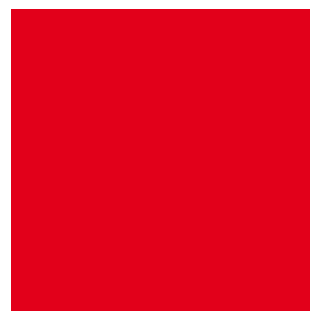
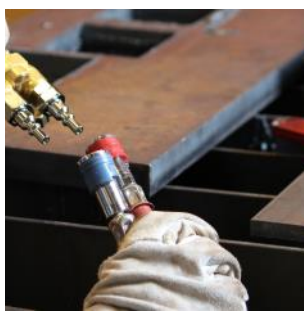
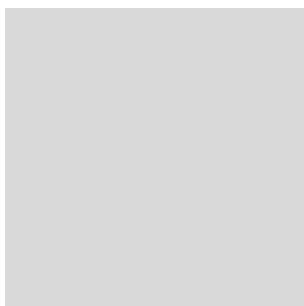


Macchine portatili e apparecchiature a gas

Catalogo prodotti





KOIKE – the spirit of cutting.

Fondata nel 1918 in Giappone,
con clienti operanti nei settori della cantieristica, della siderurgia, dell'industria
automobilistica, della carpenteria metallica e di altre industrie metallurgiche pesanti, vanta un'esperienza e competenza quasi
centenarie nel settore del taglio.

Una tecnologia avanzata abbinata a un rapporto diretto e ad una conoscenza approfondita
dei fabbisogni di taglio - questo è quanto rappresenta KOIKE, produttore nipponico di
tecnologia per l'ossitaglio, il taglio al plasma e il taglio al laser.

Sommario

Macchine da taglio portatili

Handy Auto / Handy Auto Plus	4
IK-12 Beetle	6
IK-93T Hawk	8
IK-93T Edge-Cut	10
IK-12 Max3	12
IK-72T	18
Picle-1-II	22
Auto Picle - S	24
Auto Picle Plasma	26
KHC-600D	28
Mini-Mantis II	30
Serie IK-82	32
Cir-Cut II	34
IK-70 Modello 1000	36

Macchina da taglio CNC portatile

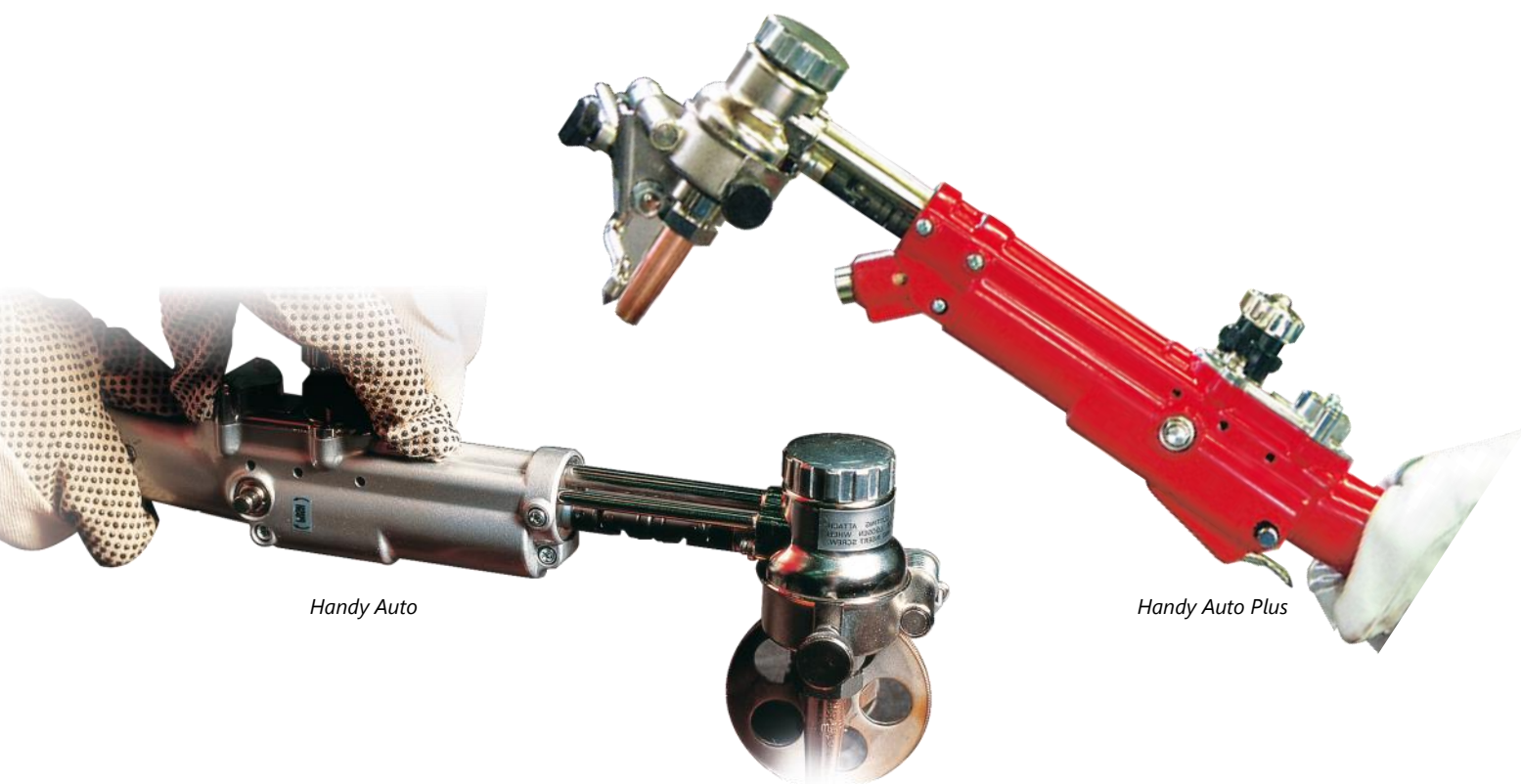
PNC-12 Extreme	38
----------------------	----

Macchina per saldatura portatile

Wel-Handy Mini Strong	44
Wel-Handy Multi II Tack / Weaving	48
IK-72W / IK-72W Weaving	54

Apparecchiature gas

Attacchi rapidi Apollo Global	58
Cannelli manuali	62
Punte da taglio	66



Handy Auto

Handy Auto Plus

Serie HANDY AUTO

Cannello manuale motorizzato portatile

Caratteristiche e vantaggi

- **Cannello manuale ossitaglio motorizzato**
Tagli di alta qualità in qualsiasi posizione, su lamiera orizzontale, tubi o su superfici verticali.
- **Avanzamento in tutte le posizioni**
Permette il taglio in qualsiasi posizione da qualsiasi direzione.
- **Dispositivi di cambio rapido**
Cambio con una sola mano
- **Peso leggero**
Azionamento agevole come un cannello manuale
2.7 kg (Handy Auto)
3.5 kg (Handy Auto Plus)
- **Auto-accensione** (Handy Auto Plus)
- **Chiusura gas con un solo clic** (Handy Auto Plus)
- **Valvole a fiamma preimpostata** (Handy Auto Plus)



Due modelli

Handy Auto

- Risultati di taglio a macchina con un cannello manuale
- Sistema di attacco modulare
- Sostituzione dispositivi senza utensili
- Corredo di dispositivi di base incluso*

* Ogni KIT ha in dotazione un corredo di base di dispositivi per il taglio lineare, il bisello e piccoli fori circolari.



Handy Auto Plus

Handy Auto con ulteriori funzioni

- Auto accensione
- Chiusura del gas con un clic
- Valvole a fiamma preimpostata
- Set di dispositivi di base incluso



Accessori opzionali

Accessorio	Codice articolo	Descrizione
Dispositivo per tagli circolari ampi	30106	Diametro di taglio 120~500 mm
Binario guida lineare 500 mm	30104	Binario guida a taglio lineare
Pacco batteria	225.401.101A	
Prolunga per tagli circolari 530 mm	30132	Utilizzare con dispositivo per tagli circolari ampi per aumentare il diametro di taglio a 1000 mm



Binario di guida lineare 500 mm



Dispositivo per tagli circolari

Tipologie e caratteristiche tecniche

Caratteristiche tecniche

	Handy Auto KIT	Handy Auto Plus KIT
Spessore di taglio	5 ~ 30 mm	
Velocità di taglio	150 ~ 530 mm/min	
Controllo velocità	Transistor	
Sistema avanzamento	Trasmissione a frizione	
Alimentatore	CA 100 - 240V	
Potenza	DC 12V	
Angolo di smusso Ruota per smussi	22 ~ 45°	
Diametro di taglio dispositivo piccoli cerchi	Ø 30 ~ 120 mm	
Lunghezza macchina	500 mm	525 mm
Peso	2.7 kg	3.5 kg
Funzione auto-accensione	-	•
Valvole pre-set	-	•
Funzione spegnimento fiamma	-	•

• : possibile

Tipologie

Model	Stock #
Handy Auto KIT	90005
Handy Auto Plus KIT	90001

Dettaglio fornitura

	Handy Auto KIT	Handy Auto Plus KIT
Dettaglio fornitura	Corpo macchina	
	Accessorio tagli piccoli	
	Ruota standard	
	Ruota smussi	
	Ruota ausiliaria	
	Leva di guida	
	Adattatore c.a. con cavo	
	Punte da taglio	
	Corredo utensili standard	
	Custodia in acciaio	



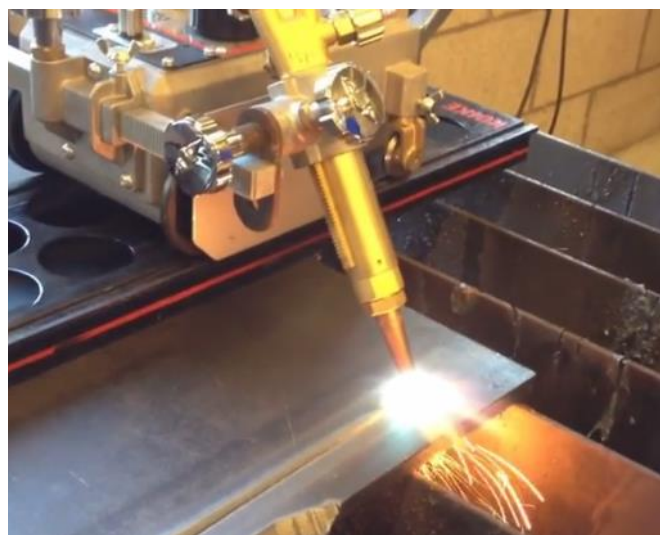
IK-12 BEETLE

Macchina portatile per ossitaglio

Caratteristiche e vantaggi

- **Macchina multiuso per ossitaglio**
Esegue tagli lineari, circolari e smussi di alta qualità. Il modello singolo include 1 cannello e 3 punte da taglio.
- **Sistema variatore di velocità a cono singolo**
Mantiene la velocità di marcia costante anche alle alte temperature assicurando un taglio stabile esente da problemi.
- **Corpo in alluminio**
Con soli 9,5 kg, facile da trasportare e utilizzare e al tempo stesso robusta.
- **Funzionamento agevole**
Tutte le funzioni sono controllate mediante commutatore avanti / stop / indietro, leva frizione e pomello di regolazione velocità.
- **Rotaia lineare estensibile 1800 mm**
Per il taglio di pezzi più lunghi.

La **IK-12 Beetle** è una macchina economica portatile per ossitaglio. È nota nel mondo per essere una delle migliori macchine da taglio portatili nel settore.

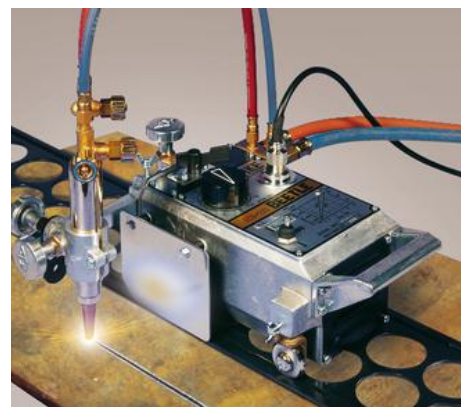


Tagli di alta qualità con semplicità

Sistema variatore continuo di velocità a cono singolo

Il Sistema variatore continuo di velocità a cono singolo montato sulla **IK 12 Beetle** garantisce un movimento costante e stabile della macchina, assicurando tagli netti e precisi.

Le funzioni di traslazione (avanti, indietro, stop) sono attivate da un solo elemento operativo. Il comando frizione assicura un posizionamento della macchina esente da problemi. Il taglio a smusso è ottenuto regolando semplicemente il supporto cannello al bordo inferiore della lamiera. Una trasmissione a cremagliera / coppia conica garantisce un posizionamento preciso del cannello della macchina (assi Y e Z).



Accessori

Accessori opzionali

Accessorio	Cod. articolo	Descrizione
Binario standard IK-12 1800 mm	30400	Binario lineare estensibile
Dispositivo di taglio circolare	31858	Diametro di taglio: Ø 50 - 2400 mm
Trasformatore c.a. 230V - 42V	222.002.207	Per modelli a 42V
Trasformatore c.a. 230V - 110V	90100	Per modelli a 110V



Dispositivo taglio circolare

Tipologie e caratteristiche tecniche

Caratteristiche tecniche

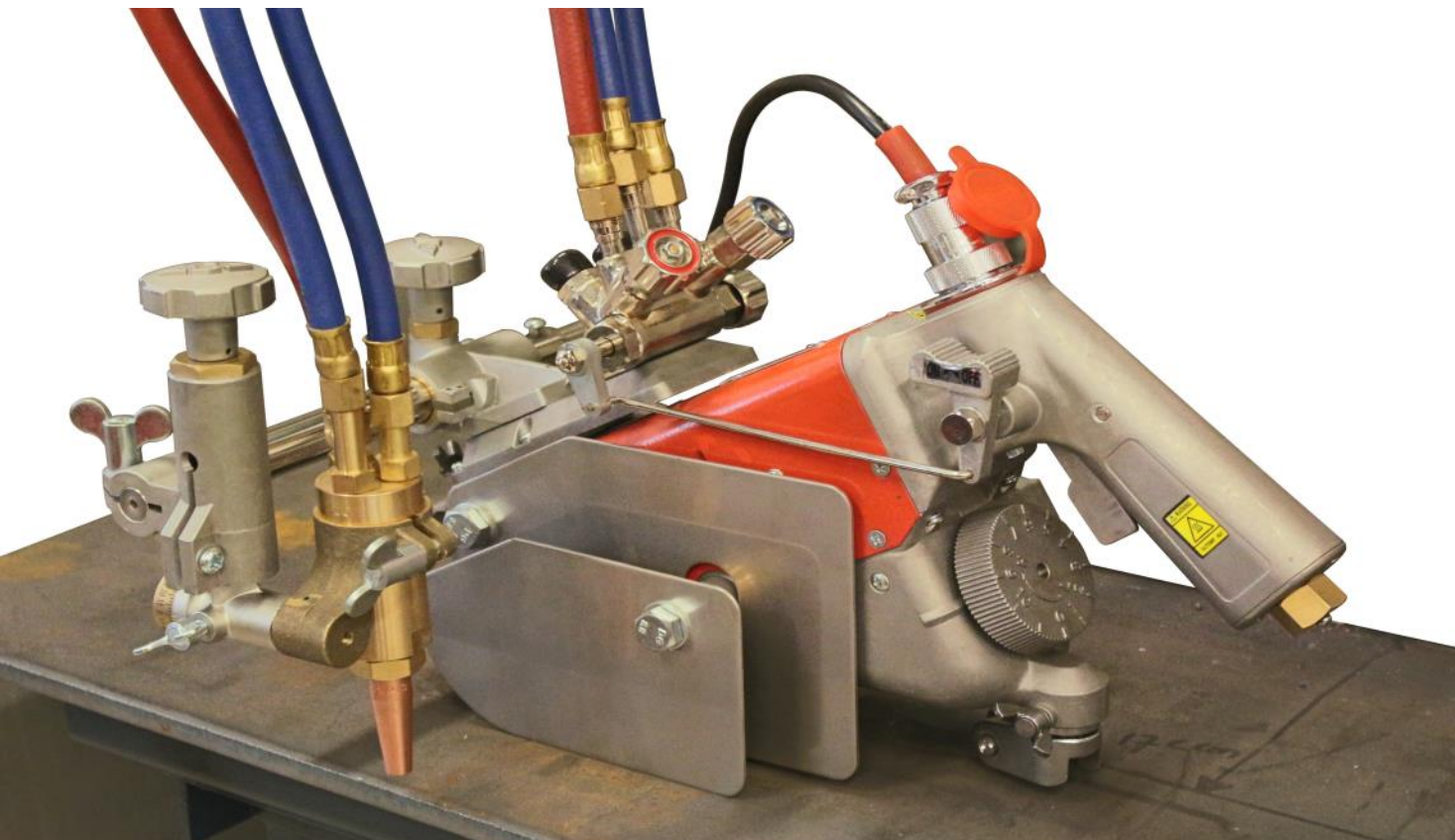
	IK-12 Beetle
Spessore di taglio	5 – 50 mm
Velocità di taglio	150 - 800 mm/min
Angolo di smusso	0 - 45°
Sistema di avanzamento	Sistema variatore continuo di velocità a cono singolo
Motore	Induzione a condensatore
Alimentazione	CA 220V / 110V / 42V
Dimensioni	L350 x P175 x A140 mm
Peso	9.5 kg

Tipologie

Modello	Cod. art.
IK-12 Beetle 220V	TBCA31005
IK-12 Beetle 42V	90022
IK-12 Beetle 110V	90021

Dettaglio fornitura

Dettaglio fornitura
Corpo macchina con set cannelli
Punte da taglio (102HC o 106HC, dimensioni 0, 1, 2)
Cavo alimentazione
Corredo utensili standard
Manuale operativo



IK-93T HAWK

Macchina da taglio a guida manuale meccanizzata

Caratteristiche e vantaggi

- **Impugnatura a pistola**

Una impugnatura di concezione ergonomica assicura una gestione confortevole della macchina.

- **Comando centralizzato**

Tutte le funzioni fra cui l'ossigeno da taglio, il comando frizione e la regolazione di velocità sono situate nell'impugnatura al fine di permettere un comando agevole con una sola mano.

- **Macchina da ossitaglio plurimpiego**

Tutti i tagli lineari, a guida manuale, circolari e di smussi sul bordo lamiera possono essere realizzati selezionando l'opzione adatta.

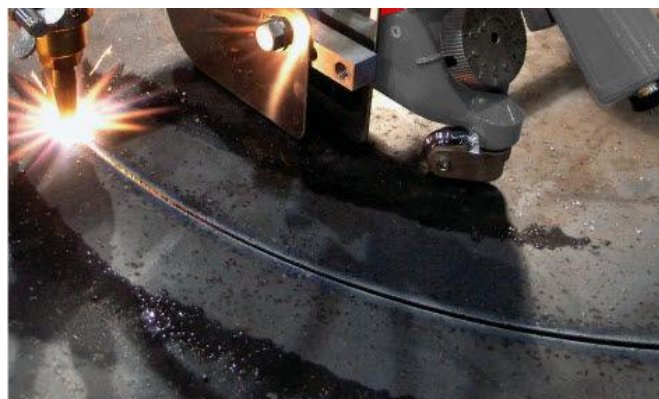
- **Compatta e leggera**

La macchina pesa solo 7,2 kg. Unitamente al corpo sottile e alla presa maneggevole, la macchina può essere agevolmente trasferita da lamiera a lamiera.

- **Collare di smussatura**

L'angolo del cannello può essere regolato con cura utilizzando una ruota graduata.

La **IK-93T Hawk** è una macchina per ossitaglio portatile sviluppata principalmente per ottenere un taglio manualmente guidato in linea retta di alta qualità. Oltre ad assicurare una elevata qualità di taglio, presenta altresì un funzionamento regolare ed una mobilità senza precedenti.





Taglio a guida manuale

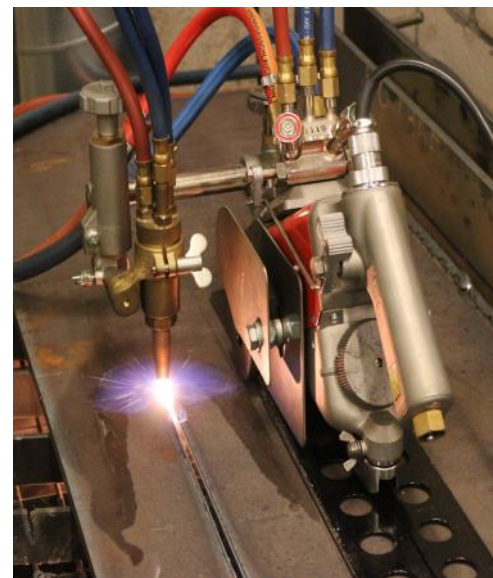
Taglio polivalente di alta qualità

Impugnatura macchina con comandi centralizzati

IK-93T Hawk è progettata con particolare attenzione per la facilità d'uso con una sola mano. Il suo comando centralizzato è dotato di una pratica ghiera di regolazione della velocità, commutatore di corsa, frizione e leva azionamento dell'ossigeno da taglio.

Il sistema di avanzamento a ruota singola assicura la massima manovrabilità, consentendo di cambiare agevolmente direzione di marcia della macchina durante il taglio. Il binario stretto e leggero della IK-93 è facile da trasportare e collocare.

L'indicatore d'angolo sul supporto cannello garantisce tagli a smusso accurati. Con l'ausilio degli accessori opzionali, un'ampia varietà di tagli può essere ottenuta con **IK-93T Hawk**.



Taglio lineare con binario IK-93

Accessori

Accessori opzionali

Accessorio	Cod. articolo	Descrizione
Binario da 1800 mm per IK-93	90018	
Dispositivo taglio circolare per IK-93	33353	Diametro di taglio: Ø 100 - 1100 mm
Rullo di guida bordo lamiera	T60038959	Per tagli a smusso lungo il bordo lamiera. Contrappeso consigliato.
Trasformatore c.a. 230V - 42V	222.002.207	Per modelli 42V



Rullo di guida bordo lamiera opzionale

Tipologie e caratteristiche tecniche

Caratteristiche tecniche

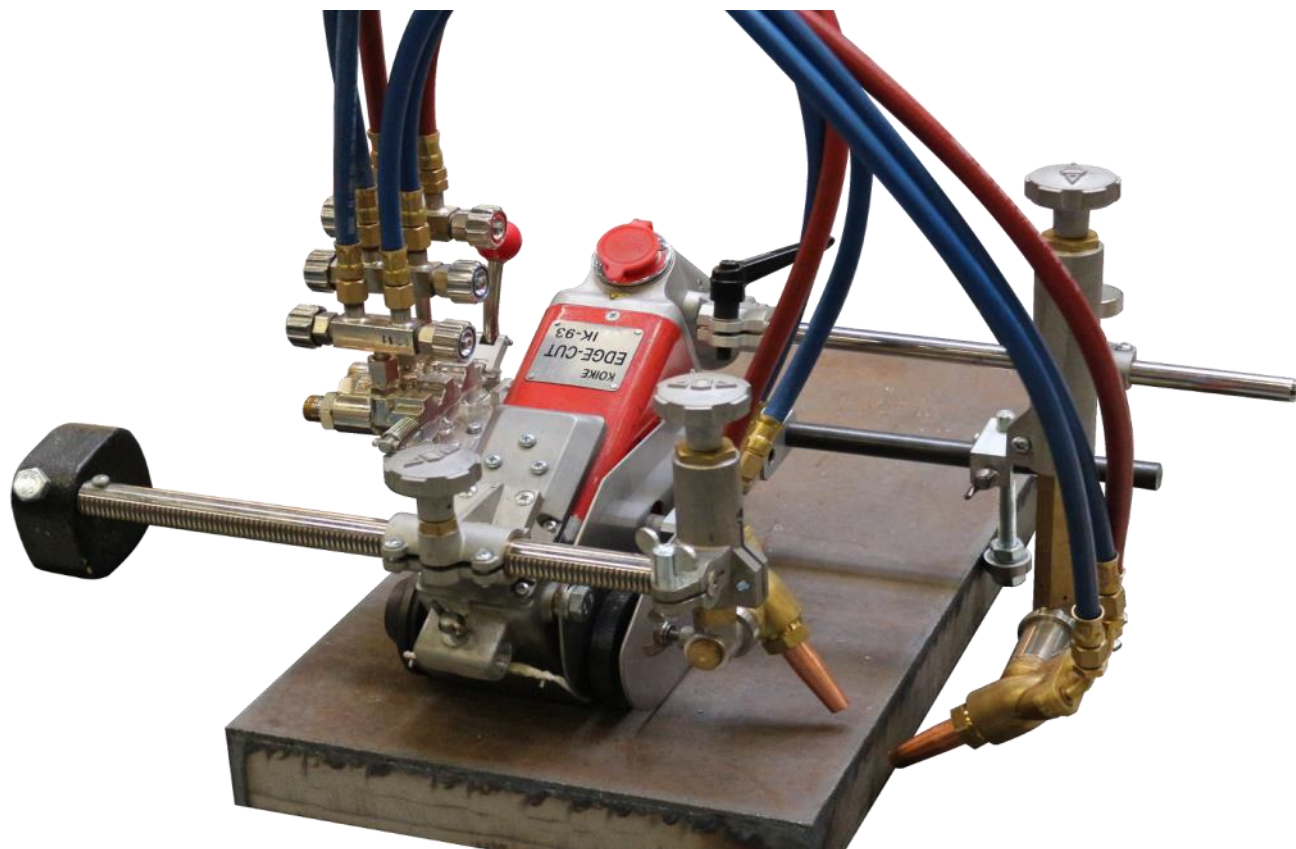
	IK-93T Hawk
Spessore di taglio	5 - 100 mm
Velocità di taglio	100 - 1000 mm/min
Angolo di smusso	0 ~ 45°
Frizione	Frizione meccanica di tipo a grilletto
Comando velocità	CI di controllo
Scudo termico	Doppio scudo di protezione termica
Alimentazione	c.a. 220V / c.a. 42V
Dimensioni (escl. unità cannello)	L380 x P130 x A210 mm
Peso	7.5 kg

Tipologie

Modello	Cod. art.
IK-93T Hawk tipo B 42V	TBPJ64009-20
IK-93T Hawk tipo B 220V	TBPJ64009-16

Dettaglio fornitura

Dettaglio fornitura
Corpo macchina con corredo cannelli (incluso barra scorrimento)
Punte da taglio (102HC o 106HC, dimensioni 0, 1, 2)
Cavo alimentazione
Corredo utensili standard
Manuale operativo



IK-93T EDGE-CUT

Smussatrice bordi lamiera senza binario

Caratteristiche e vantaggi

- **Smussatura senza binario**

Smussa i lembi superiore e inferiore della lamiera, fino a 45 gradi, senza necessità di binario. Per preparazioni dei lembi di saldatura a V, X, Y, e K.

