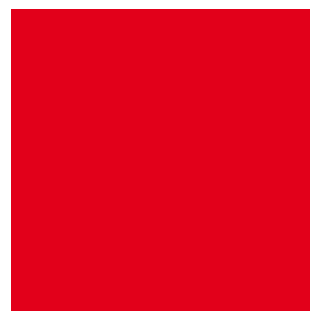
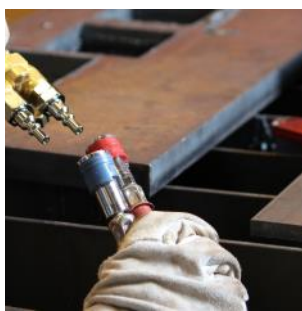
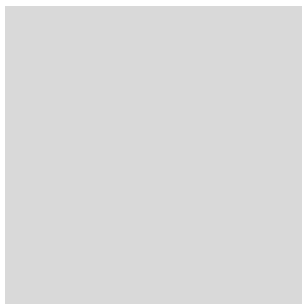
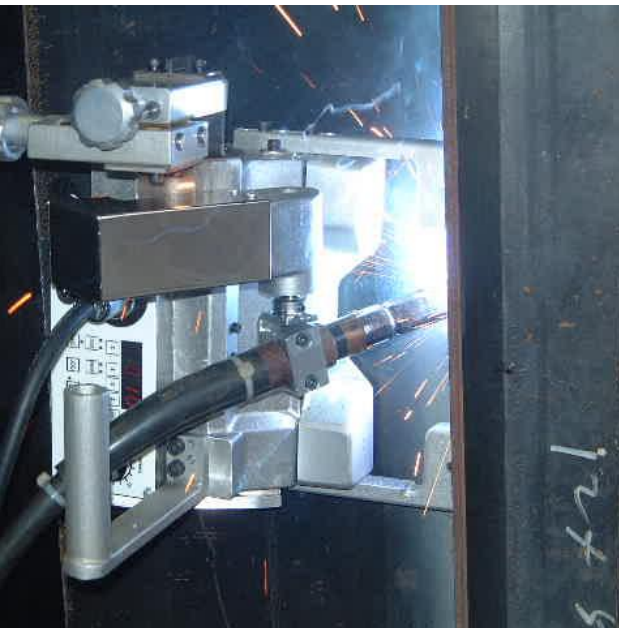


# Máquinas y Equipos Portátiles de Gas

## Catálogo de Productos





## **KOIKE – the spirit of cutting.**

Fundada en 1918 en Japón,  
clientes activos en la construcción naval, la construcción de acero, la fabricación de  
vehículos, fabricación y otras industrias de metales pesados confían en casi 100 años de experiencia en el corte de KOIKE.

Una tecnología avanzada combinada con una relación entrañable y una comprensión en  
profundidad de las necesidades de corte de nuestros clientes – eso es lo que KOIKE como  
un fabricante Japonés de oxicorte, plasma y tecnología de corte láser representa.

# Índice de Contenidos

---

## Máquina de Corte Portátil

Handy Auto / Handy Auto Plus .....	4
IK-12 Beetle .....	6
IK-93T Hawk .....	8
IK-93T Edge-Cut .....	10
IK-12 Max3 .....	12
IK-72T .....	18
Picle-1-II .....	22
Auto Picle - S .....	24
Auto Picle Plasma .....	26
KHC-600D .....	28
Mini-Mantis II .....	30
IK-82 Series .....	32
Cir-Cut II .....	34
IK-70 Model 1000 .....	36

## Máquina de Corte CNC Portátil

PNC-12 Extreme .....	38
----------------------	----

## Máquina de Soldar Portátil

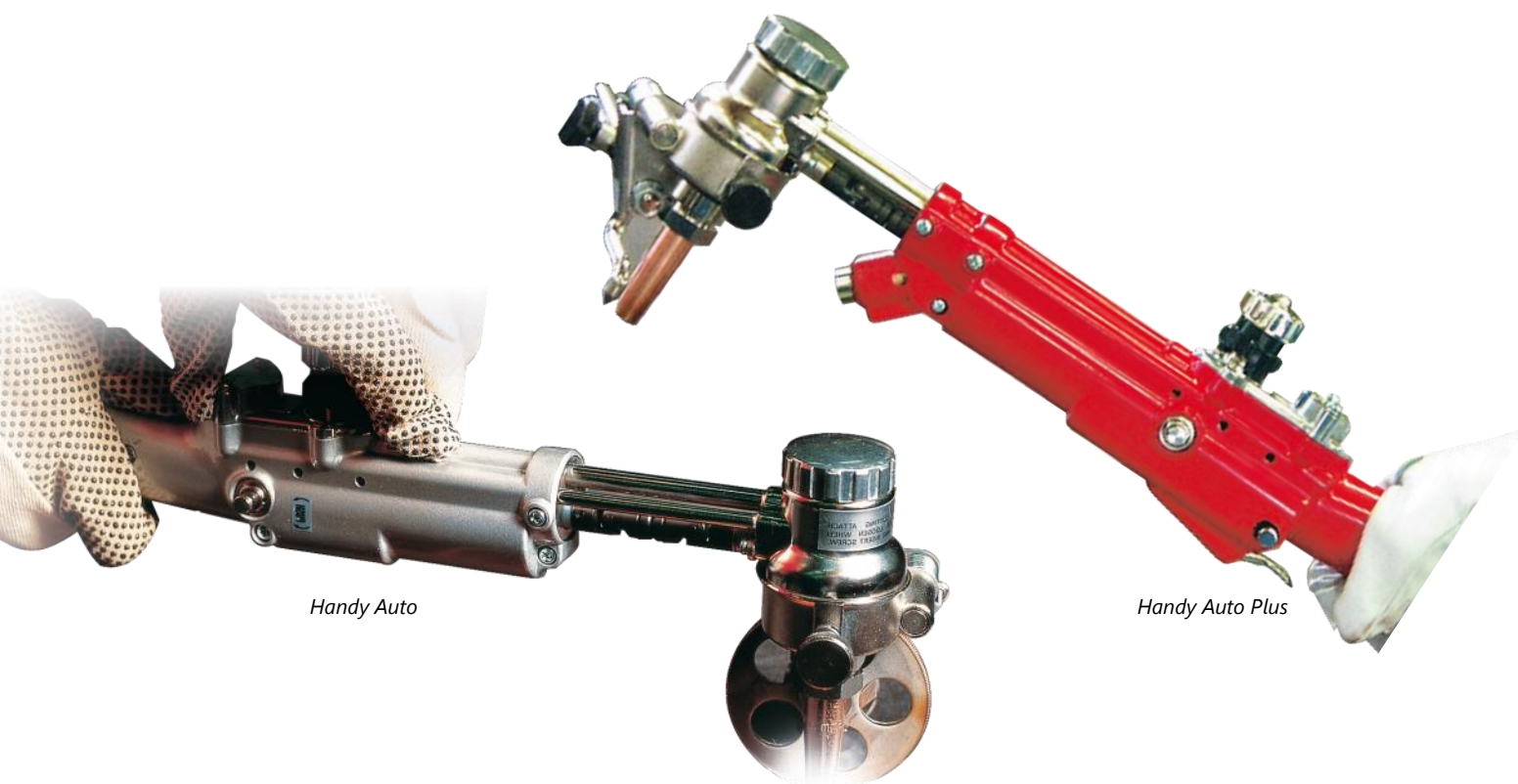
Wel-Handy Mini Strong .....	44
Wel-Handy Multi II Tack / Weaving .....	48
IK-72W / IK-72W Weaving .....	54

## Aparatos de Gas

Acoplamiento Apollo Global .....	58
Antorchas de Mano .....	62
Boquillas de Corte .....	66

---





Handy Auto

Handy Auto Plus

# HANDY AUTO Series

## Antorcha de Mano Motorizada Portátil

### Características y Beneficios

- **Antorcha de mano de oxicorte motorizada**  
Cortes de alta calidad en cada posición, tanto en la placa horizontal, tubería, o en superficies verticales.
- **Funciona en todas las posiciones**  
Permite el corte en cualquier posición desde cualquier dirección.
- **Cambio rápido de accesorios**  
Cambio con una sola mano.
- **El peso es ligero**  
Fácil de operar como una antorcha de mano.  
2.7 kg (Handy Auto)  
3.5 kg (Handy Auto Plus)
- **Encendido automático** (Handy Auto Plus)
- **Corte de gas con un clic** (Handy Auto Plus)
- **Válvulas llama pre-ajustada** (Handy Auto Plus)





## Dos modelos

### Handy Auto

- Resultados de la línea de corte de la máquina con el manejo de una antorcha de mano.
- Sistema de fijación modul
- Sustitución de accesorios sin herramientas
- Conjunto de accesorios básicos incluidos\*

\* Cada kit viene con un conjunto básico de accesorios de corte recto, biselado y un pequeño círculo.



### Handy Auto Plus

#### Handy Auto con características adicionales

- Encendido automático
- Corte de gas con un clic
- Válvulas llama pre-ajustada
- Conjunto de accesorios básicos incluidos



### Accesorios Opcionales

Accesorios	Stock #	Descripción
Accesorio de corte círculo grande	30106	Diametro corte 120~500 mm
Rail guía recto 500 mm	30104	Carril guía recto corte
Unidad de batería	225.401.101A	
Extensión barra círculo grande 530 mm	30132	Para utilizar con el accesorio de corte círculo grande para aumentar el diámetro de corte a 1000 mm



Rail guía recto 500 mm



Accesorio círculo grande

## Modelo y Especificación

### Especificaciones

	Handy Auto KIT	Handy Auto Plus KIT
Espesor de corte	5 ~ 30 mm	
Velocidad de corte	150 ~ 530 mm/min	
Metodo control velocidad mm/min	Transistor control	
Sistema de tracción	Tracción por fricción	
Fuente de alimentación	AC 100 - 240V	
Potencia de entrada	DC 12V	
Conjunto rueda bisel Ángulo de biselado	22 ~ 45°	
Accesorio círculo peque- ño Diámetro de corte	Ø 30 ~ 120 mm	
Longitud máquina	500 mm	525 mm
Peso	2.7 kg	3.5 kg
Función encendido auto- mático	-	•
Válvulas pre-ajustadas	-	•
Función corte de llama	-	•

• : posible

### Modelos

Modelo	Stock #
Handy Auto KIT	90005
Handy Auto Plus KIT	90001

### Material incluido

	Handy Auto KIT	Handy Auto Plus KIT
Material incluido	Cuerpo máquina	
	Accesorio pequeño círculo	
	Conjunto rueda estandar	
	Conjunto rueda biselado	
	Conjunto rueda auxiliar	
	Palanca guía	
	AC adaptador con cable	
	Boquillas de corte	
	Conjunto de herramientas estándar	
	Estuche en acero	



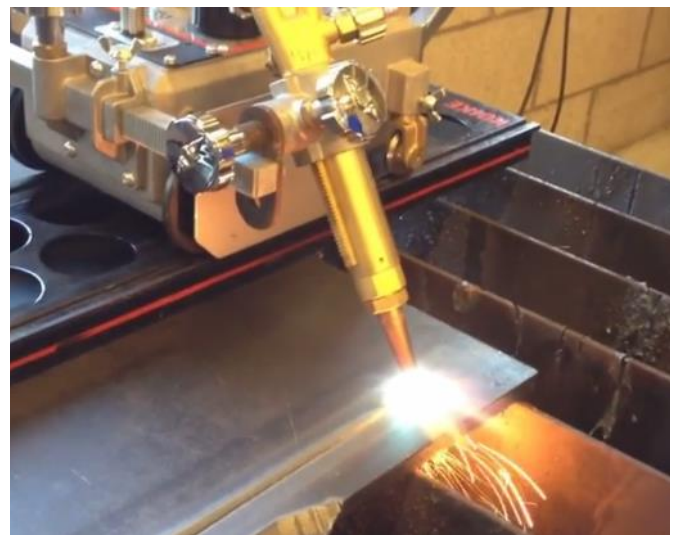
# IK-12 BEETLE

## Máquina Portátil de Corte por Oxicorte

### Características y Beneficios

- **Máquina de oxicorte para uso múltiple**  
Fabricada para una alta calidad de corte recto, círculo y biselado. El modelo incluye 1 antorcha y 3 boquillas de corte.
- **Sistema transmisión continua de cono único**  
Mantiene la velocidad constante, incluso a altas temperaturas, que proporciona estabilidad de corte sin problemas.
- **Cuerpo ligero en Aluminio**  
A tan sólo 9.5 kg, fácil de llevar y usar, pero suficientemente resistente para ser un verdadero caballo de batalla.
- **Funcionamiento sencillo**  
Todas las funciones son controladas por el interruptor de encendido / apagado / reverso, la maneta de embrague y la rueda de ajuste velocidad.
- **Raíl recto extensible de 1800 mm**  
Para cortar piezas más largas.

