiding



Accessoires

Opties en accessoires

Accessoires	Artikelnr.	Omschrijving
600-ST rail	90234	600 mm effectief bereik, railengte 1.100 mm
900-ST rail	90235	900 mm effectief bereik, railengte 1.400mm
1500-ST rail	90136	1.500 mm effectief bereik, railengte 2.100 mm
Balk 1200L	32027	700 mm verticaal bereik
Transformator AC230V - 110V	90100	Voor alle 110V modellen

Type en specificatie

Specificatie

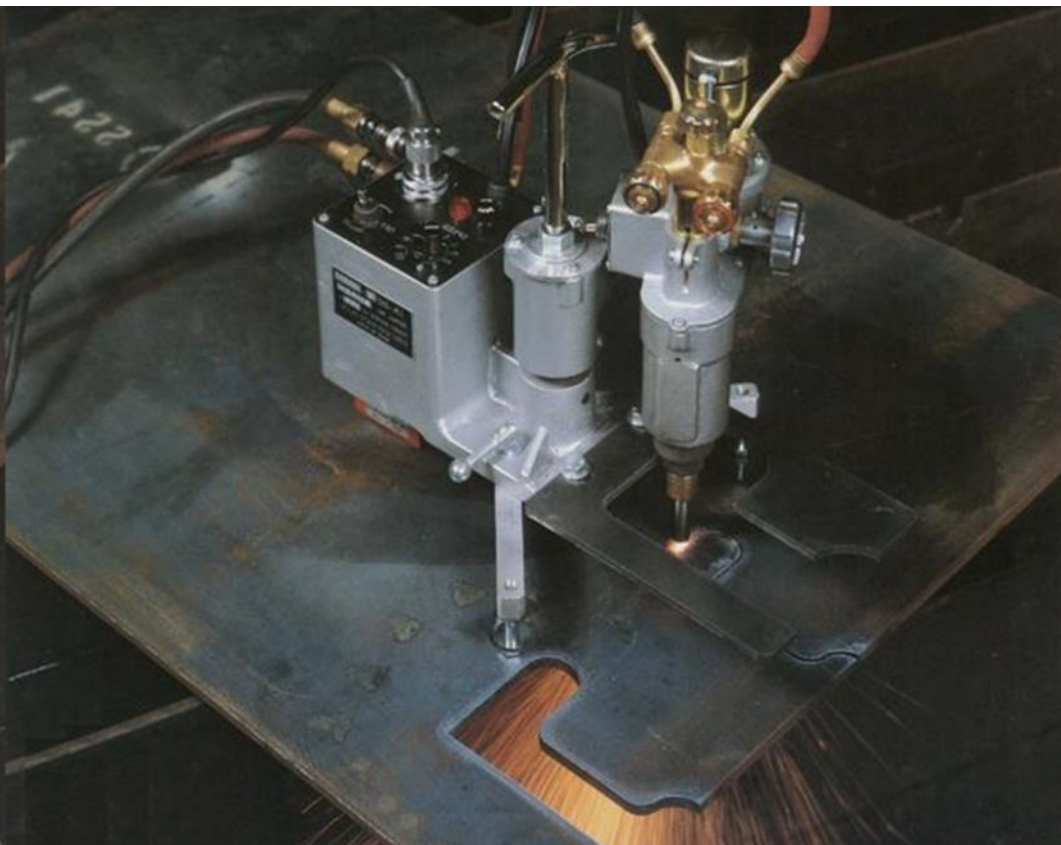
	Mini-Mantis II ST Set
Snijdikte	5 – 30 mm
Snijnsnelheid	100 - 700 mm
Bevelhoek	0 ~ 35°
Aandrijving	Traploos instelbaar
Voeding	AC 110V
Maten	L 350 x W 350 x H 880 mm
Gewicht	15 kg
Gassoorten	Acetyleen, Propaan, Aardgas en MAPP gas

Type

Model	Artikelnr.
Mini-Mantis II ST 110V Set	90131

Leveringsomvang

Levering
Machinebehuizing
ST-400 verticale toortshouder
Voedingskabel
Standaard Koike gereedschapset
Handleiding



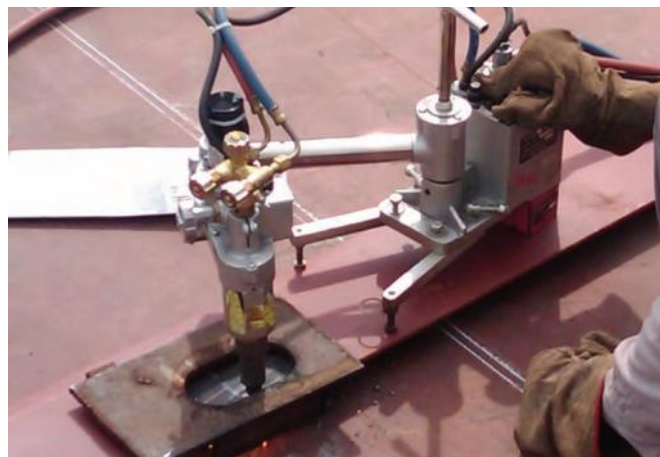
IK-82 Series

Portable sjabloon snijmachine

Kenmerken en voordelen

- **Autogeen sjabloon snijden**
Simpel en eenvoudig kopiëren van bestaande producten.
- **Compact en lichtgewicht**
Ontworpen om te werken in kleine ruimtes of op kleine stukken plaat, lichtgewicht en makkelijk te positioneren.
- **Soepel volgsysteem**
Het sjabloon volgsysteem werkt soepel en is zeer nauwkeurig: perfecte snijkwaliteit.
- **50 kg permanent magneetsysteem**
In de machine behuizing zit een permanent werkende magneet zodat de machine altijd op de juiste plek is gefixeerd en het volgsysteem goed werkt.

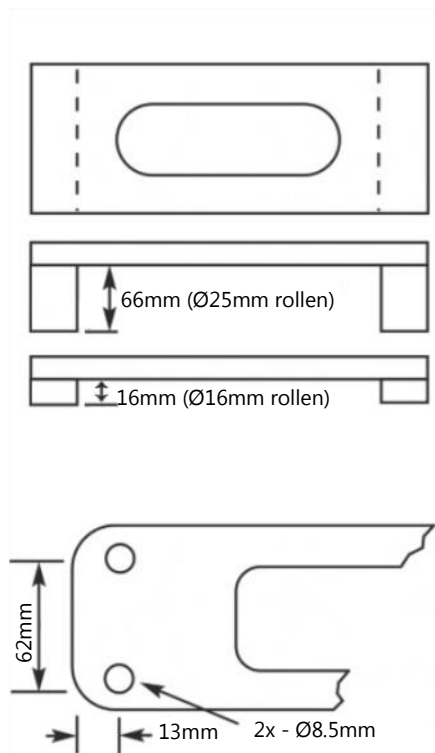
De **IK-82 Series** is een krachtige, concentrische sjabloon snijmachine die gebruik maakt van een mal. Het eenvoudige ontwerp en de uitwisselbare constructie hebben het machinegewicht aanzienlijk verlaagd en het gebruik vereenvoudigd.



Snijden en kopiëren met precisie

Meer dan snijden alleen

De **IK-82** is een ideale machine om de productiviteit en de kwaliteit te waarborgen van producten die regelmatig terugkomen. De **IK-82** is bij uitstek te gebruiken in scheepsreparatie, scheepsbouw, constructies en machinebouw.



Door zijn compacte design kan de machine worden geplaatst in kleine ruimtes, zoals tussen flenzen of op een H-balk. De magnetische sjabloonvolger zorgt samen met de eenvoudige, robuuste RVS behuizing voor een scherpe snede.

Sjabloonproductie

Een sjabloon voor de IK-82 machine wordt door de klant zelf gemaakt.

Materiaaldikte staal 6-12 mm.

On-the-plate sjablonen voor eenvoudige uitwisseling van een sjabloon.

Vast machinesjabloon, geschikt voor massaproductie van soortgelijke vormen.



IK-82 M300: profielsnijden



Verhoogde productie bij repeterende producten



Voorbeeld van toepassing in de scheepsbouw

Type en specificatie

Specificatie

		IK-82 S200	IK-82 M300
Max. snijcapaciteit	Cirkel	Ø 200 mm	Ø 300 mm
	Ellips	420 x 160 mm	600 x 200 mm
Snijnsnelheid		100 - 900 mm/min	100 - 600 mm/min
Ø Magnetische rollen		Ø 25 mm	Ø 16 mm
Snijdikte		5 - 50 mm	
Machinebeveiliging		50 kg magneet met hefboom	
Bevelhoek		Niet geschikt voor bevels	
Snelheidsinstelling		Transistor, draaiknop verstelling	
Snijnozzles	Acetyleen	Type Koike 402ST	
	Propan	Type Koike 406NT	
Voeding		AC 110 V	
Gewicht		7.5 kg	9.5 kg

Types

Model	Artikelnr.
IK-82 S200 110V	90060
IK-82 M300 110V	90063

Leveringsomvang

Levering
Machinebehuizing met toorts en toortshouder
Set snijnozzles (102HC of 106HC, type #0, 1, 2)
Voedingskabel
Handleiding
Standaard set gereedschap



CIR-CUT II

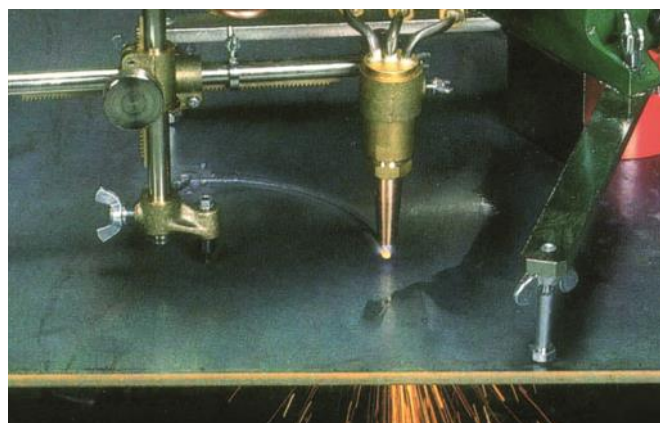
Portable cirkel snijmachine

Kenmerken en voordelen

- **Autogeen cirkel snijmachine**
Bevel of recht snijden van cirkels.
- **Gasdistributiesysteem**
Geen verwarde gaslangen door ingenieus gasdistributiesysteem.
- **Elektromagneet**
Een krachtige elektromagneet vereenvoudigt het snijden in elke positie.
- **Perfekte snijkwaliteit**
Cirkel Ø 40 - 200 mm, materiaaldikte tot 30 mm en bevel snijden van 0° - 45°.
- **Lichtgewicht en compact**
Lichtgewicht (eenvoudige bediening en transport).
- **Bediening**
Zeer gemakkelijk te bedienen: snijdt linksom en rechtsom.

De **Cir-Cut II** is een portable autogeen snijmachine speciaal voor cirkels. Voor horizontaal én verticaal gebruik.

Om kwaliteitssnedes snel en eenvoudig te realiseren is deze machine onmisbaar in elke werkplaats.



Veelzijdige cirkel snijmachine

Voor horizontale én verticale plaatbewerking

De **Cir-Cut II** is een automatische cirkel snijmachine die is ontwikkeld voor het snijden van cirkels, met of zonder laskant op oneven oppervlakken en in horizontale of verticale positie.

Een krachtige elektromagneet vereenvoudigt het snijden in elke positie. Het ingenieuze gasdistributiesysteem voorkomt verwarde slangen en een herstart van de snede.

De **Cir-Cut II** is zeer gemakkelijk te bedienen, snijdt linksom en rechtsom en is ontworpen om cirkels te snijden in elk gewenste positie.