- **Fiamma preimpostata**

La valvola di arresto preimpostata Koike, unica nel suo genere, permette di salvare le impostazioni di fiamma e apre e chiude rapidamente il gas.

- **Impugnatura a forma di pistola**

L'operatore può controllare la marcia avanti/indietro, la frizione e la regolazione della velocità con una sola mano.

- **Compatta e leggera**

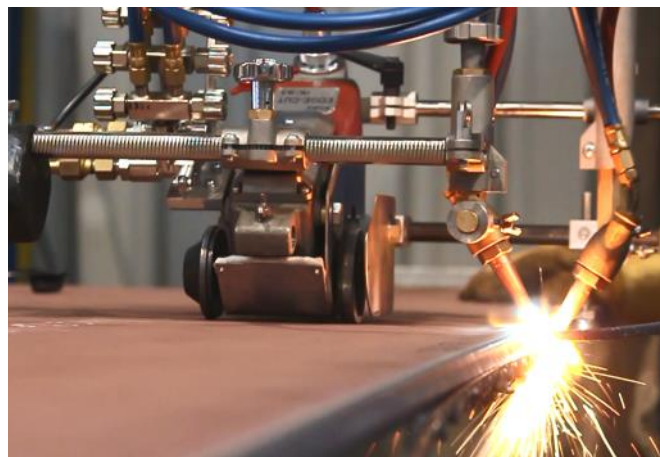
Nonostante la macchina sia dotata di due cannelli e unità gas, pesa solo 12 kg e può essere spostata agevolmente da una lamiera all'altra.

- **Multi-impiego**

Rimuovendo la ruota orientabile alla base della macchina, un taglio rettilineo può essere effettuato utilizzando il binario.

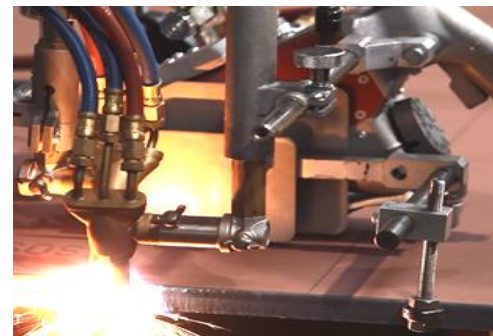
La **IK-93T Edge-Cut** è una smussatrice bordi lamiera senza binario a doppio cannello che esegue tagli di smussi affilati.

La macchina è dotata di due unità cannello speciali ciascuna con un indicatore di angolo graduato, che assicura impostazioni accurate dell'angolo del cannello.

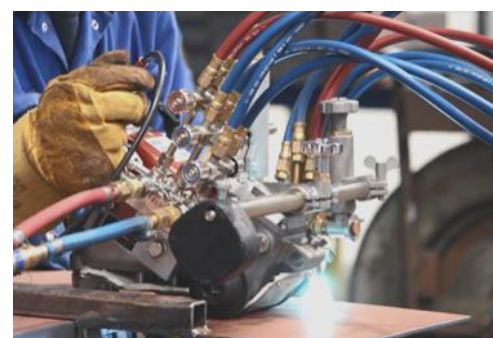




Cianfrinatura (bisellatura rapporto 1:4) utilizzando un solo cannello



Il rullo di guida assicura un allineamento accurato dei lembi della lamiera



Apertura/chiusura gas in una singola azione



Smussatrice ad ossitaglio, leggera, senza binari

Impugnatura macchina con comandi centralizzati

La **IK-93T Edge-Cut** è stata progettata in collaborazione con l'industria cantieristica per soddisfare l'esigenza di una preparazione dei lembi di lamiera semplice ed efficace al tempo stesso.

La IK-93T Edge-Cut esegue smussi singoli o doppi di alta qualità senza la necessità di un binario. Le scanalature a V essenziali per saldature a piena penetrazione possono essere eseguite con una sola passata.

La facilità di configurazione e la velocità costante garantiscono una elevata qualità di taglio anche durante il taglio su lunghe distanze. La valvola a scatto Koike consente di preimpostare le fiamme riducendo il tempo di allestimento riducendo al tempo stesso lo spreco di gas.

Accessori

Accessori opzionali

Accessorio	Cod. articolo	Descrizione
Binario da 1800 mm per IK-93	90018	
Dispositivo taglio circolare per IK-93	33353	Diametro di taglio: Ø 100 - 1100 mm
Trasformatore AC230V - 42V	222.002.207	Per modelli da 42V

Tipologie e caratteristiche tecniche

Caratteristiche tecniche

	IK-93T Edge-Cut
Spessore di taglio	5 - 50 mm
Velocità di taglio	100 - 1000 mm/min
Angolo di smusso	0 ~ 45°
Frizione	Frizione meccanica di tipo a grilletto
Comando velocità	CI di controllo
Scudo termico	Doppio scudo di protezione termica
Alimentazione	c.a. 42V
Dimensioni (escl. unità cannello)	L380 x P130 x A210 mm
Peso	12 kg

Tipologie

Modello	Cod. art.
IK-93T Edge-Cut 42V	TBPJ64228-04

Dettaglio fornitura

Dettaglio fornitura
Corpo macchina con corredo 2 cannelli e rullo di guida bordo lamiera
Punte da taglio (102HC o 106HC, 2 corredi di dimensione 0, 1, 2)
Cavo alimentazione
Corredo utensili standard
Manuale operativo



IK-12 MAX3

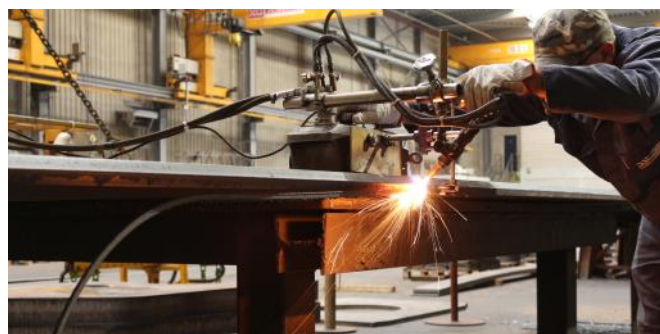
Il carrello multiuso portatile

Caratteristiche e vantaggi

- **Massima affidabilità nella maggior parte degli ambienti gravosi**
Non influenzato dal calore intenso e dagli sbalzi di tensione, il meccanismo di guida assicura un avanzamento stabile.
- **Sistema variatore continuo di velocità a doppio cono**
Assicura una transizione estremamente fluida fra le velocità, una micro-regolazione della velocità e una velocità di avanzamento costante, che garantisce i famosi tagli precisi e netti della IK-12 Max3.
- **Assortimento di accessori e optional**
Dispone di ampia varietà di optional che rendono la macchina adatta a soddisfare le varie esigenze di taglio.
- **Set cannelli e rotaie selezionabili**
Ciascun set cannelli è appositamente progettato allo scopo assicurando i migliori risultati.
- **Versatilità**
Pronto per l'ossitaglio, il taglio al plasma o la saldatura.

Il **IK-12 Max3** è un carrello straordinariamente robusto, che gode di un'ottima reputazione fra le macchine da ossitaglio. La struttura del corpo è configurata per applicarsi a diversi tipi di lavoro e soddisfare le esigenze di taglio al plasma e della saldatura automatica. Ciascun componente è funzionalmente concepito come unità indipendente, selezionabile dal cliente fra un ampio assortimento, permettendogli di creare il sistema necessario per il proprio fabbisogno.

Godetevi la massima efficienza, la versatilità e la produttività con l'IK-12 Max3.

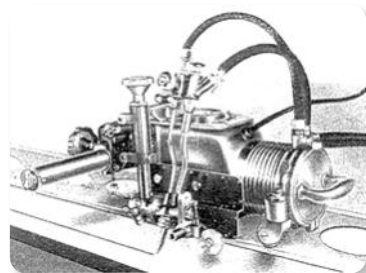


Carrello

L'originale.

Sin dal 1951, quando fu lanciato il primo modello in Giappone, le serie Koike IK-12 sono al servizio dei professionisti che richiedono la massima qualità nel taglio della lamiera.

Oggi, l'avanzata 6a generazione, IK-12 Max3 è dotata di un sistema variatore continuo di velocità a doppio cono atto a massimizzare l'affidabilità del taglio. Componenti elettrici e meccanici, grasso, saldature e cablaggi sono accuratamente selezionati per garantire una lunga durata negli ambienti di lavoro più gravosi.



La prima generazione. Giappone, 1951

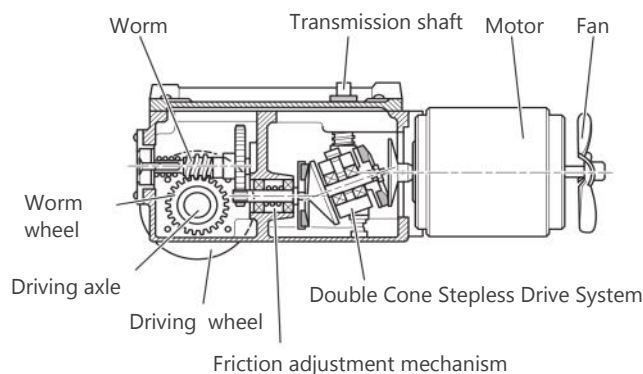
Sistema variatore continuo di velocità a doppio cono

Il meccanismo di controllo della velocità di IK-12 Max3 ha adottato il sistema variatore continuo di velocità a doppio cono, sviluppato da KOIKE, che funziona con un motore a condensatore rotante a velocità costante (1500 giri/min. @50Hz) in modo da prevenire il verificarsi di problemi di calore e tensione.

Non essendo impiegato alcun riduttore nel meccanismo, è escluso qualsiasi contraccolpo dovuto a gioco, rumore o vibrazioni.

50 kg di carico massimo con intero uso di grasso resistente al calore, saldature ad alta temperatura e impiego minimo di componenti elettrici, IK-12 Max3 è affidabile e durevole per un funzionamento continuo.

Anche il motore a condensatore rotante a una bassa velocità costante prolunga la vita utile del cuscinetto mantenendo inalterata la condizione della macchina per un lungo periodo di tempo.



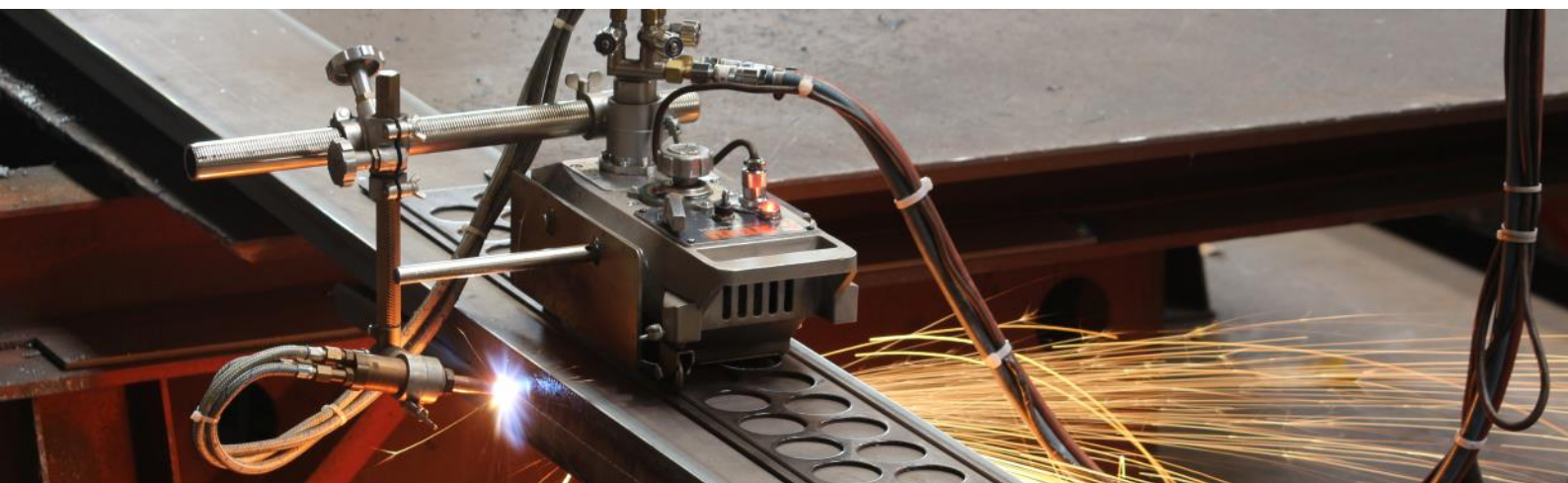
Selezioni delle macchine

Tre sono i diversi modelli disponibili con **Max3 IK-12**.

■ IK-12 Max3	Standard	80 - 800 mm/min.
■ IK-12 Max3-S	Alta velocità	80 - 800 mm/min, 240 - 2400 mm/min.
■ IK-12 Max3-ML	Bassa velocità	40 - 400 mm/min.

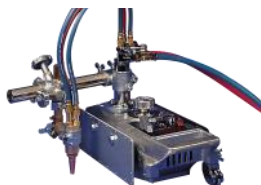
Idoneo per la maggior parte delle applicazioni di taglio e saldatura.
Doppia gamma di velocità. Idoneo per il plasma.
Idoneo per taglio e smusso di lamiere spesse.

(le velocità sopra indicate sono con alimentazione 50 Hz)



Set cannello

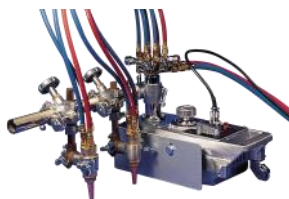
Set cannello da ossitaglio


Set cannello S-100

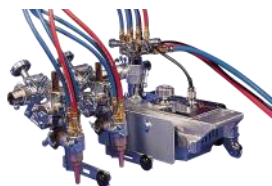
- 1 unità cannello standard


Set cannello SP-100

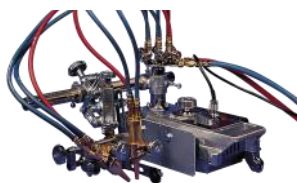
- Unità 1 cannello con regolazione automatica dell'altezza del cannello


Set cannelli S-200

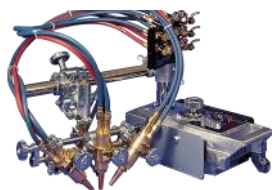
- Unità 2 cannelli standard


Set cannello SP-200

- Unità 2 cannelli con regolazione automatica dell'altezza di ciascun cannello


Set cannelli SP-300

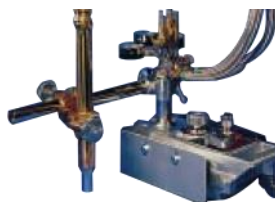
- Unità 2 cannelli con regolazione automatica dell'altezza del cannello
- Mantiene l'angolo di 2 cannelli per accurati smussi a Y e X


Set cannelli SP-400

- Unità 3 cannelli con regolazione automatica dell'altezza del cannello
- Mantiene l'angolo di 3 cannelli per accurati smussi a Y, X e K


Set cannello L-100

- Cannello per impieghi gravosi progettato per tagliare lamiera fino a 300 mm di spessore.
- Raffreddato ad acqua


Set cannelli EPOCH-300/600

- Un cannello da miscelazione esterna, sicuro ed esente da ritorni di fiamma progettato per tagliare lamiera fino a 600 mm di spessore.
- Raffreddato ad acqua
- Per gas propano

Set cannello	S-100	SP-100	S-200	SP-200	SP-300	SP-400	L-100	EPOCH-300	EPOCH-600
Cod. articolo	90036	90038	90037	90039	90040	90041	90042	90043	90046
Spessore taglio max (1 cannello)	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	100 mm	100 mm	300 mm	300 mm	600 mm
Numero cannelli	1	1	2	2	2	3	1	1	1
Miscelazione gas	Miselazione in punta								
	•	•	•	•	•	•	•	-	-
Miselazione esterna									
	-	-	-	-	-	-	-	•	•
Regolazione meccanica automatica	-	•	-	•	•	•	-	-	-
Lunghezza barra tubo standard (mm)	350	350	500	500	500	500	500	500	500
Corsa verticale cannello (mm)	80	120	80	120	120	120	-	-	-
Tipo di taglio		•	•	•	•	•	•	•	•
		•	•	•	•	•	•	•	•
		-	-	•	•	-	-	-	-
		-	-	•	•	-	-	-	-
		-	-	•	•	•	-	-	-
		-	-	•	•	•	-	-	-
		-	-	-	-	•	-	-	-
Accessori opzionali cannello									
Barra tubo lunga	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Barra scorrevole lunga	•	•	•	•	-	-	-	-	-
Valvola a scatto	•	•	•	•	-	-	-	-	-
Valvola arresto preregolata	•	•	•	•	-	-	-	-	-



Set cannello S-100



Set cannelli S-200 con barra scorrevole lunga opzionale



Set cannello S-100 con barra scorrevole lunga opzionale



S-100 con barra scorrevole lunga e dispositivo bisello opzionale



Set cannelli EPOCH con rotola per impieghi gravosi



Unità pendolamento WU-2



Set cannello S-100



Set cannello S-100 con barra scorrevole lunga opzionale



Set cannello S-100 con barra scorrevole lunga e rullo guida opzionale

Taglio al plasma, set cannello per saldatura e relativi accessori



Set cannello plasma IK-12

- Per diametro cannello 35 mm
- Solo set cannello
- Telecomando plasma ON/OFF venduto separatamente (FR-III Controller)



Set cannello saldatura MP-100

- Per saldatura di testa in linea retta
- Solo set cannello



Unità oscillante WU-2

- Unità pendolamento per IK-12 Max3, comprendente unità pendolamento, barra tubo e controller



FR-III Controller

- Per saldatura o taglio al plasma
- Funzione ritardo arco
- Controlla IK-12 Max3 e il generatore in contemporanea

Set cannelli / Controller		IK-12 Plasma	MP-100 Saldatura	Unità oscillante WU-2	FR-III Controller
Cod. articolo		90045	BUA31301	90219	61003427 (220V) BUB01553 (110V)
Tensione di lavoro	c.a. 220V	-	-	-	•
	AC 110 V	-	-	•	•
Diametro morsetto cannello		Ø 35 mm	Ø 16 - 20 mm	Ø 16 - 20 mm	-
Lunghezza barra tubo (mm)		500	350	500	-
Applicazione	Taglio al plasma	•	-	-	•
	Saldatura in continuo	-	•	•	•
	Saldatura oscillante	-	-	•	-

• : possibile

Accessori

Accessori opzionali



Binario standard 1800 mm

- Binario estensibile da 1800 mm
- Realizzato in acciaio speciale per garantire lunga durata



Binario per taglio circolare

- Diametro di taglio Ø40 - 360 mm (interno); Ø770 - 1150 mm (esterno)
- Contrappeso consigliato



Binario "heavy duty" 1800 mm

- Binario estensibile, dalla struttura robusta e indeformabile
- Consigliato per taglio di lamiera di spessore oltre 150 mm



Dispositivo taglio circolare

- Diametro di taglio Ø40 - 2400 mm



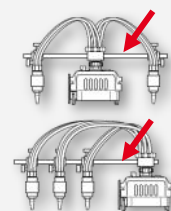
Barra scorrevole lunga

- Estende corsa salita/discesa cannello, da utilizzare per il taglio della lamiera dal lato
- Disponibile in diverse lunghezze



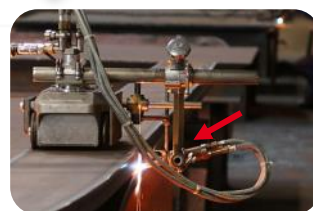
Rullo di guida bordo lamiera

- Consente smussi senza binario con allineamento bordo lamiera
- Solo per tagli rettilinei



Braccio tubo lungo

- Braccio tubo lungo per consentire diversi posizionamenti del cannello
- Disponibile in diverse lunghezze



Valvola di arresto preimpostata

- Apertura/chiusura gas in una singola azione
- 2 modelli; uno o due cannelli



Valvola scatto tipo B

- Apertura/chiusura gas in una singola azione
- Aumenta la produttività eliminando gli aggiustamenti della fiamma ogni volta dopo il taglio after cut



Dispositivo smusso cannello

- Smussi accurati con indicatore d'angolo
- Taglia a smusso senza inclinare il cannello



Dispositivo doppio cannello

- Consente un taglio parallelo con 2 cannelli mediante fissaggio a 1 cannello.
- Distanza cannello 30 - 300 mm

Set flessibile antiritorno fiamma

- Un set antiritorno fiamma con flessibile con treccia metallica
- Include 3x antiritorno fiamma e 3x tubi metallici

Magnete fissaggio binari

- Mantiene il binario in sede



Supporto cannello MIG

- Semplice supporto cannello saldatura, diametro Ø16 - 20mm
- Si adatta a set cannelli S-100 o SP-100 sostituendo il cannello da ossitaglio



Piedistallo esteso

- Piedistallo lungo 105 mm

Accessorio	Cod. articolo
Binario standard IK-12 1800 mm	30400
Binario "heavy duty" IK-12 1800 mm	90044
Binario tagli circolari IK-12 Max3	30410
Dispositivo taglio circolare	90100
Rullo di guida bordo lamiera	T60038959
Valvola di arresto 1 cannello	80518
preimpostata 2 cannelli	61003543
Valvola scatto tipo B	80512
Dispositivo smussi cannello	ON002
Dispositivo doppio cannello	ON001
Magnete fissaggio rotaia	D6010
Supporto cannello MIG	61000676
Trasformatore AC230V - 42V	222.002.207
Trasformatore AC230V - 110V	90100

Accessorio		Cod. articolo #
Barra scorrevole unga	145 mm (standard)	30390
	250 mm	30430
	300 mm	30431
	400 mm	30422
Braccio tubo	350 mm	30300
	500 mm	30321
	1000 mm	30425
	1500 mm	30427
	2500 mm	30429
Piedistallo	80 mm (standard)	30204
	105 mm	30378
Set flessibile antiritorno	flessibili 600 mm	su richiesta
fiamma	flessibili 900 mm	su richiesta

Tipologie e caratteristiche tecniche

Caratteristiche tecniche

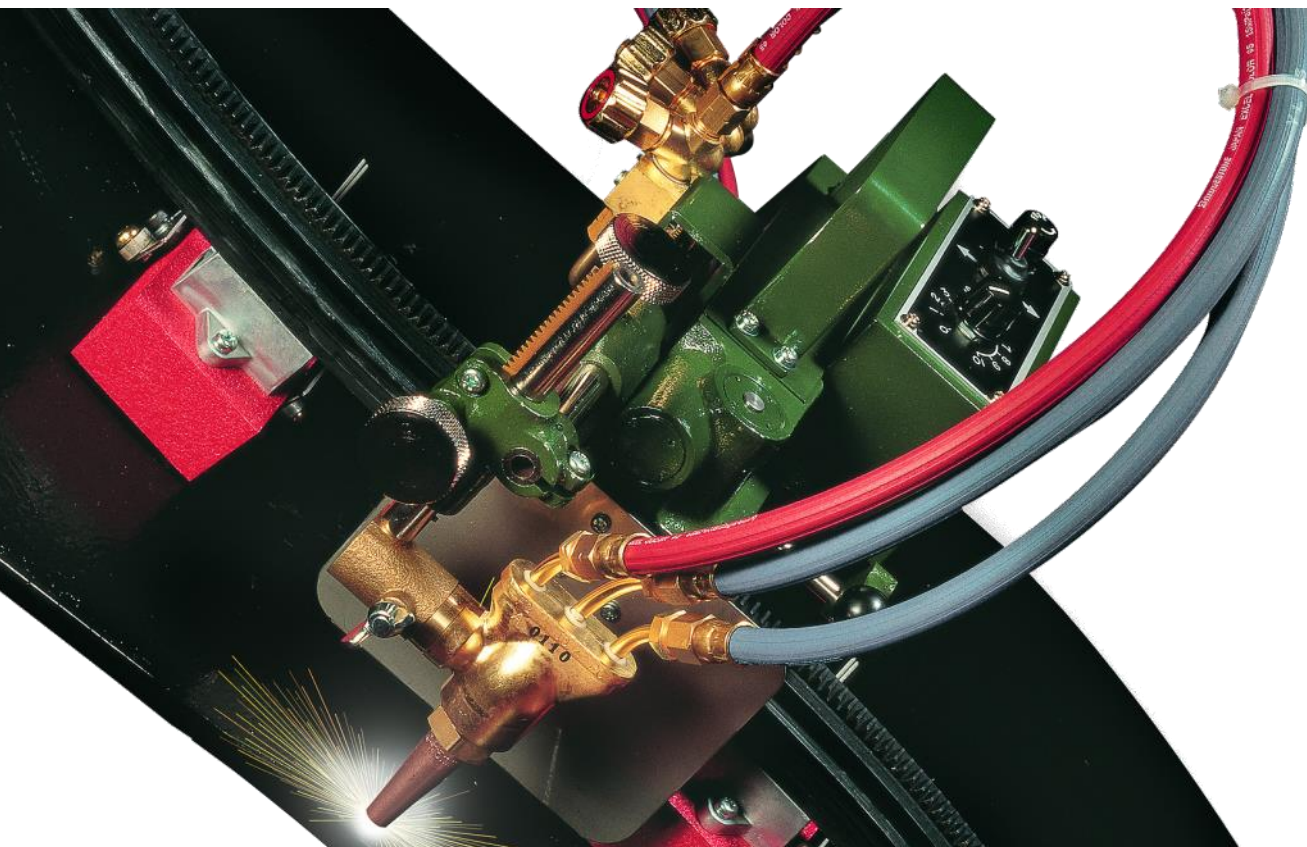
		IK-12 Max3 Standard	IK-12 Max3-S	IK-12 Max3-ML
Velocità avanzamento	@50 Hz	80 - 800 mm/min	80 - 800 mm/min 240 - 2400 mm/min	40 - 400 mm/min
	@60 Hz	100 - 1000 mm/min	100 - 1000 mm/min 300 - 3000 mm/min	50 - 500 mm/min
Alimentazione		c.a. 220V / c.a. 110V / c.a. 42V (+/- 10%)		
Spessore di taglio		Dipende da set cannelli		
Sistema avanzamento		Sistema variatore continuo di velocità a doppio cono		
Motore		Induzione a condensatore		
Costruzione macchina		Corpo in alluminio pressofuso		
Riduttore		Riduttore chiuso, altamente resistente al calore e alla polvere		
Peso max. del carico ammesso		50 kg		
Dimensione macchina		L430 x W220 x H215 mm		
Peso		10 kg	11 kg	11 kg