La **IK-12 Beetle** es una máquina asequible, portátil, corte por oxicorte. Es conocida en el mundo, como una de las mejores máquinas de corte portátil en la industria.

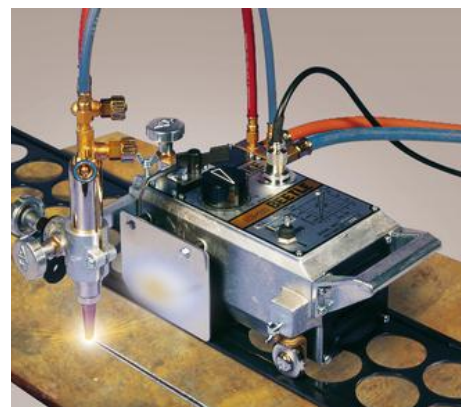


# Cortes de alta calidad con un funcionamiento sencillo

## Sistema Transmisión Continua de Cono Único

El sistema Transmisión continua de cono único equipada en **IK-12 Beetle** garantiza un movimiento constante y estable de la máquina, proporcionando un corte profundo y limpio.

Las funciones de marcha (adelante, atrás, detener) son activadas por un solo elemento de operación. El control del embrague de la máquina asegura una colocación sin problemas. El corte en bisel se logra simplemente ajustando el soporte de la antorcha en el borde la chapa. Una unidad de cremallera/bisel asegura un posicionamiento preciso de la antorcha de la máquina (Ejes Y y Z).



## Accesorios

### Accesorios opcional

Accesorios	Stock #	Descripción
IK-12 Raíl estándar 1800 mm	30400	Raíl recto extensible
Accesorio corte círculo (Beetle)	31858	Diámetro de corte: Ø 50 - 2400 mm
Transformador AC230V - 42V	222.002.207	Para modelo 42V
Transformador AC230V - 110V	90100	Para modelo 110V



Accesorios corte circular

## Modelo y Especificación

### Especificación

	IK-12 Beetle
Espesor de corte	5 – 50 mm
Velocidad de corte	150 - 800 mm/min
Ángulo bisel	0 - 45°
Sistema de tracción	Sistema transmisión continua cono único
Motor	Condensador de inducción
Potencia de entrada	AC 220V / 110V / 42V
Dimensiones	L350 x W175 x H140 mm
Peso	9.5 kg

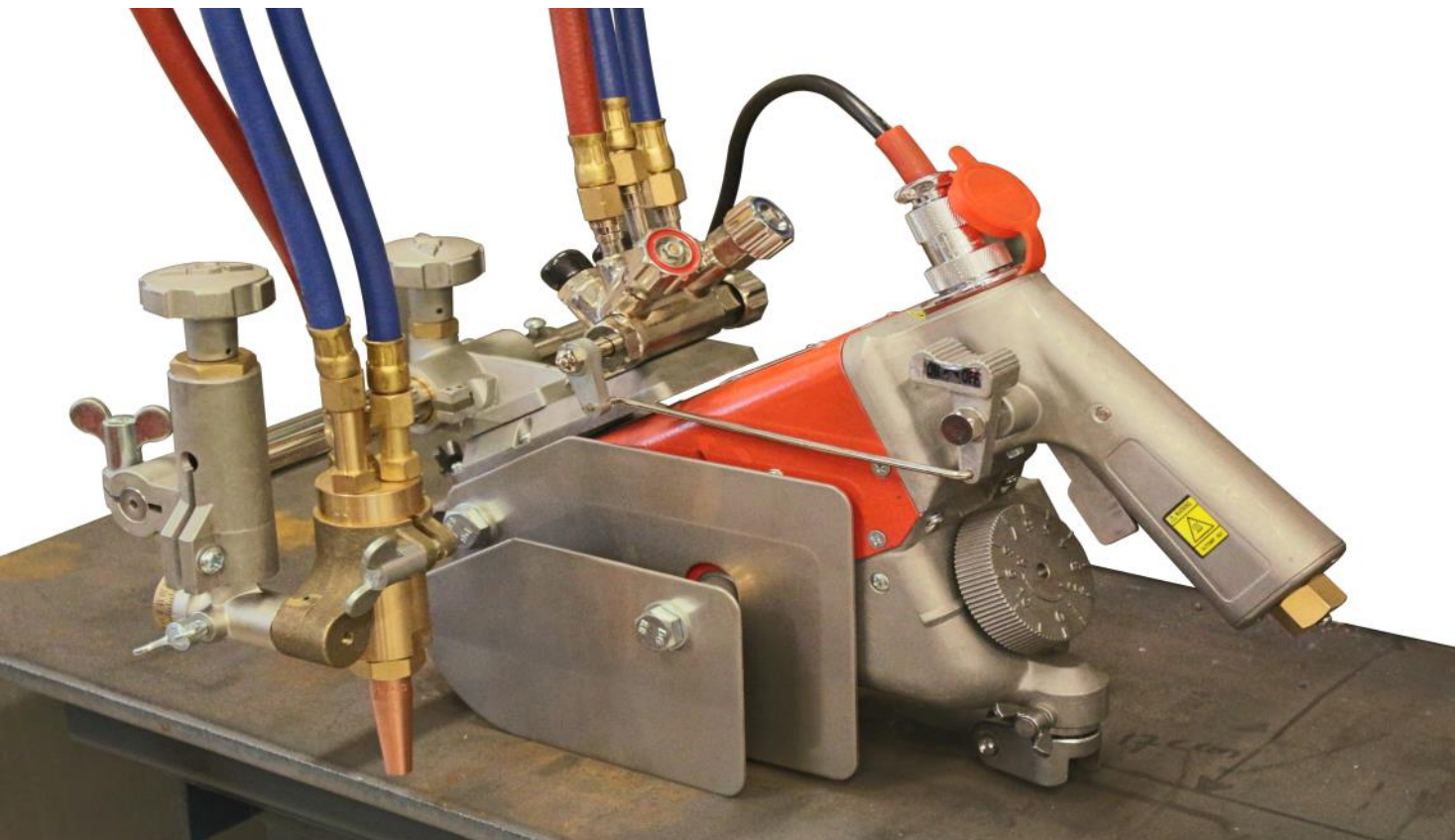
### Modelos

Modelo	Stock #
IK-12 Beetle 220V	TBCA31005
IK-12 Beetle 42V	90022
IK-12 Beetle 110V	90021

### Material incluido

Material incluido
Cuerpo máquina con conjunto de antorcha
Boquillas corte (102HC or 106HC, size #0, 1, 2)
Cable de alimentación
Conjunto de herramientas estándar
Manual instrucciones





# IK-93T HAWK

## Máquina Manual Motorizada de Corte Guiado

### Características y Beneficios

- **El diseño de la pistola con mayor control**  
Empuñadura de diseño ergómico proporciona un cómodo manejo de la máquina.
- **Control centralizado**  
Todas las funciones, incluyendo el corte de oxígeno, accionar el embrague, y ajuste de la velocidad se encuentran en la empuñadura, para facilitar la operación con una sola mano.
- **Máquina de corte para un uso múltiple**  
Todas las líneas rectas, guía de mano, el círculo y el corte en bisel del borde de la placa se puede hacer mediante la selección de una opción adecuada.
- **Compacta y ligera**  
La máquina pesa sólo 7.2 kg. Junto con el cuerpo ligero y la empuñadura, la máquina se puede llevar desde una placa a otra con facilidad.
- **Biselado circular**  
El ángulo de la antorcha se puede ajustar con precisión, utilizando un biselador circular graduado.

La **IK-93T Hawk** es una máquina portátil de corte por gas desarrollada principalmente con el propósito de realizar una alta calidad en el corte recto. Además de contar con un corte de alta calidad, sino que también demuestra un funcionamiento suave y con movilidad sin precedentes.





Corte guiado manualmente

## Alta calidad de corte para usos múltiples

### Manejo de máquina con control centralizado

**IK-93T Hawk** está diseñada con el énfasis en la facilidad de uso con una sola mano. Su control centralizado cuenta convenientemente con un regulador de velocidad, un interruptor marcha, palanca de accionamiento del embrague y corte del oxígeno.

Sistema de tracción única, proporciona la máxima maniobrabilidad, lo que hace que sea fácil cambiar la dirección de desplazamiento de la máquina durante el corte. El raíl IK-93 estrecho y ligero se lleva y se coloca fácilmente.

El indicador de ángulo en el soporte de la antorcha asegura cortes biselados precisos. Junto con accesorios opcionales, amplia variedad de corte de la placa se puede lograr con la **IK-93T Hawk**.



Corte recto con el raíl IK-93

## Accesorios

### Accesorios opcionales

Accesorio	Stock #	Descripción
Extension raíl 1800 mm f. IK-93	90018	
Accesorio corte circular IK-93	33353	Diámetro de corte: Ø 100 - 1100 mm
Placa de rodillo guía lateral	T60038959	Cortes en bisel a lo largo borde placa. Contrapeso recomendado.
Transformador AC230V - 42V	222.002.207	Para modelo 42V



Opción de rodillo guía borde de la placa

## Modelo y Especificación

### Especificación

	IK-93T Hawk
Espesor de corte	5 - 100 mm
Velocidad de corte	100 - 1000 mm/min
Ángulo bisel	0 ~ 45°
Embrague	Embrague mecánico de gatillo
Control Velocidad	Control IC
Protección térmica	Doble protección térmica
Potencia de entrada	AC 220V / AC 42V
Dimensiones (excl. antorcha)	L380 x W130 x H210 mm
Peso	7.5 kg