Accessoires

Opties en Accessoires

Accessoires	Artikelnr.	Omschrijving
Transformator AC230V - 110V	90100	Voor alle 110V modellen

Specificatie

	CIR-CUT II
Snijdikte	5 – 30 mm
Diameter snijbereik	Ø 40 - 200 mm
Rotatie snelheid toorts	0.6 - 6.0 rpm
Maximale bevel positie	0 - 45°
Magneet	Elektromagneet goed voor 300 KG
Voeding	AC 110V
Maten	L410 x W450 x H395 mm
Gewicht	11.3 kg

Type

Model	Artikelnr.
CIR-CUT II 110V	90073

Leveringsomvang

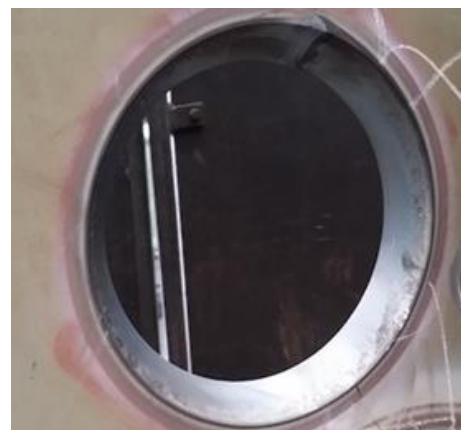
Levering
Machinesysteem
Set snijnozzles (102HC of 106HC, maat #0, 1, 2)
Voedingskabel
Standaard toortsset, gasslangen en gereedschapset
Handleiding

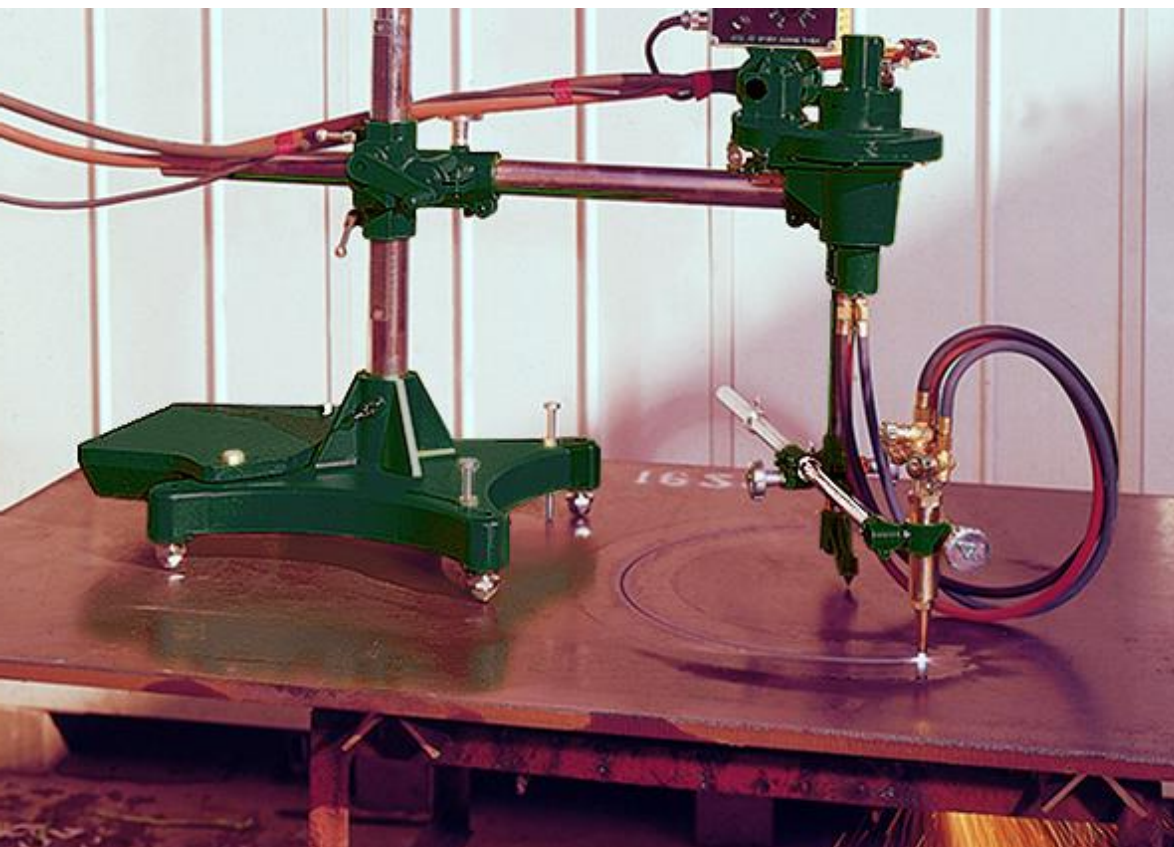


Bevelsnijden



Verticaal snijden





IK-70 Model 1000

Portable automatische cirkel snijmachine

Kenmerken en voordelen

- **Autogeen cirkel snijmachine**
Bevel of recht snijden van cirkels.
- **Gasdistributiesysteem**
Geen verwarde gasslangen door ingenieus gasdistributiesysteem.
- **Elektromagneet**
Een krachtige elektromagneet vereenvoudigt het snijden in elke positie.
- **Perfekte snijkwaliteit**
Cirkel Ø 40 - 1.000 mm, materiaaldikte tot 30 mm en bevel snijden van 0° - 45°.
- **Lichtgewicht en compact**
Lichtgewicht (eenvoudige bediening en transport).
- **Bediening**
Zeer gemakkelijk te bedienen, snijdt linksom en rechtsom.

De **IK-70** is een draagbare automatische cirkel snijmachine die ontworpen is om cirkels met of zonder bevel te snijden op horizontale, verticale en schuine oppervlaktes. Het is mogelijk om cirkels te snijden met Ø 30-1.000 mm. De machine rust op vier punten (ballen) die het mogelijk maken de **IK-70** gemakkelijk over het materiaal te positioneren.



Met precisie cirkels snijden

Hoog bediengemak, multifunctioneel

Het bedienen van de IK-70 is eenvoudig. Verstel de snelheid door het draaien van de knop van de bediening. Snijrichting, stop en wisselschakelaar zijn allen op deze box geplaatst. De snijsnelheid kan gewijzigd worden tijdens het proces. Eenvoudige toortspositionering.

De speciaal ontwikkelde houder is ook op karwei flexibel en stabiel. Verticaal positioneren mogelijk door de hendel te verdraaien.

Snij nauwkeurigheid van 0-45° door de arm te verstellen.



Bevelsnijden



Verticaal snijden

Accessoires

Opties en accessoires

Accessoires	Artikelnr.	Omschrijving
Transformator AC230V - 110V	90100	Voor alle 110V modellen



Onder een hoek snijden

Type en specificatie

Specificatie

	IK-70 Model 1000
Snijdikte	15 – 50 mm
Snijdiameter	Ø 150 - 1000 mm
Rotatiesnelheid toorts	0.04 - 1.5 rpm
Bevelhoek	0 - 45°
Aandrijving	Traploos instelbare snijsnelheid
Voeding	AC 110V
Gewicht	55 kg

Type

Model	Artikelnr.
IK-70 Model 1000 110V	90081

Leveringsomvang

Levering
Machinebehuizing, toortsset, slangen en toebehoren
Machine standaard
Contragewicht
Set snijnozzles (102HC of 106HC, maat #0, 1, 2)
Voedingskabel
Standaard Koike gereedschapset
Handleiding



PNC-12 EXTREME

Portable CNC snijmachine

**KOIKE AutoNesting
CAD/CAM inclusief**

Kenmerken en voordelen

- **Plasma- en autogeensnijden**
Machine is geschikt voor zowel plasma- als autogeensnijden.
- **Simple en makkelijk te bedienen**
Plug and Play, snelle en simpele installatie, vooraf ingestelde contouren die vrij bewerkbaar zijn.
- **Lineaire geleiding**
Lineaire geleiding voor X- en Y-as.
- **Robuuste lengterail**
Stalen lengterail met lineaire geleiding zorgt voor een robuuste en trillingsvrije beweging.
- **AutoNesting CAD/CAM software**
Elke PNC-12 wordt standaard geleverd met Koike CAD/CAM software incl. AutoNesting.
- **D420 besturing**
7" HD kleuren display 800*480, Nederlandstalig.

De nieuwe PNC-12 Extreme portable CNC snijmachine is beter, sneller en uitgebreider dan welke machine ook vandaag de dag in de markt verkrijgbaar. Vanaf zijn standaard ingestelde snijpatronen tot aan de handige USB aansluiting voor het direct snijden van uw eigen patronen. Enig in zijn soort met volledig CE keurmerk.



Ontworpen volgens Koike kwaliteitsstandaard

Flexibel in snijden

Autogeen uitvoering

- Hoogwaardig snijden van 5 mm tot 50 mm staal
- Betaalbare CNC snij-oplossing



Plasma uitvoering

- Hoogwaardig snijden tot 20 mm
- Geschikt voor luchtplasma snijsystemen
- (Plasma bron niet standaard inbegrepen)



Kwaliteit en techniek komen samen

Dwarsgeleiding

- Dwarsgeleiding met lineaire geleiding
- De dwarsgeleiding is voorzien van een geïntegreerd gasdistributiesysteem
- Alle bekabeling gaat door een holle ruimte in de dwarsgeleiding



Lengterail

- Stalen lengterail
- Zeer robuust en geschikt voor alle omstandigheden
- Voorzien van lineaire geleiding
- Trillingsvrij
- Geschikt voor gebruik met en zonder snijtafel



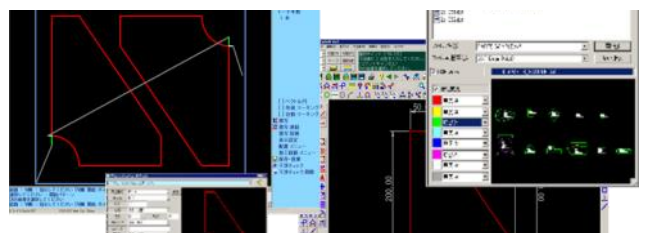
Koike D420 besturing

- Simpel en makkelijk te bedienen
- 47 vooraf ingestelde snijcontouren die allen vrij te bewerken zijn
- Nederlandstalig display



KOIKE AutoNesting CAD-CAM software inclusief

- AutoNesting software tot 12 snijdelen
- Geschikt voor .dxf, .dwg en .txt bestanden
- Teken- en conversieprogramma



Snijgegevens en standaard uitrusting

Autogeen snijden

Solenoid reduceerkleppen

- Automatische gastoevoer en afsluiting.

Piercing

- Automatisch piercen bij meerdere snij-opdrachten.

Geïntegreerd gasdistributiesysteem in dwarsgeleiding

Kwaliteit snijden

- Elke PNC-12 autogeen wordt standaard geleverd met de Koike High Speed snijnozzles die een absoluut verschil maken in kwaliteit en snijsnelheid. In vele gevallen is nabewerking niet nodig.

Veelzijdig in gebruik

- Elke PNC-12 kan worden omgebouwd van autogeen naar plasma of van plasma naar autogeen.



Plasma snijden

Arc Voltage Control

- Automatische toorts hoogte regelsysteem voor het beste resultaat van een rechte snede.

Toorts bots- en breukbeveiliging

- Toorts bots- en breukbeveiliging met een magneet.

Initiële toorts hoogtecontrole

- Dit systeem zorgt ervoor dat de toorts tijdens het snijden altijd op de zelfde hoogte blijft en geeft het beste resultaat als de plaat niet geheel vlak is.

Toortshouder

- De PNC-12 plasma toortshouder is ontworpen voor toorts-Ø 35 mm en geschikt voor elke luchtplasma. Zeer robuust en ontworpen voor maximale belasting.

Plasma stroombron

- De PNC-12 plasma is geschikt voor de meeste lucht-plasma snijsystemen.

Veelzijdig in gebruik

- Elke PNC-12 kan worden omgebouwd van autogeen naar plasma of van plasma naar autogeen.

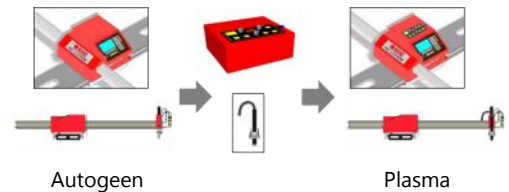


Opties en accessoires

Conversiekit

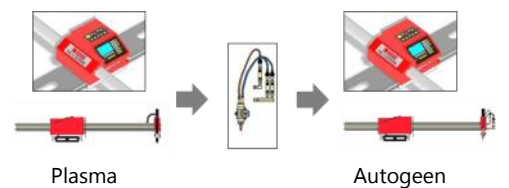
Autogeen naar plasma conversiekit

- Conversiekit van autogeen naar plasma, inclusief Arc Voltage Control (AVC) en Initial Height Control (IHC), plasma toortshouder met bots- en breukbeveiliging en bekabeling
- Plasma stroombron niet inbegrepen



Plasma naar autogeen conversiekit

- Conversiekit plasma naar autogeen, inclusief solenoid reduceerklappen, autogeentoorts, gasslangen en bekabeling
- Elke PNC-12 dwarsgeleiding wordt standaard geleverd inclusief geïntegreerd gasdistributiesysteem met gasaansluiting 3/8R-3/8L



Snijtafel en stoffilter

MCT Modulaire snijtafel

Modulaire snijtafel systeem ontworpen voor de PNC-12. Compleet gelast, gespoten en voorzien van houders voor de lengterail. Inclusief filteraansluiting en lamellen. Maximale belasting 250 kg/m²

- MCT 1515-1 modulaire tafel geschikt voor PNC-12 1015.
 - MCT 1530-2 modulaire tafels aan elkaar gemonteerd voor PNC-12 1530.
- Belangrijk bij het gebruik van deze tafel: de tafel dient minimaal afgedekt te worden voor 85% om een goede afzuiging te garanderen.



HELIOS snijtafel PNC-12 1530

Tafel met snijbereik 1.500 x 3.000 mm met sectie afzuiging zodat het stoffilter afzuigt daar waar de machine aan het snijden is. Hierdoor is de tafel uitermate geschikt voor plasmasnijden.

Tafel wordt compleet geleverd inclusief railsupport, pneumatische kleppen en afzuigbuizen.



VDS2-H5C Stoffilter

Compacte filterunit geschikt voor zowel plasma als autogeen snijden.

- Maximale capaciteit 4000 m³/uur
- Maximale opvoerdruck 2000 Pa
- Inclusief 2 filterpatronen/40 m² filteroppervlakte
- 80 l afvalbak

Filterkit H5C

Filterkit bestaand uit: buis, 3 bochtstukken, reduceer t.b.v. perslucht, aansluitflens MCT tafel, luchtslang, 5 meter stroomkabel en massakabel.



Plasma stroombronnen

De PNC-12 Extreme is compatible met diverse plasma stroombronnen. Koike ondersteunt de volgende fabrikanten:

- Hypertherm® Powermax series met CPC poort module
- Kjellberg® CutFire series met interface module

Bij elk PNC-12 plasmasysteem wordt standaard de communicatiekabel meegeleverd tussen stroombron en PNC-12. Echter exclusief de juiste stekkerverbinding.