Tipi

Modello carrello	Cod. articolo
Corpo macchina IK-12 Max3	42V 90029
	110V 90028
	220V 90027
Corpo macchina IK-12 Max3-S	42V 90056
	110V 90057
	220V 90026
Corpo macchina IK-12 Max3-ML	220V 90033
	42V 90030

Dettaglio fornitura

Dettaglio fornitura
Corpo macchina
Cavo di alimentazione
Supporto punta
Vite testa esagonale (2 pezzi)
Manuale operativo



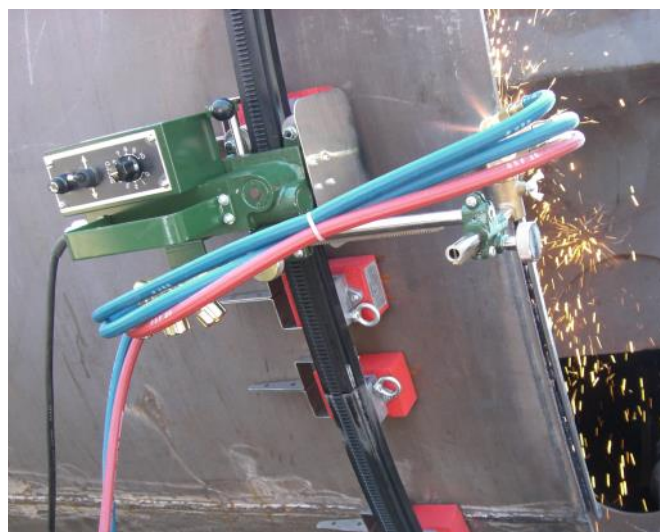
IK-72T

Macchina da ossitaglio per tutte le posizioni

Caratteristiche e vantaggi

- **Ossitaglio per tutte le posizioni**
Taglia lamiere di acciaio piane, piegate, o ritorte in tutte le posizioni e le direzioni
- **Binari a magneti permanenti**
Assicura il binario alla lamiera; consente l'utilizzo verticale del binario
- **Configurazione binari selezionabile**
Ci sono 3 tipologie di binari; tutti i binari possono essere collegati tra loro ricorrendo a kit connettori
- **Leva frizione**
Consente un rapido posizionamento della macchina sulla rotaia
- **Sorprendentemente leggera**
Solo 4,5 kg e compatta; la macchina può essere trasportata facilmente ovunque

La **IK-72T** taglia vari tipi di acciaio fra cui elementi profilati, angolari e in lamiera bombata. Realizzata in lega di alluminio, la IK-72T è leggera e facile da usare. È previsto un collare graduato per gli smussi. È sufficiente regolare la scala graduata per ottenere l'angolo di smusso desiderato.



Taglio di alta qualità in tutte le posizioni

Flessibilità e versatilità

La **IK-72T** è ideale per i settori che necessitano di tagli fuori posizione come la cantieristica, la realizzazione e riparazione di serbatoi.

Tre sono i diversi tipi di binari disponibili.

- Il binario lineare 1D è realizzata in robusto alluminio consentendo un taglio rettilineo della lamiera piana fuori posizione.
- Il binario 2D a due dimensioni ha una striscia di acciaio flessibile all'interno, che permette al binario di non piegarsi all'interno. Ideale per applicazioni che richiedono una linea di taglio rettilinea sulla superficie della lamiera piegata come nella fabbricazione di serbatoi.
- Il binario 3D a tre dimensioni è flessibile in ogni direzione e adatto per applicazioni che richiedono la massima flessibilità.

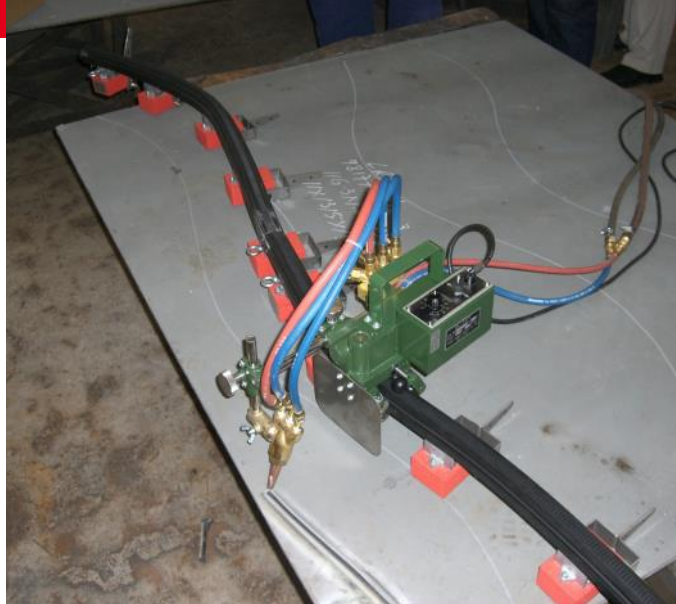
Tutti i binari sono muniti di supporto magnetico, che permette tagli in posizione verticale e orizzontale. Per la massima efficienza del magnete e la riduzione del movimento del binario, assicurarsi di pulire la lamiera arrugginita prima del taglio.

Portatilità

La **IK-72T** è concepita per massimizzare la portatilità.

Il corpo in lega di alluminio con una robusta trasmissione rende la macchina estremamente leggera, ma resistente in ambienti di lavoro gravosi.

- **Leggera: 4.5 kg**
- **Sistema di comando a cremagliera**
- **Il sistema di frizione meccanica ad azione semplice consente un rapido posizionamento della macchina lungo il binario.**



Tagli in linea curva su una lamiera piana con il binario 3D



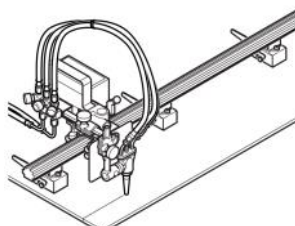
Preparazione della saldatura effettuata con binario 2D



Accessori

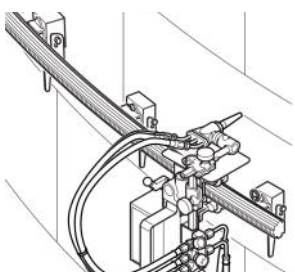
Selezione binari

Accessorio	Cod. art.
IK-72T 1D-RAIL 1500MM	TBPJ64025
IK-72T 2D-RAIL 1000MM	90154
IK-72T 3D-RAIL 1000MM	TBPJ64026



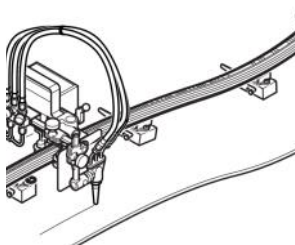
Binario 1D 1500 mm

- Per lamiera piana
- Binario rettilineo in alluminio
- Ideale per applicazioni di taglio lineare
- 4 magneti permanenti



Binario 2D 1000 mm

- Per lamiera curva
- In gomma flessibile con rivestimento interno in lamiera d'acciaio
- Massimo raggio di curvatura 2500 mm
- 5 magneti permanenti



Binario 3D 1000 mm

- Per lamiere curve e ritorte
- Gomma flessibile; si piega in qualsiasi direzione
- Massimo raggio di curvatura 2000 mm
- 5 magneti permanenti



Accessori opzionali

Accessorio	Cod. articolo	Descrizi
Connettore binari	33017	Elementi di collegamento binario da 1D a 2D/3D
Barra verticale lunga 350L	31697	Allunga il posizionamento cannello di 350 mm
Trasformatore c.a. 230V - 42V	222.002.207	Per modelli a 42V
Trasformatore c.a. 230V - 110V	90100	Per modelli a 110V



Trasformatore



Connettore binario



Tipologie e caratteristiche tecniche

Caratteristiche tecniche

	IK-72T
Spessore di taglio	5 - 50 mm
Velocità di taglio	150 - 700 mm Tipo
Avanzamento	Comando PWM Angolo
Smussi	0 ~ 45°
Metodo azionamento	Pignone e cremagliera
Alimentazione	c.a. 110V / c.a. 42V
Massimo raggio di curvatura binario	Binario 2D: 2500mm Binario 3D: 2000mm
Dimensioni	L250 x P300 x A190 mm
Peso	4.5 kg

Tipologie

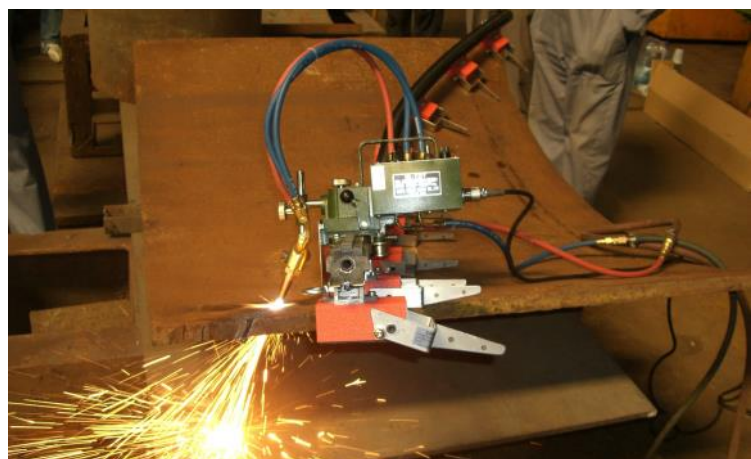
Modello	Cod. art.
Corpo macchina IK-72T 42V	90152
Corpo macchina IK-72T 110V	90151

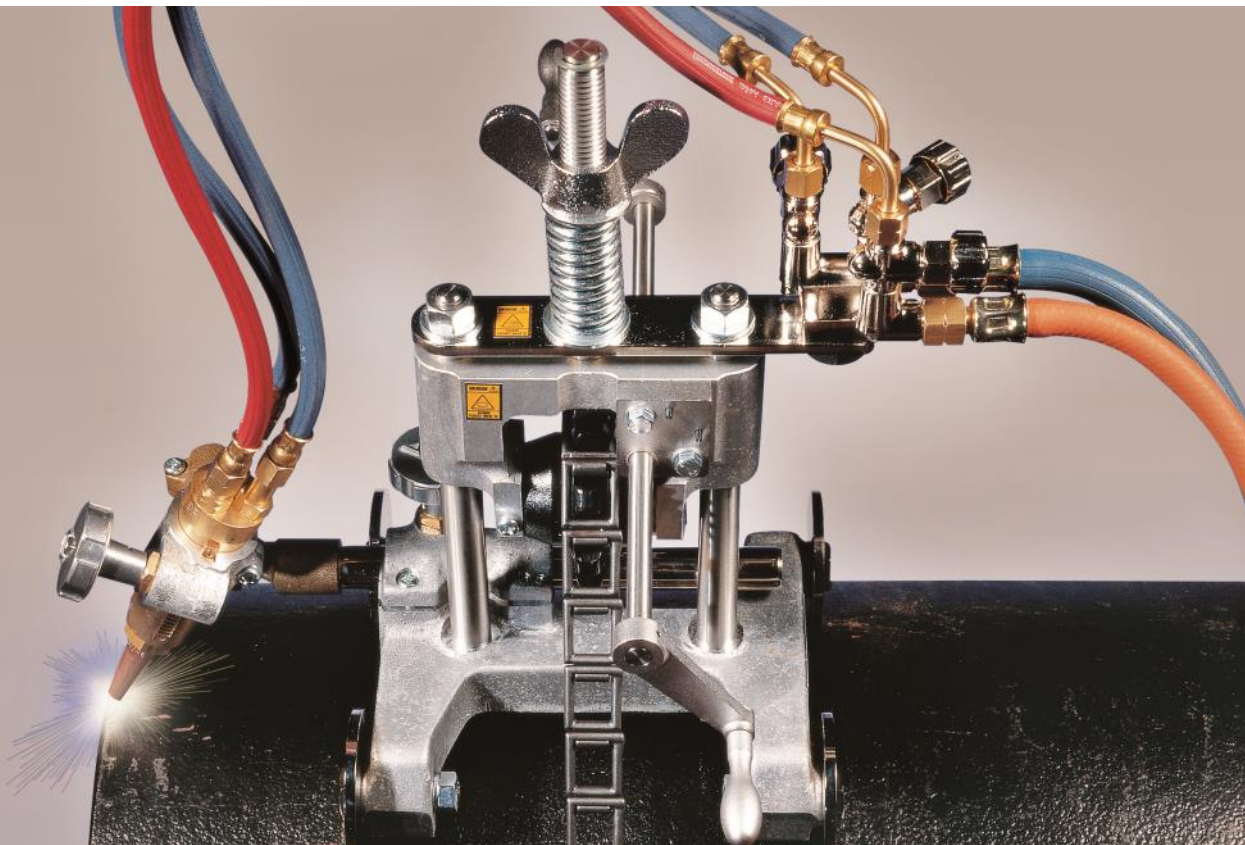
Dettaglio fornitura

Dettaglio fornitura
Corpo macchina con set cannelli
Punte da taglio (102HC o 106HC, dimensioni 0, 1, 2)
Cavo alimentazione
Corredo utensili standard
Manuale operativo



Taglio sopratesta reso possibile con robusti magneti permanenti





PICLE-1-II

Macchina per taglio tubi manuale

Caratteristiche e vantaggi

- **Macchina per taglio tubi manuale**
Nessuna energia/elettricità necessaria per tagliare i tubi; ideale per l'uso sul campo
- **Tagliatubi a ossitaglio**
Smussi o tagli lineari su tubi d'acciaio
- **Sistema di catena a maglie interconnesse**
Si adatta rapidamente a qualsiasi diametro di tubo
- **Avanzamento estremamente fluido**
Vite senza fine a basso rapporto di trasmissione
- **Angolo di smusso accurato**
Collare di smusso con indicatore d'angolo per una regolazione dello smusso agevole e accurata
- **Leggera**
Con soli 8,5 kg, questa unità è facile da trasportare, utilizzare e mantenere
- **Manutenzione molto bassa**

Picle-1-II è una macchina portatile taglia tubi manuale per il taglio e lo smusso dei tubi. Equipaggiata con un sistema di azionamento a catena e vite senza fine a basso rapporto di trasmissione, conferisce una percezione di assoluta assenza di attrito.



Avanzamento estremamente fluido

Taglio tubi di qualità senza energia elettrica

L'avanzamento estremamente fluido di Picle-1-II rende la macchina maneggevole e facile da usare. La catena di trasmissione è costituita da maglie durevoli e interconnesse che possono essere facilmente aggiunte o rimosse per un cambio rapido dei diametri dei tubi.

Una ruota graduata assicura una regolazione accurata dello smusso. Le valvole di controllo del combustibile, del preriscaldamento e dell'ossigeno di taglio sono posizionate lontano dalle fonti di calore e al tempo stesso in posizione comoda per un facile utilizzo dell'operatore.



Accessori

Accessori opzionali

Accessorio	Cod. articolo	Descrizione
Catena di prolunga 1 m	31131	Maglie catena 1 m



Catena di prolunga 1 m



Le maglie della catena possono essere regolate facilmente per ottenere diversi diametri dei tubi.

Tipologie e caratteristiche tecniche

Caratteristiche tecniche

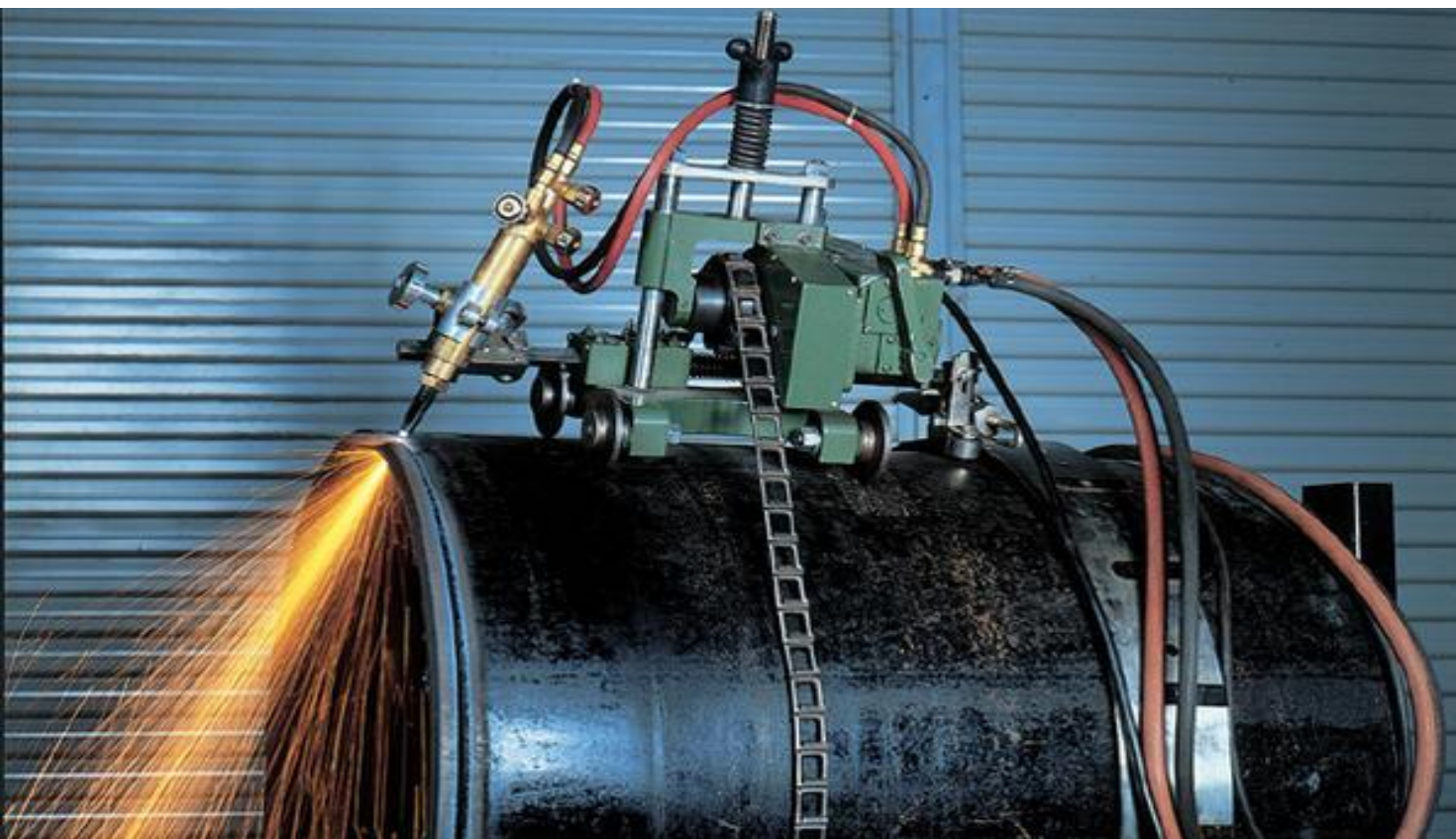
	PICLE-1-II
Spessore di taglio	5 - 50 mm
Velocità di taglio	Regolazione manuale
Diametro di taglio	Ø 114 ~ 600 mm
Corsa asc./disc. cannello	50 mm
Corsa laterale cannello	100 mm
Angolo smusso	0 ~ 45°
Sistema azionamento	Vite senza fine e catena
Alimentazione	Non necessaria
Dimensioni	L410 x P210 x A410 mm
Peso	8.5 kg

Tipologie

Modello	Cod. art.
PICLE-1-II	90110

Dettaglio fornitura

Dettaglio fornitura
Corpo macchina con set cannelli
Maglia catena (80 pz. per diametro tubo 600 mm)
Punte da taglio (102HC o 106HC, dimensioni 0, 1, 2)
Corredo utensili standard
Manuale operativo



AUTO PICLE-S

Macchina per taglio tubi automatica

Caratteristiche e vantaggi

- **Binario di guida**
Taglia tubi di diametro fino a 1500 mm con precisione; utilizzabile per il taglio tubi verticale
- **Tagliatubi motorizzata a ossitaglio**
Smussi o tagli lineari automatici su tubi d'acciaio
- **Pulsantiera remota**
Agevole comando a distanza
- **Speciale sistema di guida della punta su binario fisso**
Guida meccanica automatica del cannello; assicura elevata accuratezza di taglio.
- **Sistema di catena a maglie interconnesse**
Si adatta rapidamente a qualsiasi diametro di tubo
- **Frizione on/off marcia**
Posizionamento e allineamento rapidi della macchina

La **Auto Picle-S** è una macchina motorizzata da ossitaglio per tubi con comando a distanza. Il binario di guida opzionale assicura elevata precisione di taglio, particolarmente adatta per tubi di ampio diametro. Innumerevoli professionisti, dai cantieri di demolizione ai costruttori di caldaie e serbatoi, hanno utilizzato le macchine da taglio tubi Koike con successo.



Taglio automatico motorizzato di tubi

Tagli netti e precisi per tubi di diametro da piccolo a grande

Auto Picle-S è una macchina per il taglio dei tubi equipaggiata di motore e di una robusta trasmissione. Grazie alla catena di trasmissione con maglie interconnesse, Auto Picle-S avanza con fluidità attorno al tubo in tutte le posizioni.

Le operazioni di taglio sono effettuate con un pratico comando a distanza. Agevole microregolazione della velocità durante il taglio.

Il sistema di scorrimento cannello su barra consente un posizionamento flessibile del cannello. Se utilizzato con il binario di guida opzionale, questo sistema guida automaticamente il cannello lungo il binario, garantendo un'elevata precisione di taglio ai tubi di ampio diametro.



Telecomando



Accessori

Accessori opzionali

Accessorio	Cod. articolo	Descrizio
Trasformatore c.a. 230V - 42V	222.002.207	Per modelli a 42V
Trasformatore c.a. 230V - 110 V	90100	Per modelli a 110V
Catena di prolunga 1 m	31131	Maglie catena 1 m
Binario di guida D-600	90106	Per diametro tubi Ø400 - 600mm
Binario di guida D-900	90107	Per diametro tubi Ø600 - 900mm
Binario di guida D-1200	90108	Per diametro tubi Ø900 - 1200mm
Binario di guida D-1500	90109	Per diametro tubi Ø1200 - 1500mm



Il binario di guida opzionale permette una elevata precisione di taglio, particolarmente adatta per tubi di grandi dimensioni. Ciascun binario di guida è dotata di maglie di catena aggiuntive per ciascun diametro del tubo.

Tipologie e caratteristiche tecniche

Caratteristiche tecniche

	Auto Picle - S
Spessore di taglio	5 - 50 mm
Velocità di taglio	100 - 700 mm/min
Diametro di taglio	Ø 150 - 1500 mm; il binario di guida opzionale consigliato sopra Ø600 mm
Angolo smusso	0 ~ 45°
Sistema azionamento	Vite senza fine e catena
Alimentazione	c.a. 115V / c.a. 42V
Dimensioni	L270 x P230 x A400 mm
Peso	15 kg

Tipologie

Modello	Cod. art.
Auto Picle - S 42V	90117
Auto Picle - S 110V	90116

Dettaglio fornitura

Dettaglio fornitura
Corpo macchina con set cannelli (compresa la barra di scorrimento)
Comando remoto e cavi
Maglia catena (80 pz. per diametro del tubo 600 mm)
Punte da taglio (102HC o 106HC, dimensioni 0, 1, 2)
Corredo utensili standard
Manuale operativo



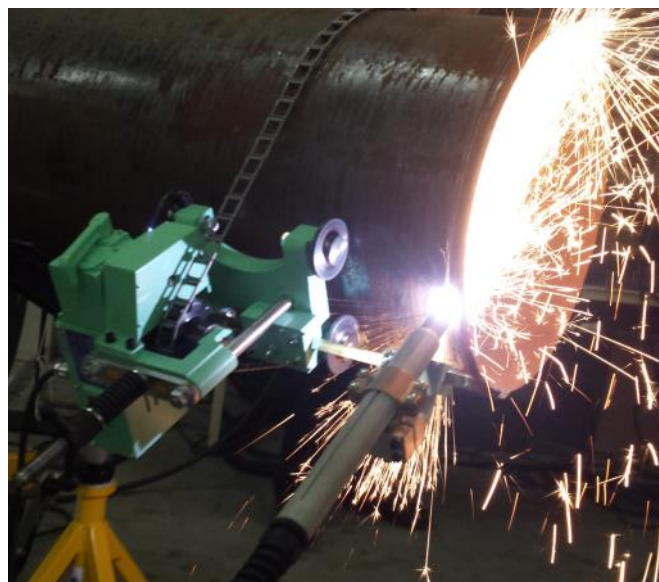
AUTO PICLE-S PLASMA

Macchina per taglio tubi al plasma

Caratteristiche e vantaggi

- **Binario di guida**
Taglia tubi di diametro fino a 1500 mm con precisione; utilizzabile per il taglio tubi verticale
- **Tagliatubi al plasma motorizzata ad alta velocità**
Esegue smussi o tagli lineari in automatico
- **Pulsantiera remota**
Agevole comando a distanza
- **Speciale sistema di guida della punta su rotaia fissa**
Guida meccanica automatica del cannello; assicura elevata accuratezza di taglio.
- **Sistema di catena a maglie interconnesse**
Si adatta rapidamente a qualsiasi diametro di tubo
- **Frizione on/off marcia**
Posizionamento e allineamento rapidi della macchina
- **Idonea con la maggior parte dei sistemi al plasma ad aria**

La **Auto Picle-S** Plasma è una macchina per taglio tubi motorizzata ad alta velocità specificamente concepita per il taglio e lo smusso dei tubi con la maggior parte dei generatori al plasma ad aria.