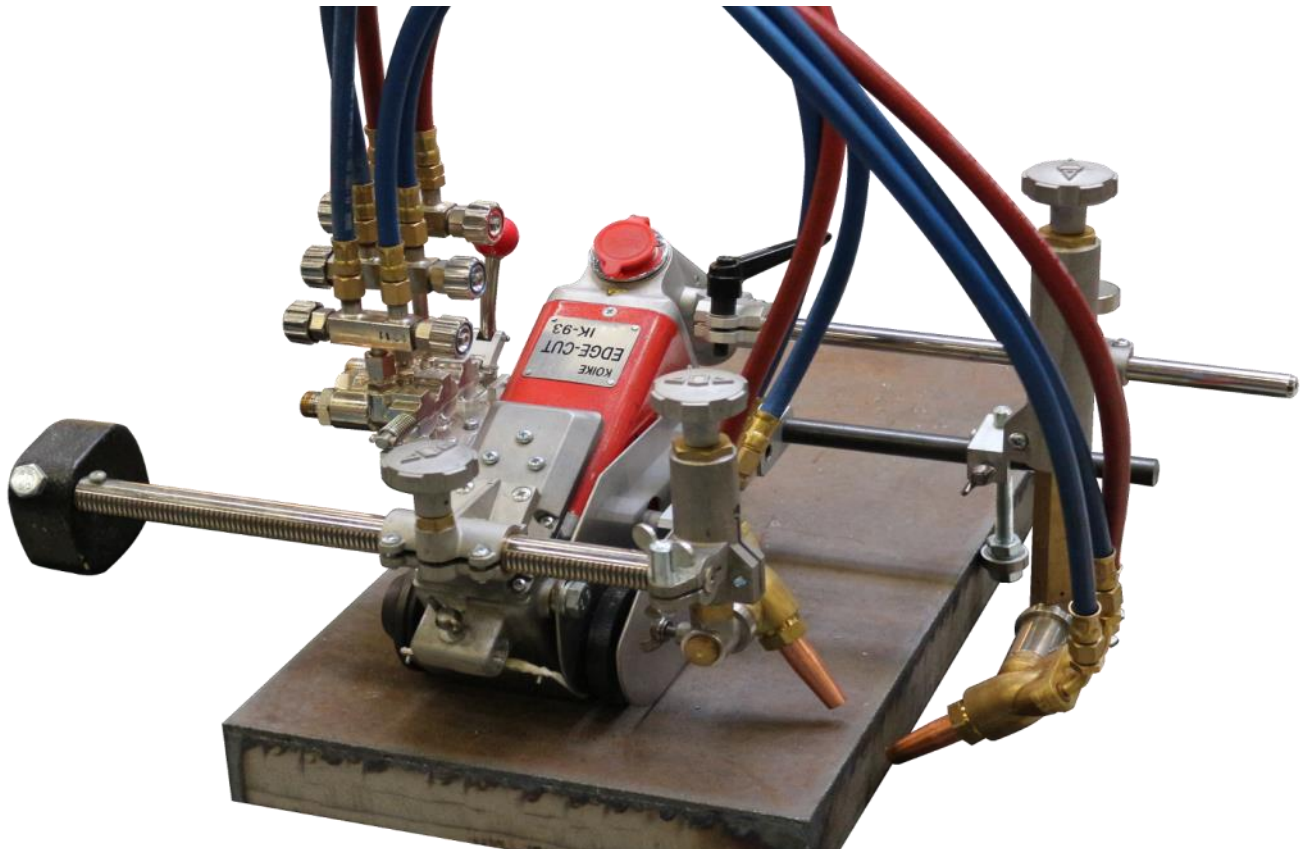
### Modelos

Model	Stock #
IK-93T Hawk B-type 42V	TBPJ64009-20
IK-93T Hawk B -type 220V	TBPJ64009-16

### Material incluido

Material incluido
Cuerpo máquina con antorcha (incluido barra)
Boquillas de corte (102HC or 106HC, size #0, 1, 2)
Cable de alimentación
Conjunto de herramientas estándar
Manual de instrucciones





# IK-93T EDGE-CUT

## Máquina de Biseado Sin Raíles

### Características y Beneficios

- **Bisealdora sin raíles**

Biseles superior e inferior borde de placa, hasta 45 grados sin necesidad de raíl. Para V, X Y, y la preparación de soldadura K bisele en el borde.

- **Llama preajustada**

Única válvula de cierre preajustada de Koike permite guardar la configuración de llama y un rápido encendido y apagado de gases.

- **El diseño de la pistola da mayor control**

El operador puede controlar el avance/retroceso, embrague y ajuste velocidad con una sola mano.

- **Compacta y ligera**

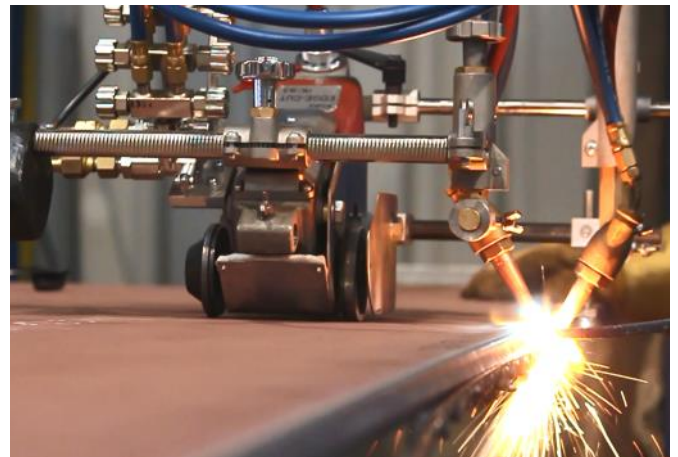
A pesar que la máquina está equipada con dos antorchas y unidad de gas, solo pesa 12 kg, la máquina se puede llevar con facilidad.

- **Multiuso**

Desmontando pieza fundición inferior máquina, se puede utilizar el raíl para el corte recto.

La **IK-93T Edge-Cut** es de doble antorcha, biseladora sin raíles de borde de placa, que lleva a cabo cortes en bisel afilados.

La máquina está equipada con dos unidades especializadas de antorchas cada una con un indicador de grados, lo que asegura ajustes de ángulo precisos de la antorcha.







Achafanado (relación biselado 1:4) utilizando una antorcha

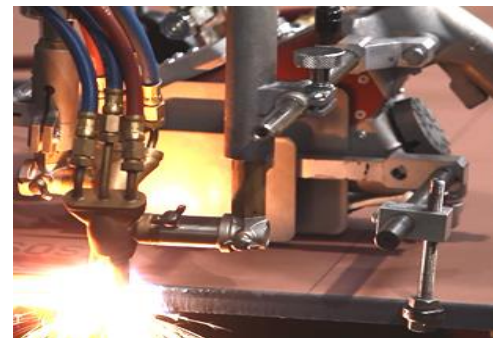
## Biseladora oxicorte sin raíl, ligera

### Máquina con controles centralizados

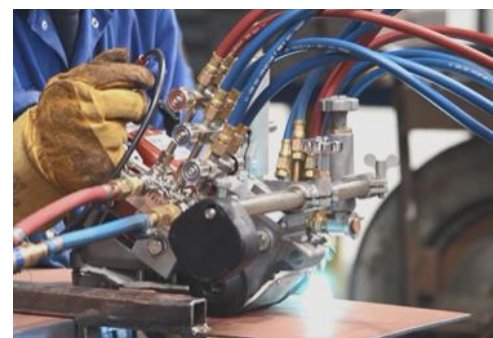
**IK-93T Edge-Cut** está diseñada en cooperación con la industria de la construcción naval para satisfacer necesidades simples, pero efectivas en la preparación de placas.

La **IK-93T Edge-Cut** realiza biselos simples o dobles de alta calidad sin la necesidad de un raíl. V- ranura esencial para soldaduras de penetración total, se puede realizar con una sola pasada.

Facilidad de instalación y velocidad constante garantiza una alta calidad de corte, incluso durante el corte de larga distancia. Válvula de Acción instantánea Koike permite preajuste de llama reduciendo el tiempo de configuración y gas residual.



Rodillo guía asegura seguimiento exacto borde placa



Simple acción encendido/apagado del gas



## Accesorios

### Accesorio opcional

Accesorios	Stock #	Descripción
Extension raíl 1800 mm f. IK-93	90018	
Accesorio corte circular IK-93	33353	Diámetro corte: Ø 100 - 1100 mm
Transformador AC230V - 42V	222.002.207	Para modelos 42V

## Modelo y Especificación

### Especificación

	IK-93T Edge-Cut
Espesor de corte	5 - 50 mm
Velocidad de corte	100 - 1000 mm/min
Ángulo bisel	0 ~ 45°
Embrague	Embrague mecánico de gatillo
Control velocidad	Control IC
Protección térmica	Doble protección térmica
Potencia de entrada	AC 42V
Dimensiones (excl. antorcha)	L380 x W130 x H210 mm
Peso	12 kg

### Modelos

Model	Stock #
IK-93T Edge-Cut 42V	TBPJ64228-04

### Material incluido

Material incluido
Cuerpo máquina, 2 antorchas y rodillo guía borde placa
Boquillas corte (102HC or 106HC, 2 sets of size #0, 1, 2)
Cable alimentación
Conjunto de herramientas estándar
Manual instrucciones



# IK-12 MAX3

## Carro Portátil Multiusos

### Características y Beneficios

- **Máxima fiabilidad en la mayoría de ambientes de trabajos pesados**

No se ve afectado por el intensivo calor y las fluctuaciones de voltaje, el mecanismo de conducción asegura un desplazamiento constante.

- **Sistema transmisión continua de doble cono**

Asegura la velocidad de transición extremadamente suave, micro-ajuste de la velocidad y velocidad de desplazamiento constante, la IK-12 Max3 proporciona célebres cortes finos y afilados.

- **Selección de accesorios y opciones**

Amplia variedad de opciones que hace que la máquina sea apropiada para lograr diversas necesidades de corte.

- **Conjunto de antorcha y railes seleccionable**

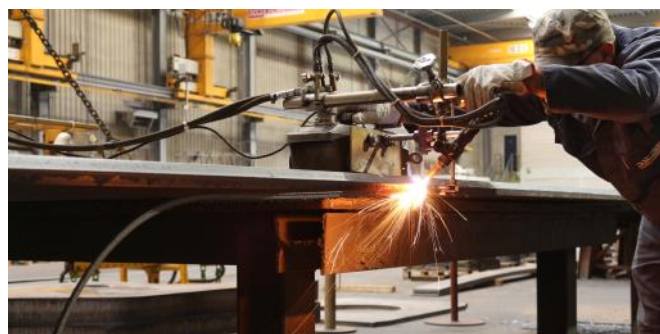
Cada conjunto de antorcha está especialmente diseñada para este fin, garantizando los mejores resultados.

- **Versatilidad**

Preparada para el corte por oxicorte, corte por plasma, o soldadura.

El **IK-12 Max3** es una máquina muy robusta, que ha sido muy valorada entre las máquinas portátiles de oxicorte. La estructura del cuerpo sistematizado para aplicar a diferentes tipos de trabajos y satisfacer las necesidades de corte por plasma y soldadura automática. Cada componente se trabajó funcionalmente a cabo como unidades independientes, la selección y surtido están a disposición del cliente para crear el sistema necesario que requiera.

Disfrutar de la máxima eficiencia, versatilidad y productividad con el **IK-12 Max3**.



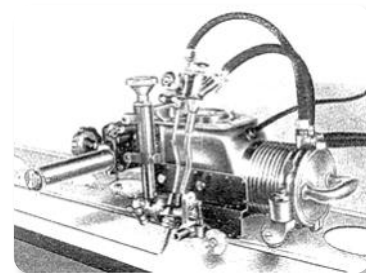


# Carro

## El Original.

Desde 1951, cuando el primer modelo fue lanzado en Japón, la Koike IK-12 series ha sido servir a los profesionales que demandan la más alta calidad en el corte de placas.

Hoy en día, la última 6ª generación, **IK-12 Max3** está equipada con el sistema de transmisión continua de doble cono, para maximizar la fiabilidad en el corte. Componentes eléctricos y mecánicos, lubricación, la soldadura y el cableado son cuidadosamente seleccionados para garantizar una larga vida útil en un entorno de trabajo más pesado.