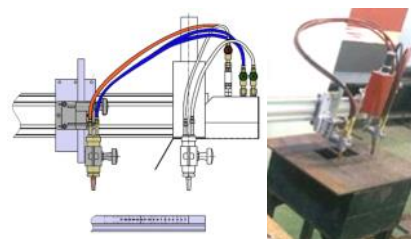


Autogeen opties en accessoires

Twin toorts

Voegt een tweede autogeentoorts toe.

- Automatische gastoevoer zowel voorverwarm- als snijgas
- Handmatige hoogteafstelling
- Maximale snijdikte dubbele autogeenset 30 mm
- Afstand tussen de toortsen van 75 mm—600 mm



Twin toorts hulpstuk

Een simpele oplossing om met twee nozzles te kunnen snijden (strooksniijden)

- Maximale snijdikte bij gebruik van deze optie 30 mm
- Strookbreedte 30 mm—300 mm



Heavy Duty toortset

Extra lange autogeen snijtoorts (230 mm), wordt standaard geleverd met metaal omwikkelde gasslangen. Deze toorts is bij uitstek geschikt voor het snijden van **dikkere** materialen gedurende een langere periode. Door de lengte van deze toorts is de gaskoeling beter geregeld. Gevolg: een langere levensduur van de slijtdelen.



Accessoires	Type	Artikel nr.	Omschrijving
Conversie kit	Autogeen naar plasma	64072	
	Plasma naar autogeen	64073	
Snijtafel	MCT Type-1515	239.100.813	
	MCT Type-1530	239.100.814	
	HELIOS Type-1530	239.100.815	
Filter Systeem	VDS2-H5C Filtersysteem	239.100.119	
	Filterkit voor VDS2-H5C	239.100.231	
Plasma stroombron	Hypertherm® Powermax 65	64074	Deze artikelnrs. zijn alleen geldig indien tegelijk met een PNC12 besteld. Inclusief interface bekabeling. Verpakking etc.
	Hypertherm® Powermax 85	64075	
	Hypertherm® Powermax 105	64076	Neem contact op met Koike over de configuratie en uitvoering van de plasmasystemen.
	Kjellberg® CutFire 100i	64077	
Autogeen opties	Twin Toorts	T89001600	
	Twin Toorts hulpstuk	ON001	
	Heavy Duty toortset	64080	

Type en specificaties

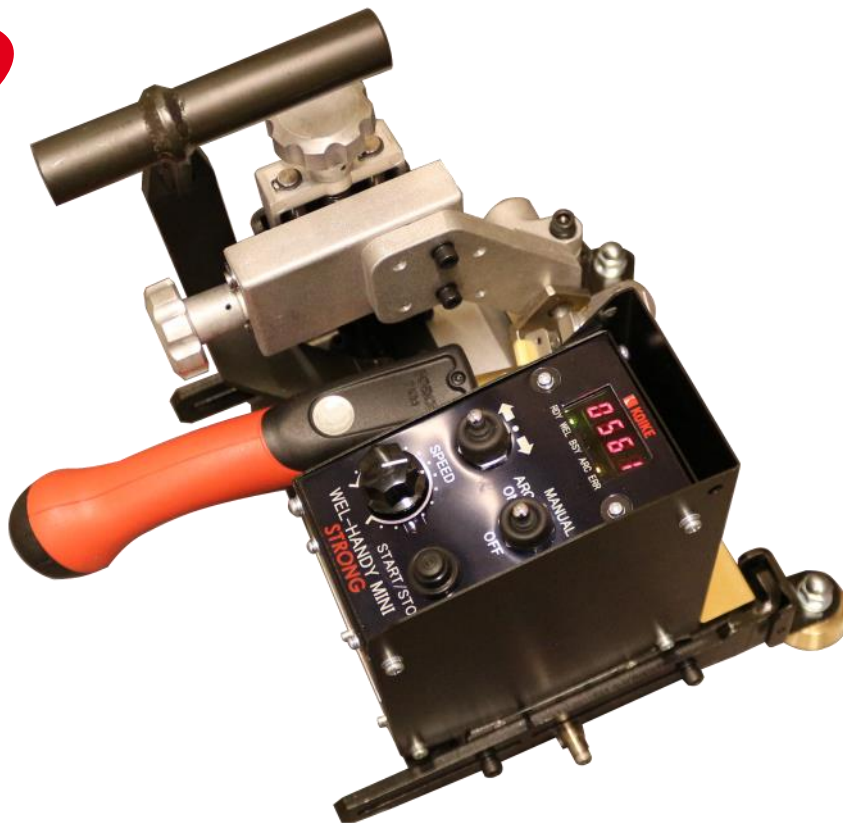
Specificatie

		PNC-12 Extreme	
Type		1015	1530
Effectief snijbereik		1000 x 1500 mm	1500 x 3000 mm
Maximale positioneersnelheid		4000 mm/min	
Maximale snijsnelheid		3000 mm/min	
Lengterail		Staal met lineaire geleiding	
Dwarsgeleiding		Aluminium met geïntegreerd gasdistributiesysteem	
Motor X- en Y-as		Stappenmotor	
Motor toortslift		DC motor	
Aandrijftechniek		Tandheugel en tandwiel	
Railsysteem X- en Y-as		Lineaire geleiding	
Voltage		Eénfase, 200-240VAC, 50/60 Hz	
CNC: Algemene informatie	Model	KOIKE D420	
	Scherm	7", kleur	
	Displaytaal	EN / DE / FR / IT / NL / RU / ES op verzoek anders	
	Programma invoer	Handmatig of USB	
	Vooraf ingestelde contouren	47 vrij bewerkbare contouren	
	Programmaformaat	EIA formaat	
	Funcies besturing	Roteren, spiegelen, nesten, etc.	
Software: Algemene informatie	Versie	KOIKE PNC-CAM Expert V2E	
	CAD tekening	2D CAD met verschillende functies	
	CAD data leesbaar	.dxf, .dwg	
	CAD data opslaan	.dxf, PT (Koike aangegeven formaat)	
	Auto nesting functie	Ja	
	Auto herhaal functie	Ja	
	Max. aantal tekeningen in 1 snijssessie	12	
Autogeen	Nesting data export	Direct overzetbaar op USB in PNC-12 leesbaar formaat	
	Maximale materiaaldikte	50 mm , afhankelijk van type snijtafel	
	Aantal solenoid kleppen	Totaal 3 stuks, voor elke gastoevoer 1	
	Pierce frequentie	Aan te passen volgens snijschema	
Plasma	Set snijnozzles standaard	5x KOIKE High-speed nozzles tot 50 mm, afhankelijk van type snijtafel	
	Plasma stroombron	Niet inclusief	
	Maximale snijdikte	Tot 20 mm, afhankelijk van de stroombron en materiaal	
	Toortshouder	Geschikt voor toorts-Ø 35 mm / grotere toorts diameter op aanvraag	
	Initiële Toorts Hoogte Controle	Ja	
	Toorts bots- en breukbeveiliging	Ja	
	Arc Voltage Control	Ja	
	Compatible Arc Voltage ratio	1:1 (raw Arc voltage) of 50:1	

PNC-12 Extreme uitvoeringen

Artikelnr.	Model	Gastype	Snijproces	Snijbereik
64030	PNC-12 Extreme Type-1015 ACE	Acetyleen	Autogeen	1000 x 1500 mm
64031	PNC-12 Extreme Type-1015 LPG	Propaan		
64056	PNC-12 Extreme Type-1015 Plasma	-	Plasma	
64032	PNC-12 Extreme Type-1530 ACE	Acetyleen	Autogeen	1500 x 3000 mm
64033	PNC-12 Extreme Type-1530 LPG	Propaan		
64057	PNC-12 Extreme Type-1530 Plasma	-	Plasma	

NIEUW



WEL-HANDY MINI STRONG

Compacte machine voor lasmechanisatie

Kenmerken en voordelen

- Compact en robuust
- Accuraat en constante snelheid
- 35 kg sterke magneet voor maximale kracht
- Eindschakelaars aan beide zijdes van de machine
- Stop functie via eindschakelaar
- Multi-instelbare geleiderollen
- Eenvoudig positioneren
- Digitale aflezing voor de voor- en loopsnelheid
- Ontworpen om onafgebroken / doorlopend te lassen
- KOIKE kwaliteit, typerend bediengemak

De WEL-HANDY MINI STRONG is een geheel nieuw ontworpen machine voor lasmechanisatie. Om horizontaal én verticaal te kunnen lassen.

Een totaal gewicht van 8,2 kg, 35 kg permanente magneet en 16 kg trekkracht maakt deze machine uniek in zijn soort. Het display dat o.a. de loopsnelheid aangeeft, de multi-instelbare geleiderollen en het compacte design maken de machine zeer makkelijk in gebruik.



Geavanceerde en overzichtelijke besturing

Constance snelheidscontrole door servo motoren

De WEL-HANDY MINI STRONG wordt aangedreven door een nieuwe geavanceerde besturingsunit met servo driver, die constant de voor- en loopsnelheid controleert onder maximale belasting.

Veranderingen in de belasting, lastoorts, laspositie of andere factoren die het systeem kunnen vertragen worden door de besturing opgevangen en aangepast. De WEL-HANDY MINI STRONG zorgt voor een constante lassnelheid en laskwaliteit.



Constance snelheid in alle posities

Beveiliging tegen overbelasting

De overbelastingsbeveiliging is een nieuwe techniek dat er voor zorgt dat zodra de WEL-HANDY MINI STRONG tijdens het loop proces wordt belemmerd (bijv. de lastoorts blijft hangen) de machine automatisch tot stilstand komt.

Wordt er gebruik gemaakt van de interface start/stop draadaanvoer zal ook deze automatisch worden onderbroken.

Dit systeem is niet alleen veilig voor de gebruiker maar zorgt ook voor een langere levensduur van de elektrische componenten.

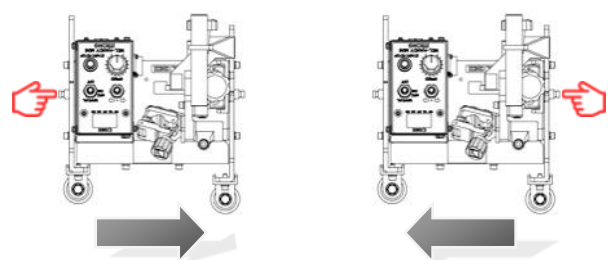


Nieuw en overzichtelijk display

Automatische herpositionering (patent aangevraagd)

Dit systeem herpositioneert de wagen, zonder de noodzaak om deze van het materiaal af te tillen.

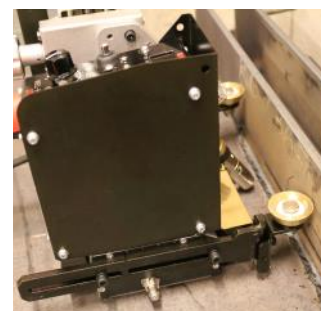
Machine beweegt wanneer de eindschakelaars worden ingedrukt. De precieze startpositie kan daardoor eenvoudig en nauwkeurig worden ingesteld.



Automatische start/stop eindschakelaar

De WEL-HANDY MINI STRONG is voorzien van eindschakelaars aan beide uiteinden van de machine. Wanneer de eindschakelaar tijdens het lassen wordt ingedrukt stop de machine automatisch. Als gebruik wordt gemaakt van de interface start/stop draadaanvoer zal deze ook automatisch worden onderbroken.

Gelijktijdig lassen kan eenvoudig worden gedaan met de WEL-HANDY MINI STRONG .



Mechanische componenten

Ergonomisch ontwerp

- Enkelvoudige beweging om de machine te ontkoppelen
- Grote draaiknoppen om de lastoorts te positioneren
- Toortsklemming zonder gereedschap!