Taglio ad alta velocità di vari metalli

Auto Picle-S Plasma può essere utilizzata con tubi di vari materiali quali acciaio al carbonio, acciaio inossidabile, alluminio e altri metalli.

Il comando remoto è dotato di un interruttore on/off dell'arco, ed è consegnato assieme al cavo di interfaccia plasma.

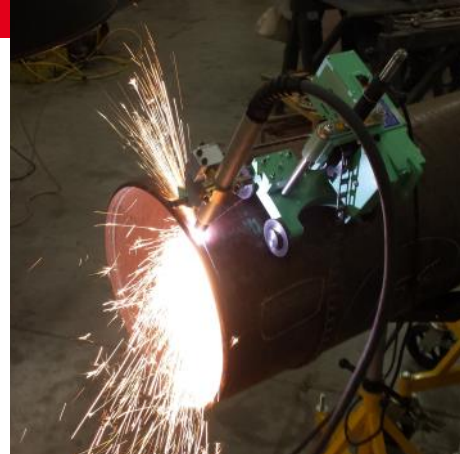
Accessori

Accessori opzionali

Accessorio	Cod. articolo	Descrizione
Trasformatore c.a. 230V - 110V	90100	Per modelli a 110V
Catena di prolunga 1 m	31131	Maglie catena 1 m
Binario di guida D-600	90106	Per diametri dei tubi Ø400 - 600mm
Binario di guida D-900	90107	Per diametri dei tubi Ø600 - 900mm
Binario di guida D-1200	90108	Per diametri dei tubi Ø900 - 1200mm
Binario di guida D-1500	90109	Per diametri dei tubi Ø1200 - 1500mm



Sistemi di binari di guida a fissaggio rapido



Binario di guida opzionale e supporto cannello personalizzato



Tipologie e caratteristiche tecniche

Caratteristiche tecniche

	Auto Picle-S Plasma
Spessore di taglio	Dipende dal generatore per taglio al plasma
Velocità di taglio	500 - 3000 mm/min
Diametro di taglio	Ø 150 - 1500 mm; il binario guida opzionale è consigliato sopra Ø600 mm
Diametro supporto cannello	Ø 35mm
Angolo smusso	0 ~ 45°
Sistema azionamento	Vite senza fine e catena
Alimentazione	c.a. 110V
Dimensioni	L270 x P230 x A400 mm
Peso	15 kg

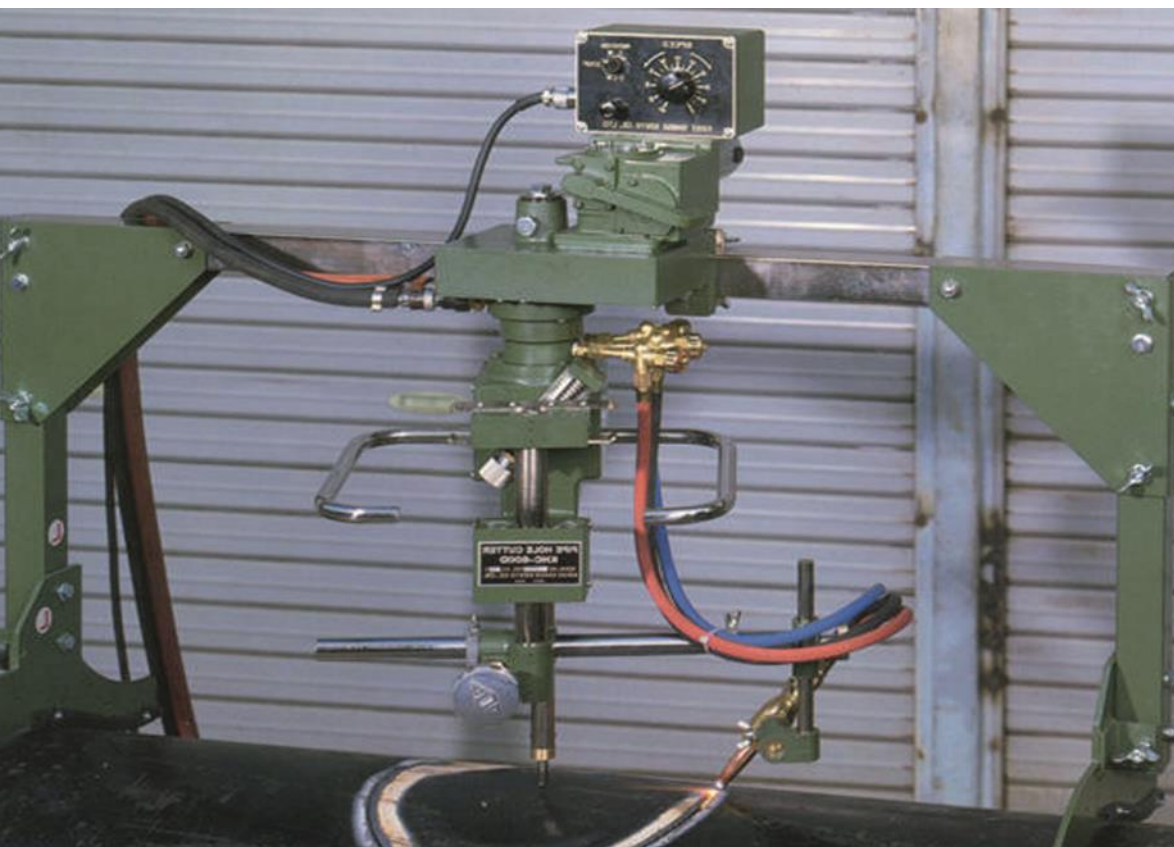
Tipologie

Modello	Cod. art.
Auto Picle-S Plasma 110V	90119

Dettaglio fornitura

Dettaglio fornitura
Corpo macchina con supporto cannello (compresa barra scorrimento)
Comando remoto con cavi di alimentazione e di trasmissione del segnale dell'arco
Maglia catena (80 pz. per diametro tubi 600 mm)
Corredo utensili standard
Manuale operativo

*Generatore plasma venduto separatamente.



KHC-600D

Macchina per il taglio di fori su tubi

Caratteristiche e vantaggi

- **Tagliatubi automatica a ossitaglio**
Smussi o tagli lineari automatici di fori su tubi
- **Giunto gas rotante all'infinito**
Il giunto del gas rotante all'infinito elimina la tensione cui è sottoposto il cannello durante il taglio, garantendo tagli netti e affilati.
- **Impugnatura a leva tipo H**
L'altezza della torcia viene mantenuta automaticamente alla distanza di lavoro grazie alla funzione trigonometrica della leva tipo H; allestimento molto agevole con sole due regolazioni.
- **Frizione on/off marcia**
- **Tagli circolari su lamiere piane**
Può essere utilizzata per tagli circolari su lamiere piane

KHC-600D è ideale per il taglio di fori circolari per giunti a T di alta precisione, compresi i fori attraverso le pareti dei tubi per sistemi di condotte, serbatoi ad alta pressione e scambiatori di calore. Sviluppata con Koike Advanced Technology, la KHC-600D è una macchina dal design compatto leggera e di facile utilizzo.

Oltre ad eseguire tagli circolari ed eseguire biselli sulla lamiera piana, la macchina può tagliare serbatoi dall'interno o dall'esterno.



Taglio di foro su tubo per raccordo a T

Tagli di alta qualità con agevole funzionamento

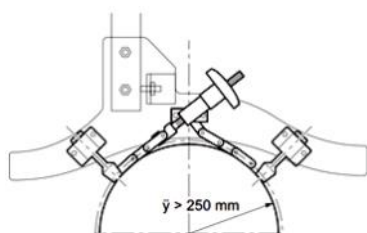
La KHC-600D aumenta la qualità e la produttività nella realizzazione di fori su tubi per giunti a T. La punta da taglio è mantenuta automaticamente e meccanicamente alla distanza di lavoro senza che la punta tocchi la lamiera. Allestimento molto agevole con sole due regolazioni.

Inoltre, il giunto rotante del gas con innesto di sicurezza a scorrimento viene installato sul raccordo gas principale, prevenendo l'attorcigliamento dei tubi flessibili durante l'esercizio.

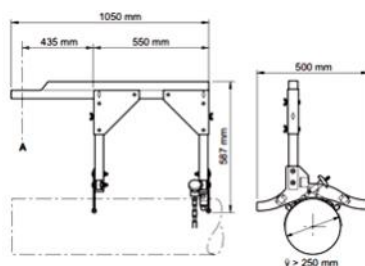
Accessori

Accessori opzionali

Accessorio	Cod. articolo	Descrizione
Dispositivo per tubi di piccolo	90123	Dispositivo per tubi di piccolo diametro
Dispositivo di taglio a sbalzo	90125	Consente di realizzare fori vicino all'estremità del tubo
Trasformatore c.a. 230V - 42V	222.002.207	Per modelli a 42V
Trasformatore c.a. 230V - 110V	90100	Per modelli a 110V



Dispositivo per tubi di piccolo diametro



Dispositivo di taglio a sbalzo

Tipologie e caratteristiche tecniche

Caratteristiche tecniche

	KHC-600D
Spessore di taglio	5 - 50 mm
Velocità rotazione cannello	0.12 ~ 1.2 rpm
Diametro di taglio	Ø 80 ~ 600 mm
Corsa asc./disc. cannello	0 ~ 100 mm
Raggio rotazione cannello	r 40 ~ 300 mm
Angolo smusso	0 ~ 45°
Controllo di velocità	Controllo mediante manopola
Rapporto derivazione: tratto principale	1:2 e superiore
Alimentazione	c.a. 115V / AC 42V
Dimensioni	L1050 x P500 x A760 mm
Peso	26 kg (incl. gamba supporto)

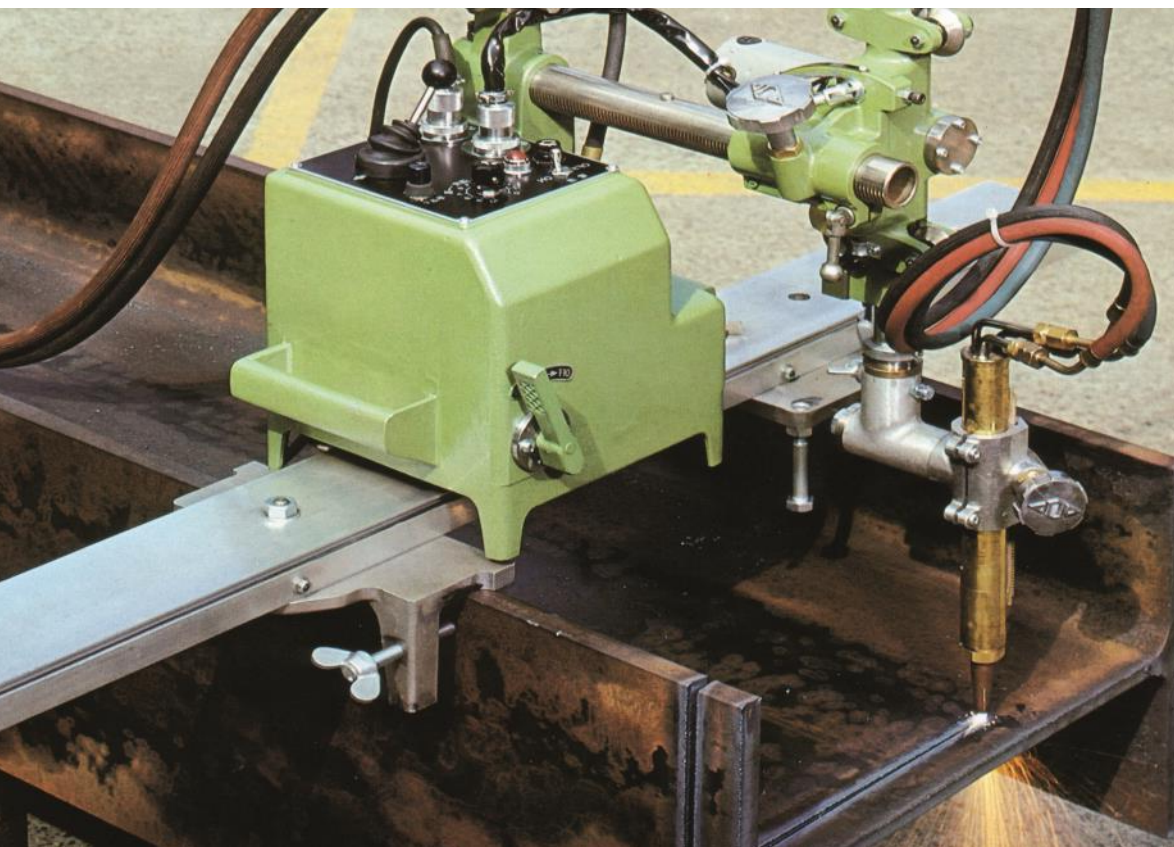
Tipologie

Modello	Cod. art.
KHC-600D 42V	90122
KHC-600D 110V	90121

Dettaglio fornitura

Dettaglio fornitura
Corpo macchina, incl. la gamba di supporto
Punte da taglio (102HC o 106HC, dimensioni 0, 1, 2)
Cavo alimentazione
Corredo utensili standard
Manuale operativo





MINI-MANTIS II

Macchina da taglio travi ad H

Caratteristiche e vantaggi

- **Tre tipi di binari**
Rende facile ed efficiente il taglio di anima e ali.
- **Binario e angolo cremagliera regolabili**
Permette tagli diagonali su anima ed ala
- **Funzione di prerogolazione fiamma**
Impostando il preriscaldamento una sola volta, si risparmia tempo e gas
- **Controllo direzionale a impulsi a 4 vie**
Controlla il taglio di ala e anima con un solo commutatore direzionale
- **Barra ala lunga opzionale**
Per il taglio di ali lunghe fino a 700 mm
- **Leggera e portatile**
Il corpo e le unità verticali pesano 15 kg; facile da trasportare e utilizzare in spazi ristretti

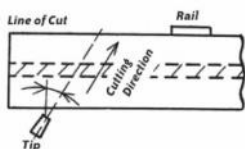
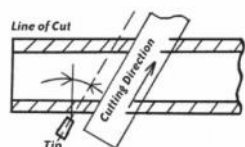
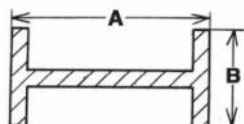
La **Mini-Mantis II** è una macchina semiautomatica da ossitaglio per tagli rapidi e precisi delle anime e delle ali di travi a doppio T.

La costruzione di qualità di KOIKE, che assicura durevolezza ed un esercizio senza intoppi, consente di disporre di una macchina per l'ossitaglio economica, efficiente e compatta per travi in acciaio a doppio T.



Taglio semi-automatico di travi

Ideale per i vari tipi di acciaio delle travi a doppio T



La Mini-Mantis II permette tagli diagonali di alta precisione netti e precisi. Due motori azionano i cannelli per il taglio dell'anima e delle ali. Nessun bisogno di girare e contrassegnare il pezzo in lavorazione.

Possibilità di taglio ad angolo retto

■ Taglio dell'anima ("A" nel diagramma)

150 - 600 mm: Rotaia 600-ST

150 - 900 mm: Rotaia 900-ST

900 - 1500 mm: Rotaia 1500-ST

■ Taglio delle ali ("B" nel diagramma)

150 - 400 mm: Standard

150 - 700 mm: Con barra scorrevole opzionale 1200L

Possibilità di taglio diagonale

■ 30 gradi massimo per il taglio dell'anima e delle ali

Accessori

Accessori opzionali

Accessorio	Cod. articolo	Descrizione
Binario 600-ST	90234	600 mm di taglio effettivo, lunghezze binario 1100 mm
Binario 900-ST	90235	900 mm di taglio effettivo, lunghezze binario 1400 mm
Binario 1500-ST	90136	1500 mm di taglio effettivo, lunghezze binario 2100 mm
Barra scorrevole 1200L	32027	700 mm di corsa verticale per il taglio dell'ala
Trasformatore c.a. 230V - 110V	90100	Per modelli a 110V

Tipologie e caratteristiche tecniche

Caratteristiche tecniche

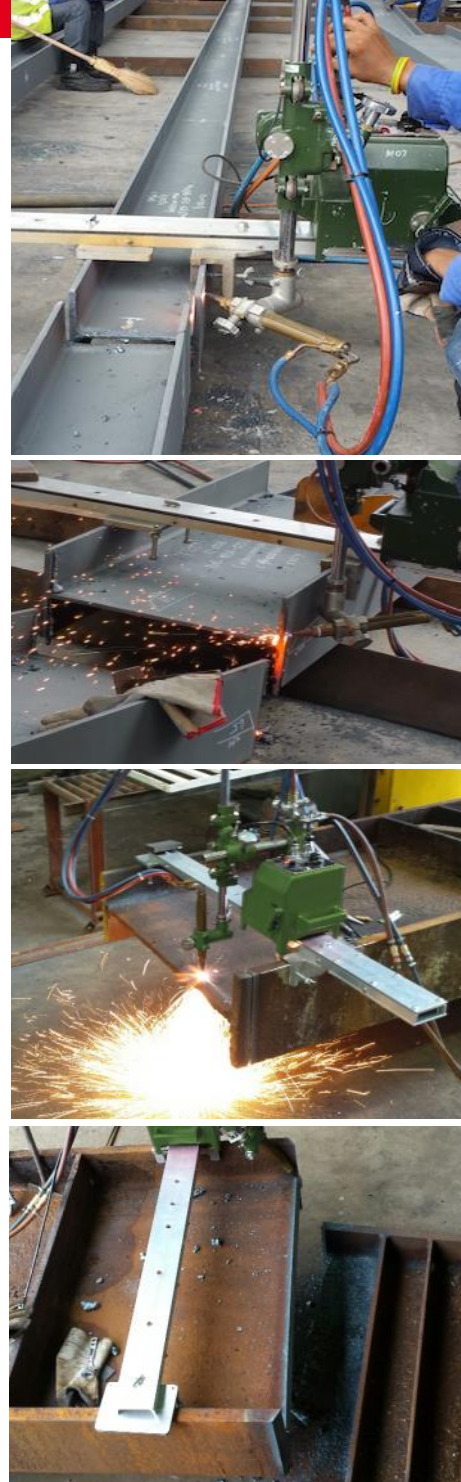
	Mini-Mantis II ST Set
Spessore di taglio	5 - 30 mm
Velocità di taglio	100 - 700 mm
Angolo smusso	0 ~ 35°
Controllo velocità	Regolazione a manopola
Metodo azionamento	Anima: Anello di frizione Ala: Pignone e cremagliera
Alimentazione	c.a. 110V
Dimensioni (incl. unità verticale)	L350 x P350 x A880 mm
Peso	15 kg

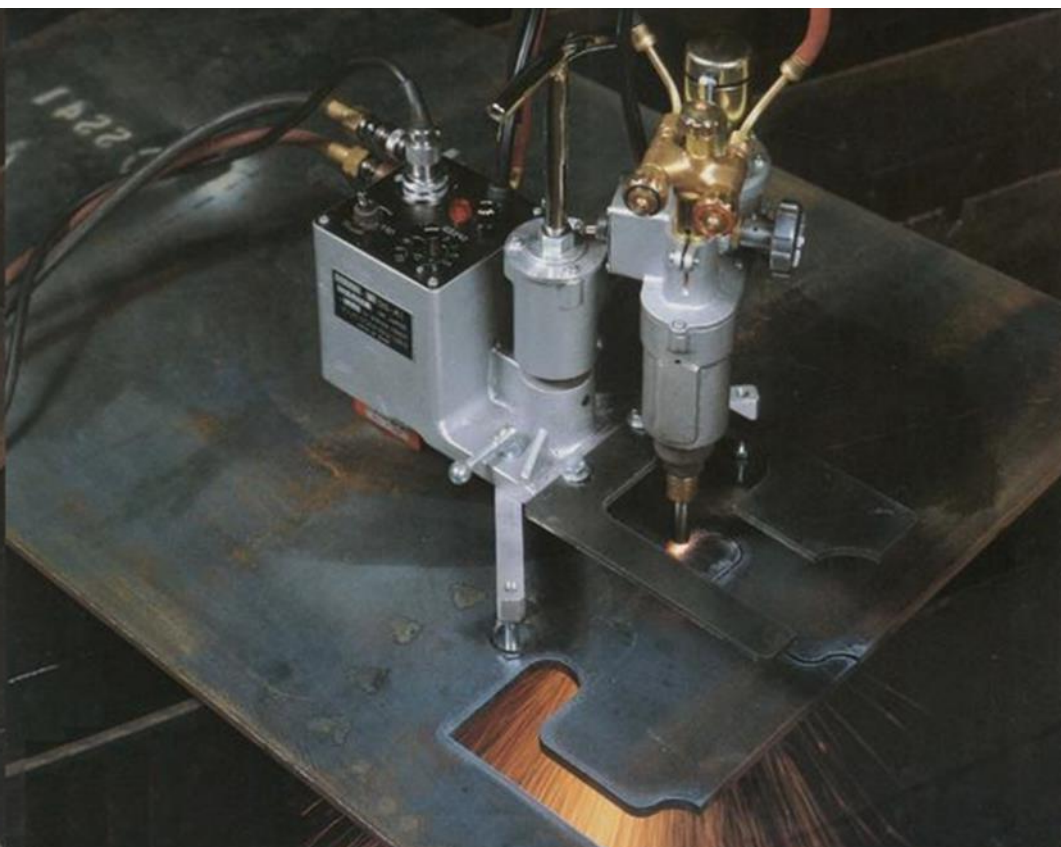
Tipologie

Modello	Cod. art.
Mini-Mantis II ST 110V Set	90131

Dettaglio fornitura

Dettaglio fornitura
Corpo macchina
ST-400 Unità verticale con unità cannello
Cavo di alimentazione
Corredo utensili standard
Manuale di istruzioni





Serie IK-82

Macchina da taglio a sagoma

Caratteristiche e vantaggi

- **Ossitaglio di sagome**

Aumentate l'efficienza e la produttività del taglio a sagoma utilizzando modelli.

- **Compatta e leggera**

Progettata per un ingombro minimo. La macchina è utile per praticare fori sulle anime di travi ad H, eseguendo aperture per rinforzi a bulbo su un lungo tratto.

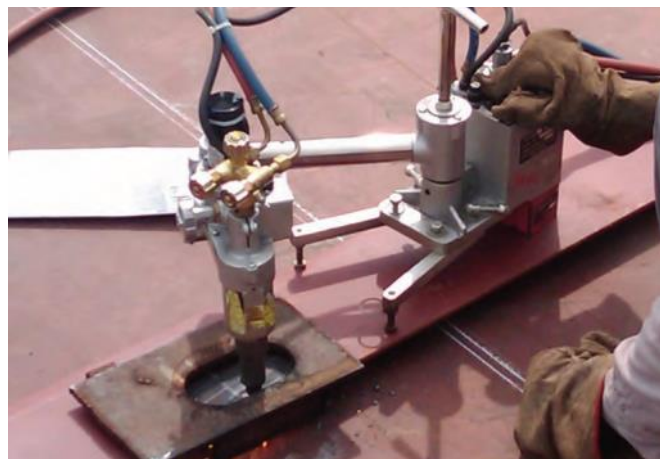
- **Testa tracciante magnetica**

Il magnete è integrato nella testa tracciante; tagli netti e precisi sono realizzati grazie all'accurata tracciatura con dime.

- **Base con magneti permanente**

Il magnete permanente nella base della macchina assicura la macchina al pezzo in lavorazione per tagli netti e precisi.

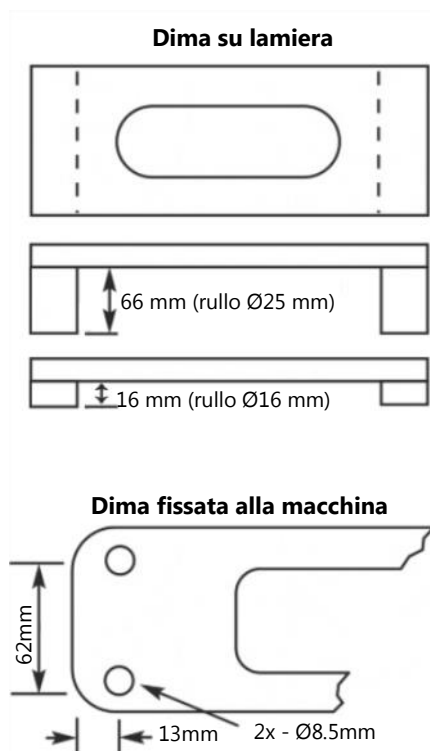
La **Serie IK-82** è la macchina da ossitaglio del tipo a tracciatura magnetica più avanzata sul mercato. Il design innovativo e la straordinaria struttura modulare sono stati creati per ridurre la massa ed il peso dell'apparecchiatura e garantire una configurazione di sistema che assicura un funzionamento agevole. La IK-82 è disponibile in due tipi a seconda della lunghezza di taglio efficace.