La primera generación. Japón, 1951

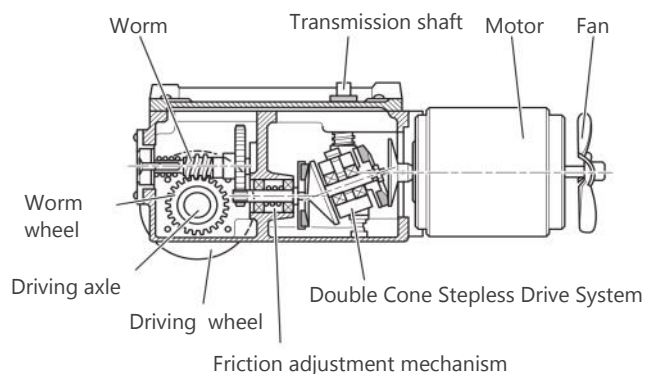
## Sistema de transmisión continua de doble cono

El mecanismo de control de velocidad de la **IK-12 Max3** ha adoptado el Sistema de Transmisión Continua de Doble Cono, desarrollado por KOIKE, que funciona con un motor de condensador que gira a velocidad constante (1500 rpm@50Hz) para evitar problemas de calor y de tensión que se produzcan.

Debido a que ningún engranaje de reducción se emplea en el mecanismo, cualquier reacción violenta a partir de un golpe, ruido o vibración no tiene lugar.

50kg de peso máximo de carga con la totalidad de uso de grasa resistente al calor, alta temperatura de soldadura y un mínimo componente eléctrico, **IK-12 Max3** es fiable y duradera para una operación larga y continua.

También el motor de condensador que gira a una velocidad baja constante prolonga la vida de servicio del cojinete y mantiene la condición de la máquina durante un largo período de tiempo.

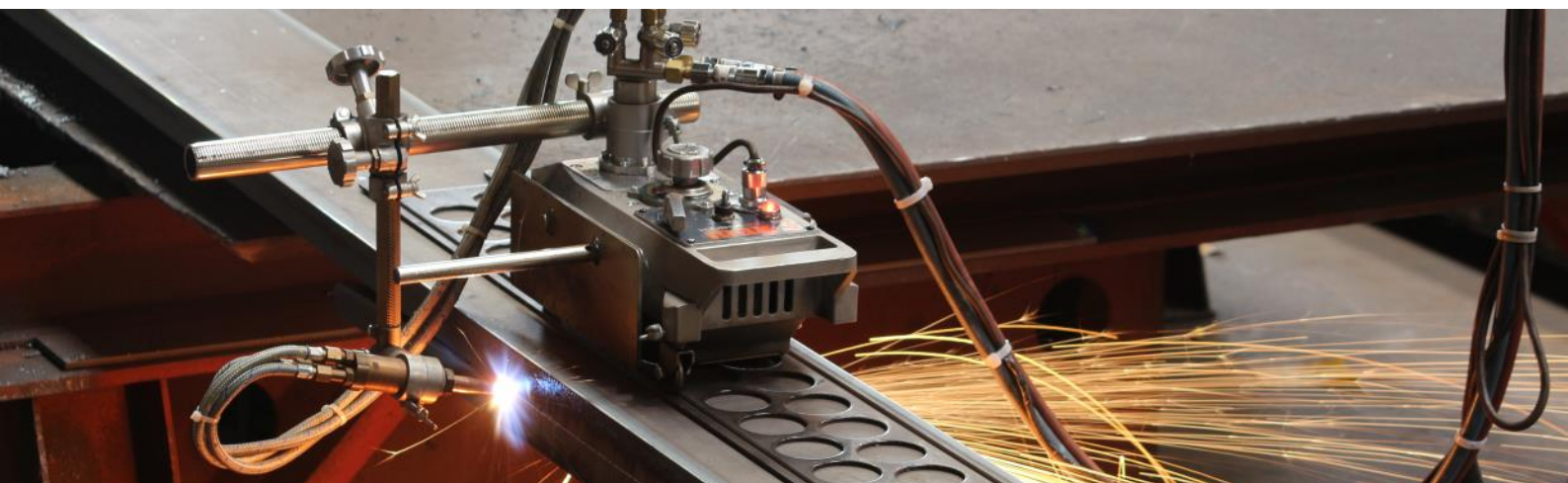


## Selección de máquina

Hay tres modelos diferentes disponibles con la **IK-12 Max3**.

■ IK-12 Max3	Estándar	80 - 800 mm/min.	Adecuada mayoría aplicaciones de soldadura y corte.
■ IK-12 Max3-S	Velocidad Alta	80 - 800 mm/min, 240 - 2400 mm/min.	Rango velocidad dual. Adecuada para el plasma.
■ IK-12 Max3-ML	Velocidad Lenta	40 - 400 mm/min.	Adecuada para el corte y biselado de placas gruesas.

(Velocidades indicadas anteriormente son con fuente de alimentación 50 Hz)





## Conjunto soplete

### Conjunto soplete de corte por oxicorte



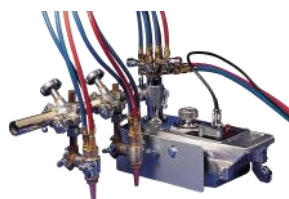
#### S-100 Conjunto Antorcha

- Unidad 1 antorcha estándar



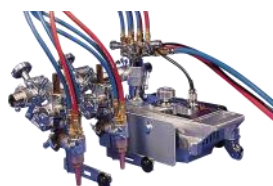
#### SP-100 Conjunto Antorcha

- Unidad 1 antorcha con control de altura mecánico automático



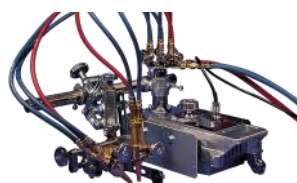
#### S-200 Conjunto Antorcha

- Unidad 2 antorchas estándar



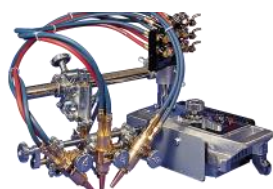
#### SP-200 Conjunto Antorcha

- Unidad 2 antorchas con control de altura mecánico automático en cada antorcha



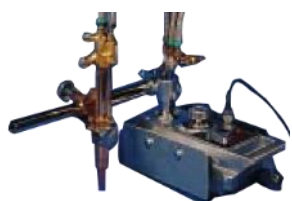
#### SP-300 Conjunto Antorcha

- 2 antorchas con control de altura mecánico automático
- Mantiene el ángulo de 2 antorchas cortes bisel precisos Y y X.



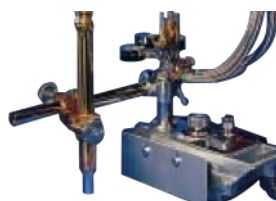
#### SP-400 Conjunto Antorcha

- 3 antorchas con control de altura Mecánico automático
- Mantiene el ángulo de 3 antorchas cortes bisel precisos Y, X y K



#### L-100 Conjunto Antorcha

- Antorcha alta resistencia diseñada para cortar hasta 300 mm espesor.
- Refrigerado por agua



#### EPOCH-300/600 Conjunto Antorcha

- Segura, libre de retroceso en el mezclado de la antorcha, diseñada para cortar hasta 600mm espesor.
- Refrigerado por agua
- Para gas propano

Conjunto antorcha		S-100	SP-100	S-200	SP-200	SP-300	SP-400	L-100	EPOCH-300	EPOCH-600
Stock No.		90036	90038	90037	90039	90040	90041	90042	90043	90046
Máx. espesor corte (1 torch)		150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	100 mm	100 mm	300 mm	300 mm	600 mm
Número de antorchas		1	1	2	2	2	3	1	1	1
Mezcla gases	Tip mixing	•	•	•	•	•	•	•	-	-
	Out mixing	-	-	-	-	-	-	-	•	•
Control altura mecánico auto.		-	•	-	•	•	•	-	-	-
Longi.barra tubería estándar(mm)		350	350	500	500	500	500	500	500	500
Carrera vertical antorcha (mm)		80	120	80	120	120	120	-	-	-
Tipo de corte		•	•	•	•	•	•	•	•	•
		•	•	•	•	•	•	•	•	•
		-	-	•	•	-	-	-	-	-
		-	-	•	•	-	-	-	-	-
		-	-	•	•	•	•	-	-	-
		-	-	•	•	•	•	-	-	-
		-	-	-	-	-	•	-	-	-
Accesorios opcionales antorcha										
Longitud barra tubería		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Longi.barra corredera		•	•	•	•	-	-	-	-	-
Válvula instantánea		•	•	•	•	-	-	-	-	-
Pre-set válvula cierre		•	•	•	•	-	-	-	-	-

• : posible



S-100 Torch set



S-200 Torch set with Long slide bar option



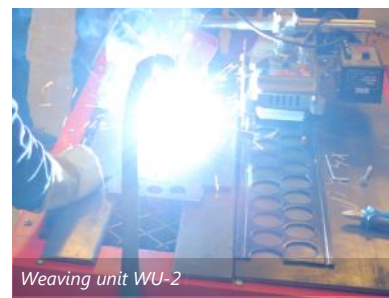
S-100 with Long slide bar option



S-100 with Long slide bar and Bevel attachment option



EPOCH Torch set with Heavy duty rail



Weaving unit WU-2



S-100 Torch set



S-100 Torch set with Long slide bar option



S-100 Torch set with Long slide bar and Guide roller option

## Corte por plasma, conjunto antorcha soldadura y accesorios



### IK-12 Conjunto Antorcha Plasma

- Para Ø35mm antorcha
- Sólo conjunto antorcha
- Plasma ON/OFF Control remoto se vende por separado(FR-III Control)



### MP-100 Conjunto Antorcha Soldadura

- Soldadura a tope en línea recta
- Sólo conjunto antorcha



### Unidad de Oscilación WU-2

- Unidad de oscilación de péndulo en la IK-12 Max3, incluyendo unidad de oscilación, barra tubería y unidad de control de oscilación WU-2.



### Control FR-III

- Corte plasma o soldadura
- Función retardo arco
- Controla IK-12 Max3 y fuente energía de forma simultánea

Conjunto antorcha / Controlador		IK-12 Plasma	MP-100 Soldadura	Unidad Oscilación WU-2	Control FR-III
Stock No.		90045	BUA31301	90219	61003427 (220V) BUB01553 (110V)
Voltage trabajo	AC 220V	-	-	-	•
	AC 110 V	-	-	•	•
Diámetro soporte antorcha		Ø 35 mm	Ø 16 - 20 mm	Ø 16 - 20 mm	-
Longitud barra tubería (mm)		500	350	500	-
Aplicación	Corte por plasma	•	-	-	•
	Soldadura continua	-	•	•	•
	Soldadura de oscilación	-	-	•	-

• : possible

## Accesorios

### Accesorios opcionales



#### Raíl estándar 1800 mm

- Raíl extensible 1800 mm
- Fabricado en acero especial para asegura larga vida útil



#### Raíl corte circular

- Diámetro corte Ø40 - 360 mm (interior); Ø770 - 1150 mm (exterior)
- Contrapeso recomendado



#### Raíl alta resistencia 1800 mm

- Extensible, estructura rail robusta que no se dobla
- Recomendado cuando se corta placa espesor superior 150 mm

#### Accesorio corte circular

- Diámetro corte Ø400 - 2400 mm

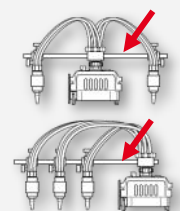


#### Longitud barra corredera

- Extiende carrera antorcha up/down, cortar desde lado placa
- Disponible en varios largos

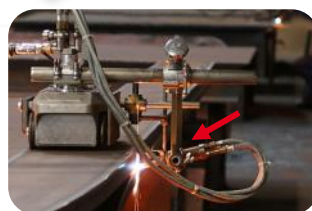
#### Rodillo guía borde placa

- Permite cortes biselados sin raíl mediante seguimiento borde placa
- Sólo para corte en línea recta



#### Largo tubo brazo

- Largo tubo brazo para permitir diferentes posiciones de la antorcha
- Disponible en varios largos



#### Preset válvula cierre

- Simple efecto on/off
- 2 modelos; con 1 o 2 antorchas

#### Válvula Instantánea B-type

- Simple efecto on/off
- Aumenta productividad mediante eliminación ajustes de llama después de cada corte