Sterke permanent magneet 35 kg

- Magneet zorgt ervoor dat de machine in alle posities te gebruiken is
- Verticaal, overhangend etc.
- Tractiekracht 16 kg



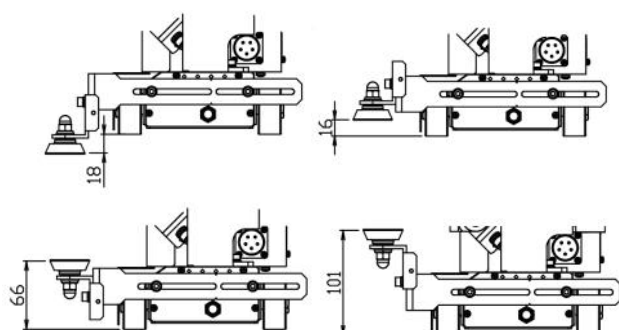
Verticaal omhoog



Overhangend

Variabel in te stellen geleiding

- Flexibel in te stellen geleiderollen
- Geleiding instelbaar voor meerdere lasposities



Accessoires

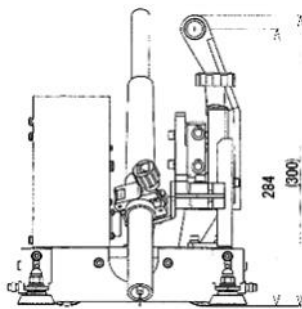
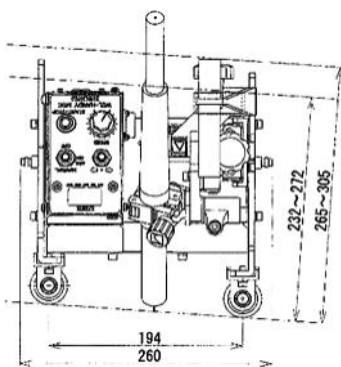
Opties en accessoires

Accessoires	Artikel nr.	Omschrijving
Transformator PR 100-240V-SEC 24V 65W	222.002.256	Primair 100-240V / Secundair DC 24V

Type en specificatie

Specificatie

WEL-HANDY MINI STRONG		
Machinegewicht		8.2 kg
Trekkracht machine		16 kg
Loopsnelheid		100 - 1000 mm/min
Geleiding		Machine geschikt voor PA, PB, PD, PF en PG lasposities
Minimale hoogtegeleiding		5.5 mm
Magneet ontkoppeling		Ergonomische handgreep
Motoraandrijving		4-wiel aangedreven kettingsysteem
Magneet type		35 kg permanent magneet
Toorts afstelling	Toorts positie	40 ~ 55°
	Verticale en horizontale slag	45 mm
	Links en rechts slag	45 mm
Start/Stop		Automatische eindschakelaar
Totale lengte machinebehuizing		Ca. 260 mm
Lasproces		MIG/MAG continu lassen
Stroomkabel		Stroomkabel tussen machine en transformator 5 meter inbegrepen
Toortsdiameter		16 ~ 20 mm hand- en automatsysteem
Voeding		DC 24V (AC 100-240V)



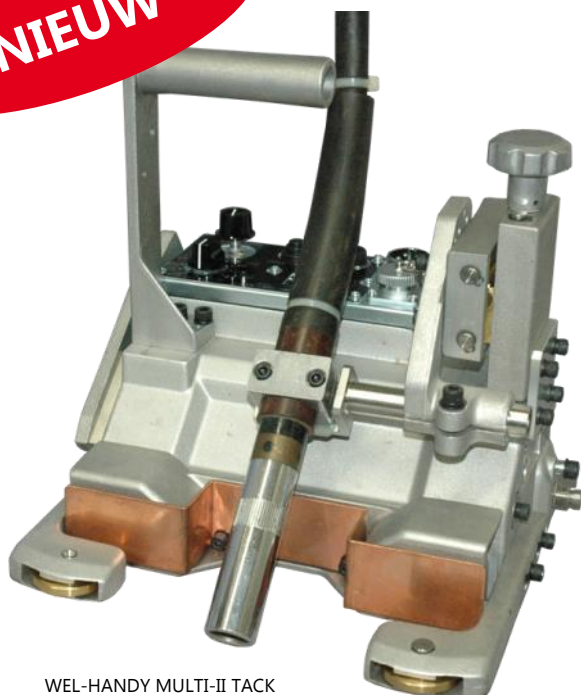
Type

Model	Artikel nr.
WEL-HANDY MINI STRONG DC24V	90240

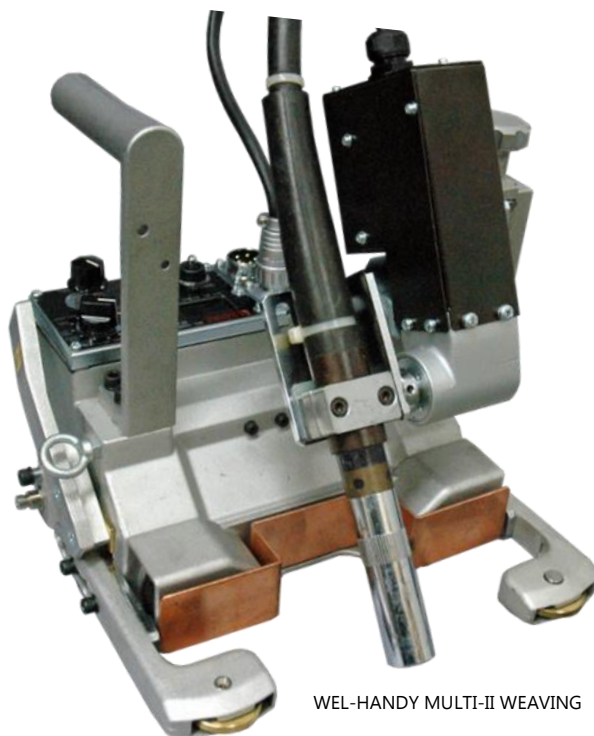
Leveringsomvang

Levering
Machinebehuizing
Stroom- en signaalkabel
Set gereedschap
Handleiding

NIEUW



WEL-HANDY MULTI-II TACK



WEL-HANDY MULTI-II WEAVING

WEL-HANDY MULTI II Series

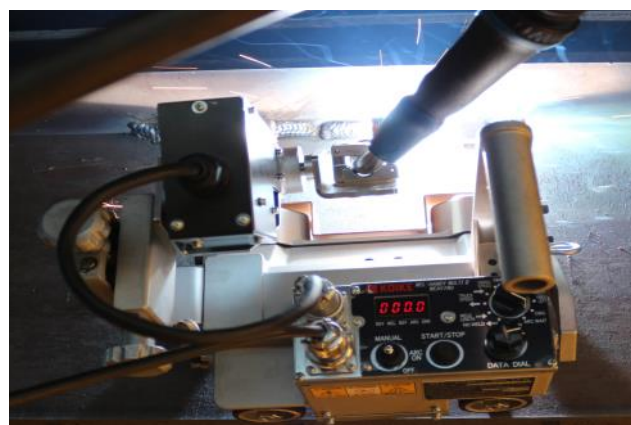
Robuuste en veelzijdige lasmechanisatie oplossing

Kenmerken en voordelen

Twee modellen:

- **WEL-HANDY MULTI-II TACK:** standaard hechtlassen
- **WEL-HANDY MULTI-II WEAVING:** hechtlassen met standaard pendelunit
- **Nieuw** – Kratervulling standaard
Schakelt automatisch aan het einde van het lasproces over op kratervulling
- **Nieuw** – Positioneren via automatische eindschakelaar (patent aangevraagd)
- **Nieuw** - Constante snelheidscontrole door encodermotor
- **Nieuw** – Pendel parameters aan te passen tijdens het lasproces
- **Nieuw** – Hechtlassen en pendelen tegelijk
- **KOIKE** - kwaliteit, robuust en gebruiksvriendelijk

De WEL-HANDY Multi II modellen zijn licht, compact en voorzien van 4 aangedreven wielen. De magnetische trekkracht en het lage zwaartepunt staan garant voor de grootste stabiliteit en magneetkracht in de markt. Verticaal omhoog lassen is mogelijk met beide Wel-Handy modellen.



Ontworpen voor een industriële omgeving

Robuust ontwerp, betrouwbare kwaliteit

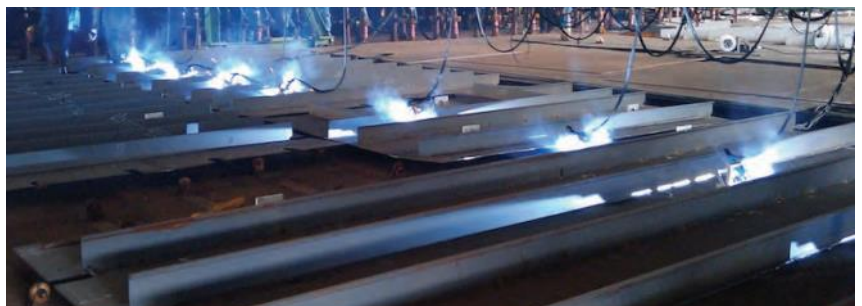
- **HECHTLASSEN is nu standaard**
Door gebruik te maken van een geheel nieuwe bediening panel is hechtlassen nu standaard.
- **Compact en lichtgewicht**
L259 x W259 x H264mm, 7.6 kg.
- **Kwaliteit**
Hoge kwaliteit, onderhoudsarm, alle interne componenten beschermd tegen extreme hitte.
- **50 kg permanent magneet**
50 kg permanent magneet systeem met 35 kg trekkracht.
- **Goede gewichtsverdeling**
Goede gewichtsverdeling van alle componenten zorgt voor een stabiele machine in alle posities.
- **Instelbare geleiding**
Multifunctioneel instelbare armgeleiding, uit één deel gemaakt, voor hoge nauwkeurigheid en stabiliteit.
- **Hittebestendig**
Hittebestendig, hoogwaardig aandrijfsysteem.
- **Afgesloten systeem**
Het design zorgt er voor dat het systeem intern stof- en vuilvrij blijft.
- **4-wiel aandrijfsysteem**
Het 4-wiel aangedreven systeem zorgt voor accurate verplaatsing in alle posities.
- **Machinehoogte**
Machine staat 6 mm boven het oppervlak en kan dus verplaatsen over lasnaden.
- **Snel en simpel op te zetten**
De WEL-HANDY Multi is snel en gemakkelijk op te zetten en geschikt voor bijna elk type MIG/MAG lasmachine.
- **Automatische eindschakelaars**
Positioneren en uitschakelen van het systeem via automatische eindschakelaar.



Nieuwe All-In-One besturing



Simpel, robuust opgebouwd



Toepasbaar voor elke industrie,

De nieuwe geavanceerde besturing

Controleerbare afstand hechtlassen

De afstand tijdens hechtlassen of drooglopen kan eenvoudig worden aangepast door een simpele klik op de tuimelschakelaar.

Uitgerust met een encodermotor. De WEL-HANDY MULTI-II TACK berekent de afgelegde afstand door het tellen van de stappen, waardoor een nauwkeurige afstandbediening mogelijk is.

Alle parameterwaarden worden weergegeven op het display zodat het beheer van parameters en de herhaalbaarheid eenvoudig is.

Oud model: minder precies



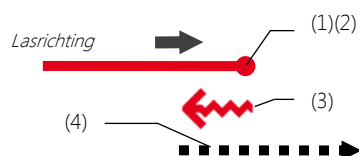
WEL-HANDY MULTI-II TACK besturing – Beter af te stellen



Kratervulling functie^(*)

^(*) Kratervulling moet wel ondersteund worden door het lasapparaat.

- Automatische omschakeling naar kratervulling aan het einde van elke las.



- 1) Na elke las geeft de WEL-HANDY MULTI een signaal naar het lasapparaat.
- 2) De WEL-HANDY MULTI stopt voor enige tijd.
- 3) Met juist ingestelde downslope parameters last het apparaat in retourbeweging gedurende een ingestelde tijd en afstand.
- 4) Na het vullen van de krater gaat de WEL-HANDY MULTI in vrijloop naar het startpunt van de volgende hechtlas .

WU-5R Pendelunit (Optie voor hechtlas en standaard model)

Een optie voor de WEL-HANDY MULTI-II TACK om deze om te bouwen naar een pendelunit. Inclusief bevestigingsbeugel. Het pendelen wordt gecontroleerd door een encoder.

- Pendel snelheid^(*): 400 - 1.500 mm/min
 - Pendel bereik: ^(*) : 0 - 100 mm
 - Stoptimer functie links en rechts 0.0 - 10.0 seconden
- ^(*) bij radius 100 mm vanaf het midden van de rotatie



Opties en accessoires



Twin toorts optie

- 2 toortsen voor hoek lassen
- Maximale hoogte 500 mm
- Lichtgewicht aluminium
- Niet geschikt voor pendelen



Tandemtoorts optie

- Werken met 2 toortsen tijdens 1 lasnaad
- Beide toortsen multi-instelbaar op X en Y positie



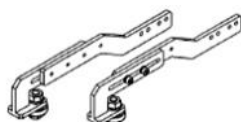
Buizenkit

- Klemt op meerdere posities in de buis
- Geschikt om korte buis op een plaat te lassen



Compact onder poederdek lassen

- Maakt de WEL-HANDY een compacte machine voor het onder poederdek lasproces
- Neem contact op met Koike voor meer details



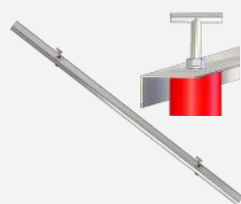
Plaatkant geleiding

- Verstelbare rollen (50 mm) vooruit / achteruit
- Materiaaldikte min. 10 mm



Magneethendel XL

- Met deze magneethendel XL kunt u de machine beter positioneren en gemakkelijker losmaken van de plaat



Lengtegeleiding rail

- Voor het lassen van V naden
- Lengte 2 meter
- Inclusief 2 magneten



Verlengde afstandhouders

- Verlengt de afstand met 45 mm



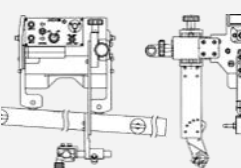
Verzwaarde toortshouder

- Geschikt voor 45° toortsen
- Klemt de toorts op 2 plaatsen



Pendelunit WU-5R

- Een optie voor de WEL-HANDY Multi-II TACK om deze om te bouwen naar een pendelunit



Verlengde toortshouder

- Verlengde toorts van 140 mm naar 220 mm
- Geschikt voor buitenhoek lassen met geleiderail



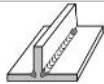
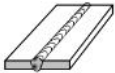
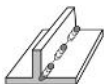