Taglio di fori e asole in spazi ristretti

Aumentate la produttività di tagli a sagoma ripetitivi

La **Serie IK-82** è una macchina ideale per migliorare la produttività e la qualità dei tagli a sagoma ripetitivi. Grazie al ricorso a dime, diviene agevole praticare asole, dentature e fori su profili in acciaio e nei rinforzi utilizzati nelle costruzioni navali.



Il suo design minimale e compatto permette alla macchina di essere collocata in spazi ristretti, come ad esempio tra le ali di una trave ad H. La sagoma a copiare magnetica unitamente a un acciaio inox semplice e robusto assicurano un taglio netto.

Produzione di dime

Le dime per le macchine IK-82 sono prodotte dal cliente.

- Spessore 6 - 12 mm della lamiera d'acciaio
- Dime su lamiera per un agevole sostituzione della dima
- Dima fissata alla macchina, pratica per la produzione in grande serie di forme analoghe.



IK-82 M300 viene utilizzata per realizzare profili



Aumenta la produttività di tagli ripetitivi



Esempio di applicazione in cantiere navale

Tipologie e caratteristiche tecniche

Caratteristiche tecniche

		IK-82 S200	IK-82 M300
Capacità max. di taglio	Cerchio	Ø 200 mm	Ø 300 mm
	Ellisse	420 x 160 mm	600 x 200 mm
Velocità di taglio		100 - 900 mm/min	100 - 600 mm/min
Diametro rullo magnetico		Ø 25 mm	Ø 16 mm
Spessore di taglio		5 - 50 mm	
Fissaggio macchina		Magnete da 50 kg con leva di distacco	
Angolo smusso		Non idonea per bisellatura	
Controllo velocità		Tramite transistor, regolazioni velocità tramite manopola	
Punta da taglio	Acetilene	Koike 402ST tipo	
	Propano	Koike 406NT tipo	
Alimentazione		c.a. 110 V	
Peso		7.5 kg	9.5 kg

Tipologie

Modello	Cod. art.
IK-82 S200 110V	90060
IK-82 M300 110V	90063

Dettaglio fornitura

Dettaglio fornitura
Corpo macchina con braccio e unità cannello
Punte da taglio (102HC o 106HC, 2 dimensioni 0, 1, 2)
Cavo di alimentazione
Corredo utensili standard
Manuale operativo



CIR-CUT II

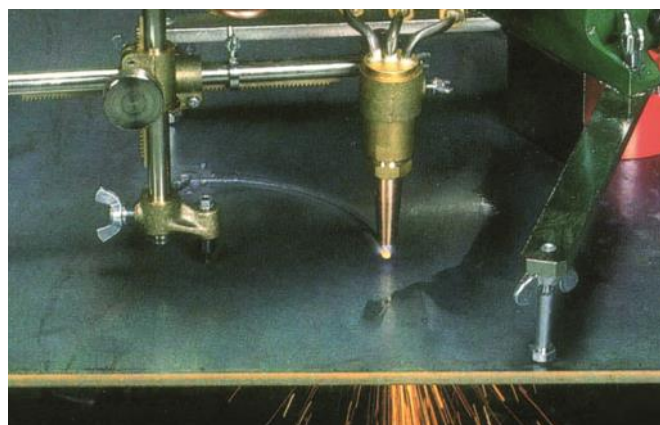
Macchina portatile per tagli circolari

Caratteristiche e vantaggi

- **Macchina da ossitaglio per tagli circolari**
Tagli circolari con o senza smusso
- **Giunto rotante del gas**
Tubi flessibili senza grovigli per maggiore facilità d'uso
- **Elettromagnete**
Mantiene la macchina sulla superficie consentendo un taglio sulla superficie verticale
- **Eccellente capacità di taglio**
Diametri dei cerchi compresi fra Ø 40 - 200 mm, Spessore di taglio fino a 30 mm e smusso 0° - 45°
- **Leggera e compatta**
Un corpo compatto da 11,3 kg con una ampia maniglia di sollevamento rende la macchina estremamente portatile
- **Perno di centraggio**
Posizionamento accurato e facile della macchina

La **Cir-Cut II** è una macchina portatile automatica da ossitaglio progettata per tagli circolari con o senza smusso su superfici piane o verticali e qualsiasi angolo intermedio.

Risultati di alta qualità ottenibili con rapidità e facilità rendono indispensabile per le vostre necessità questa macchina Koike per i tagli circolari.



Macchina d'ossitaglio versatile

su superfici piane e verticali

La **Cir-Cut II** è specificamente progettata per massimizzare la produttività dei tagli circolari e di fori su superfici piane e verticali.

Il corpo compatto di 11,3 kg è realizzato in un robusto alluminio pressofuso ed è facile da trasportare con l'ampia maniglia di sollevamento. L'elettromagnete di 300 kg/f permette alla macchina di essere posizionata verticalmente. Il giunto rotante del gas antigroviglio non imprime alcun carico al cannello assicurando un avanzamento straordinariamente fluido per tutta la durata del taglio.

L'indicatore del raggio sulla barra di avanzamento trasversale e l'indicatore dell'angolo di smusso sul cannello garantiscono il raggiungimento di tagli di alta qualità con un tempo di allestimento minimo.



Taglio a smusso



Superficie verticale

Accessori

Accessori opzionali

Accessorio	Cod. articolo	Descrizione
Trasformatore c.a. 230V - 110V	90100	Per modelli a 110V



Tipologie e caratteristiche tecniche

Caratteristiche tecniche

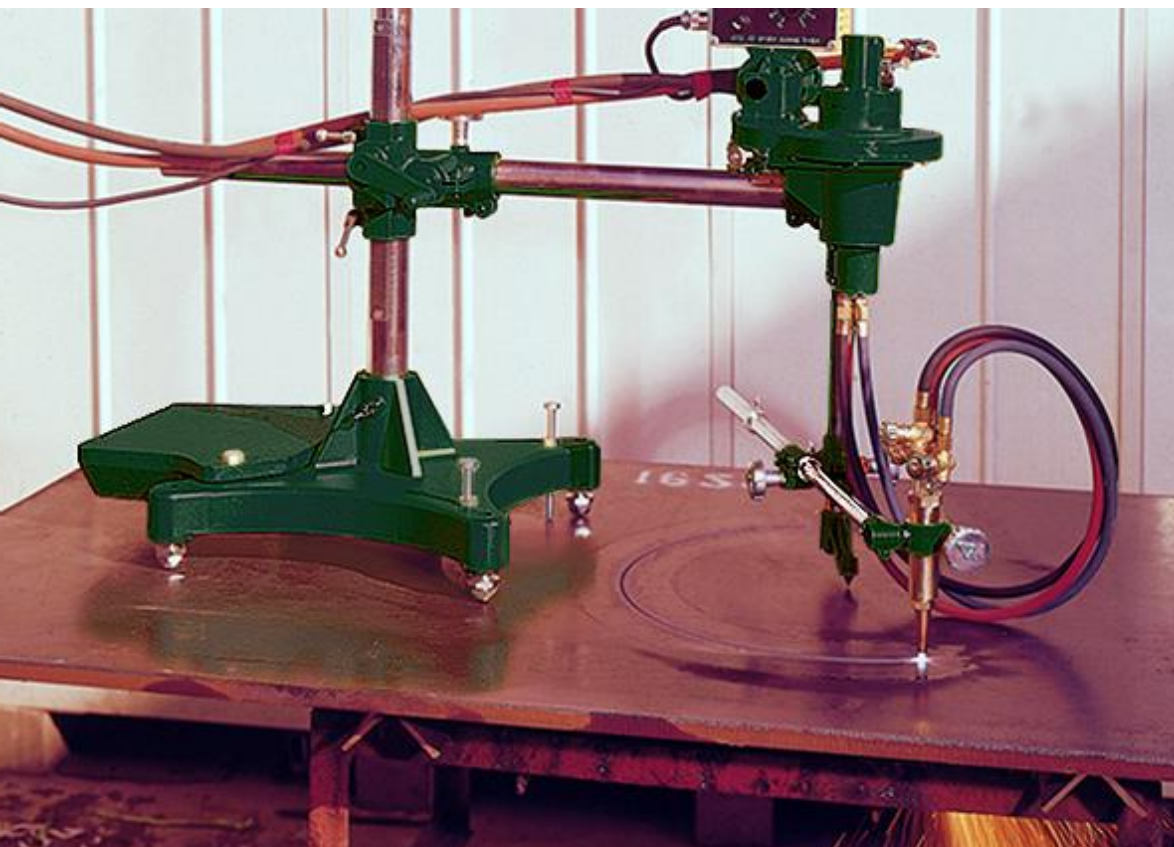
	CIR-CUT II
Spessore di taglio	5 – 30 mm
Diametro di taglio	Ø 40 - 200 mm
Velocità rotazione cannello	0,6 - 6,0 giri/min.
Angolo smusso	0 - 45°
Fissaggio macchina	Elettromagnete (300 kg)
Alimentazione	c.a. 110V
Dimensioni	L410 x P450 x A395 mm
Peso	11.3 kg

Tipologie

Modello	Cod. art.
CIR-CUT II 110V	90073

Dettaglio fornitura

Scope of delivery
Corpo macchina con set cannelli
Perno di centraggi
Punte da taglio (102HC o 106HC, dimensioni 0, 1, 2)
Cavo alimentazione
Corredo utensili standard
Manuale operativo



IK-70 Modello 1000

Macchina portatile per ampi tagli circolari

Caratteristiche e vantaggi

- **Macchina da ossitaglio per tagli circolari**
Tagli circolari con o senza smusso
- **Giunto rotante del gas**
Tubi flessibili senza grovigli per maggiore facilità d'uso
- **Eccellente capacità di taglio**
Diametri dei cerchi compresi fra Ø 150 - 1000 mm, Spessore di taglio fino a 50 mm e smusso 0° - 45°
- **Perno di centraggio**
Posizionamento accurato e facile della macchina

La robusta costruzione della **IK-70** è progettata per realizzare tagli circolari di qualità a ossitaglio in un'ampia gamma di dimensioni. Versatilità operativa, facilità d'uso ed economia sono state tutte incorporate in questa macchina di precisione. Comandi centrali, pratica leva di frizione, modalità operative variabili, unità rigida ma leggera, sono solo alcune delle caratteristiche di questa macchina portatile.



Taglio di precisione di fori circolari di varie dimensioni

Facilità d'uso, taglio versatile

L'esercizio della **IK-70** è molto agevole. Regolate la velocità ruotando semplicemente la manopola sul pannello di controllo. I commutatori di direzione, arresto e cambio taglio sono tutti opportunamente situati sul pannello. Selezionate la gamma ottimale della velocità di taglio azionando la leva di frizione a 3 posizioni sul fronte della trasmissione. Passate dall'alta alla bassa velocità dolcemente durante il taglio. Portate la frizione nella posizione di arresto e regolate facilmente la posizione del cannello.

Il supporto appositamente progettato consente stabilità e flessibilità sul campo. La posizione verticale è facilmente ottenibile ruotando la maniglia sul supporto.

La precisione di taglio può essere regolata con inclinazioni da 0-45 ° regolando l'articolazione del braccio per assicurare la posizione del cannello.



Taglio a smusso



Superficie verticale

Accessori

Accessori opzionali

Accessorio	Cod. articolo	Descrizione
Trasformatore c.a. 230V - 110V	90100	Per modelli a 110V



Taglio angolato lamiera

Tipologie e caratteristiche tecniche

Caratteristiche tecniche

	IK-70 Modello 1000
Spessore di taglio	15 – 50 mm
Diametro di taglio	Ø 150 - 1000 mm
Velocità rotazione cannello	0,04 – 1,5 giri/min.
Angolo smusso	0 - 45°
Angolo inclinazione taglio	0 - 90°
Fissaggio macchina	Piedistallo con contrappeso
Alimentazione	c.a. 110V
Peso (incl. contrappeso)	55 kg

Tipologie

Modello	Cod. art.
IK-70 Modello 1000 110V	90081

Dettaglio fornitura

Dettaglio fornitura
Corpo macchina con set cannelli
Basamento macchina
Contrappeso
Punte da taglio (102HC o 106HC, dimensioni 0, 1, 2)
Cavo alimentazione
Corredo utensili standard
Manuale operativo



PNC-12 EXTREME

Macchina da taglio CNC portatile

KOIKE Auto Nesting
CAD/CAM included

Caratteristiche e vantaggi

- **Ossitaglio e taglio al plasma**
La macchina è ideale in configurazione sia per l'ossitaglio che per il taglio al plasma
- **Facilità d'uso**
Il semplice controllo CNC con parametri altamente personalizzabili consente di ottenere agevolmente tagli di alta qualità
- **Sistema di guida lineare rigido**
Sistema di guide lineari rigide per i due assi X e Y
- **Robusto binaio longitudinale in acciaio**
Il binario in acciaio assicura una maggiore stabilità e durezza in ambienti di lavoro gravosi
- **Software CAD/CAM di auto-nesting**
Ciascun impianto PNC-12 Extreme viene fornito di serie con software CAD/CAM originale Koike
- **Taglio a sagoma flessibile**
Il comando CNC consente il taglio di varie forme

PNC-12 Extreme è una soluzione di taglio CNC flessibile, produttiva e accessibile progettata per assicurare tagli di elevata qualità con la tecnologia dell'ossitaglio e del taglio al plasma.

PNC-12 Extreme è una macchina perfetta per entrare nel mondo del taglio CNC.



Progettata con standard di qualità

Taglio flessibile

Configurazione ossitaglio

- Taglio di alta qualità dell'acciaio dolce da 5 mm a 50 mm di spessore.
- Soluzione di taglio CNC accessibile



Configurazione plasma

- Taglio più veloce sulla quasi totalità delle tipologie di lamiera.
- Funziona con la maggior parte dei sistemi al plasma fino a 100A (generatore plasma venduto separatamente)



Affidabilità e performance

Design a barra trasversale

- La barra trasversale extra-ampia con sistema di guida lineare permette tagli di alta qualità.
- I comparti della barra trasversale sono separati dal CNC per una migliore protezione dei componenti elettrici dalla polvere.
- Il conduttore e i cavi del plasma sono collocati in un tubo metallico quadro per essere protetti dagli schizzi.



Binario longitudinale

- Robusta costruzione in acciaio saldato.
- Progettato per massimizzare la durezza in un ambiente di lavoro gravoso.
- Il peso contribuisce ad assicurare stabilità ai movimenti della macchina.
- Il blocco lineare è saldamente fissato ad una base in alluminio lunga e spessa che copre l'intera lunghezza del corpo macchina.



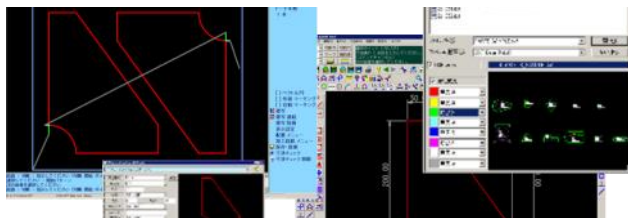
Controllo Koike D420

- Semplice e facile da usare.
- 47 sagome pre-installate.
- Numerose funzioni fra cui nesting, allineamento lamiera, taglio a specchio, selezione del punto di piercing e altro ancora.



KOIKE Auto Nesting CAD-CAM software incluso

- Auto nesting e sequenza di un max. di 12 sagome per piano di taglio.
- Facile da imparare e utilizzare.



Capacità di taglio e caratteristiche standard

Ossitaglio

Tre elettrovalvole

- Rapida e facile accensione e regolazione della fiamma.

Sequenza di piercing

- La sequenza di piercing personalizzabile consente un controllo ottimale del piercing e della produttività.

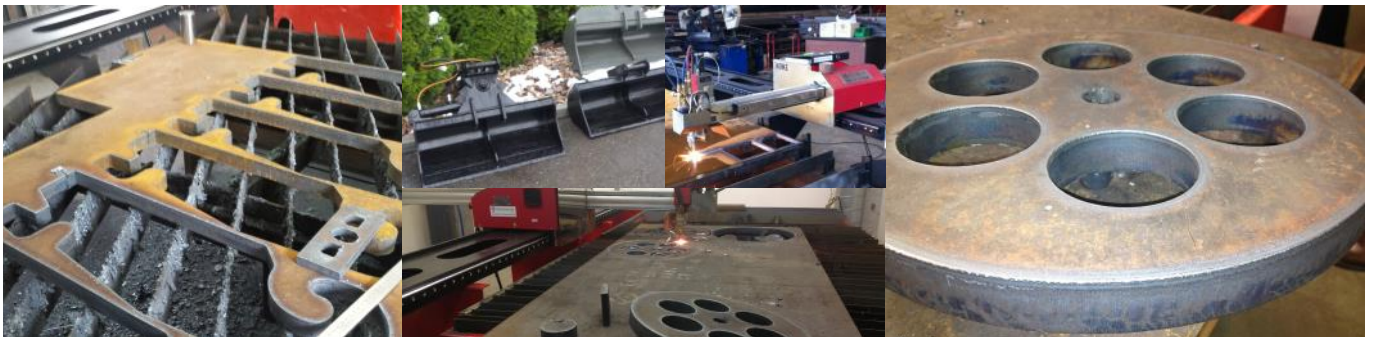
Barra trasversale con linee gas integrate

Tagli netti e precisi

- Le punte divergenti ad alta velocità Koike sono incluse in ogni PNC-12 Extreme configurato ad ossitaglio assicurando eccellenti velocità e qualità di taglio.

Possibilità di espansione

- Disponibile una varietà di accessori opzionali. La macchina può essere riconfigurata per il plasma, doppio cannello gas ecc., in qualsiasi momento quando è necessario.



Taglio al plasma

Controllo della tensione dell'arco

- Rileva automaticamente la tensione dell'arco ed esegue la necessaria regolazione dell'altezza del cannello durante il taglio.

Protezione anticollisione cannello

- Il sistema magnetico di anticollisione del cannello stacca il cannello dal supporto in caso di collisione del cannello.

Controllo altezza torcia iniziale

- Il sensore altezza iniziale è implementato nel sistema di anticollisione del cannello, consentendo una regolazione dell'altezza iniziale rapida e accurata.

Portacavo cannello interno

- Il portacavo montato sulla barra trasversale permette un'agevole movimentazione del cavo del cannello del plasma durante il taglio. Idoneo alla maggior parte dei cavi dei cannelli plasma 100A.

Generatore plasma

- La maggior parte dei sistemi al plasma fino a 105A con cannello di diametro 35mm.

Flessibilità

- Disponibile una varietà di accessori opzionali. La macchina può essere riconfigurata per l'ossitaglio in qualsiasi momento, se necessario.

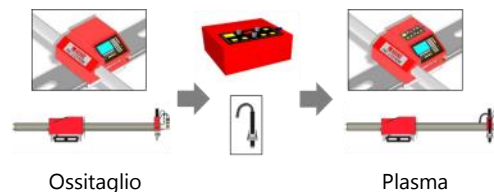


Accessori opzionali

Kit di conversione

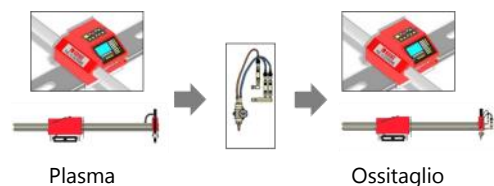
Kit di conversione da gas al plasma

- Un Kit per convertire una macchina configurata per ossitaglio in configurazione al plasma. Sono inclusi: Unità di controllo di tensione dell'arco (AVC), supporto cannello plasma con sistema anticollisione cannello integrato e sensore altezza iniziale, tutti i cavi richiesti.
- Generatore plasma non incluso.



Kit di conversione da plasma a gas

- Un Kit per convertire una macchina configurata al plasma in configurazione ad ossitaglio. Sono inclusi: Unità cannello ossitaglio Koike con elettrovalvole e raccordi gas, un set di n. 3 punte HC.



Banco di taglio e sistema filtro

Banco di taglio modulare MCT

Sistema banco di taglio modulare. 1 modulo copre l'area di taglio 1500 mm x 1500 mm. Consegnato in "pacchetto quasi pronto". L'assemblaggio finale è richiesto in loco.

- MCT 1515 contiene 1 modulo per PNC-12 Extreme tipo 1015.
- MCT 1530 contiene 2 moduli per PNC-12 Extreme tipo 1530.

Importante: l'85% della superficie di ciascun modulo deve essere coperta per l'effettiva aspirazione dei fumi. Facile trasporto e installazione. Compreso il supporto rotaia per il montaggio di PNC-12 Extreme.



Banco di taglio HELIOS per PNC

Un banco da taglio 1500 x 3000 mm, adatto per il taglio al plasma. Il banco conta 6 sezioni interne divise (500 mm x 1500 mm). Durante l'avanzamento della macchina, l'apertura di aspirazione fumi di ciascuna sezione viene aperta/chiusa automaticamente da valvole pneumatiche meccanicamente attivate, consentendo un'efficace aspirazione dei fumi.

Consegnato completo, comprensivo di guida di supporto, valvole pneumatiche e tubazione.



Valvole aspirazione fumi

Sistema filtro VDS2-H5C

Un'unità di filtro aspirazione fumi compatta. Richiede kit di filtri per funzionamento con tavolo di taglio MCT. Specifica completa disponibile su richiesta.

- Potenzialità di portata massima 4000 m3/ora
- Pressione massima 2000 Pa
- Include 2 cartucce in PTFE. Ciascuna cartuccia ha una superficie filtrante di 20 m2.
- Capacità raccolta polvere 80 l.

Kit filtro H5C

Un kit comprensivo di condotti per il collegamento di DS2-H5C al tavolo di taglio modulare MCT, regolatore aria, tubo flessibile, tappetino antivibrante e polvere di protezione cartuccia.



Generatore plasma

Di seguito sono riportati alcuni prodotti di Koike Europe in relazione a cui è confermata la compatibilità con PNC -12 Extreme.

- Serie Hypertherm® Powermax con raccordo interfaccia
- Serie Kjellberg® CutFire con raccordo interfaccia

Cavo di interfaccia plasma preassemblato in dotazione quando viene acquistato uno dei sistemi al plasma di cui sopra (insieme a PNC-12 Extreme) da Koike Europe.

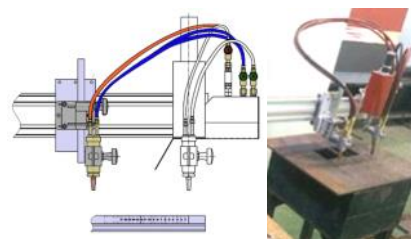


Accessori ossitaglio

Doppio cannello opzionale

Aggiunge il 2° cannello per ossitaglio.

- Controllo automatico gas
- Regolazione manuale cannello su/giù
- Spessore di taglio max. quando si utilizzano 2 cannelli: 30 mm
- Distanza cannelli 75 - 600 mm



Dispositivo doppio cannello

Un modo semplice per tagliare con due punte da ossitaglio.

- Spessore di taglio max. quando si utilizzano 2 cannelli: 30 mm
- Distanza cannelli 30 - 300 mm



Set cannello per impieghi gravosi

Lungo cannello ossitaglio da 230 mm. Include inoltre set tubi flessibili metallici. Consigliato per i clienti che hanno intenzione di tagliare spesso materiali di grosso spessore. La treccia metallica protegge il tubo da spruzzi, riducendo così la frequenza di sostituzione del tubo flessibile. Il lungo cannello consente alla macchina di essere posizionata più in alto rispetto al banco da taglio. Grazie all'inferiore apporto di calore alla barra trasversale, è prevedibile una durata di servizio più lunga.