#### Fijación de antorcha de bisel

- Corte en bisel preciso con indicador de ángulo
- Cortes en bisel sin inclinar la antorcha

#### Unidad antorcha doble

- Habilita 2-sopletes en paralelo al unirse a una antorcha.
- Distancia de antorcha 30 - 300 mm



#### Set manguera supre.retro.

- Juego supresor retroceso con manguera metal plana
- Incluye 3x supresor retroceso y 3x manguera metala plana

#### Imán para fijación raíl

- Mantiene el raíl en el lugar



#### Soporte MIG Torch

- Soporte soplete soldadura, Ø abrazadera Ø16 - 20mm
- Adapta en S-100 o SP-100 torch set cambiando antorcha oxicorte

#### Ext. soporte

- Largo soporte 105mm





Accesorio	Stock #
IK-12 Raíl estándar 1800 mm	30400
IK-12 Raíl alta resistencia 1800 mm	90044
IK-12 Max3 Raíl corte circular	30410
Accesorio corte circular	90100
Rodillo guía borde placa	T60038959
Preset válvula cierre	1 soplete 80518
	2 soplete 61003543
Válvula instantánea B-type	80512
Accesorio antorcha bisel	ON002
Unidad antorcha doble	ON001
Imán para fijación raíl	D6010
Soporte MIG torch	61000676
Transformador AC230V - 42V	222.002.207
Transformador AC230V - 110V	90100

Accesorio	Stock #
Longitud barra corredera	145 mm (estándar) 30390
	250 mm 30430
	300 mm 30431
	400 mm 30422
Largo tubo brazo	350 mm 30300
	500 mm 30321
	1000 mm 30425
	1500 mm 30427
Soporte	2500 mm 30429
	80 mm (estándar) 30204
Juego mangueras supresor retroceso	105 mm 30378
	600 mm manguera bajo pedido
	900 mm manguera bajo pedido

## Modelo y Especificaciones

### Especificaciones

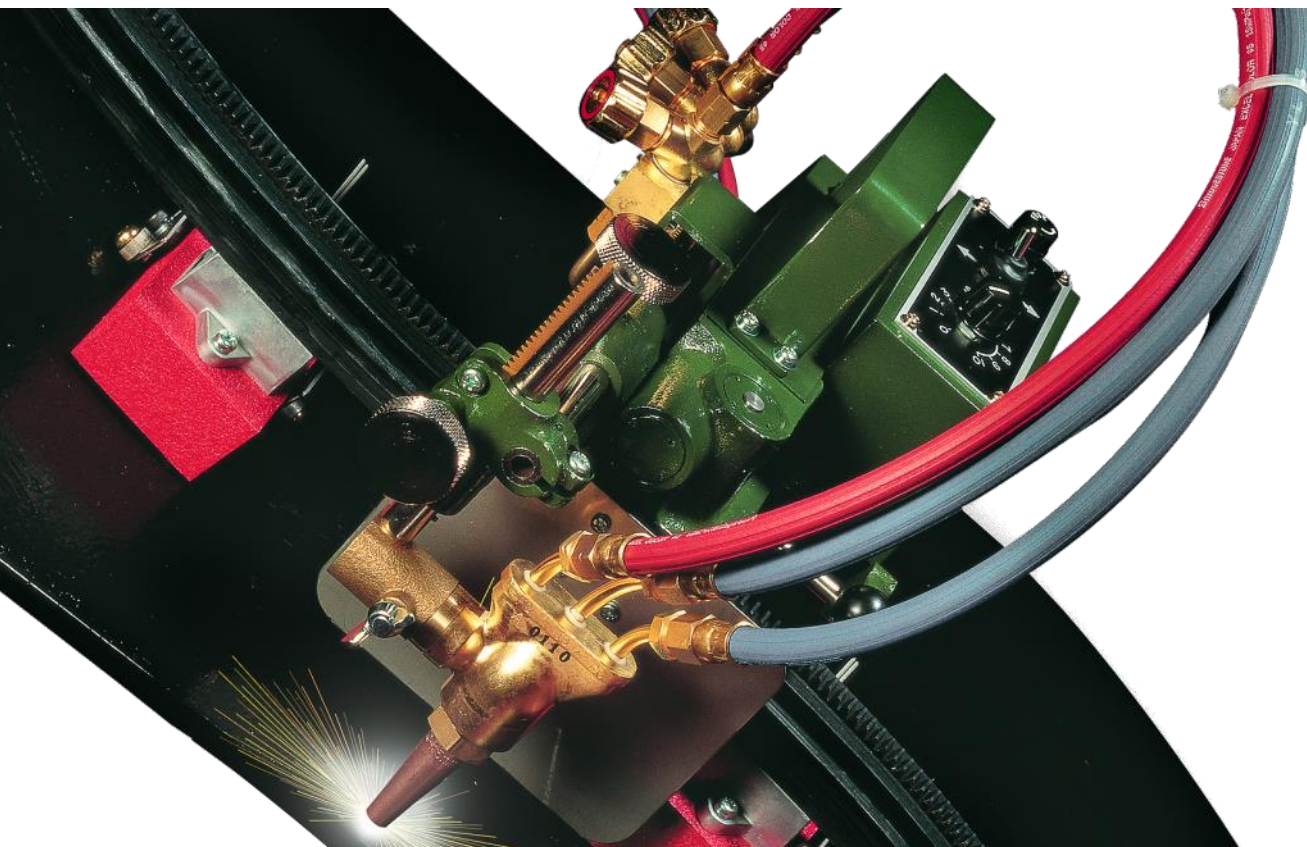
	IK-12 Max3 Standard	IK-12 Max3-S	IK-12 Max3-ML
Velocidad	@50 Hz 80 - 800 mm/min	80 - 800 mm/min 240 - 2400 mm/min	40 - 400 mm/min
	@60 Hz 100 - 1000 mm/min	100 - 1000 mm/min 300 - 3000 mm/min	50 - 500 mm/min
Potencia entrada	AC 220V / AC 110V / AC 42V (+/- 10%)		
Espesor de corte	Depende de la configuración de la antorcha		
Sistema de tracción	Sistema Transmisión Continua Doble Cono		
Motor	Inducción-condensador		
Construcción máquina	Cuerpo de fundición de aluminio		
Caja de engranajes	Caja de engranajes cerrada, altamente resistente contra el calor y el polvo		
Máx. Peso de carga	50 kg		
Dimensiones máquina	L430 x W220 x H215 mm		
Peso	10 kg	11 kg	11 kg

### Modelos

Modelo de Carro	Stock #
IK-12 Max3 cuerpo máq.	42V 90029
	110V 90028
	220V 90027
IK-12 Max3-S cuerpo máq.	42V 90056
	110V 90057
	220V 90026
IK-12 Max3-ML cuerpo máq.	220V 90033
	42V 90030

### Material incluido

Material incluido
Cuerpo máq.
Cable alimentación
Soporte boquilla
Tornillo hexagonal (2pcs)
Manual instrucciones



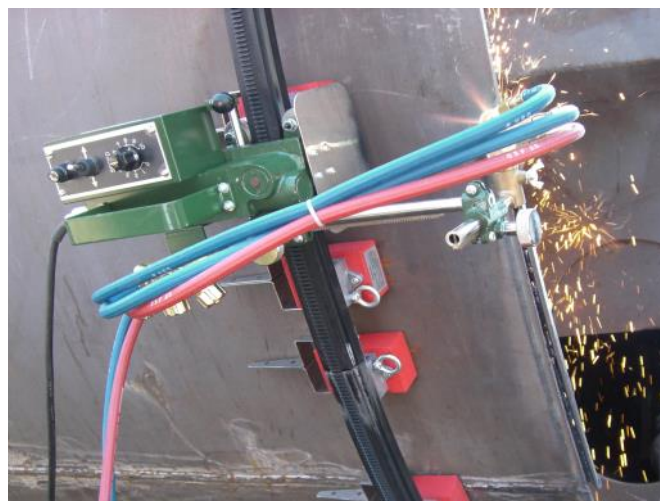
# IK-72T

## Máquina de Corte por Oxicorte Todas las Posiciones

### Características y Beneficios

- **Todas posiciones de oxicorte**  
Cortes planos, o curvados en placas de acero en todas posiciones y direcciones
- **Raíl de imán permanente**  
Asegura el raíl en la placa; permite que el raíl pueda usarse verticalmente
- **Configuración de raíl seleccionable**  
Hay 3 modelos de Raíl único; todos los raíles pueden ser conectados entre si por el uso del kit de conectores
- **Palanca de embrague**  
Permite un rápido posicionamiento de máquina en el raíl
- **Increíblemente ligera**  
Sólo 4.5 kg y compacta; la máquina se puede llevar fácilmente a cualquier lugar.

La **IK-72T** corta diversos tipos de acero, incluyendo el canal, placa curva y elementos de acero en ángulo. Fabricada en aleación de aluminio. La IK-72T es ligera y fácil de usar. Se proporciona un cuello cónico graduado para el biselado. Simplemente ajustando la escala de ángulos para una inclinación precisa.



# Corte alta calidad todas posiciones

## Flexibilidad y versatilidad

La **IK-72T** es ideal para industrias que requieran fuera de la posición de corte, tales como partes de un buque y fabricantes de tanques y reparaciones.

Hay tres modelos diferentes de raíl disponible.

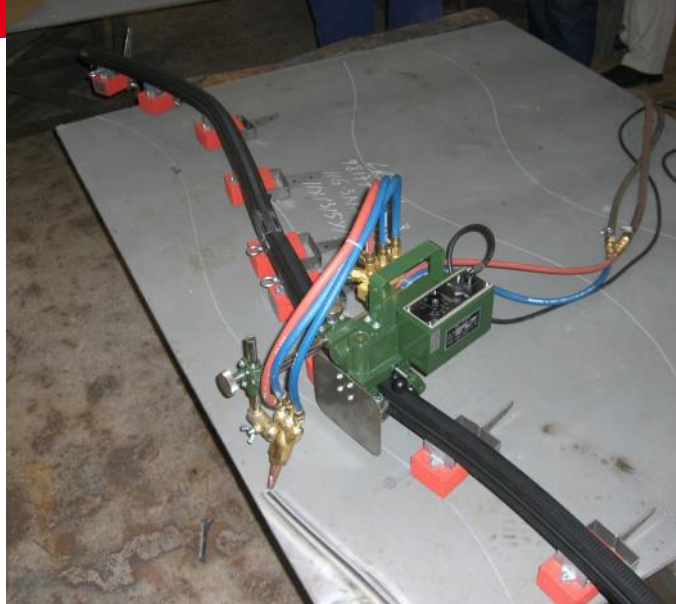
- El **straight 1D rail** fabricado en aluminio robusto, permitiendo un corte recto en la placa plana en una posición fuera de esta misma.
- El **double-plane 2D rail** tiene un fleje de acero flexible en el interior, lo que hace que el raíl no doble en los lados. Ideal para aplicaciones que requieran una línea de corte recto en la superficie de la placa curvada como la fabricación de tanques.
- **Triple plane 3D rail** es flexible en todas las direcciones y adecuado para aplicaciones que requieran la máxima flexibilidad.

Todos los raíles se entregan con soporte magnético, permitiendo los cortes en vertical y horizontal. Para una máxima eficiencia del imán y la reducción del movimiento del raíl, asegurarse de limpiar la placa oxidada antes de cortar.

## Portabilidad

La **IK-72T** está diseñada para maximizar la portabilidad. Cuerpo de aleación en aluminio junto con el sistema de engranajes robusto, hace que la máquina sea extremadamente ligera y duradera en un entorno de trabajos pesados.

- **Peso ligero: 4.5 kg**
- **Sistema de cremallera y piñón**
- **Sistema simple efecto embrague mecánico**  
Permite un posicionamiento rápido de la máquina a lo largo del raíl.