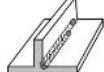

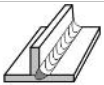


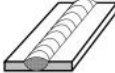
Snelspanhefboom

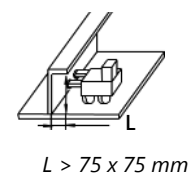
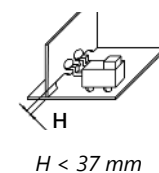
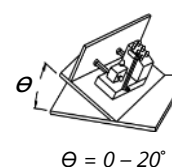
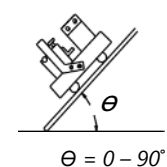
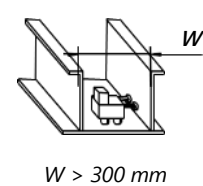
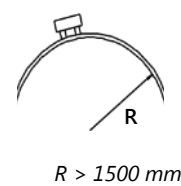
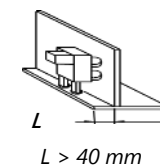
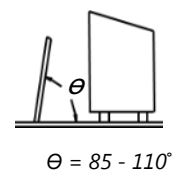
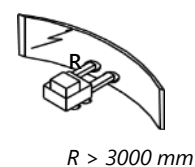
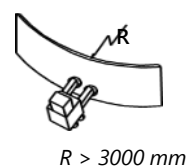
- Met deze snelspan optie is het nog gemakkelijker om de toorts in de juiste hoek af te stellen

Accessoires	Artikelnr.
Twin toorts	90216
Buizenkit	1115109100
Plaatkant geleiding	T61004332
Lengtegeleiding rail	61002282
Verzwaarde toortshouder	61000865
Toortshouder verlenging	T61001223

Accessoires	Artikelnr.
Tandemtoorts optie	Op aanvraag
Onder poederdek optie	Op aanvraag
Magneethendel XL	T61001636
Verlengde afstandhouders	T61002102
Pendelunit WU-5R compleet	90255
Snelspan hefboom	T64000044
Transformator PR 100-240V-SEC 24V 65W	222.002.256

Toepassingsvoorbeelden

Model Artikelnr.		TACK 90245	TACK+PENDEL 90246
Hoeklas		•	•
V Naad		Lengterail geleiding	Lengterail geleiding
Hechtlassen		•	•
Verticaal lassen		•	•
Horizontaal lassen		Lengterail optie	Lengterail optie
1 run 2 lasnaden		Tandem toorts optie	Tandem toorts optie
Contour lassen		Buizenkit optie	Buizenkit optie
Pendel oscillatie		-	•
Aan beide zijde run		Twin toorts optie	Twin toorts optie
Boven het hoofd lassen		•	-
Sub-Arc / onder		Compact SAW optie	Compact SAW optie



• : mogelijk



Verticaal in positie lassen



Twin toorts optie



Type en specificaties

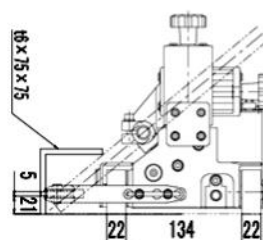
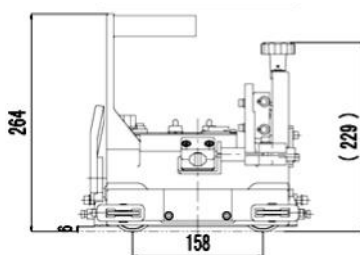
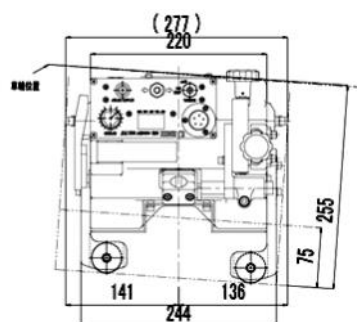
Specificatie

		WEL-HANDY MULTI-II TACK	WEL-HANDY MULTI-II WEAVING
Machinegewicht		7.5 kg	9.1 kg
Trekkracht		16 kg	12 kg
Maximale loopsnelheid		50 ~ 1500 mm/min	
Geleidesysteem		Hoekgeleiding	
Minimale hoogtegeleiding		6 mm	
Magneet ontkoppeling		Standaard magneethendel	
Aandrijving		4-wiel aandrijving met kettingsysteem	
Magneet type		50 kg permanent magneet	
Toorts afstelling	Toorts verstelling	40 ~ 55°	
	X-Y as	45 mm	
	Links / Rechts	45 mm	
Toortshouder diameter		16 ~ 20 mm	
Automatische start / stop		Eindschakelaar op elke buitenzijde	
Start / stop vanuit begin van de las		Ca. 270 mm	Ca. 305 mm
Pendelunit standaard		-	Inclusief
Lasmethode	Continu lassen	Ja	Ja
	Tack / Hechtlassen	Ja	Ja
	Pendel / Oscillatie	Optie	Standaard
Stroom en signaalkabel		Stroom en signaalkabel geïntegreerd (6m stroomkabel, 10 m signaalkabel)	
Positie afstelling via eindschakelaar		Ja	
Encodermotor voor betere beweging		Ja	
Digitaal display		Ja	
Kratervulling		Ja	
Voltage		DC 24V	

Type

Lasmecanisisatie model		Artikel
WEL-HANDY MULTI-II TACK	DC24V	90245
WEL-HANDY MULTI-II WEAVING	DC 24V	90256

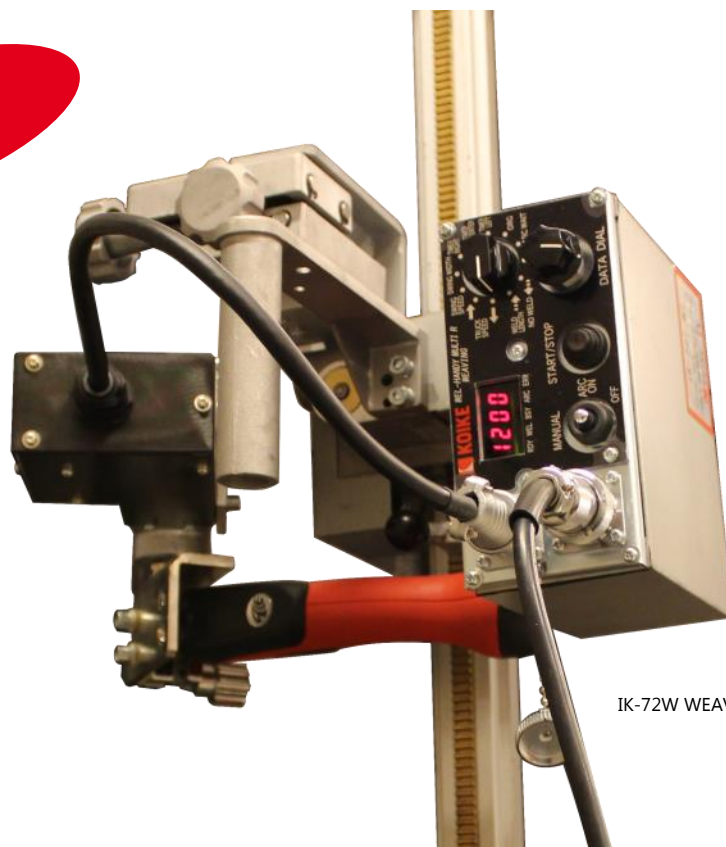
Maten:



Leveringsomvang

Levering
Machinebehuizing
Pendelunit (alleen de WEL-HANDY II weaving)
Stroom en signaalkabel
Set inbussleutels 2 stuks
Handleiding

NIEUW



IK-72W WEAVING

IK-72W Serie

Lasmechanisatie met railgeleiding

Kenmerken en voordelen

- Lichtgewicht unit 5.5 kg (W) / 7.6 kg (WEAVING)
- Twee modellen:
 - IK-72W: Hechtlassen
 - IK-72W Weaving: hechtlassen en pendellassen
- Positioneren door eindschakelaars
- Geavanceerde hechtlas functie
- Digitaal aangestuurde parameters voor pendelen en hechtlassen (alleen op type weaving)
- Maakt gebruik van dezelfde rail als de IK-72

De IK-72W is geschikt voor gebruik in alle posities. Door gebruik te maken van een geheel vernieuwde besturing kunnen tijdens het lassen alle parameters gewijzigd worden zonder het lasproces te onderbreken. De IK-72W series maakt gebruik van hetzelfde type rail als de IK-72: 1D, 2D en 3D. Uiteraard zijn al deze rails te koppelen.

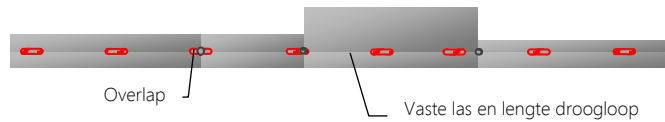


Nieuwe standaardfuncties

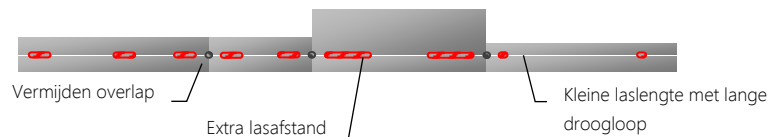
Controle gedurende het lasproces

- Hecht en droogloop afstand kan worden bediend tijdens het lassen door één simpele klik.
- Uitgerust met een encodermotor. IK-72W berekent de afgelegde weg door het tellen van het aantal pulsen, waardoor de machine zeer nauwkeurig de lasafstand kan berekenen.
- Alle parameterwaarden worden weergegeven op de digitale display voor eenvoudig parameter beheer, herhaalbaarheid en een hoog bediengemak.

Oud model hecht en pendelen



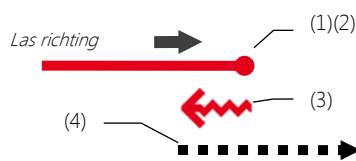
Nieuwe IK-72W besturing



Kratervul-functie^(*)

(*) Kratervul lassen dient door de lasbron ondersteund te worden

Automatische kratervul-functie: deze is gemakkelijk in te stellen en werkt vol automatisch.

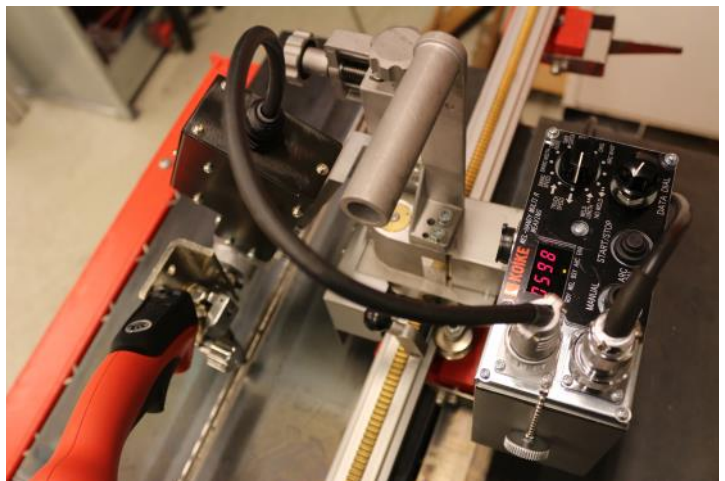


- 1) Na elke las geeft de IK-72W een signaal naar de lasbron om automatisch om te schakelen naar het downslope proces.
- 2) IK-72W stopt automatisch na het kratervul proces.
- 3) Na het vullen van de krater gaat de IK-72W automatisch door naar de volgende las.

WU-5R Pendelunit (Optie voor hechten en standaard model)

Een optie voor de IK-72W is om deze om te bouwen naar een pendelunit in één simpele handeling.