Accessorio	Type	Cod. articolo	Descrizione
Kit di conversione	Da gas a plasma	64072	
	Da plasma a gas	64073	
Banco di taglio	MCT tipo 1515	239.100.813	
	MCT tipo 1530	239.100.814	
	HELIOS tipo 1530	239.100.815	
Sistema filtro	Sistema filtro VDS2-H5C	239.100.119	
	Kit filtro per VDS2-H5C	239.100.231	
Generatore plasma	Hypertherm® Powermax 65	64074	Cod. art. valido solo per acquisti con PNC-12 Extreme. Un pratico pacchetto comprendente il cavo di interfaccia di Koike. Contattare Koike per una configurazione dettagliata e specifica di ciascun generatore al plasma.
	Hypertherm® Powermax 85	64075	
	Hypertherm® Powermax 105	64076	
	Kjellberg® Cutfire 100i	64077	
Accessorio ossitaglio	Doppio cannello opzionale	64079	
	Dispositivo doppio cannello	ON001	
	Set cannello per impieghi gravosi	64080	

Tipologie e caratteristiche tecniche

Caratteristiche tecniche

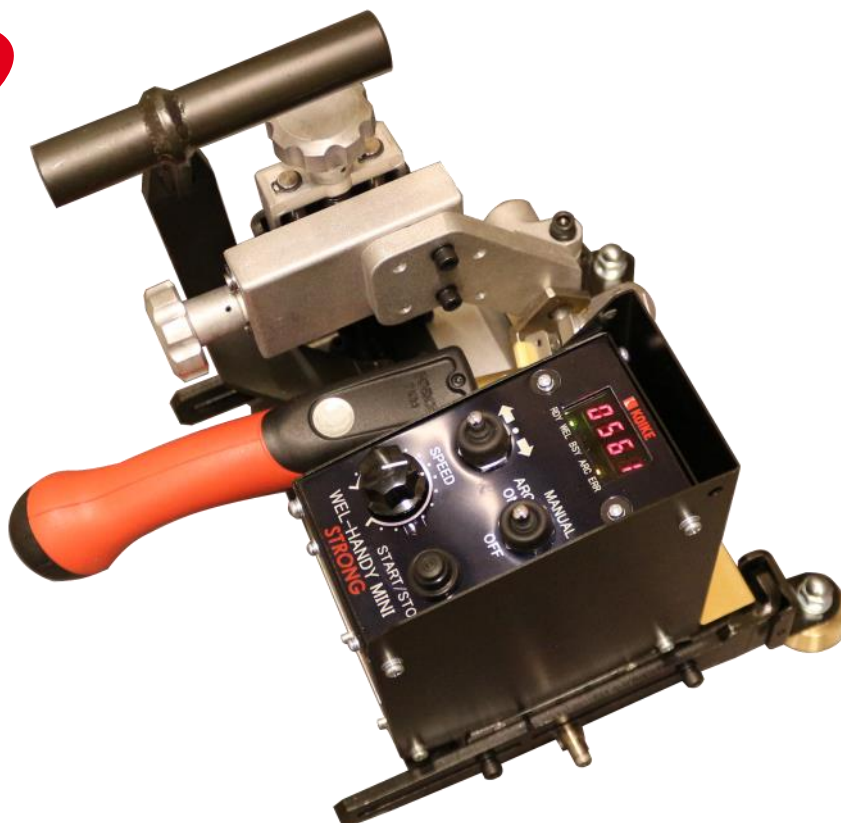
		PNC-12 Extreme	
Tipologia		1015	1530
Area di taglio effettiva		1000 x 1500 mm	1500 x 3000 mm
Velocità di traslazione rapida		4000 mm/min	
Velocità di taglio max.		3000 mm/min	
Binario longitudinale		Costruzione saldata in acciaio	
Barra trasversale		Alluminio estruso con condotte gas integrate	
Motore: asse x e asse y		Motore passo passo	
Motore: Unità sollevamento cannello		Motore c.c	
Modo avanzamento		Pignone e cremagliera	
Sistema rotaia asse x e asse y		Guida lineare	
Tensione di alimentazione		Monofase 200-240V c.a., 50/60 Hz	
CNC: Caratteristiche principali	Modello	KOIKE D420	
	Schermo	7 pollici a colori	
	Lingua	EN / DE / FR / IT / NL / RU / ES e altre	
	Input programmi	MDI manuale o mediante USB	
	Sagome di taglio preinstallate	47 forme	
	Formato programma	Formato EIA	
	Funzioni	Rotazione, mirror, nesting, recupero del taglio, selezione punto di piercing e altro ancora.	
Pacchetto software: Caratteristiche principali	Versione	KOIKE PNC-CAM Expert V2E	
	Disegno CAD	CAD 2D con molte funzioni, con ottimizzazione della creazione dei pezzi da tagliare	
	Importazione dati CAD	DXF, DWG	
	Salvataggio dati CAD	DXF, PT (formato di registrazione pezzi Koike)	
	Funzione di auto nesting	Sì	
	Funzione di sequenza automatica	Sì	
	n di tipi di forma su 1 piano	12	
Caratteristiche modello ossitaglio	Esportazione dati nesting	Salvataggio diretto su USB, con formato leggibile PNC-12	
	Spessore max. di taglio	50 mm (*)	
	Numero di elettrovalvole	Totale 3 pz., 1 per ogni linea di gas	
	Sequenza di piercing	Movimento e tempistica cannello personalizzabili	
	Punta da taglio	n. 5 punte ad alta velocità KOIKE incluse	
Caratteristiche modello plasma	Sistema plasma	Escluso	
	Spessore max. di taglio	Dipende dalla potenza del plasma	
	Diametro supporto cannello	Per cannello al plasma di Ø 35 mm	
	Controllo altezza torcia iniziale	Sì	
	Protezione anticollisione cannello	Sì	
	Controllo altezza tensione arco	Sì	
	Rapporto di divisione tensione arco	1:1 (tensione d'arco grezzo) o 50: 1	

(*) con allestimento standard. Contattare Koike per i requisiti relativi a un taglio di materiali più spessi utilizzando PNC-12 Extreme

PNC-12 Extreme: Selezioni

Cod. articolo	Modello	Tipo gas	Utensile di taglio	Area di taglio
64030	PNC-12 Extreme tipo 1015 ACE	Acetilene	Ossitaglio	1000 x 1500 mm
64031	PNC-12 Extreme tipo 1015 GPL	Propano		
64056	PNC-12 Extreme tipo 1015 Plasma	-	Plasma	
64032	PNC-12 Extreme tipo 1530 ACE	Acetilene	Ossitaglio	1500 x 3000 mm
64033	PNC-12 Extreme tipo 1530 GPL	Propano		
64057	PNC-12 Extreme tipo 1530 Plasma	-	Plasma	

NEW



WEL-HANDY MINI STRONG

Carrello di saldatura compatto per saldatura in continuo

Caratteristiche e vantaggi

- Portatile dal design compatto
- Velocità costante mediante controllo della retroazione del motore
- Robusto magnete da 35 kg ed elevato sforzo di trazione
- Funzione rilevamento sovraccarico
- Posizionamento carrello mediante interruttore finecorsa
- Posizioni ampiamente regolabili dei rulli di guida
- Maniglia di sollevamento con meccanismo di distacco del magnete
- Display digitale per la riproducibilità della saldatura
- Finecorsa su entrambi i lati della macchina
- Progettato per saldatura continua

WEL-HANDY MINI STRONG è un carrello di saldatura dal design compatto progettato per eseguire saldature orizzontali, verticali, e a sbalzo.

Un robusto magnete da 35 kg e uno sforzo di trazione di 16 kg assicurano prestazioni affidabili e saldature di qualità.

La macchina è agevolmente manovrabile con la maniglia con meccanismo di distacco del magnete.



Controllo avanzato con facilità d'uso

Regolazione di velocità mediante retroazione del motore

Il nuovo controller su WEL-HANDY MINI STRONG ha adottato un avanzato controllo retroazione motore con servomotore, che mantiene una velocità costante di avanzamento del carrello con qualsiasi carico^(*).

Le variazioni del carico, dovute sia al peso del filo del cannello o delle posizioni di saldatura, non rallentano il carrello. WEL-HANDY MINI STRONG assicura saldature di una costante elevata qualità dall'inizio alla fine.

^(*) soto massimo sforzo traente

Funzione rilevamento sovraccarico

Quando si imprime un carico eccessivo al carrello, WEL-HANDY MINI STRONG cessa automaticamente la saldatura ad arco.

■ Maggiore affidabilità

Riduce notevolmente la possibilità di rottura dei componenti della macchina a causa di un carico eccessivo.

■ Minimizza i danni materiali con interruzione automatica dell'arco

Consente di evitare ulteriori danni al pezzo da saldare, facilitando il riavvio.



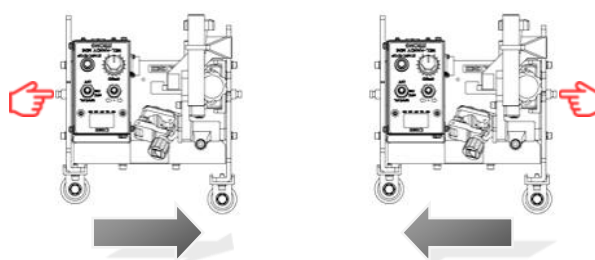
Mantiene la velocità costante in tutte le posizioni applicabili



Semplice pannello di controllo con display digitale

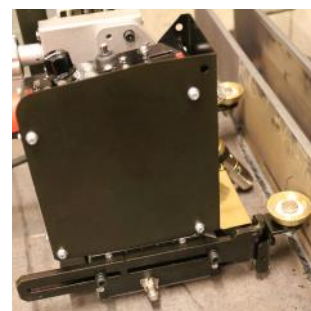
Regolazione della posizione carrello senza sollevamento (brevetto in registrazione)

Riposiziona il carrello senza la necessità di sollevamento. La macchina avanza mentre viene premuto il finecorsa. La precisa regolazione della posizione di partenza è molto più agevole.



Arresto automatico mediante finecorsa

WEL-HANDY MINI STRONG è dotato di finecorsa a entrambe le estremità della macchina. Quando il finecorsa viene premuto durante la saldatura, la macchina cessa di avanzare e l'arco si spegne automaticamente. Agevole saldatura simultanea con WEL-HANDY MINI STRONG.



Componenti meccanici

Maniglia di sollevamento con meccanismo di distacco del magnete

- **Il magnete si sgancia semplicemente tirando la maniglia di sollevamento**
Azione singola. Basta tirare la maniglia per sollevare il carrello e passare al pezzo successivo.



Elevata potenza del magnete permanente (35 kg)

- Consente a WEL-HANDY MINI STRONG di saldare nelle posizioni verticale e a sbalzo
- Assicura una robusta trazione al carrello



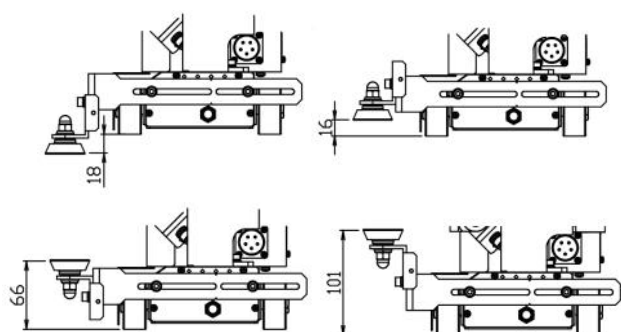
Saldatura ad angolo verticale



Saldatura a sbalzo

Posizioni ampiamente regolabili dei rulli di guida

- Regolazione in altezza rullo guida flessibile
- Il rullo di guida può essere capovolto per essere posizionato sul retro



Accessori

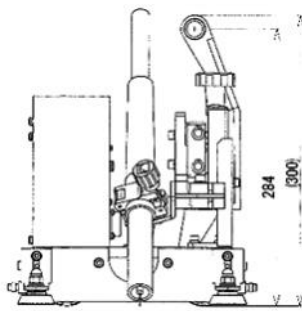
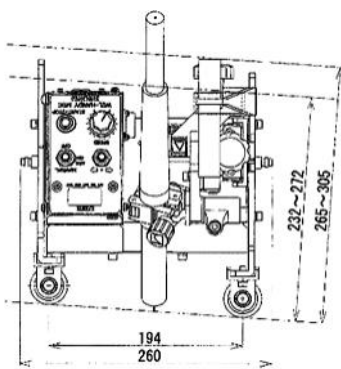
Accessori opzionali

Accessorio	Cod. articolo	Descrizione
Trasformatore PR 100-240V-SEC 24V 65W	222.002.256	Primario 100-240V / Secondario c.c. 24 V

Tipologie e caratteristiche

Specifiche

		WEL-HANDY MINI STRONG
Peso macchina		7.5 kg
Sforzo di trazione		16 kg
Velocità di traslazione		100 - 1000 mm/min
Sistema di guida		Rullo di guida allineamento sald. angolo
Standoff (da lamiera a lamiera di base)		5.5 mm
Meccanismo distacco magnete		Maniglia di sollevamento integrata
Modo avanzamento		Rulli avanzamento in gomma traz. integrale (trasmissione a catena)
Tipo magnete		Magnete permanente 35 kg
Regolazione cannello	Angolo cannello	40 ~ 55°
	Su/giù	45 mm
	Avanti/Indietro	45 mm
Funzione arresto automatico		Finecorsa a ciascuna estremità del carrello
Lunghezze non saldate (totale inizio e fine)		Circa 260 mm
Metodo di saldatura		Saldatura in continuo
Cavo di alimentazione e segnale		Giunzione a Y di alimentazione e segnale integrata
Diametro supporto cannello		16 ~ 20 mm
Assorbimento		24V DC (Alimentatore switching AC 100-240V / DC 24V AC incluso)



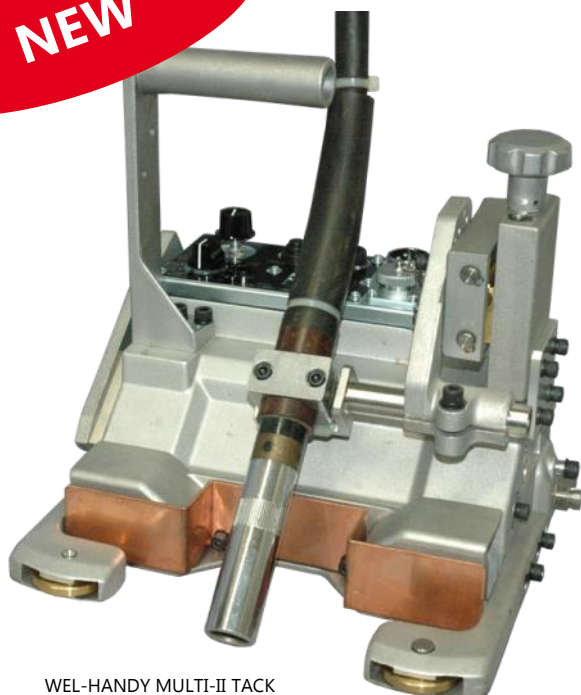
Tipologie

Modello	Cod. articolo
WEL-HANDY MINI STRONG DC24V	90240

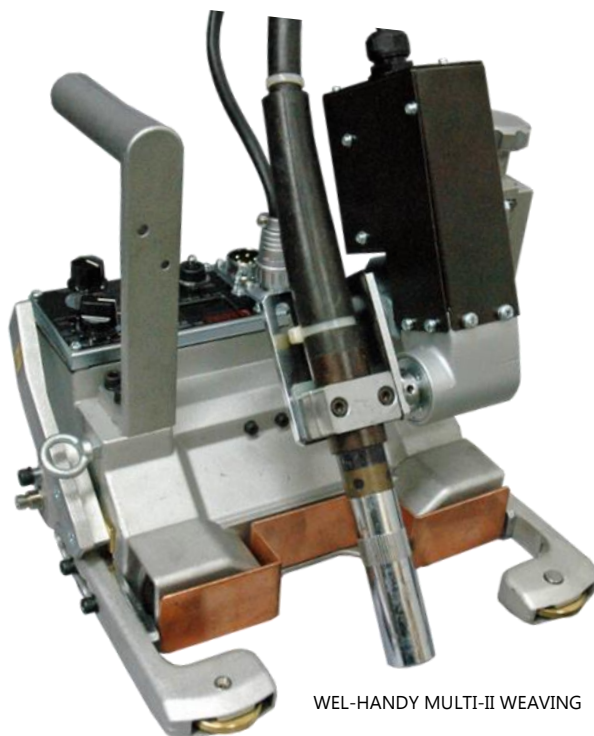
Dettaglio fornitura

Dettaglio fornitura
Corpo macchina
Cavo di alimentazione e segnale
N. 2 chiavi a brugola
Manuale operativol

NEW



WEL-HANDY MULTI-II TACK



WEL-HANDY MULTI-II WEAVING

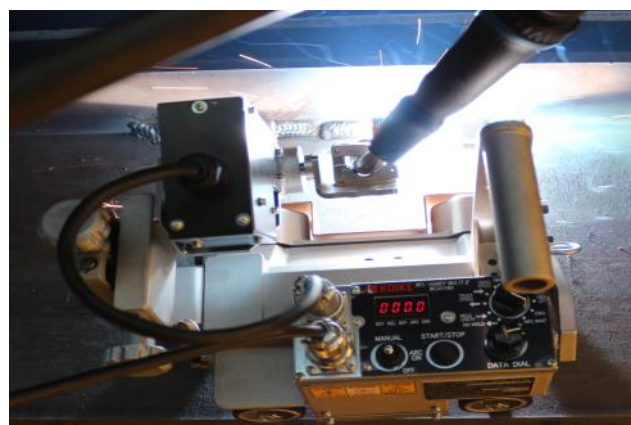
WEL-HANDY MULTI II Series

Carrello di saldatura meccanizzato pluriuso heavy-duty

Caratteristiche e vantaggi

- **Due modelli:**
 - WEL-HANDY MULTI-II TACK Saldatura a punti
 - WEL-HANDY MULTI-II WEAVING: Puntature e pendolamento
- **NOVITÀ - Funzione riempimento crateri**
Passa automaticamente alla modalità amperaggio crateri e avanza a ritroso per eseguire un riempimento crateri di alta qualità.
- **NOVITÀ - Funzione finecorsa**
L'interruttore finecorsa ha la funzione di avanzamento a secco, che consente al carrello di funzionare senza sollevamento. (In attesa di brevetto)
- **NOVITÀ - Motore azionamento encoder e controllo**
Assicura un controllo preciso della velocità durante la saldatura.
- **NOVITÀ - Controllo pendolamento (solo per modello pendolamento)**
Parametro di pendolamento regolabile durante la saldatura. Agevole funzionamento con controllo a manopola.
- **NOVITÀ - Puntatura e pendolamento allo stesso tempo.**
- **INVARIATO** - Affidabilità, robustezza e durezza.

Leggero, compatto, trazione integrale, forza di trazione magnetica e un basso baricentro permettono a **Wel-Handy Multi-II** di raggiungere la massima potenza di trazione e la stabilità sul mercato di oggi, il tutto perfezionato per il saldatore riducendo la fatica, i fumi e le scintille.



Progettata e costruita per ambiente di lavoro heavy duty

Design durevole, performance affidabile

■ La PUNTATURA è ora di serie

Il nuovo controller avanzato è facile da usare e assicura un'esperienza di saldatura flessibile con risultati di alta qualità.

■ Compatto e leggero

L259 x P259 x A264mm, con un peso di soli 7,5 kg.

■ Eccellente durevolezza

Il corpo monoblocco in alluminio pressofuso esente da manutenzione assicura una eccellente protezione contro spruzzi, fumi e polvere.

■ Magnete permanente 50kg

Garantisce una elevata forza di trazione durante la saldatura orizzontale e verticale. Il magnete può essere staccato facilmente dalla lamiera con una leva.

■ Basso baricentro

Assicura prestazioni stabili anche quando sale su una parete.

■ Rullo e braccio durevoli

Il rullo di guida è realizzato in un unico blocco di alluminio pressofuso per una durevolezza superiore. Il rullo è protetto contro gli spruzzi.

■ Sistema di trazione integrale con ruote in gomma resistente al calore

Assicura una forte trazione, garantendo saldature di alta qualità.

■ Protezione assoluta dalla polvere

Il corpo pressofuso monoblocco con lamiera di fondo in acciaio inox assicura una struttura completamente antipolvere.

■ Sistema a trazione integrale

Assicura una trazione stabile e trasmette la potenza alla lamiera in modo efficiente.

■ Ampia distanza di stand off

La distanza di "stand off" di 6 mm consente di attraversare i cordoni di saldatura.

■ Allestimento agevole

Rotaie di guida non necessarie. Wel-Handy Multi si auto-guida lungo la lamiera per saldature d'angolo.

■ Finecorsa a ciascuna estremità del carrello

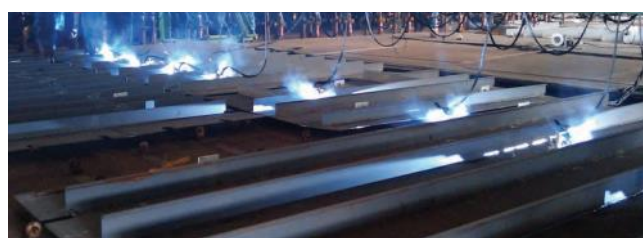
Spegnimento automatico al termine della saldatura I finecorsa possono essere utilizzati per regolare la posizione di partenza della macchina.



NOVITÀ: Controllore puntature e pendolamento tutto in uno



Corpo monoblocco in alluminio pressofuso resistente alla polvere



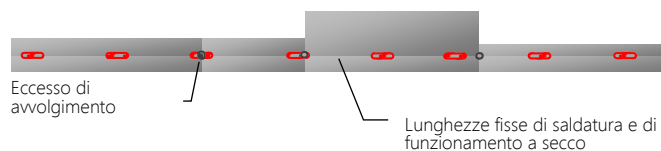
Molteplici Wel-Handy Multi in funzionamento simultaneo

Il NUOVO controller avanzato per puntature

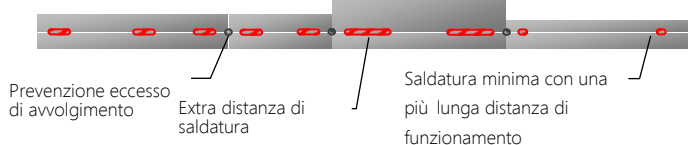
Distanza fra puntature controllabile

- La distanza fra puntature e di avanzamento a secco può essere controllata durante la saldatura premendo semplicemente un interruttore a levetta.
- Equipaggiato con motore encoder. WEL-HANDY MULTI - II TACK calcola la distanza di avanzamento contando la rotazione del motore e permettendo un controllo accurato della distanza.
- Tutti i valori dei parametri vengono visualizzati sul display digitale per una più facile gestione dei parametri e ripetibilità.

Modello precedente - Distanze fra le puntature e di funzionamento a secco sono fisse



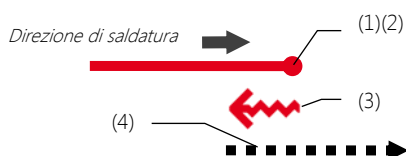
Controllo WEL-HANDY MULTI - II TACK - Distanza fra puntature controllabile



Funzione (*)

(*) funzione riempimento crateri

- Passa automaticamente all'ampereaggio crateri alla fine di ogni saldatura per la sequenza di riempimento crateri.



- 1) Alla fine di ogni saldatura, il carrello dà il segnale al generatore di saldatura di passare all'ampereaggio crateri.
- 2) Il carrello si arresta per un determinato periodo di tempo
- 3) Con l'ampereaggio crateri, il carrello salda a ritroso a una velocità impostata per una determinata distanza
- 4) Dopo la sequenza dei crateri, il carrello avanza a secco al punto di partenza della successiva puntatura (in modalità puntatura)

Unità pendolamento WU-5R (Optional per PUNTATURA, standard con modello PENDOLAMENTO)

Un optional per WEL-HANDY MULTI-II TACK per l'esecuzione del pendolamento. Include staffa di montaggio. Il pendolamento è controllato dal motore dell'encoder.

- Velocità pendolamento (*): 400 - 1500 mm/min
 - Larghezze pendolamento: (*): 0 - 100.0 mm/min
- Timer di arresto (sinistra/centro/destra): 0,0 - 10,0 secondi



Accessori opzionali



Doppio cannello opzionale

- Saldatura d'angolo a 2 cannelli
- Altezza max sald. d'angolo 500 mm
- Bracci in alluminio leggero



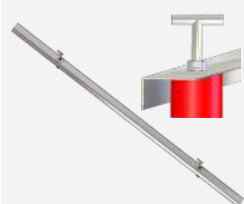
Guida tubolare condotta

- Attraversamento, mediante guida verticale, della lamiera curva con l'ausilio di cuscinetti sui due lati della lamiera.
- Idonea per saldare tubi corti su una lamiera.



Rullo di guida bordo lamiera

- Rullo regolabile a incrementi di 50 mm avanti/indietro
- La lamiera deve avere uno spessore di 10 mm



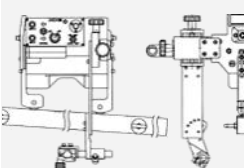
Rotaia di guida rettilinea

- Per saldature di testa in linea retta.
- Inclusi 2 magneti di 2 m di lunghezza.



Supporto cannello a due punti (curvo)

- Assicura saldamente il cannello con 2 morsetti.
- Necessario verificare la compatibilità del cannello.



Barra prolunga supporto cannello

- Prolunga il cannello di 140-220 mm.
- Idonea per saldature di testa con rotaia di guida.



Cannelli tandem opzionali

- Miglioramento della produttività con i cannelli tandem.
- Staffa a ventaglio idonea per una delicata regolazione dei cannelli.



Arco sommerso compatto opzionale

- Fa di Wel-Handy Multi un carrello ultracompatto per saldatura ad arco sommerso.
- Contattare Koike per i dettagli.



Maniglia di sollevamento magnetica

- Consente di staccare il magnete molto più facilmente



Piano di prolunga rullo di guida

- Allunga il rullo di guida di 45 mm.



Unità pendolamento WU-5R

- Da aggiungere al WEL-HANDY MULTI-II TACK per l'esecuzione del pendolamento.
- Puntature e pendolamento possono essere eseguite contemporaneamente con il controller WEL-HANDY MULTI-II.



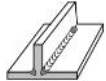
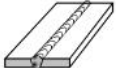
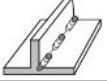


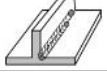




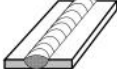
Leva di bloccaggio

- Più rapida regolazione dell'angolo e della posizione del cannello.