*Corte línea curva sobre placa plana usando 3D rail*



*Preparación soldadura realizada con 2D rail*

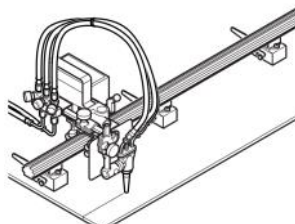




## Accesorios

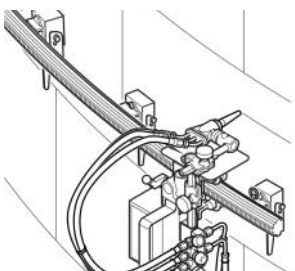
### Tramos de raíl

Accesorios	Stock #
IK-72T 1D-RAIL 1500MM	TBPJ64025
IK-72T 2D-RAIL 1000MM	90154
IK-72T 3D-RAIL 1000MM	TBPJ64026



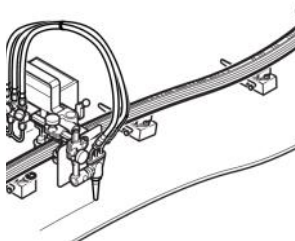
#### 1D Rail 1500mm

- Placas planas
- Raíl rectilíneo fabricado en aluminio
- Ideal para cortes y soldaduras rectas
- 4 imanes permanentes



#### 2D Rail 1000mm

- Planos curvos
- Raíl extensible de caucho flexible con revestimiento de chapa de acero; radio máximo curvatura 2500mm
- 5 imanes permanentes



#### 3D Rail 1000mm

- Para planos curvos y retorcidos
- Raíl extensible de goma flexible; dobla en cualquier dirección
- Radio máximo curvatura 2000 mm
- 5 imanes permanentes



### Accesorios opcionales

Accesorios	Stock #	Descripción
Conector para raíles	33017	Piezas rail para conectar 1D rail to 2D / 3D
Barra vertical más larga 350L	31697	Prolonga posicionamiento antorcha a 350 mm
Transformador AC230V - 42V	222.002.207	Para modelos 42V
Transformador AC230V - 110V	90100	Para modelos 110V



Transformador



Conector para raíles



## Modelo y Especificaciones

### Especificaciones

	IK-72T
Espesor de corte	5 -50 mm
Velocidad de corte	150 - 700 mm
Tipo de accionamiento	PWM control
Ángulo bisel	0 ~ 45°
Sistema tracción	Piñón y cremallera
Potencia de entrada	AC 110V / AC 42V
Radio máximo curvatura raíl	2D raíl: 2500mm
	3D raíl: 2000mm
Dimensiones	L250 x W300 x H190 mm
Peso	4.5 kg

### Modelos

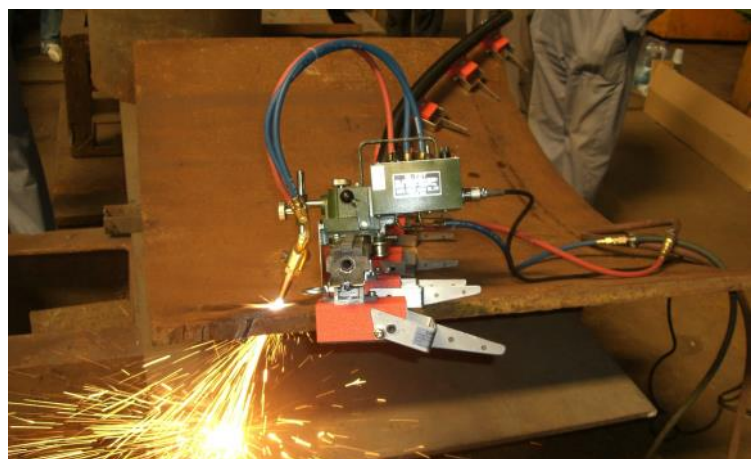
Model	Stock #
IK-72T Machine body 42V	90152
IK-72T Machine body 110V	90151

### Material incluido

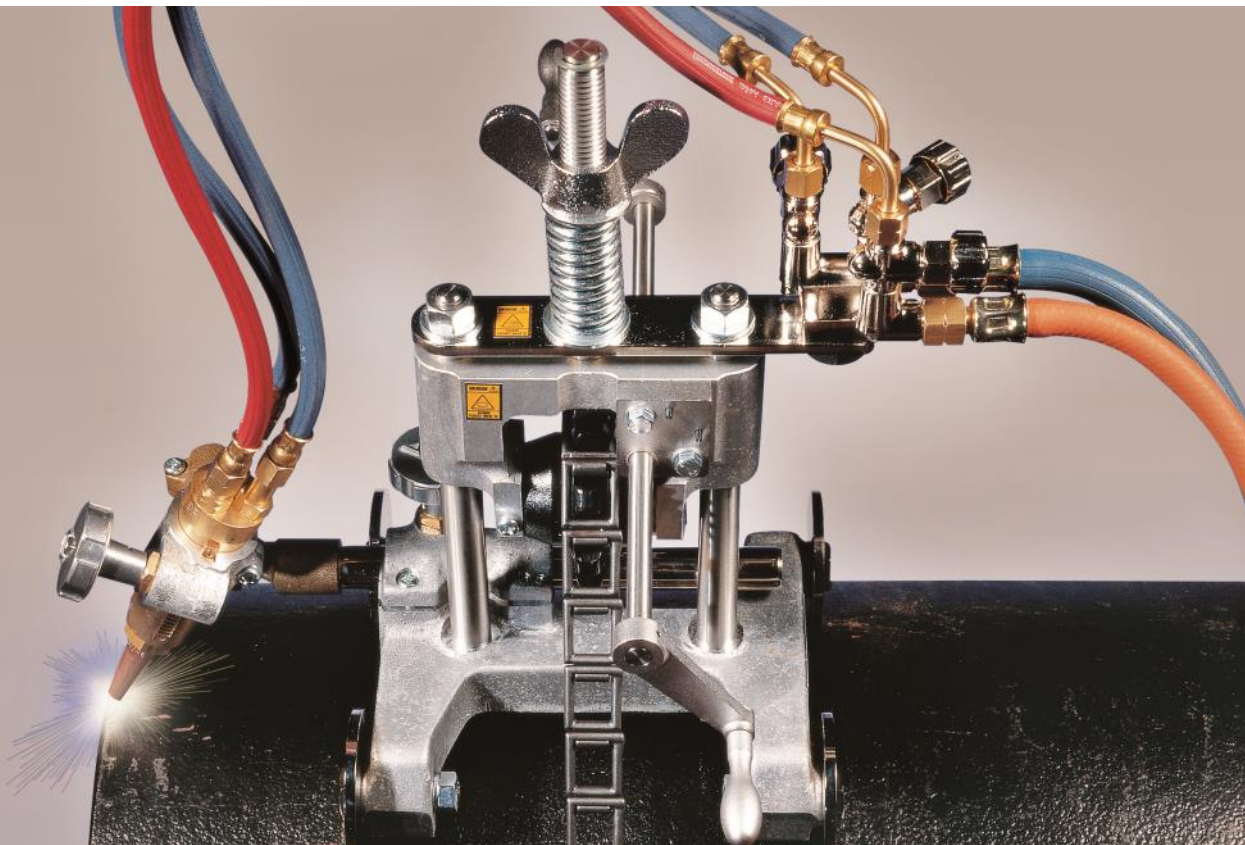
Material incluido
Cuerpo máquina con conjunto antorcha
Boquillas corte (102HC or 106HC, size #0, 1, 2)
Cable de alimentación
Conjunto de herramientas estándar
Manual instrucciones



*Sobrecarga de corte hace posible con imanes fuertes permanentes*







# PICLE-1-II

## Máquina Manual de Corte de Tubos

### Características y Beneficios

- **Máquina manual de corte de tubos**  
No precisa electricidad para cortar tubos; ideal para uso en el campo
- **Corte de tubos por oxicorte**  
Cortes en bisel o cortes rectos en tubo de acero
- **Sistema cadena de enlace de enclavamiento**  
Rápidamente se adapta a cualquier diámetro de tubería
- **Avance extremadamente suave**  
Engranaje de tornillo con una relación de transmisión baja
- **Ángulo de bisel preciso**  
Biselado circular con indicador de ángulos, para una configuración de biselado fácil y preciso
- **Peso ligero**  
A tan sólo 8.5 kg, esta unidad es fácil de llevar, operar y mantener
- **Mantenimiento muy bajo**

**Picle-1-II** es una máquina de corte de tubos de accionamiento manual para tuberías de biselado y corte. Equipada con una cadena y un sistema de accionamiento de tornillo sin fin, con una relación de transmisión baja, dando lugar a un tacto absolutamente sin fricción.





## Avance extremadamente suave

### Corte de tubos de calidad sin energía eléctrica

**PICLE-1-II** de avance extremadamente suave hace que la máquina sea muy útil y fácil de operar. La cadena de transmisión se ve comprometida y duradera, de enlace de enclavamiento que puede ser fácilmente agregar o quitar para el cambio rápido de los diámetros de las tuberías.



## Accesorios

### Accesorio opcional

Accesorio	Stock #	Descripción
Extensión cadena 1 m	31131	1 m eslabón de cadena



Extensión cadena 1m



Los eslabones de cadena pueden ser ajustados fácilmente para los diferentes diámetros de tubería.

## Modelo y Especificaciones

### Especificación

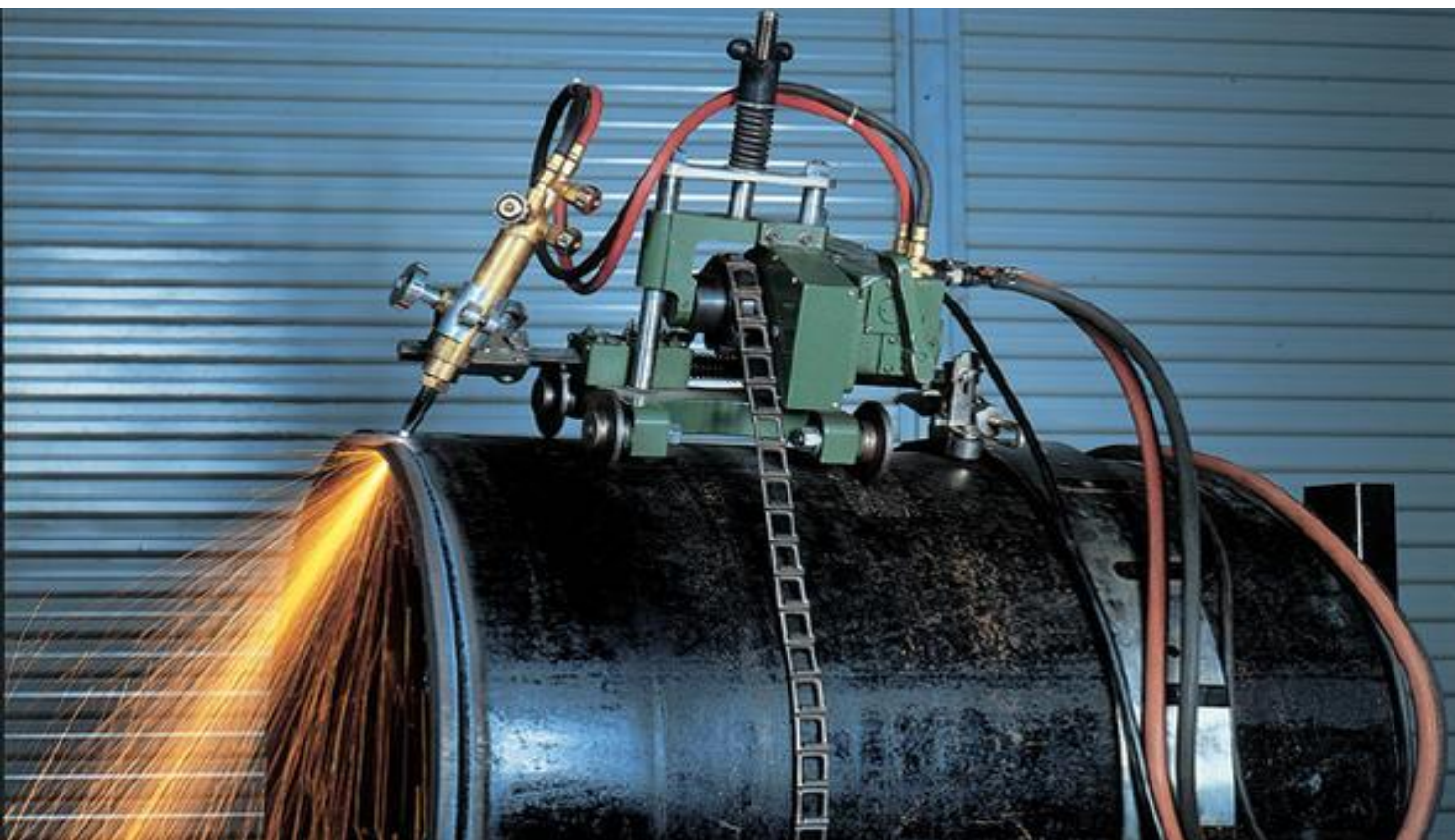
	PICLE-1-II
Espesor de corte	5 -50 mm
Velocidad de corte	Ajuste manual
Diámetro de corte	Ø 114 ~ 600 mm
Carrera antorcha up/down	50 mm
Carrera antorcha lateral	100 mm
Ángulo bisel	0 ~ 45°
Sistema de transmisión	Tornillo sin fin y cadena
Potencia de entrada	No requerida
Dimensiones	L410 x W210 x H410 mm
Peso	8.5 kg