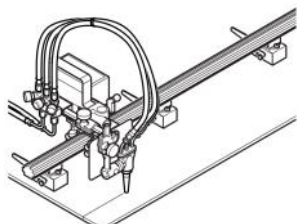
- Pendel snelheid(*): 400 - 1500 mm/min
- Pendel bereik: (*) : 0 - 100 mm
- Stop timer functie links, center en rechts 0.0 - 10.0 seconde



Accessoires

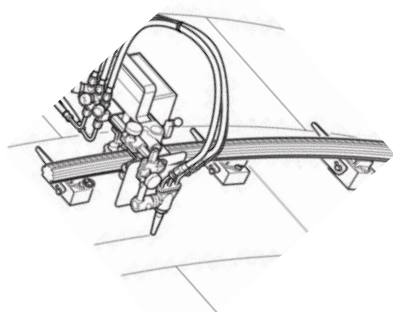
Railtypes

Type rail	Artikelnr.
IK-72T 1D-RAIL 1500MM	TBPJ64025
IK-72T 2D-RAIL 1000MM	90154
IK-72T 3D-RAIL 1000MM	TBPJ64026



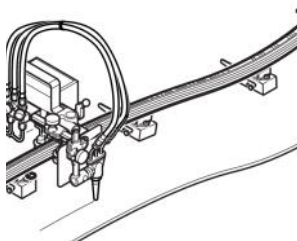
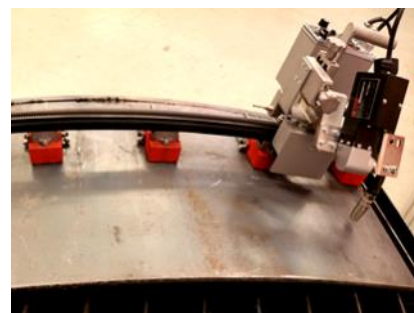
1D Rail 1500mm

- Voor vlakke plaat
- Aluminium rail 1.500 mm lengte
- Ideaal voor rechte lasposities
- 4 Permanente en krachtige magneten



2D Rail 1000mm

- Geschikt voor gebogen plaat
- Flexibel rubber met stalen kern
- Maximale buigradius 2.000 mm
- 5 Permanente en krachtige magneten



3D Rail 1000mm

- Voor het bewerken van gebogen en gevormde plaat
- Gemaakt van flexibel rubber
- Buigbaar in vrijwel elke positie
- Maximale buigradius 2.000 mm
- 5 Permanente en krachtige magneten
- Tot hellingshoek 30°



Opties

Accessoires	Artikel nummer #	Omschrijving
Railverbinding	33017	Verbinding van 1D, rail aan 2D en 3D rail
Transformator PR 100-240V-SEC 24V 65W	222.002.256	Primair 100-240V / secundair DC 24 V
Weaving / Pendelunit WU-5R	90255	



Type en specificatie

Specificatie

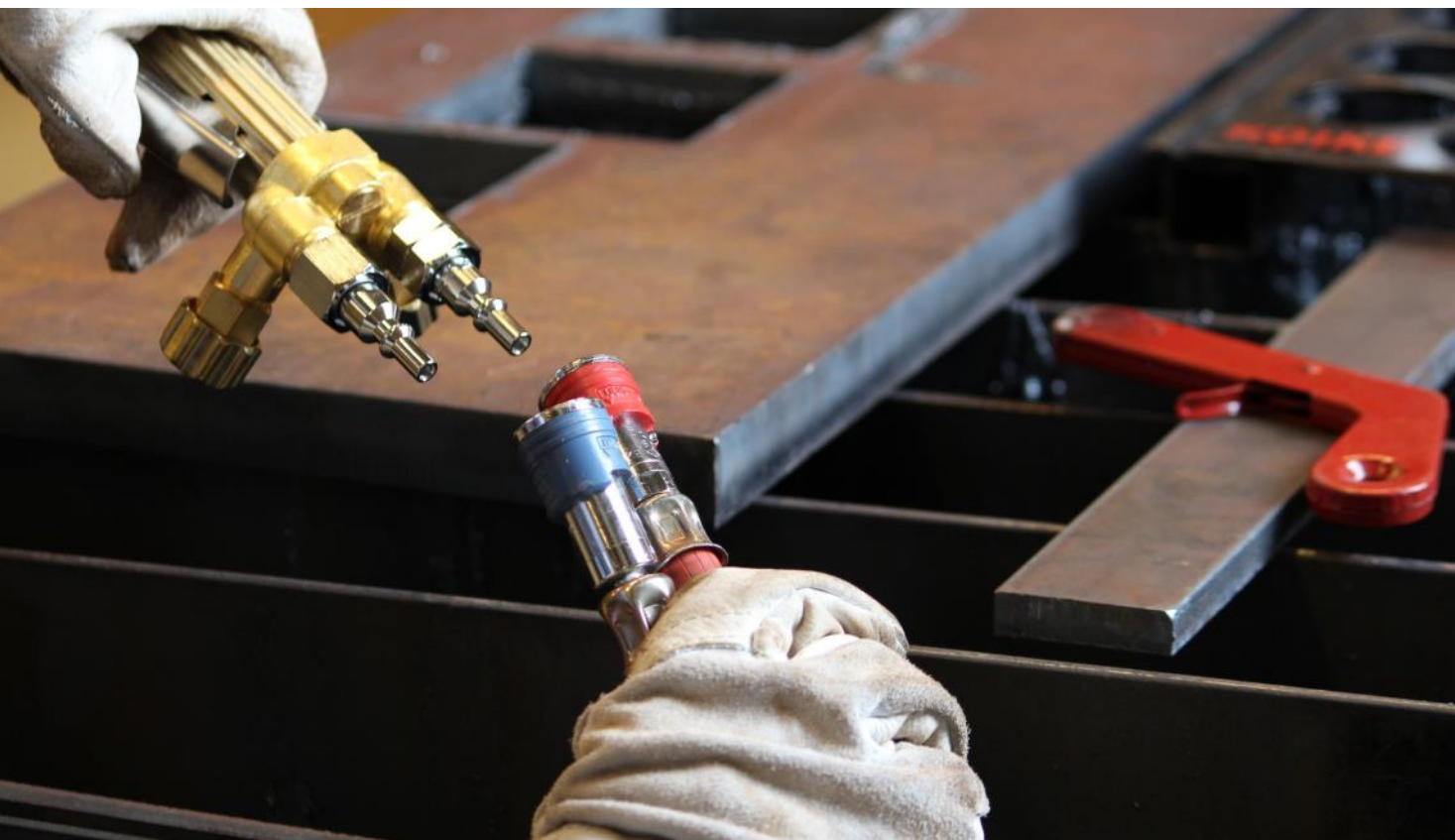
		IK-72W	IK-72W WEAVING
Machinegewicht		5.5 kg	7.6 kg
Loopsnelheid systeem		20 ~ 700 mm/min	
Geleidingsmethode		IK-72 rail system	
Aandrijfmethode		Tandheugel en tandwiel	
Toortsinstellingen	Op / Neer	45 mm	
	Vooruit / achteruit	45 mm	
Diameter toortshouder		16 ~ 20 mm	
Automatische start / stop functie		Eindschakelaar aan beide uiteinden machine	
Weaving unit WU-5R		-	Inclusief
Lasproces	Continu lassen	Ja	Ja
	Tack / hechtlassen	Ja	Ja
	Weaving / Oscillatie	Optie (WU-5R)	Standaard
Stroom en signaalkabel		Stroom en signaal kabel geïntegreerd (6 meter stroomkabel, 10 meter signaalkabel)	
Positie instelling door eindschakelaar		Ja	
Encodermotor voor nauwkeurige snelheidsinstelling		Ja	
Digitaal display		Ja	
Kratervul-functie		Ja	
Voeding		DC 24V	

Type

Model	Artikelnr.
IK-72W	90250
IK-72W WEAVING	90251

Leveringsomvang

Levering
Machinebehuizing
Pendelunit (alleen de IK-72W weaving)
Stroom en signaalkabel
Imbus sleutelset 2 stuks
Handleiding Nederlandstalig



Apollo Global Koppeling

Snelkoppelingen

Kenmerken en voordelen

- Verhoogt productiecapaciteit
- KOIKE kwaliteit
- Makkelijk in gebruik
- Verhoogt de veiligheid tijdens gebruik
- Automatisch bescherming gasaanvoer
- Dubbel kleppensysteem
- Kleurcodering
- Geproduceerd volgens ISO 7289

Uniek design, uniek systeem, het veiligste systeem: Koike Apollo Global koppeling.

De veiligheid van de Apollo Global koppelingen (gemaakt volgens ISO7289, de hoogst mogelijke veiligheidsnormering voor standaard snelkoppelingen), met de simpele bajonetaansluiting zorgt ervoor dat de koppeling onder de meest zware omstandigheden niet los kunnen raken en er daardoor geen gevaarlijke situaties kunnen ontstaan. Optimale preventieve veiligheid.



Hoge kwaliteit

Veiligheid

Alle Apollo Global koppelingen worden gemaakt volgens ISO7289, dat staat voor de hoogste veiligheidsnormering voor standaard snelkoppelingen.

Veiligheidsblokkering

Elke sok is voorzien van een veiligheidsblokkering waardoor ongewild loskoppelen voorkomen wordt.

Vergrendel functie

Een simpele bajonetaansluiting zorgt ervoor dat de koppeling onder de meest zware omstandigheden niet los kan raken en er daardoor geen gevaarlijke situaties kunnen ontstaan.

Kleurcodering

Alle bajonetringen op de Apollo Global koppelingen zijn voorzien van een kleurcodering die zijn gemaakt van uiterst robuust en hittebestendig materiaal. Deze kleurcodering zorgt ervoor dat de juiste aansluiting in de juiste koppeling zit: extra preventieve veiligheid.

Dubbel terugslagklep systeem

Het dubbele terugslagklep systeem, speciaal ontworpen voor de Koike Apollo Global koppeling, zorgt voor een optimale lektheid bij vergrendeling dus geen gaslekage: extra preventieve veiligheid.

Verchroomd en voorzien van dubbele afdichting

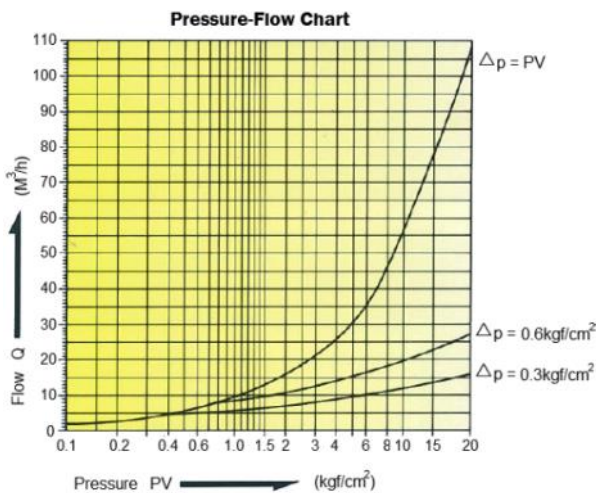
Duurzaam verchroomd als roestbescherming en een dubbele pakkingset tussen de plug en de sok: topkwaliteit.



Bajonet "lock" functie



Technische specificatie



■ Maximale werkdruk

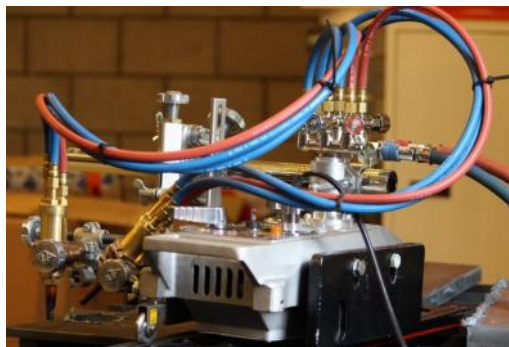
Zuurstof	9.8 bar
Acetyleen	2.0 bar
Inerte gassen (lasgas)	9.8 bar

■ Minimale druk voor klepbeveiliging

(uitsluitend Z-type)	
Activatie vanaf	0.015 bar

■ Levensduur

Gebruiksduurtest (vlgs. UL) : 30.000 cycles



Sample: **Z O P - 1 A S**

Series

S: "Global" koppelingen

Flashback arrester

A: Uitgevoerd met

Gas type

1: zuurstof 2: stookgas 3: Inert gas (lasgas)

Connector shape

P: Plug S: Sok

Installatie aan

G: Regelaar A: Slang O: Machine/Toorts

Check valve (back-flow protectie)

Z: Uitgevoerd met

Model: **GS**

Drukregelaar



Model	Aansluiting	Gastype	Installatie	Artikelnr.
GS-1S	G1/4 RH	Zuurstof	Regelaar	CG2311
	G3/8 RH	Zuurstof	Regelaar	CG2321
	M16 x 1.5 RH	Zuurstof	Regelaar	CG2821
	BSPF 3/8" RH	Zuurstof	Regelaar	CG2621
	US 9/16"-18 UNF RH	Zuurstof	Regelaar	CG2021
GS-2S	G1/4 LH	Stookgas	Regelaar	CG2333
	G3/8 LH	Stookgas	Regelaar	CG2331
	M16 x 1.5 LH	Stookgas	Regelaar	CG2841
	BSPF 3/8" LH	Stookgas	Regelaar	CG2641
	US 9/16"-18 UNF LH	Stookgas	Regelaar	CG2041
GS-3S	G1/4 RH	Inert gas (lasgas)	Regelaar	CG3031
	G3/8 RH	Inert gas (lasgas)	Regelaar	CG3321
	M16 x 1.5 RH	Inert gas (lasgas)	Regelaar	CG3821
	BSPF 3/8" RH	Inert gas (lasgas)	Regelaar	CG3621
	US 9/16"-18 UNF RH	Inert gas (lasgas)	Regelaar	CG3021

Model: **AP / ZAP**

Slangaansluiting drukregelaar



Model	Max. slangdiameter	Gastype	Installatie	Artikelnr.
AP-1S	6.0 mm	Zuurstof	Slang	CG2500
	8.2 mm	Zuurstof	Slang	CG2414
	9.2 mm	Zuurstof	Slang	CG2424
AP-2S	6.0 mm	Stookgas	Slang	CG2501
	8.2 mm	Stookgas	Slang	CG2474
	9.2 mm	Stookgas	Slang	CG2502
	11 mm	Stookgas	Slang	CG2434
AP-3S	6.0 mm	Inert gas (lasgas)	Slang	CG3432
	8.2 mm	Inert gas (lasgas)	Slang	CG3414
	9.2 mm	Inert gas (lasgas)	Slang	CG3424



ZAP-1S	6.0 mm	Zuurstof	Slang	CG2924
	7.0 mm	Zuurstof	Slang	CG2926
	8.2 mm	Zuurstof	Slang	CG2312
	9.2 mm	Zuurstof	Slang	CG2322
	11 mm	Zuurstof	Slang	CG2922
ZAP-2S	6.0 mm	Stookgas	Slang	CG2944
	7.0 mm	Stookgas	Slang	CG2946
	8.2 mm	Stookgas	Slang	CG2334
	9.2 mm	Stookgas	Slang	CG2942
	11 mm	Stookgas	Slang	CG2332
ZAP-3S	6.0 mm	Inert gas (lasgas)	Slang	CG3924
	8.2 mm	Inert gas (lasgas)	Slang	CG3312
	9.2 mm	Inert gas (lasgas)	Slang	CG3322