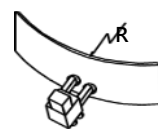
Accessorio	Cod. articolo
Doppio cannello opzionale	90216
Guida tubolare condotta	1115109100
Rullo di guida bordo lamiera	T61004332
Rotaia di guida rettilinea	61002282
Supporto cannello a due punti (curvo)	61000865
Barra prolunga supporto cannello	T61001223

Accessorio	Cod. articolo
Cannelli tandem opzionali	a richiesta
Arco sommerso compatto opzionale	a richiesta
Maniglia di sollevamento magnetica	T61001636
Piano di prolunga rullo di guida	T61002102
Unità pendolamento WU-5R	90255
Leva di bloccaggio	T64000044
Trasformatore PR 100-240V-SEC 24V 65W	222.002.256

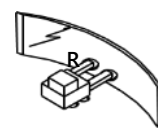
Guida alle applicazioni

Modello		PUNTATURE	PUNT.+PENDOL.
Cod. art.		90245	90246
Saldatura d'angolo		•	•
Saldatura di testa		Rotaia guida opzionale	Rotaia guida opzionale
Puntatura/Saldatura a punti		-	•
Saldatura verticale		•	•
Posizione orizzontale		Rotaia guida opzionale	Rotaia guida opzionale
1 run 2 pass		Cannelli tandem opzionali	Cannelli tandem opzionali
Saldatura a contorno		Guida tubolare condotta opzionale	Guida tubolare condotta opzionale
Oscillazione pendolare		-	•
Dual pass		Doppio cannello opzionale	Doppio cannello opzionale
Saldatura a sbalzo		•	-
Arco sommerso		Optional Compact SAW	Optional Compact SAW

• : possibile



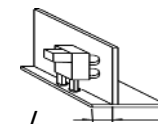
$R > 3000 \text{ mm}$



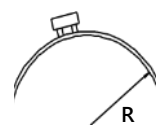
$R > 3000 \text{ mm}$



$\theta = 85 - 110^\circ$



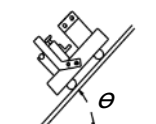
$L > 40 \text{ mm}$



$R > 1500 \text{ mm}$



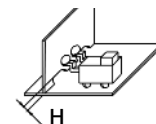
$W > 300 \text{ mm}$



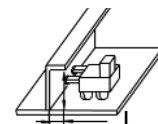
$\theta = 0 - 90^\circ$



$\theta = 0 - 20^\circ$



$H < 37 \text{ mm}$



$L > 75 \times 75 \text{ mm}$



Saldatura di testa verticale ascendente con rotaia di guida



Doppio cannello opzionale



Tipologie e caratteristiche tecniche

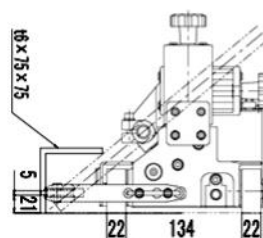
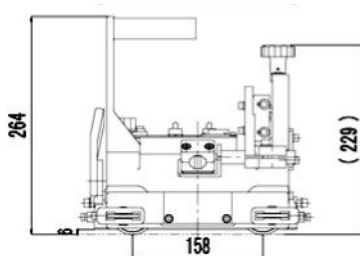
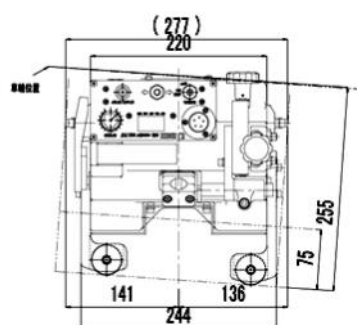
Specifiche

		WEL-HANDY MULTI-II TACK	WEL-HANDY MULTI-II WEAVING
Peso macchina		7.5 kg	9.1 kg
Forza di trazione		16 kg	12 kg
Velocità di traslazione		50 ~ 1500 mm/min	
Sistema di allineamento		Rullo di guida allineamento sald. angolo	
Standoff (da lamiera a lamiera di base)		6 mm	
Meccanismo soll./abb. magnete		Leva di sgancio magnete	
Modo avanzamento		Rulli avanzamento in gomma traz. integrale ruote (trasmissione a catena)	
Tipo magnete		Magnete permanente 50 kg	
Torch adjustment	Torch angle	40 ~ 55°	
	Su/giù	45 mm	
	Avanti/Indietro	45 mm	
Diametro supporto cannello		16 ~ 20 mm	
Funzione di arresto automatico		Finecorsa a ciascuna estremità del carrello	
Lunghezze non saldate (totale inizio e fine)		circa 270 mm	circa 305 mm
Unità pendolamento		-	inclusa
Metodo di saldatura	Continua	Si	Si
	Puntature/a punti	Si	Si
	Pendolamento/oscillazione	Optional	Standard
Cavo di alimentazione e segnale		Giunzione a Y di alimentazione e segnale integrata (ramo carrello: 6 m, ramo alimentazione: 10 m, ramo secondario: 0,5 m)	
Diametro supporto cannello		16 ~ 20 mm	
Regolazione della posizione mediante finecorsa		Si	
Motore encoder per un controllo accurato della velocità		Si	
Display digitale		Si	
Funzione riempimento crateri		Si	
Assorbimento		DC 24V	

Tipologie

Modello carrello		Cod. Art.
WEL-HANDY MULTI-II TACK	DC24V	90245
WEL-HANDY MULTI-II WEAVING	DC 24V	90256

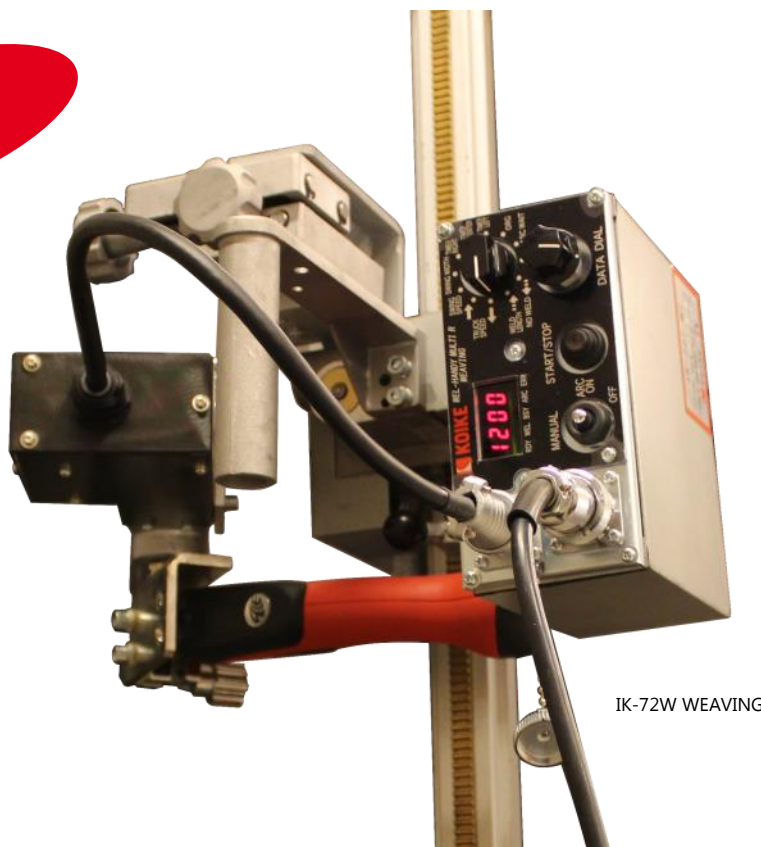
Dimensione: WEL-HANDY MULTI-II TACK



Dettaglio fornitura

Dettaglio fornitura
Corpo macchina
Unità pendolamento (solo modello PENDOLAMENTO)
Cavo alimentazione e segnale
N. 2 chiavi a brugola
Manuale operativo

NEW



IK-72W WEAVING

IK-72W Series

Carrello su rotaia per saldature in tutte le posizioni

Caratteristiche e vantaggi

- Leggero a 5,5 kg (W) / 7,6 kg (PENDOLAMENTO)
- Due modelli:
 - IK-72W: Puntatura
 - IK-72W PENDOLAMENTO: Puntature e pendolamento
- Posizionamento carrello mediante interruttore finecorsa
- Funzioni avanzate di puntatura
- Puntature e pendolamento (modello pendolamento) a controllo digitale
- Ha lo stesso sistema di rotaia della macchina da taglio IK-72T; consente di saldare dopo il taglio.

La **serie IK-72W** viene utilizzata per saldature rettilinee in posizioni orizzontali e verticali utilizzando una rotaia monodimensionale e saldature su piani curvi e ritorti con rotaie a 2 e 3 dimensioni.

Utilizzando lo stesso sistema di rotaia della macchina di taglio IK-72T, taglio e saldatura possono essere effettuati con il sistema IK-72 in un pacchetto pratico e leggero.

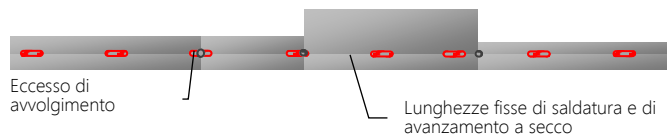


Il NUOVO controller avanzato per puntature

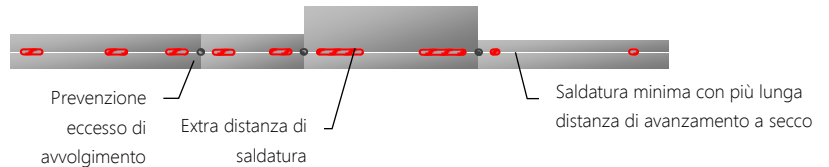
Distanza fra puntature controllabile

- La distanza fra puntature e di avanzamento a secco può essere controllata durante la saldatura premendo semplicemente un interruttore a levetta.
- Equipaggiato con motore encoder. WELIK-72W calcola la distanza di avanzamento contando le rotazioni del motore, consentendo un accurato controllo della distanza.
- Tutti i valori dei parametri vengono visualizzati sul display digitale per una più facile gestione dei parametri e ripetibilità.

Modello precedente - Distanze fra le puntature e di avanzamento a secco sono fisse



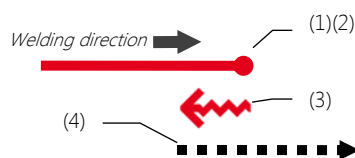
Controllo IK-72W - Distanza fra puntature controllabile



Funzione (*)

(*) funzione riempimento crateri

- Passa automaticamente all'ampereaggio crateri alla fine di ogni saldatura per la sequenza di riempimento crateri.

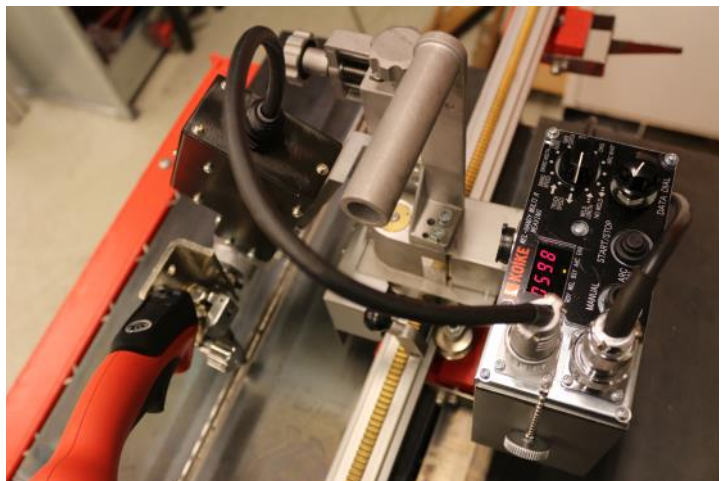


- 1) Alla fine di ogni saldatura, il carrello dà il segnale al generatore di saldatura di passare all'ampereaggio crateri.
- 2) Il carrello si arresta per un determinato periodo di tempo.
- 3) Con l'ampereaggio crateri, il carrello salda a ritroso a una velocità impostata per una determinata distanza.
- 4) Dopo la sequenza dei crateri, in carrello avanza a secco al punto di partenza della successiva puntatura (in modalità puntatura).

Unità pendolamento WU-5R (Optional per IK-72W Standard con modello PENDOLAMENTO)

Un optional per IK-72W per eseguire il pendolamento. Include la staffa di montaggio. Il pendolamento è controllato dal motore dell'encoder.

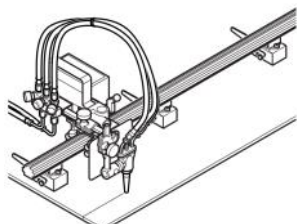
- Velocità pendolamento (*): 400 - 1500 mm/min
- Larghezza pendolamento (*): 0 - 100.0 mm/min
- Timer di arresto (sinistra/centro/destra): 0,0 - 10,0 secondi



Accessori

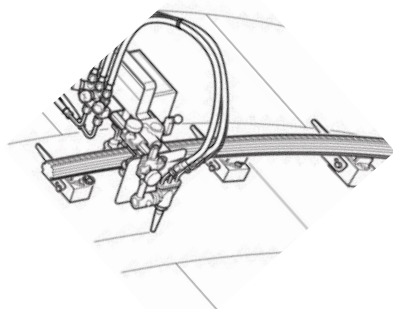
Selezioni rotaie

Accessorio	Cod. art.
IK-72T 1D-RAIL 1500MM	TBPJ64025
IK-72T 2D-RAIL 1000MM	90154
IK-72T 3D-RAIL 1000MM	TBPJ64026



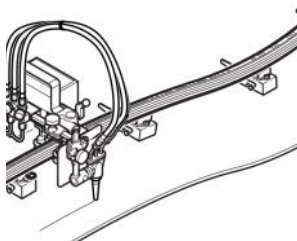
Rotaia 1D 1500mm

- Per lamiera piatta
- Rotaia rettilinea estensibile in alluminio
- Ideale per applicazioni di saldatura rettilinee
- 4 magneti permanenti



Rotaia 2D 1000mm

- Per lamiera piegata
- Rotaia in gomma estensibile flessibile con rivestimento in lamiera di acciaio; raggio di curvatura massima 2500 mm
- 5 magneti permanenti
- Inclinazione fino a 30° dalla posizione orizzontale



Rotaia 3D 1000mm

- Per lamiere curve e ritorte
- Rotaia in gomma estensibile flessibile; curva in tutte le direzioni
- Massimo raggio di curvatura 2000 mm
- 5 magneti permanenti
- Inclinazione fino a 30° dalla posizione orizzontale



Altri accessori opzionali

Accessorio	Cod. articolo	Descrizione
Connettore rotaia	33017	Elementi di collegamento rotaia 1D alla rotaia 2D/3D.
Barra verticale lunga 350L	31697	Allunga il posizionamento cannello di 350 mm
Trasformatore PR 100-240V-SEC 24V 65W	222.002.256	Primario 100-240V / Secondario c.c. 24 V
Unità pendolamento WU-5R	90255	



Tipologie e caratteristiche tecniche

Specifiche

		IK-72W	IK-72W PENDOLAMENTO
Peso macchina		5.5 kg	7.6 kg
Velocità di avanzamento		20 ~ 600 mm/min	
Metodo di guida		Sistema rotaia IK-72	
Modo avanzamento		Cremagliera	
Regolazione torcia	Su/giù	45 mm	
	Avanti/Indietro	45 mm	
Diametro supporto cannello		16 ~ 20 mm	
Funzione di arresto automatico		Finecorsa a ciascuna estremità del carrello	
Unità pendolamento WU-5R		-	Incluso
Metodo di saldatura	Continua	Si	Si
	Puntature/a punti	Si	Si
	Pendolamento/oscillazione	Optional	Standard
Cavo di alimentazione e segnale		Giunzione a Y di alimentazione e segnale integrata (ramo carrello: 6 m, ramo alimentazione: 10 m, ramo secondario: 0,5 m)	
Diametro supporto cannello		16 ~ 20 mm	
Regolazione della posizione mediante finecorsa		Si	
Motore encoder per un controllo accurato della velocità		Si	
Display digitale		Si	
Funzione riempimento crateri		Si	
Assorbimento		DC 24V	

Tipologie

Modello	Cod. articolo
IK-72W	90250
IK-72W PENDOLAMENTO	90251

Dettaglio fornitura

Dettaglio fornitura
Corpo macchina
Cavo di alimentazione e segnale
Staffa di montaggio rotaia per finecorsa (2 pz)
Chiavi a brugola (2 pezzi)
Manuale operativo



Attacchi Apollo Global

Serie di giunti a sgancio rapido

Caratteristiche e vantaggi

- **Aumento della produttività**
- **Alta qualità**
- **Facilità d'uso**
- **Contributo alla sicurezza in cantiere**
- **Spegnimento automatico dell'alimentazione del gas**
- **Guarnizione a doppia tenuta**
- **A prova di connessione errata**
- **Progettati a norma ISO 7298**

Gli attacchi **Apollo Global** sono stati progettati per assicurare un allestimento rapido ed una altrettanto rapida rimozione delle apparecchiature di taglio e saldatura.

Un sistema di precisione, funzionante a semplice pressione, permette un agevole collegamento di attacchi fra loro corrispondenti con un solo clic. La funzione di blocco di sicurezza garantisce una connessione sicura e previene uno scollegamento involontario durante l'uso.

I giunti KOIKE Apollo Global soddisfano la norma ISO 7289.



Design di alta qualità

■ Colori vivaci

Per motivi di sicurezza, ciascun elemento femmina dell'attacco contiene un dispositivo di blocco in resina colorata. A differenza di un adesivo o della pittura, il colore rimane intatto a lungo, contribuendo alla sicurezza.

■ Meccanismo di blocco di sicurezza

Ciascun elemento femmina è dotato di funzione di blocco di sicurezza, che assicura la connessione e impedisce ogni errato collegamento accidentale.

■ Spegnimento automatico dell'alimentazione del gas

Permette il flusso del gas di alimentazione solo quando i giunti sono collegati. L'alimentazione del gas è chiusa automaticamente quando i giunti vengono scollegati.

■ Guarnizione a doppia tenuta

Due guarnizioni di tenuta uniche inserite tra elemento maschio e femmina assicurano una sigillatura ermetica.

■ Cromatura

Una durevole finitura cromata assicura resistenza alla corrosione e lunga durata al giunto.

■ Qualità

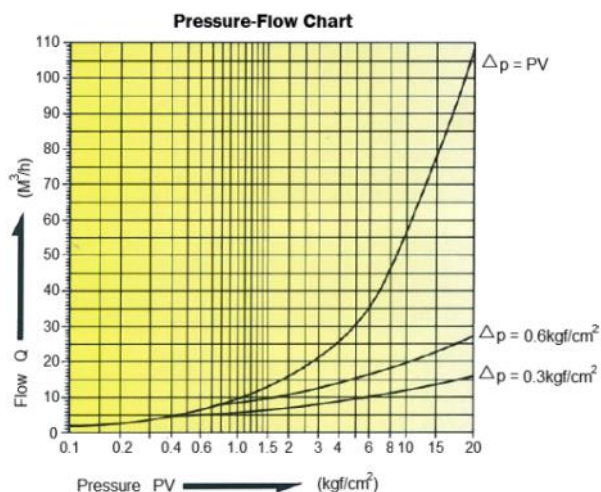
Progettati a norma ISO7289 e prodotti in Giappone con una eccellente gestione della qualità.



Blocco di sicurezza



Caratteristiche tecniche



■ Pressione max di esercizio

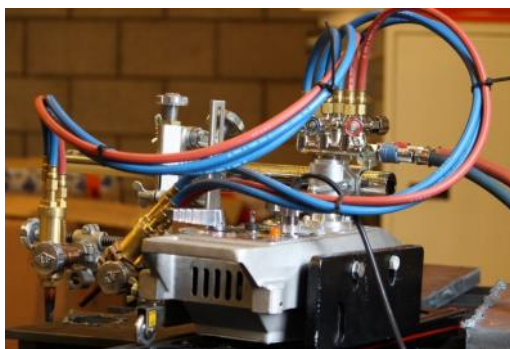
Ossigeno	9.8 bar
Gas combustibile	2.0 bar
Gas inerte (gas di saldatura)	9.8 bar

■ Pressione esercizio valvola di ritegno (solo giunto tipo Z)

Attivazione a	0.015 bar
---------------	-----------

■ Durevolezza

Prova di durata (UL):	30,000 cicli
-----------------------	--------------



Esempio: **Z O P - 1 A S**

Serie

S: Serie di giunti "Global"

Dispositivo antiritorno fiamma

A: Presente

Tipo gas

1: Ossigeno 2: Gas combustibile 3: Gas inerte (gas di saldatura)

Forma connettore

P: Maschio S: Femmina

Montato su

G: Regolatore A: Flessibile O: Macchina/cannello

Valvola di tenuta (protezione antiritorno)

Z: Presente

Modello: **GS**

Supporto regolatore



Modello	Connessione	Tipo di gas	Installazione	Cod. articolo
GS-1S	G1/4 RH	Ossigeno	Regolatore	CG2311
	G3/8 RH	Ossigeno	Regolatore	CG2321
	M16 x 1.5 RH	Ossigeno	Regolatore	CG2821
	BSPF 3/8" RH	Ossigeno	Regolatore	CG2621
	US 9/16"-18 UNF RH	Ossigeno	Regolatore	CG2021
GS-2S	G1/4 LH	Gas	Regolatore	CG2333
	G3/8 LH	Gas	Regolatore	CG2331
	M16 x 1.5 LH	Gas	Regolatore	CG2841
	BSPF 3/8" LH	Gas	Regolatore	CG2641
	US 9/16"-18 UNF LH	Gas	Regolatore	CG2041
GS-3S	G1/4 RH	Gas inerte (gas di saldatura)	Regolatore	CG3031
	G3/8 RH	Gas inerte (gas di saldatura)	Regolatore	CG3321
	M16 x 1.5 RH	Gas inerte (gas di saldatura)	Regolatore	CG3821
	BSPF 3/8" RH	Gas inerte (gas di saldatura)	Regolatore	CG3621
	US 9/16"-18 UNF RH	Gas inerte (gas di saldatura)	Regolatore	CG3021

Modello: **AP / ZAP**

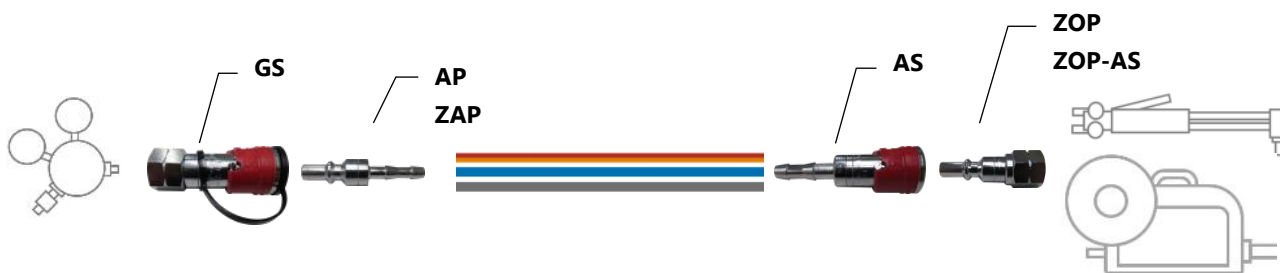
Supporto tubo flessibile, lato regolatore



Modello	Diametro max tubo flessibile	Tipo di gas	Installazione	Cod. articolo
AP-1S	6.0 mm	Ossigeno	Tubo	CG2500
	8.2 mm	Ossigeno	Tubo	CG2414
	9.2 mm	Ossigeno	Tubo	CG2424
AP-2S	6.0 mm	Gas	Tubo	CG2501
	8.2 mm	Gas	Tubo	CG2474
	9.2 mm	Gas	Tubo	CG2502
	11 mm	Gas	Tubo	CG2434
AP-3S	6.0 mm	Gas inerte (gas di saldatura)	Tubo	CG3432
	8.2 mm	Gas inerte (gas di saldatura)	Tubo	CG3414
	9.2 mm	Gas inerte (gas di saldatura)	Tubo	CG3424



ZAP-1S	6.0 mm	Ossigeno	Tubo	CG2924
	7.0 mm	Ossigeno	Tubo	CG2926
	8.2 mm	Ossigeno	Tubo	CG2312
	9.2 mm	Ossigeno	Tubo	CG2322
	11 mm	Ossigeno	Tubo	CG2922
ZAP-2S	6.0 mm	Gas	Tubo	CG2944
	7.0 mm	Gas	Tubo	CG2946
	8.2 mm	Gas	Tubo	CG2334
	9.2 mm	Gas	Tubo	CG2942
	11 mm	Gas	Tubo	CG2332
ZAP-3S	6.0 mm	Gas inerte (gas di saldatura)	Tubo	CG3924
	8.2 mm	Gas inerte (gas di saldatura)	Tubo	CG3312
	9.2 mm	Gas inerte (gas di saldatura)	Tubo	CG3322



Modello: **AS**

Supporto tubo flessibile, macchina / lato cannello



Modello	Diametro max tubo flessibile	Tipo di gas	Installazione	Cod. articolo
AS-1S	6.0 mm	Ossigeno	Tubo	CG2963
	7.0 mm	Ossigeno	Tubo	CG2967
	8.2 mm	Ossigeno	Tubo	CG2341
	9.2 mm	Ossigeno	Tubo	CG2351
	11 mm	Ossigeno	Tubo	CG2961
AS-2S	6.0 mm	Gas	Tubo	CG2983
	7.0 mm	Gas	Tubo	CG2987
	8.2 mm	Gas	Tubo	CG2363
	9.2 mm	Gas	Tubo	CG2981
	11 mm	Gas	Tubo	CG2361
AS-3S	6.0 mm	Gas inerte (gas di saldatura)	Tubo	CG3132
	8.2 mm	Gas inerte (gas di saldatura)	Tubo	CG3341
	9.2 mm	Gas inerte (gas di saldatura)	Tubo	CG3351

Modello: **ZOP**

Macchina / supporto cannello



Modello	Connessione	Tipo di gas	Installazione	Cod. articolo
ZOP-1S	G1/4 RH	Ossigeno	Macchina/cannello	CG2342
	G3/8 RH	Ossigeno	Macchina/cannello	CG2352
	M16 x 1.5 RH	Ossigeno	Macchina/cannello	CG2862
	BSPF 3/8" RH	Ossigeno	Macchina/cannello	CG2662
	US 9/16"-18 UNF RH	Ossigeno	Macchina/cannello	CG2062
ZOP-2S	G1/4 LH	Gas	Macchina/cannello	CG2364
	G3/8 LH	Gas	Macchina/cannello	CG2362
	M16 x 1.5 LH	Gas	Macchina/cannello	CG2882
	BSPF 3/8" LH	Gas	Macchina/cannello	CG2682
	US 9/16"-18 UNF LH	Gas	Macchina/cannello	CG2082
ZOP-3S	G1/4 RH	Gas inerte (gas di saldatura)	Macchina/cannello	CG3342
	G3/8 RH	Gas inerte (gas di saldatura)	Macchina/cannello	CG3352
	BSPF 3/8" RH	Gas inerte (gas di saldatura)	Macchina/cannello	CG3662
	US 9/16"-18 UNF RH	Gas inerte (gas di saldatura)	Macchina/cannello	CG3062
ZOP-1S	G1/4 RH	Ossige	Macchina/cannello	CG2372
	G3/8 RH	Ossige	Macchina/cannello	CG2472
	M16 x 1.5 RH	Ossige	Macchina/cannello	-
ZOP-2S	G3/8 LH	Gas	Macchina/cannello	CG2392
	M16 x 1.5 LH	Gas	Macchina/cannello	-



Cannelli manuali

Cannelli da ossitaglio per impieghi gravosi

Caratteristiche e vantaggi

- Sistema di miscelazione in punta
- Accuratamente equilibrati
- Impugnatura cilindrica dalle robuste nervature
- Dado interno punta
- Valvole gas dalla facile presa

Ciascun cannello è realizzato in conformità alle norme più rigorose e successivamente collaudato per assicurare un esercizio di lunga durata. Progettato per l'utilizzo professionale in settori quali lavorazioni metalliche, cantieristica, recupero, edilizia e altri impieghi di uso generale.