### Modelos

Modelo	Stock #
PICLE-1-II	90110

### Material incluido

Material incluido
Cuerpo máquina con conjunto de antorcha
Eslabón de cadena (80 pcs. Para diámetro tubo 600mm)
Boquillas corte (102HC or 106HC, size #0, 1, 2)
Cable de alimentación
Conjunto de herramientas estándar
Manual instrucciones



# AUTO PICLE-S

## Máquina Automática de Corte de Tubos

### Características y Beneficios

- **Raíl guía**  
Corte de precisión hasta 1500 mm de diámetro de tubería; utilizada para corte de tubería vertical
- **Cortador de tubería por oxicorte motorizado**  
Cortes en bisel o cortes rectos automáticamente tubos de acero
- **Control remoto colgante**  
Operación fácil desde la distancia
- **Sistema especial de raíl fijo punta guía**  
Mecánica automática guía de la antorcha; proporciona una precisión de corte.
- **Sistema cadena de enlace de enclavamiento**  
Rápidamente se adapta a cualquier diámetro de tubería
- **On/Off embrague de transmisión**  
Posicionado y alineado de la máquina rápidamente

La **Auto Picle-S** es una máquina de corte de tubos de oxicorte motorizada con mando remoto. El raíl guía opcional proporciona una alta precisión de corte, especialmente indicada para tuberías de gran tamaño.

Innumerables profesionales desde fabricantes y desguaces hasta fabricantes de calderas y depósitos han utilizado las máquinas de Koike de corte de tubería siendo productos con éxito.



# Corte automático de tubo motorizado

Preciso, corte limpio pequeños y grandes diámetros tubería

**Auto Picle-S** es una máquina de corte de tubos de oxicorte equipada con motor y sistema robusto de engranajes. Junto a la transmisión de enclavamiento de los eslabones de cadena, la **Auto Picle-S** se desplaza suavemente alrededor de la tubería en todas las posiciones.

Las operaciones de corte se realizan desde un mando a distancia práctico. Micro ajuste de velocidad es fácil de llevar a cabo durante el corte.

El sistema de guías de barras permite la colocación de la antorcha flexible. Cuando se utiliza con el rail guía opcional, este sistema guía automáticamente la antorcha a lo largo del rail, proporcionando una alta precisión de corte de gran diámetro de tubería.



Control remoto



## Accesorios

Accesorios opcional

Accesorios	Stock #	Descripción
Transformador AC230V - 42V	222.002.207	Para modelos 42V
Transformador AC230V - 110V	90100	Para modelos 110V
Extensión cadena 1 m	31131	1 m eslabón cadena
Rail guía D-600	90106	Para tubo Ø400 - 600mm
Rail guía D-900	90107	Para tubo Ø600 - 900mm
Rail guía D-1200	90108	Para tubo Ø900 - 1200mm
Rail guía D-1500	90109	Para tubo Ø1200 - 1500mm



Rail guía opcional proporciona una alta precisión de corte, especialmente indicado para tuberías de gran tamaño. Cada Rail guía está provisto de eslabones de cadena adicionales para cada diámetro máximo de tubería.

## Modelo y Especificación

### Especificación

	Auto Picle - S
Espesor de corte	5 - 50 mm
Velocidad de corte	100 - 700 mm/min
Diámetro de corte	Ø 150 - 1500 mm; Opción rail guía esta recomendado para Ø600 mm
Ángulo bisel	0 ~ 45°
Sistema de transmisión	Tornillo sin fin y cadena
Potencia de entrada	AC 115V / AC 42V
Dimensiones	L270 x W230 x H400 mm
Peso	15 kg

### Modelos

Modelos	Stock #
Auto Picle - S 42V	90117
Auto Picle - S 110V	90116

### Material incluido

Material incluido
Cuerpo máquina con antorcha (incl. barra-guía)
Control remoto y cables
Eslabón cadena (80 pcs. para tubo Ø600mm)
Boquillas corte (102HC or 106HC, size #0, 1, 2)
Conjunto de herramientas estándar
Manual instrucciones





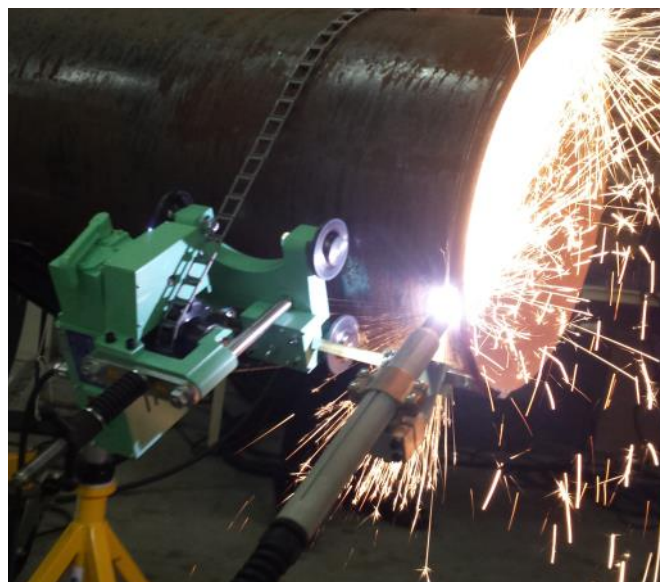
# AUTO PICLE-S PLASMA

## Máquina de Plasma para corte de tubos

### Características y Beneficios

- **Raíl guía**  
Corte de precisión hasta 1500 mm de diámetro de tubería; utilizada para corte de tubería vertical
- **Alta velocidad, cortador de tubería por plasma motorizado**  
Cortes en bisel o cortes rectos automáticamente
- **Control remoto colgante**  
Operación fácil desde la distancia
- **Sistema especial de raíl fijo punta guía**  
Mecánica automática guía de la antorcha; proporciona una precisión de corte
- **Sistema cadena de enlace de enclavamiento**  
Rápidamente se adapta a cualquier diámetro de tubería
- **On/Off embrague de transmisión**  
Posicionado y alineado de la máquina rápidamente
- **Adecuado con la mayoría de los sistemas de Plasma de Aire**

La **Auto Picle-S Plasma** es una máquina de corte de alta velocidad, diseñada especialmente para el corte de tubo y tubo biselado con la mayoría de las máquinas de corte por plasma de aire.



# Corte alta velocidad diferentes metales

**Auto Picle-S Plasma** puede ser utilizado para tubos de diferentes materiales tales como acero al carbono, acero inoxidable, aluminio y otros materiales. El control remoto está equipado con un interruptor de encendido/apagado del arco, y se entrega junto con el cable de interfaz del plasma.

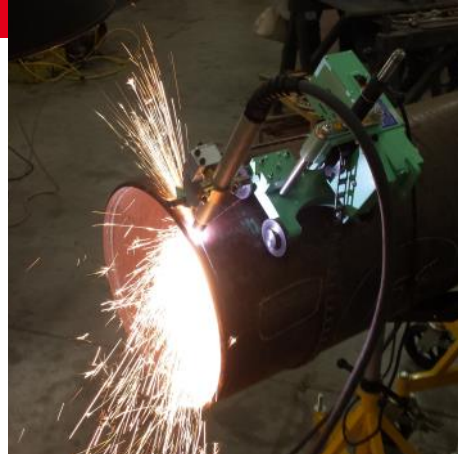
## Accesorios

### Accesorios opcional

Accesorios	Stock #	Descripción
Transformador AC230V - 110V	90100	Para modelos 110V
Extensión cadena 1 m	31131	1 m eslabón cadena
Raíl guía D-600	90106	Para tubo Ø400 - 600mm
Raíl guía D-900	90107	Para tubo Ø600 - 900mm
Raíl guía D-1200	90108	Para tubo Ø900 - 1200mm
Raíl guía D-1500	90109	Para tubo Ø1200 - 1500mm



Sistema fijación-rápida raíl guía



Opcional raíl guía y soporte de la antorcha personalizada



## Modelo y Especificación

### Especificación

	Auto Picle-S Plasma
Espesor de corte	Depende fuente alimentación plasma
Velocidad de corte	500 - 3000 mm/min
Diámetro corte	Ø 150-1500 mm; Opción raíl guía esta recomendado para Ø600 mm
Diámetro soporte antorcha	Ø 35mm
Ángulo bisel	0 ~ 45°
Sistema transmisión	Tornillo sin fin y cadena
Potencia de entrada	AC 110V
Dimensiones	L270 x W230 x H400 mm
Peso	15 kg