Model: **AS**

Slangaansluiting toorts



Model	Max. slangdiameter	Gastype	Installatie	Artikelnr.
AS-1S	6.0 mm	Zuurstof	Slang	CG2963
	7.0 mm	Zuurstof	Slang	CG2967
	8.2 mm	Zuurstof	Slang	CG2341
	9.2 mm	Zuurstof	Slang	CG2351
	11 mm	Zuurstof	Slang	CG2961
AS-2S	6.0 mm	Stookgas	Slang	CG2983
	7.0 mm	Stookgas	Slang	CG2987
	8.2 mm	Stookgas	Slang	CG2363
	9.2 mm	Stookgas	Slang	CG2981
	11 mm	Stookgas	Slang	CG2361
AS-3S	6.0 mm	Inert gas (lasgas)	Slang	CG3132
	8.2 mm	Inert gas (lasgas)	Slang	CG3341
	9.2 mm	Inert gas (lasgas)	Slang	CG3351

Model: **ZOP**

Aansluiting toorts en portables



Model	Aansluiting	Gastype	Installatie	Artikelnr.
ZOP-1S	G1/4 RH	Zuurstof	Machine / Toorts	CG2342
	G3/8 RH	Zuurstof	Machine / Toorts	CG2352
	M16 x 1.5 RH	Zuurstof	Machine / Toorts	CG2862
	BSPF 3/8" RH	Zuurstof	Machine / Toorts	CG2662
	US 9/16"-18 UNF RH	Zuurstof	Machine / Toorts	CG2062
ZOP-2S	G1/4 LH	Stookgas	Machine / Toorts	CG2364
	G3/8 LH	Stookgas	Machine / Toorts	CG2362
	M16 x 1.5 LH	Stookgas	Machine / Toorts	CG2882
	BSPF 3/8" LH	Stookgas	Machine / Toorts	CG2682
	US 9/16"-18 UNF LH	Stookgas	Machine / Toorts	CG2082
ZOP-3S	G1/4 RH	Inert gas (lasgas)	Machine / Toorts	CG3342
	G3/8 RH	Inert gas (lasgas)	Machine / Toorts	CG3352
	BSPF 3/8" RH	Inert gas (lasgas)	Machine / Toorts	CG3662
	US 9/16"-18 UNF RH	Inert gas (lasgas)	Machine / Toorts	CG3062
ZOP-1S	G1/4 RH	Zuurstof	Machine / Toorts	CG2372
	G3/8 RH	Zuurstof	Machine / Toorts	CG2472
	M16 x 1.5 RH	Zuurstof	Machine / Toorts	-
ZOP-2S	G3/8 LH	Stookgas	Machine / Toorts	CG2392
	M16 x 1.5 LH	Stookgas	Machine / Toorts	-



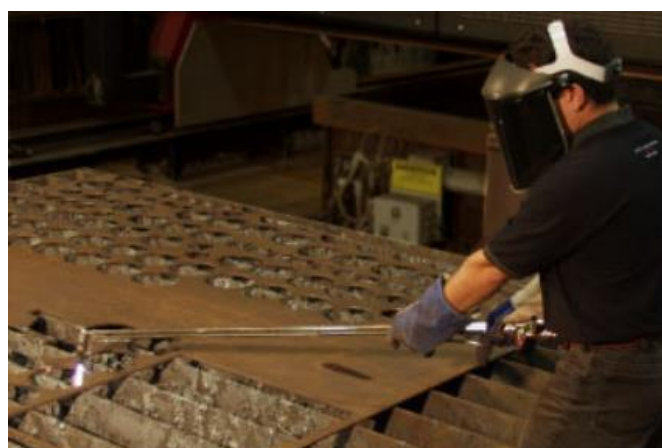
Snijbranders

Heavy Duty autogeen snijbranders

Kenmerken en voordelen

- **Nozzlemix techniek**
- **Goed uitgebalanceerd**
- **Goede grip**
- **Internationale nozzle aansluiting**
- **Hoogwaardige kwaliteit**
- **Uitstekende prijs / kwaliteit verhouding**

Elke Koike snijbrander wordt gebouwd en getest volgens de hoogste normen voor veilig en langdurig gebruik. Ontworpen en gebruikt door professionals in vrijwel alle takken van industrie: staalbouw, scheepswerven, constructie en onderhoud, bergingsindustrie etc.



Ergonomisch

Uitstekend gebalanceerd, lange levensduur

- Veilige gasmix technologie
- Nauwkeurig gebalanceerd
- Geribbelde handgreep voor goede ventilatie en optimale grip
- Inwendige draad voor nozzle
- Kleppen met handschoenen te verdraaien
- Hoogwaardige kwaliteit



SILVER-CUT Series

- Lichtgewicht en compact
- Verchroomd staal
- Opgebouwd uit 3 pijpen

SILVER-CUT K250



SILVER-CUT K250

Toortslengte	495 mm
Gewicht	1.0 kg
Maximale snijdikte	250 mm
Toortskop	90°
Gastype	Geschikt voor alle snijgassen

Type	Aansluitdraad	Artikelnr.
SILVER-CUT K250	G3/8 RH-LH	80496
SILVER-CUT K250 9/16	9/16" RH-LH	80495



MK Series

- **Made in Japan**
- **Robuust**, kwaliteit en hoge levensduur
- Elke toorts is opgebouwd uit **3 pijpen** en voorzien van nozzle mix techniek
- **Snijgas toevoer d.m.v. hendel**
- **Nozzle mix** techniek verhoogt de levensduur van de snijtoorts

MK-150



MK-150

Toortslengte	466 mm
Gewicht	0.9 kg
Snijdikte	Max. 150 mm
Toortskop	90°
Aansluiting	G3/8 RH-LH
Gastype	Geschikt voor alle gassoorten

Type	Artikelnr.
MK-150	80497

MK-250



MK-250

Toortslengte	525 mm (standaard, 90° kop)
Gewicht	1.5 kg
Snijdikte	Max. 250 mm
Gastype	Geschikt voor alle gassoorten

Type	Kop	Aansluiting (RH, LH)	Artikelnr.
MK-250-75D	75°	G1/4, G3/8	80503
MK-250-90D	90°	G3/8, G3/8	80504
MK-250-180D	180°	G3/8, G3/8	DA222815

MK-300



MK-300

Toortslengte	661 mm (standaard, 90° kop)
Gewicht	1.55 kg
Snijdikte	Max. 300 mm
Toortskop	75° en 90°
Aansluiting	G1/4RH, G3/8LH
Gastype	Geschikt voor alle gassoorten

Type	Kop	Artikelnr.
MK-300-75D	75°	80507
MK-300-90D	90°	80508

MK-36



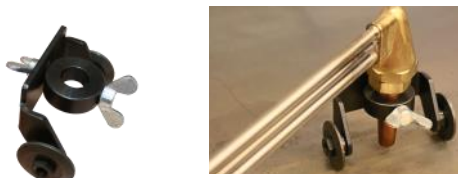
MK-36	
Toortslengte	915mm
Gewicht	1.5 kg
Snijdikte	Max. 200 mm
Toortskop	75° en 90°
Aansluiting	G3/8 RH-LH
Gastype	Geschikt voor alle gassoorten

Type	Kop	Artikelnr.
MK-36 75D	75°	DA212825
MK-36 90D	90°	-

Opties snijbranders

■ Dubbele ondersteuning

Maakt het mogelijk stabiel te snijden. Uitgevoerd met 2 geleiderollen en een nozzlehouder.



	Artikelnr.
Dubbele ondersteuning	80515

Cirkelsnijden

Uitbreiding voor de dubbele ondersteuning. Maakt het mogelijk cirkels te snijden met een snijbrander. Maximale verstelbare-Ø 550 mm.



	Artikelnr.
Cirkelsnijden	80516



Koike snijnozzles

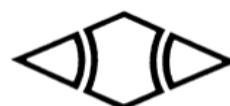
Hét keurmerk voor kwaliteitssnedes

Kenmerken en voordelen

- **Scherpe snede**
- **Smalle kerf**
- **Minimale aantasting bovenzijde**
- **Nauwelijks slak aan bovenzijde**
- **Minimale slak aan onderzijde**
- **Veilige en constante snijmethode**
- **Minimaal gasverbruik**
- **Verschillende nozzles verkrijgbaar**
 - Standaard nozzle
 - Uniek high-speed nozzle
 - Uitwendige nozzlemix Heavy Duty
 - Voor elke materiaaldikte de juiste nozzle
- **Unieke kwaliteitscontrole**

Bij alle Koike nozzles van de serie 100 wordt het stookgas en de zuurstof voor het voorverwarmen gemixt in de nozzle. Dit wordt algemeen gezien als de veiligste manier van gasmix.

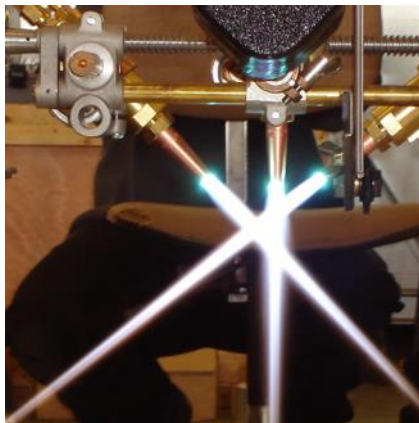
De Koike D7 nozzles zorgen voor een perfecte balans tussen veiligheid, snelheid, tijdsbesparing en lager gasverbruik. Door gebruik te maken van een smalle RVS inlaat creëert Koike een 5x langere levensduur. De divergente nozzletip maakt een 28% hogere snijsnelheid en 26% lager gasverbruik mogelijk. Door deze jet stream is de snijkwaliteit nog strakker waardoor nabewerking bijna niet meer van toepassing is.



Het kenmerk van kwaliteit:

Alle originele KOIKE nozzles zijn voorzien van het KOIKE Japan logo.

Ontworpen voor de beste snijkwaliteit



■ Ontwerp

Elke Koike nozzle is gemaakt van hoogwaardig materiaal voor optimaal gasverbruik en de hoogste snijkwaliteit.

■ Kwaliteit

Made in Japan. Koike staat voor kwaliteit en productiviteit.

■ Veiligheid

Alle nozzles zijn voorzien van nozzle mix: de veiligste manier van snijden. Geen terugslag in de toorts.

Koike Divergent Nozzles

■ State-of-the-Art design

De uitgang van de snijzuurstof heeft een divergente vorm als gevolg van een optimale technische oplossing. De zuurstofflow heeft een snelheid van Mach2.

■ Productiviteit

28% sneller dan standaard nozzles.

■ Kostenverlagend

Door sneller te snijden, een lagere gasconsumptie, mooiere snijkwaliteit en minder nabewerking gaan de productiekosten omlaag met gemiddeld 26%.

■ Levensduur

Door gebruik te maken van een RVS binnenwerk heeft de Koike High Speed nozzle gegarandeerd een 5x langere levensduur.

■ 100% getest

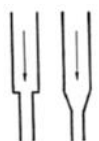
De ontsteking van elke Koike High Speed nozzle wordt in de fabriek getest voor verpakking om zo de Koike kwaliteit te garanderen. Er kan een aanslag op de nozzle aanwezig zijn, maar dat is een bewijs van onze kwaliteitstest.