Ergonomia

Cannelli manuali accuratamente bilanciati, di lunga durata

- **Sistema di miscelazione in punta**

Il sistema di miscelazione in punta a tripla sede assicura una maggiore sicurezza e riduce il rischio di ritorno di fiamma e di archi di ritorno

- **Accuratamente equilibrato**

Ogni cannello è progettato per garantire facilità d'uso in qualsiasi applicazione

- **Impugnatura cilindrica dalle robuste nervature**

Assicura una buona ventilazione e una presa sicura del cannello

- **Dado interno punta**

Protegge le filettature sul portapunta del cannello

- **Valvole gas dalla facile presa**

Consente alle mani con guanti di regolare rapidamente e con precisione la fiamma di preriscaldamento



Serie SILVER-CUT

- Cannello da taglio manuale per impieghi gravosi, leggero e compatto, accuratamente equilibrato
- Cromatura
- Configurazione a tubo triangolare per maggiore robustezza

SILVER-CUT K250



SILVER-CUT K250

Lunghezza cannello	495 mm
Peso	1.0 kg
Capacità di taglio	Max. 250 mm
Angolo portapunta cannello	90°

Tipo gas combustibile	Qualsiasi gas combustibile di media pressione
-----------------------	---

Tipologie	Connessione	Cod. articolo
SILVER-CUT K250	G3/8 RH-LH	80496
SILVER-CUT K250 9/16	9/16" RH-LH	80495



Serie MK

- Realizzati da mani esperte in Giappone
- Robusto cannello manuale per impieghi gravosi
- Tre tubi in acciaio inox assicurano resistenza e durevolezza mantenendo al tempo stesso il gas separato per una miscelazione sicura nella punta di taglio.
- Leva di ossitaglio con funzione di blocco. (escl. MK-36)
- Portapunta fucinata a stampo, per maggiore resistenza e durata di servizio

MK-150



MK-150	
Lunghezza cannello	466 mm
Peso	0.9 kg
Capacità di taglio	Max. 150 mm
Angolo portapunta cannello	90°
Attacco cannello	G3/8 RH-LH
Tipo gas combustibile	Qualsiasi gas combustibile di media pressione

Tipologie	Cod. articolo
MK-150	80497

MK-250



MK-250	
Lunghezza cannello	525 mm (standard, portapunta a 90°)
Peso	1.5 kg
Capacità di taglio	Max. 250 mm
Tipo gas combustibile	Qualsiasi gas combustibile di media pressione

Tipologie	Angolo	Attacco (dx, sx)	Cod. articolo
MK-250-75D	75°	G1/4, G3/8	80503
MK-250-90D	90°	G3/8, G3/8	80504
MK-250-180D	180°	G3/8, G3/8	DA22281 5

MK-300



MK-300	
Lunghezza cannello	661 mm (standard, portapunta a 90°)
Peso	1.55 kg
Capacità di taglio	Max. 300 mm
Angolo portapunta cannello	75° e 90°
Attacco cannello	G1/4RH, G3/8LH
Tipo gas combustibile	Qualsiasi gas combustibile di media pressione

Tipologie	Angolo cannello	Cod. articolo
MK-300-75D	75°	80507
MK-300-90D	90°	80508

MK-36



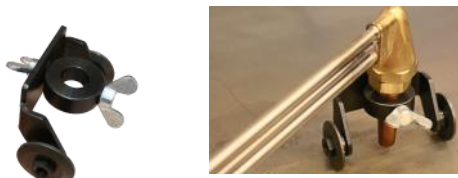
MK-36	
Lunghezza cannello	915mm
Peso	1.5 kg
Capacità di taglio	Max. 200 mm
Angolo portapunta cannello	75° e 90°
Attacco cannello	G3/8 RH-LH
Tipo gas combustibile	Qualsiasi gas combustibile di media pressione

Types	Angolo cannello	Cod. articolo
MK-36 75D	75°	DA212825
MK-36 90D	90°	-

Accessori cannello manuale

■ Guida doppio rullo

Consente un taglio stabile. Dotata di due rulli lisci e di un portapunta.



	Cod. art.
Guida doppio rullo	80515

■ Barra tagli circolari con perno di centraggio

Attacco alla guida a doppio rullo che permette tagli circolari con il cannello manuale. Diametro di taglio regolabile fino a Ø 550mm



	Cod. art.
Barra tagli circolari con perno di centraggio	80516



Punte da taglio KOIKE

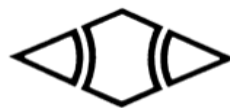
Il marchio dei tagli di alta qualità

Caratteristiche e vantaggi

- **Tagli netti di alta qualità**
- **Piccolo solco di taglio**
- **Limitata fusione del bordo superiore**
- **Limitate scorie del bordo superiore**
- **Limitate scorie del bordo inferiore**
- **Operazione di taglio stabile e sicura**
- **Taglio con esiguo consumo di gas**
- **Varietà di selezioni**
 - Punta standard
 - Punta divergente ad alta velocità
 - Punta per impieghi gravosi a miscelazione esterna
 - Punte speciali
- **Eccellente gestione della qualità**

Tutte le punte da taglio Koike della serie 100 sono concepite per miscelare il combustibile e l'ossigeno impiegati per il preriscaldamento all'interno della punta da taglio. È riconosciuto come uno dei metodi più sicuri.

Le punte da taglio Koike D7 sono fra le più tecnologicamente avanzate garantendo sicurezza e accuratezza e facendo risparmiare tempo e denaro in termini di gas. La nostra serie di punte da taglio ad alta velocità D7 a punta divergente arriva ad aumentare la velocità di taglio del 28% rispetto alle punte standard con riduzione dei consumi fino al 26%. Un rivestimento interno in acciaio inox le aiuta a durare fino a 5 volte di più.

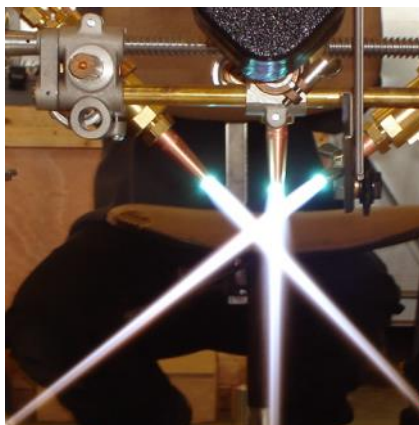


Marchio di Qualità

Tutte le punte da taglio originali KOIKE sono contrassegnate con il logo giapponese KOIKE.

Progettate per tagli di alta qualità

Impegno in materia di ricerca, progettazione, produzione ed ispezione



■ Progettazione

Ciascuna punta da taglio KOIKE è progettata per una buona efficienza del gas e assicura la massima precisione di taglio.

■ Qualità

Made in Japan. La struttura produttiva e il sistema di gestione qualità di massimo livello di Koike fanno sì che ciascuna punta da taglio sia realizzata con la qualità Koike.

■ Sicurezza

Tutte le punte da taglio della serie 100 sono progettate per concorrere a prevenire flashbacks e ritorni di fiamma nel cannello.

Punta divergente Koike

■ Progettazione allo stato dell'arte

L'uscita dell'ossigeno di taglio dalle punte ad alta velocità Koike ha una forma divergente frutto di un rigoroso calcolo tecnico che permette di raggiungere un'accelerazione del flusso dell'ossigeno da taglio doppia rispetto alla velocità del suono.

■ Produttività

La velocità di taglio è incrementata fino al 28% in più rispetto alle punte standard.

■ Efficienza in termini di costi

Grazie alla più rapida velocità di taglio, il consumo di gas è ridotto in misura fino al 26%.

■ Durevolezza

L'inserto in acciaio inox alla punta dell'ugello migliora la durata di vita della punta e garantisce prestazioni di lunga durata.

■ Sottoposte al 100% alla prova di incombustibilità

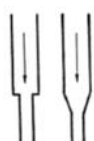
Tutte le punte divergenti sono collaudate alla fiamma prima del confezionamento per assicurare che ciascuna punta raggiunga le prestazioni progettate. Tracce di carbonio possono rimanere su una nuova punta, ma è segno della nostra qualità.



Potente flusso di ossigeno da taglio da una punta divergente: Foto scattata del test prestazionale interno Koike. Punta ugello a 275 mm sopra la lamiera, punta 106-D7#0.

Progettata per prestazioni ottimali.

Punta lineare
KOIKE standard



Velocità getto
Mach <1.0

Punta divergente
KOIKE alta velocità



Velocità getto
D7: Mach 2.0
D5: Mach 1.8

Bassa velocità
Punta divergente



Velocità getto
Mach 1.0<2.0

Punta lineare KOIKE
EPOCH per tagli di
ampio spessore



Velocità getto
Mach <1.0



Rivestimento interno acciaio
inox

102-HC Punta standard

Acetilene

- Punta standard Koike
- Idonea per taglio sia manuale che a macchina



Cod. articolo	Spessore (mm)	Punta n.	Pressione (bar)		Consumo (NI/h)			Velocità di taglio (mm/min)
			Ossigeno	Gas combustibile	Taglio O ₂	Preriscaldamento O ₂	Gas combustibile	
80011	5	00	1.5	0.2	690	410	370	-660
80012	5-10	0	2.0	0.2	1200	410	370	660-550
80013	10-15	1	2.5	0.2	2100	480	430	550-490
80014	15-30	2	3.0	0.20	3400	480	430	490-400
80015	30-40	3	3.0	0.20	4300	480	430	400-350
80016	40-50	4	3.5	0.3	6500	550	500	350-320
80017	50-100	5	4.0	0.3	11000	690	630	320-200
80018	100-150	6	4.0	0.4	15000	770	700	200-150
80019	150-250	7	4.5	0.4	22000	1060	960	150-80
80051	250-300	8	4.5	0.4	28000	1060	960	80-45

102-D5 Punta ad alta velocità (5 bar)

Acetilene

- Tecnologia divergente (ossigeno da taglio 5 bar)
- Tubo interno acciaio inox



Cod. articolo	Spessore (mm)	Punta n.	Pressione (bar)		Consumo (NI/h)			Velocità di taglio (mm/min)
			Ossigeno	Gas combustibile	Taglio O ₂	Preriscaldamento O ₂	Gas combustibile	
80201	-5	00	5.0	0.2	850	520	470	-700
80202	5-10	0	5.0	0.2	1600	520	470	700-625
80203	10-15	1	5.0	0.2	2400	600	550	625-550
80204	15-30	2	5.0	0.2	3600	600	550	550-475
80205	30-40	3	5.0	0.2	4800	600	550	475-425
80206	40-50	4	5.0	0.2	5600	750	680	425-350
80207	50-100	5	5.0	0.3	8800	860	780	350-250
80208	100-150	6	5.0	0.3	13500	950	860	250-175
80209	150-250	7	5.0	0.3	24000	1330	1210	175-90
80210	250-300	8	5.0	0.4	31000	1600	1450	90-60

102-D7 Punta ad alta velocità (7 bar)

Acetilene

- Tecnologia divergente (ossigeno da taglio 7 bar)
- Tubo interno acciaio inox



Cod. articolo	Spessore (mm)	Punta n.	Pressione (bar)		Consumo (NI/h)			Velocità di taglio (mm/min)
			Ossigeno	Gas combustibile	Taglio O ₂	Preriscaldamento O ₂	Gas combustibile	
80221	5	00	7.0	0.2	750	520	470	-750
80222	5-10	0	7.0	0.2	1100	520	470	750-680
80223	10-15	1	7.0	0.2	2500	600	550	680-600
80224	15-30	2	7.0	0.20	3800	600	550	600-500
80225	30-40	3	7.0	0.20	5400	600	550	500-450
80226	40-50	4	7.0	0.2	7300	750	680	450-400
80227	50-100	5	7.0	0.3	10000	860	780	400-260
80228	100-150	6	7.0	0.3	14000	950	860	260-180
80229	150-250	7	7.0	0.3	22000	1330	1210	180-100
80230	250-300	8	7.0	0.4	35000	1600	1450	100-70

402-ST Per serie IK-82

Acetilene

- Solo per macchine da taglio serie IK-82.



Cod. articolo	Spessore (mm)	Punta n.	Pressione (bar)		Consumo (NI/h)			Velocità di taglio (mm/min)
			Ossigeno	Gas combustibile	Taglio O ₂	Preriscaldamento O ₂	Gas combustibile	
80082	5-10	0	2.0	0.2	1200	380	340	500-450
80083	10-15	1	2.5	0.2	2100	485	440	450-400
80084	15-30	2	3.0	0.2	3400	485	440	400-350
80085	30-40	3	3.0	0.2	4300	550	500	350-300
80086	40-50	4	3.5	0.25	6500	640	580	300-250
80087	50-100	5	4.0	0.3	11000	730	660	250-200

103-D7 Punta ad alta velocità (7 bar)

Etilene

- Tecnologia divergente (ossigeno da taglio 7 bar)
- Tubo interno acciaio inox



Cod. articolo	Spessore (mm)	Punta n.	Pressione (bar)		Consumo (NI/h)			Velocità di taglio (mm/min)
			Ossigeno	Gas combustibile	Taglio O ₂	Preriscaldamento O ₂	Gas combustibile	
80179	5	00	7.0	0.2	750	800	460	-750
80180	5-10	0	7.0	0.2	1100	800	460	750-680
80181	10-15	1	7.0	0.2	2500	800	460	680-600
80182	15-30	2	7.0	0.25	3800	900	500	600-500
80183	30-40	3	7.0	0.25	5400	900	500	500-450
80184	40-50	4	7.0	0.35	7300	1200	660	450-400
80185	50-100	5	7.0	0.35	10000	1200	660	400-260
80186	100-150	6	7.0	0.35	14000	2200	1280	260-180
80187	150-250	7	7.0	0.35	22000	2200	1280	180-100
80188	250-300	8	7.0	0.35	35000	2200	1280	100-70

107 Punta standard

Gas naturale

- Punta standard Koike
- Idonea per tagli sia manuali che a macchina



Cod. articolo	Spessore (mm)	Punta n.	Pressione (bar)		Consumo (NI/h)			Velocità di taglio (mm/min)
			Ossigeno	Gas combustibile	Taglio O ₂	Preriscaldamento O ₂	Gas combustibile	
80061	5	00	1.5	0.15	690	1000	600	-660
80062	5-10	0	2.0	0.15	1200	1000	600	660-550
80063	10-15	1	2.5	0.15	2100	1200	700	550-490
80064	15-30	2	3.0	0.15	3400	1200	700	490-400
80065	30-40	3	3.0	0.15	4300	1350	800	400-350
80066	40-50	4	3.5	0.15	6500	1350	800	350-320
80067	50-100	5	4.0	0.15	11000	1700	1000	320-200
80068	100-150	6	4.0	0.15	15000	1700	1000	200-150

107-D7 Punta ad alta velocità (7 bar)

Gas naturale

- Tecnologia divergente (ossigeno da taglio 7 bar)
- Tubo interno acciaio inox



Cod. articolo	Spessore (mm)	Punta n.	Pressione (bar)		Consumo (NI/h)			Velocità di taglio (mm/min)
			Ossigeno	Gas combustibile	Taglio O ₂	Preriscaldamento O ₂	Gas combustibile	
80282	5-10	0	7.0	0.15	1100	1350	800	750-680
80283	10-15	1	7.0	0.15	2500	1500	900	680-600
80284	15-30	2	7.0	0.15	3800	1500	900	600-500
80285	30-40	3	7.0	0.15	5400	1700	1000	500-450
80286	40-50	4	7.0	0.15	7300	1700	1000	450-400
80287	50-100	5	7.0	0.15	10000	1850	1100	400-260
80288	100-150	6	7.0	0.2	14000	2200	1300	260-180

106-HC Punta standard

Propano

- Punta standard Koike
- Idonea per taglio sia manuale che a macchina



Cod. articolo	Spessore (mm)	punta n.	Pressione (bar)		Consumo (NI/h)			Velocità di taglio (mm/min)
			Ossigeno	Gas combustibile	Taglio O ₂	Preriscaldamento O ₂	Gas combustibile	
80041	5	00	1.5	0.2	690	1180	310	-660
80042	5-10	0	2.0	0.2	1200	1180	310	660-550
80043	10-15	1	2.5	0.2	2100	1180	310	550-490
80044	15-30	2	3.0	0.25	3400	1370	360	490-400
80045	30-40	3	3.0	0.25	4300	1370	360	400-350
80046	40-50	4	3.5	0.3	6500	1860	490	350-320
80047	50-100	5	4.0	0.3	11000	1860	490	320-200
80048	100-150	6	4.0	0.3	15000	3040	800	200-150
80049	150-250	7	4.5	0.4	22000	3720	980	150-80
80050	250-300	8	4.5	0.4	28000	3720	980	80-45

106-D5 Punta ad alta velocità

Propano

- Tecnologia divergente (ossigeno da taglio 5 bar)
- Tubo interno acciaio inox



Cod. articolo	Spessore (mm)	punta n.	Pressione (bar)		Consumo (NI/h)			Velocità di taglio (mm/min)
			Ossigeno	Gas combustibile	Taglio O ₂	Preriscaldamento O ₂	Gas combustibile	
80191	-5	00	5.0	0.2	850	1180	310	-700
80192	5-10	0	5.0	0.2	1600	1180	310	700-625
80193	10-15	1	5.0	0.2	2400	1180	310	625-550
80194	15-30	2	5.0	0.25	3600	1370	360	550-475
80195	30-40	3	5.0	0.25	4800	1370	360	475-425
80196	40-50	4	5.0	0.3	5600	1860	490	425-350
80197	50-100	5	5.0	0.3	8800	1860	490	350-250
80198	100-150	6	5.0	0.3	13500	3040	800	250-175
80199	150-250	7	5.0	0.4	24000	3720	980	175-90
80200	250-300	8	5.0	0.4	31000	3720	980	90-60

106-D7 Punta ad alta velocità

Propano

- Tecnologia divergente (ossigeno da taglio 7 bar)
- Tubo interno acciaio inox



Cod. articolo	Spessore (mm)	punta n.	Pressione (bar)		Consumo (NI/h)			Velocità di taglio (mm/min)
			Ossigeno	Gas combustibile	Taglio O ₂	Preriscaldamento O ₂	Gas combustibile	
80241	5	00	7.0	0.2	750	1180	310	-750
80242	5-10	0	7.0	0.2	1100	1180	310	750-680
80243	10-15	1	7.0	0.2	2500	1180	310	680-600
80244	15-30	2	7.0	0.25	3800	1370	360	600-500
80245	30-40	3	7.0	0.25	5400	1370	360	500-450
80246	40-50	4	7.0	0.3	7300	1860	490	450-400
80247	50-100	5	7.0	0.3	10000	1860	490	400-260
80248	100-150	6	7.0	0.3	14000	3040	800	260-180
80249	150-250	7	7.0	0.4	22000	3720	980	180-100
80250	250-300	8	7.0	0.4	35000	3720	980	100-70

406-NT Per serie IK-82

Propano

- Solo per macchine da taglio serie IK-82.



Cod. articolo	Spessore (mm)	punta n.	Pressione (bar)		Consumo (NI/h)			Velocità di taglio (mm/min)
			Ossigeno	Gas combustibile	Taglio O ₂	Preriscaldamento O ₂	Gas combustibile	
80102	5-10	0	2.0	0.2	1200	1640	410	500-450
80103	10-15	1	2.5	0.2	2100	1640	410	450-400
80104	15-30	2	3.0	0.2	3400	1640	410	400-350
80105	30-40	3	3.0	0.2	4300	1640	410	350-300
80106	40-50	4	3.5	0.2	6500	2160	540	300-250
80107	50-100	5	4.5	0.2	11000	2160	540	250-200

106-M

Punta da preriscaldamento

Propano

- Idonea per realizzare biselli e cianfrini.



Cod. articolo	Spessore (mm)	punta n.	Pressione (bar)		Consumo (NI/h)			Velocità di taglio (mm/min)
			Ossigeno	Gas combustibile	Taglio O ₂	Preriscaldamento O ₂	Gas combustibile	
80141	5	00	1.5	0.2	690	1710	450	-660
80142	5-10	0	2.0	0.2	1200	1710	450	660-550
80143	10-15	1	2.5	0.2	2100	1710	450	550-490
80144	15-30	2	3.0	0.2	3400	2470	650	490-400
80145	30-40	3	3.0	0.2	4300	2470	650	400-350
80146	40-50	4	3.5	0.2	6500	2470	650	350-320
80147	50-100	5	4.0	0.25	11000	2890	760	320-200
80148	100-150	6	4.0	0.25	15000	3570	940	200-150
80149	150-250	7	4.5	0.3	22000	3990	1050	150-80
80150	250-300	8	4.5	0.3	28000	3990	1050	80-45

106-M7

Punta da preriscaldamento pesante ad alta velocità

Propano

- Idonea per realizzare biselli e cianfrini.
- Tecnologia divergente (ossigeno da taglio 7 bar)
- Tubo interno acciaio inox



Cod. articolo	Spessore (mm)	punta n.	Pressione (bar)		Consumo (NI/h)			Velocità di taglio (mm/min)
			Ossigeno	Gas combustibile	Taglio O ₂	Preriscaldamento O ₂	Gas combustibile	
80151	5	00	7.0	0.2	750	1710	450	-750
80152	5-10	0	7.0	0.2	1100	1710	450	750-680
80153	10-15	1	7.0	0.2	2500	1710	450	680-600
80154	15-30	2	7.0	0.2	3800	2470	650	600-500
80155	30-40	3	7.0	0.2	5400	2470	650	500-450
80156	40-50	4	7.0	0.2	7300	2470	650	450-400
80157	50-100	5	7.0	0.25	10000	2890	760	400-260
80158	100-150	6	7.0	0.25	14000	3570	940	260-180
80159	150-250	7	7.0	0.3	22000	3990	1050	180-100
80160	250-300	8	7.0	0.3	35000	3990	1050	100-70

EPOCH 300 / EPOCH 600

Punta per taglio di lamiere spesse

Propano

- Solo per cannello Epoch
- Punta a miscelazione esterna molto sicura.



Cod. articolo	punta n.	Spessore (mm)	Pressione (bar)			Consumo (NI/h)			Velocità di taglio (mm/min)	Solco di taglio (mm)
			Cutting O ₂	Preheat O ₂	Gas combustibile	Taglio O ₂	Preriscaldamento O ₂	Gas combustibile		
80397	EPOCH-300	100	4	0.5-0.6	0.3-0.4	27	3.3-4.0	2.3-2.7	250-290	5.5-7.0
		200	4.5	0.5-0.6	0.3-0.4	30	3.3-4.0	2.3-2.7	170-190	6.0-8.0
		300	5	0.6-0.7	0.4-0.5	32	4.0-4.8	2.7-3.1	130-150	7.0-9.0
80398	EPOCH-600	300	5	0.6-0.7	0.4-0.5	60	4.0-4.8	2.7-3.1	130-150	8.0-12.0
		400	6	0.7-1.0	0.5-0.6	70	4.8-7.0	3.1-3.4	80-90	10.0-13.0
		500	7	0.7-1.0	0.5-0.6	80	4.8-7.0	3.1-3.4	60-70	11.0-14.0
		600	10	0.7-1.0	0.5-0.6	110	4.8-7.0	3.1-3.4	50-60	12.0-15.0

2VKP7

Punta ad alta velocità tipo Victor™

Propano

- Tecnologia divergente (ossigeno da taglio 7 bar)
- Tubo interno acciaio inox



Cod. articolo	Spessore (mm)	punta n.	Pressione (bar)		Velocità di taglio (mm/min)
			Ossigeno	Gas combustibile	
DB12452B	5	00	7.0	0.1-0.25	-750
DB12452C	5-10	0	7.0	0.1-0.25	750-680
DB12452D	10-15	1	7.0	0.1-0.25	680-600
DB12452E	15-30	2	7.0	0.1-0.25	600-500
DB12452F	30-40	3	7.0	0.1-0.25	500-450
DB12452G	40-50	4	7.0	0.15-0.3	450-400
DB12452H	50-100	5	7.0	0.15-0.3	400-260
DB12452J	100-150	6	7.0	0.15-0.3	260-180
DB12452K	150-250	7	7.0	0.2-0.4	180-110
DB12452L	250-300	8	7.0	0.15-0.3	110-100



Your cutting needs – achieved.

Koike Italia Srl

Via Papa Giovanni XXIII, n 45
20090 - RODANO (MILANO)
Italy

Tel +39-02953 - 28 - 717
Fax +39-02739 - 60 - 447
info@koike-europe.com
www.koike-europe.com

Koike Europe B.V.

Grote Tocht 19
1507 CG Zaandam
The Netherlands

Tel +31-(0)75 - 612 - 7227
Fax +31-(0)75 - 670 - 2271
info@koike-europe.com
www.koike-europe.com