Koike High Speed D nozzle gemaakt voor de beste snijkwaliteit, test bij Koike op 275 mm (!) hoogte vanaf de plaat. Nozzle 106-D7#0

Ontwikkeld voor het behalen van de beste prestatie

**KOIKE
Standaard**
Rechte nozzle



Jet snelheid
Mach <1.0

**KOIKE
High-speed**
Divergent nozzle



Jet snelheid
D7: Mach 2.0
D5: Mach 1.8

**KOIKE
Slow-speed**
Divergent nozzle



Jet snelheid
Mach 1.0<2.0

**KOIKE EPOCH
Dik snijden**
Straight nozzle



Jet snelheid
Mach <1.0



RVS inleg

102-HC Standaard nozzle

Acetyleen

- Koike standaard nozzle
- Geschikt voor zowel hand-snijden als machines



Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Gasverbruik (NI/h)			Snijsnelheid (mm/min)
			Zuurstof	Stookgas	Snij O ²	Verwarm O ²	Stookgas	
80011	5	00	1.5	0.2	690	410	370	-660
80012	5-10	0	2.0	0.2	1200	410	370	660-550
80013	10-15	1	2.5	0.2	2100	480	430	550-490
80014	15-30	2	3.0	0.20	3400	480	430	490-400
80015	30-40	3	3.0	0.20	4300	480	430	400-350
80016	40-50	4	3.5	0.3	6500	550	500	350-320
80017	50-100	5	4.0	0.3	11000	690	630	320-200
80018	100-150	6	4.0	0.4	15000	770	700	200-150
80019	150-250	7	4.5	0.4	22000	1060	960	150-80
80051	250-300	8	4.5	0.4	28000	1060	960	80-45

102-D5 High-speed nozzle (5 bar)

Acetyleen

- Divergent technologie (5 Bar snijzuurstof)
- RVS binnenwerk



Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Gasverbruik (NI/h)			Snijsnelheid (mm/min)
			Zuurstof	Stookgas	Snij O ²	Verwarm O ²	Stookgas	
80201	-5	00	5.0	0.2	850	520	470	-700
80202	5-10	0	5.0	0.2	1600	520	470	700-625
80203	10-15	1	5.0	0.2	2400	600	550	625-550
80204	15-30	2	5.0	0.2	3600	600	550	550-475
80205	30-40	3	5.0	0.2	4800	600	550	475-425
80206	40-50	4	5.0	0.2	5600	750	680	425-350
80207	50-100	5	5.0	0.3	8800	860	780	350-250
80208	100-150	6	5.0	0.3	13500	950	860	250-175
80209	150-250	7	5.0	0.3	24000	1330	1210	175-90
80210	250-300	8	5.0	0.4	31000	1600	1450	90-60

102-D7 High-speed nozzle (7 bar)

Acetyleen

- Divergent technologie (7 Bar snijzuurstof)
- RVS binnenwerk



Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Gasverbruik (NI/h)			Snijsnelheid (mm/min)
			Zuurstof	Stookgas	Snij O ²	Verwarm O ²	Stookgas	
80221	5	00	7.0	0.2	750	520	470	-750
80222	5-10	0	7.0	0.2	1100	520	470	750-680
80223	10-15	1	7.0	0.2	2500	600	550	680-600
80224	15-30	2	7.0	0.20	3800	600	550	600-500
80225	30-40	3	7.0	0.20	5400	600	550	500-450
80226	40-50	4	7.0	0.2	7300	750	680	450-400
80227	50-100	5	7.0	0.3	10000	860	780	400-260
80228	100-150	6	7.0	0.3	14000	950	860	260-180
80229	150-250	7	7.0	0.3	22000	1330	1210	180-100
80230	250-300	8	7.0	0.4	35000	1600	1450	100-70

402-ST Alleen geschikt voor model IK-82

Acetyleen

- Alleen geschikt voor model IK-82



Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Gasverbruik (NI/h)			Snijsnelheid (mm/min)
			Zuurstof	Stookgas	Snij O ²	Verwarm O ²	Stookgas	
80082	5-10	0	2.0	0.2	1200	380	340	500-450
80083	10-15	1	2.5	0.2	2100	485	440	450-400
80084	15-30	2	3.0	0.2	3400	485	440	400-350
80085	30-40	3	3.0	0.2	4300	550	500	350-300
80086	40-50	4	3.5	0.25	6500	640	580	300-250
80087	50-100	5	4.0	0.3	11000	730	660	250-200

103-D7 High-speed nozzle (7 bar)

Ethyleen

- Divergent technologie (7 Bar snijzuurstof)
- RVS binnenwerk



Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Gasverbruik (NI/h)			Snijsnelheid (mm/min)
			Zuurstof	Stookgas	Snij O ²	Verwarm O ²	Stookgas	
80179	5	00	7.0	0.2	750	800	460	-750
80180	5-10	0	7.0	0.2	1100	800	460	750-680
80181	10-15	1	7.0	0.2	2500	800	460	680-600
80182	15-30	2	7.0	0.25	3800	900	500	600-500
80183	30-40	3	7.0	0.25	5400	900	500	500-450
80184	40-50	4	7.0	0.35	7300	1200	660	450-400
80185	50-100	5	7.0	0.35	10000	1200	660	400-260
80186	100-150	6	7.0	0.35	14000	2200	1280	260-180
80187	150-250	7	7.0	0.35	22000	2200	1280	180-100
80188	250-300	8	7.0	0.35	35000	2200	1280	100-70

107 Standaard nozzle

LNG gas

- Koike standaard nozzles
- Geschikt voor zowel hand-snijden als machines



Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Gasverbruik (NI/h)			Snijsnelheid (mm/min)
			Zuurstof	Stookgas	Snij O ²	Verwarm O ²	Stookgas	
80061	5	00	1.5	0.15	690	1000	600	-660
80062	5-10	0	2.0	0.15	1200	1000	600	660-550
80063	10-15	1	2.5	0.15	2100	1200	700	550-490
80064	15-30	2	3.0	0.15	3400	1200	700	490-400
80065	30-40	3	3.0	0.15	4300	1350	800	400-350
80066	40-50	4	3.5	0.15	6500	1350	800	350-320
80067	50-100	5	4.0	0.15	11000	1700	1000	320-200
80068	100-150	6	4.0	0.15	15000	1700	1000	200-150

107-D7 High-speed nozzle (7 bar)

LNG gas

- Divergent technologie (7 Bar snijzuurstof)
- RVS binnenwerk



Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Gasverbruik (NI/h)			Snijsnelheid (mm/min)
			Zuurstof	Stookgas	Snij O ²	Verwarm O ²	Stookgas	
80282	5-10	0	7.0	0.15	1100	1350	800	750-680
80283	10-15	1	7.0	0.15	2500	1500	900	680-600
80284	15-30	2	7.0	0.15	3800	1500	900	600-500
80285	30-40	3	7.0	0.15	5400	1700	1000	500-450
80286	40-50	4	7.0	0.15	7300	1700	1000	450-400
80287	50-100	5	7.0	0.15	10000	1850	1100	400-260
80288	100-150	6	7.0	0.2	14000	2200	1300	260-180

106-HC Standaard nozzle

Propana

- Koike standaard nozzle
- Geschikt voor zowel hand-snijden als machines



Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Gasverbruik (NI/h)			Snijsnelheid (mm/min)
			Zuurstof	Stookgas	Snij- O ²	Voorverwarm O ²	Stookgas	
80041	5	00	1.5	0.2	690	1180	310	-660
80042	5-10	0	2.0	0.2	1200	1180	310	660-550
80043	10-15	1	2.5	0.2	2100	1180	310	550-490
80044	15-30	2	3.0	0.25	3400	1370	360	490-400
80045	30-40	3	3.0	0.25	4300	1370	360	400-350
80046	40-50	4	3.5	0.3	6500	1860	490	350-320
80047	50-100	5	4.0	0.3	11000	1860	490	320-200
80048	100-150	6	4.0	0.3	15000	3040	800	200-150
80049	150-250	7	4.5	0.4	22000	3720	980	150-80
80050	250-300	8	4.5	0.4	28000	3720	980	80-45

106-D5 High-speed Nozzle

Propana

- Divergent technologie (5 Bar snijzuurstof)
- RVS binnenwerk



Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Gasverbruik (NI/h)			Snijsnelheid (mm/min)
			Zuurstof	Stookgas	Snij- O ²	Voorverwarm O ²	Stookgas	
80191	-5	00	5.0	0.2	850	1180	310	-700
80192	5-10	0	5.0	0.2	1600	1180	310	700-625
80193	10-15	1	5.0	0.2	2400	1180	310	625-550
80194	15-30	2	5.0	0.25	3600	1370	360	550-475
80195	30-40	3	5.0	0.25	4800	1370	360	475-425
80196	40-50	4	5.0	0.3	5600	1860	490	425-350
80197	50-100	5	5.0	0.3	8800	1860	490	350-250
80198	100-150	6	5.0	0.3	13500	3040	800	250-175
80199	150-250	7	5.0	0.4	24000	3720	980	175-90
80200	250-300	8	5.0	0.4	31000	3720	980	90-60

106-D7 High-speed Nozzle

Propana

- Divergent technologie (7 Bar snijzuurstof)
- RVS binnenwerk



Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Gasverbruik (NI/h)			Snijsnelheid (mm/min)
			Zuurstof	Stookgas	Snij- O ²	Voorverwarm O ²	Stookgas	
80241	5	00	7.0	0.2	750	1180	310	-750
80242	5-10	0	7.0	0.2	1100	1180	310	750-680
80243	10-15	1	7.0	0.2	2500	1180	310	680-600
80244	15-30	2	7.0	0.25	3800	1370	360	600-500
80245	30-40	3	7.0	0.25	5400	1370	360	500-450
80246	40-50	4	7.0	0.3	7300	1860	490	450-400
80247	50-100	5	7.0	0.3	10000	1860	490	400-260
80248	100-150	6	7.0	0.3	14000	3040	800	260-180
80249	150-250	7	7.0	0.4	22000	3720	980	180-100
80250	250-300	8	7.0	0.4	35000	3720	980	100-70

406-NT Alleen geschikt voor IK-82 series

Propana

- Alleen geschikt voor model IK-82



Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Gasverbruik (NI/h)			Snijsnelheid (mm/min)
			Zuurstof	Stookgas	Snij- O ²	Voorverwarm O ²	Stookgas	
80102	5-10	0	2.0	0.2	1200	1640	410	500-450
80103	10-15	1	2.5	0.2	2100	1640	410	450-400
80104	15-30	2	3.0	0.2	3400	1640	410	400-350
80105	30-40	3	3.0	0.2	4300	1640	410	350-300
80106	40-50	4	3.5	0.2	6500	2160	540	300-250
80107	50-100	5	4.5	0.2	11000	2160	540	250-200

106-M Heavy Duty voorverwarm nozzle

Propana

- Geschikt voor bevel snijden en afronden



Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Gasverbruik (NI/h)			Snijsnelheid (mm/min)
			Zuurstof	Stookgas	Snij- O ²	Voorverwarm O ²	Stookgas	
80141	5	00	1.5	0.2	690	1710	450	-660
80142	5-10	0	2.0	0.2	1200	1710	450	660-550
80143	10-15	1	2.5	0.2	2100	1710	450	550-490
80144	15-30	2	3.0	0.2	3400	2470	650	490-400
80145	30-40	3	3.0	0.2	4300	2470	650	400-350
80146	40-50	4	3.5	0.2	6500	2470	650	350-320
80147	50-100	5	4.0	0.25	11000	2890	760	320-200
80148	100-150	6	4.0	0.25	15000	3570	940	200-150
80149	150-250	7	4.5	0.3	22000	3990	1050	150-80
80150	250-300	8	4.5	0.3	28000	3990	1050	80-45

106-M7 High-speed Heavy voorverwarm nozzle

Propana

- Geschikt voor bevel snijden en afronden
- Divergent technologie (7 Bar snijzuurstof)
- RVS binnenwerk



Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Gasverbruik (NI/h)			Snijsnelheid (mm/min)
			Zuurstof	Stookgas	Snij- O ²	Voorverwarm O ²	Stookgas	
80151	5	00	7.0	0.2	750	1710	450	-750
80152	5-10	0	7.0	0.2	1100	1710	450	750-680
80153	10-15	1	7.0	0.2	2500	1710	450	680-600
80154	15-30	2	7.0	0.2	3800	2470	650	600-500
80155	30-40	3	7.0	0.2	5400	2470	650	500-450
80156	40-50	4	7.0	0.2	7300	2470	650	450-400
80157	50-100	5	7.0	0.25	10000	2890	760	400-260
80158	100-150	6	7.0	0.25	14000	3570	940	260-180
80159	150-250	7	7.0	0.3	22000	3990	1050	180-100
80160	250-300	8	7.0	0.3	35000	3990	1050	100-70

EPOCH 300 / EPOCH 600 Dik materiaal snijden

Propana

- Alleen geschikt voor Epoch toortsset



Artikelnr.	Tip #	Dikte (mm)	Druk (bar)			Gasverbruik (Nm ³ /h)			Snijsnelheid (mm/min)	Kerf (mm)
			Snij- O ²	Voorverwarm O ²	Stookgas	Snij- O ²	Voorverwarm O ²	Stookgas		
80397	EPOCH-300	100	4	0.5-0.6	0.3-0.4	27	3.3-4.0	2.3-2.7	250-290	5.5-7.0
		200	4.5	0.5-0.6	0.3-0.4	30	3.3-4.0	2.3-2.7	170-190	6.0-8.0
		300	5	0.6-0.7	0.4-0.5	32	4.0-4.8	2.7-3.1	130-150	7.0-9.0
80398	EPOCH-600	300	5	0.6-0.7	0.4-0.5	60	4.0-4.8	2.7-3.1	130-150	8.0-12.0
		400	6	0.7-1.0	0.5-0.6	70	4.8-7.0	3.1-3.4	80-90	10.0-13.0
		500	7	0.7-1.0	0.5-0.6	80	4.8-7.0	3.1-3.4	60-70	11.0-14.0
		600	10	0.7-1.0	0.5-0.6	110	4.8-7.0	3.1-3.4	50-60	12.0-15.0

2VKP7 Victor™ type Nozzle

Propana

- Divergent technologie (7 Bar snijzuurstof)
- RVS binnenwerk



Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Snijsnelheid (mm/min)
			Zuurstof	Stookgas	
DB12452B	5	00	7.0	0.1-0.25	-750
DB12452C	5-10	0	7.0	0.1-0.25	750-680
DB12452D	10-15	1	7.0	0.1-0.25	680-600
DB12452E	15-30	2	7.0	0.1-0.25	600-500
DB12452F	30-40	3	7.0	0.1-0.25	500-450
DB12452G	40-50	4	7.0	0.15-0.3	450-400
DB12452H	50-100	5	7.0	0.15-0.3	400-260
DB12452J	100-150	6	7.0	0.15-0.3	260-180
DB12452K	150-250	7	7.0	0.2-0.4	180-110
DB12452L	250-300	8	7.0	0.15-0.3	110-100

Notes

Notes



Koike Europe B.V.

Grote Tocht 19
1507 CG Zaandam
Nederland

Tel +31-(0)75 - 612 - 7227
Fax +31-(0)75 - 670 - 2271
info@koike-europe.com
www.koike-europe.com