### Modelos

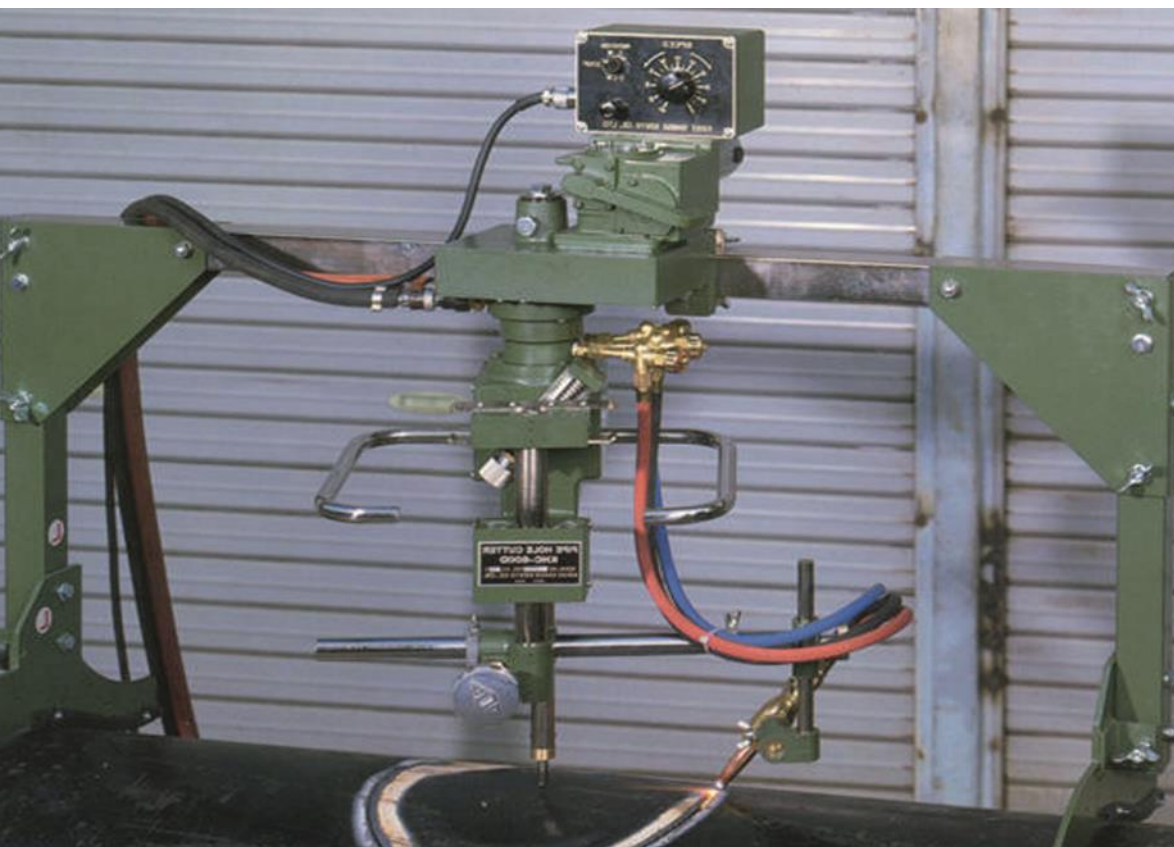
Modelos	Stock #
Auto Picle-S Plasma 110V	90119

### Material incluido

Material incluido
Cuerpo máquina y soporte antorcha (incl.barra-guía)
Control remoto con cable electrico y señal arco
Eslabón cadena (80 pcs. Para tubo Ø600mm)
Conjunto de herramientas estándar
Manual instrucciones

\*El equipo de Plasma se vende por separado.





# KHC-600D

## Máquina de Cortar Agujeros en Tubería

### Características y Beneficios

- **Cortador tubo por oxicorte automática**  
Automáticamente corta agujeros en bisel o rectos en tuberías
- **Rotación infinita colector de gas**  
Colector de gas sin enredos elimina la tensión de la antorcha durante el corte, garantizando cortes precisos, nítidos y limpios.
- **Asa H-palanca**  
Altura de la antorcha se mantiene automáticamente para trabajar a distancia, basada en la función de trigonometría H-palanca; configuración muy fácil con sólo dos ajustes.
- **On/Off embrague de transmisión**
- **Corte circular en placa plana**  
Puede ser utilizado para corte circular en placa plana.

**KHC-600D** es ideal para el corte de alta precisión en uniones en T, incluyendo cualquier agujero que atraviesa el sistema de tuberías, recipientes de alta presión e intercambiadores de calor. Desarrollado con tecnología avanzada de Koike, la **KHC-600D** es un diseño compacto que es ligero y fácil de operar.

Además de cortar círculos y bisel en placa plana, la máquina puede cortar un recipiente desde interior o exterior.





# Corte de agujeros en tubos en unión en T

## Cortes de alta calidad con un funcionamiento fácil

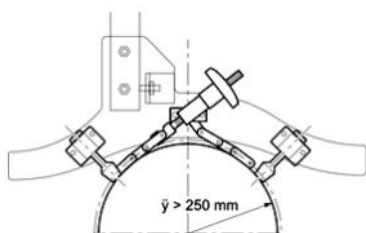
La **KHC-600D** aumenta la calidad y la productividad en cortes de orificios en tuberías de unión en T. La boquilla de corte se mantiene a distancia de forma mecánica y automáticamente sin necesidad de tocar la placa. Muy fácil de configurar con sólo dos ajustes.

También, la rotación del colector de gas con acoplamiento deslizante se utiliza en la conexión principal de gas, manteniendo las mangueras se enreden durante el funcionamiento.

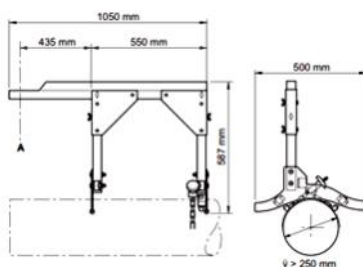
## Accesorios

### Accesorios opcional

Accesorio	Stock #	Descripción
Accesorio tubería Ø pequeño	90123	Accesorio para tubería diámetro pequeño
Accesorio de corte voladizo	90125	Habilitado corte agujeros cerca extremo tubo
Transformador AC230V - 42V	222.002.207	Para modelos 42V
Transformador AC230V - 110V	90100	Para modelos 110V



Accesorio tubería diámetro pequeño



Accesorio de corte voladizo



## Modelo y Especificaciones

### Especificación

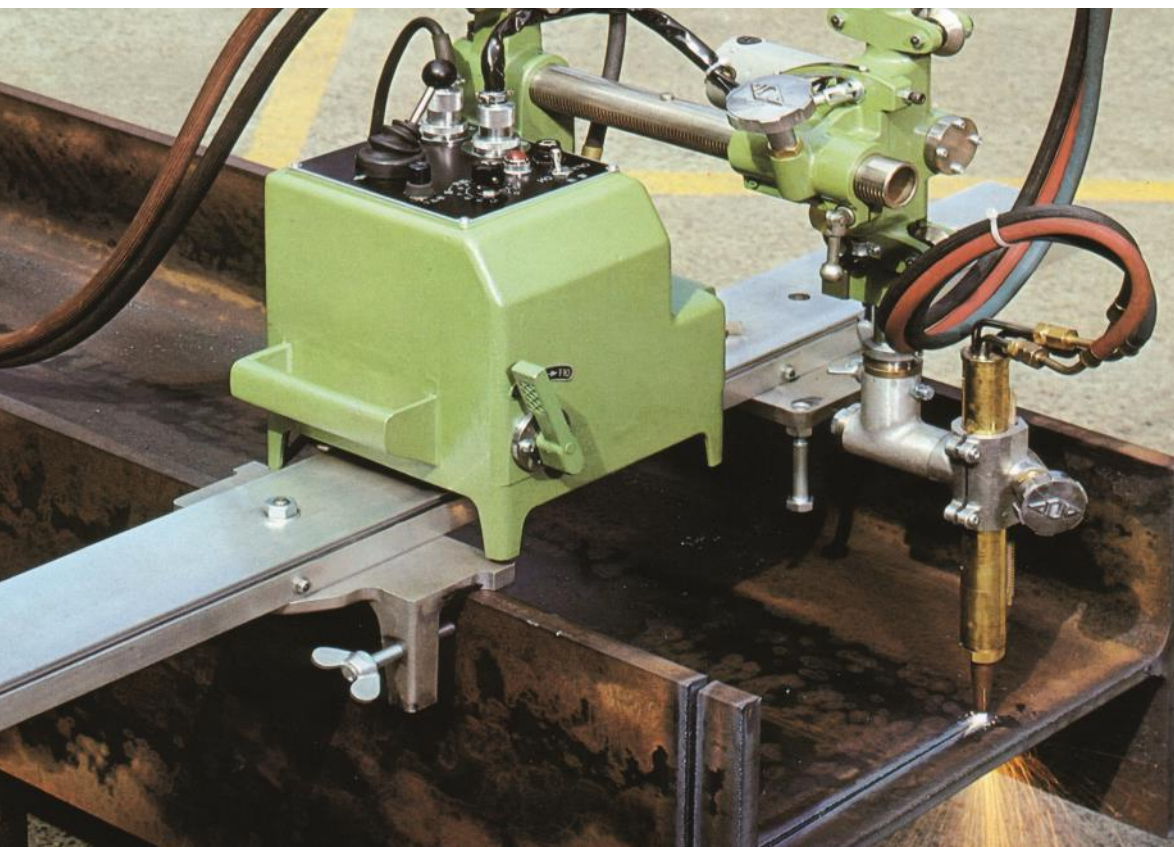
	KHC-600D
Espesor de corte	5 -50 mm
Velocidad rotación antorcha	0.12 ~ 1.2 rpm
Diámetro de corte	Ø 80 ~ 600 mm
Carrera up/down antorcha	0 ~ 100 mm
Radio giro antorcha	r 40 ~ 300 mm
Ángulo bisel	0 ~ 45°
Control velocidad	Controlado por dial
Relación ramal tubería: Principal	1:2 y por encima
Potencia de entrada	AC 115V / AC 42V
Dimensiones	L1050 x W500 x H760 mm
Peso	26 kg (incl. Pata de apoyo)

### Modelos

Modelo	Stock #
KHC-600D 42V	90122
KHC-600D 110V	90121

### Material incluido

Material incluido
Cuerpo máquina incluye pata de apoyo
Boquillas corte (102HC or 106HC, size #0, 1, 2)
Cable alimentación
Conjunto de herramientas estándar
Manual instrucciones



# MINI-MANTIS II

## Máquina de Corte Vigas en H

### Características y Beneficios

- **Tres tipos de raíl**  
Facilita un corte del alma y brida eficiente.
- **Raíl ajustable y ángulo de cremallera**  
Permite cortes diagonales en alma y ala.
- **Función pre-set llama**  
Ajuste de precalentamiento solamente una vez; ahorra tiempo y gas.
- **4 direcciones de control**  
Control de corte tanto ala y alma con un selector de dirección.
- **Opción barra brida larga**  
Para el corte de bridas más largas hasta 700 mm
- **Portátil y ligera**  
La unidad vertical y cuerpo pesan 15kg; fácil de llevar y usar espacios reducidos

La **Mini-Mantis II** es unidad de corte de gas semi-automática para el corte rápido y preciso la alma de vigas-H y bridas.

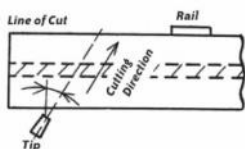
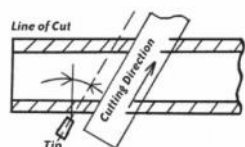
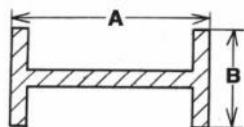
La calidad de fabricación KOIKE, garantiza la durabilidad y el funcionamiento libre de problemas, y una máquina económica, eficiente y máquina de corte por gas compacta para vigas de acero en H.





# Corte de vigas en H semi-automática

Ideal para los diferentes tipos de viga en H en acero



La **Mini-Mantis II** proporciona cortes diagonales de alta precisión que son limpios y nítidos. Dos motores mueven la antorcha tanto para el corte de alma y de la brida. No hay necesidad de girar y marcar la pieza de trabajo.

## Capacidad de corte en ángulo recto

- Corte alma ("A" en el diagrama)  
150 - 600 mm: 600-ST rail  
150 - 900 mm: 900-ST rail  
900 - 1500 mm: 1500-ST rail
- Corte brida ("B" en el diagrama)  
150 - 400 mm: estándar  
150 - 700 mm: Con opción barra guía 1200L

## Capacidad corte diagonal

- 30 grados máximo de corte tanto para el alma brida.

## Accesorios

### Accesorios opcionales

Accesorios	Stock #	Descripción
600-ST rail	90234	600mm corte efectivo, longitud r�il 1100 mm
900-ST rail	90235	900 mm corte efectivo, longitud r�il 1400 mm
1500-ST rail	90136	1500 mm corte efectivo, longitud r�il 2100mm
Barra guía 1200L	32027	700 mm carrera vertical para corte brida
Transformador AC230V - 110V	90100	Para modelos 110V

## Modelo y Especificaciones

### Especificación

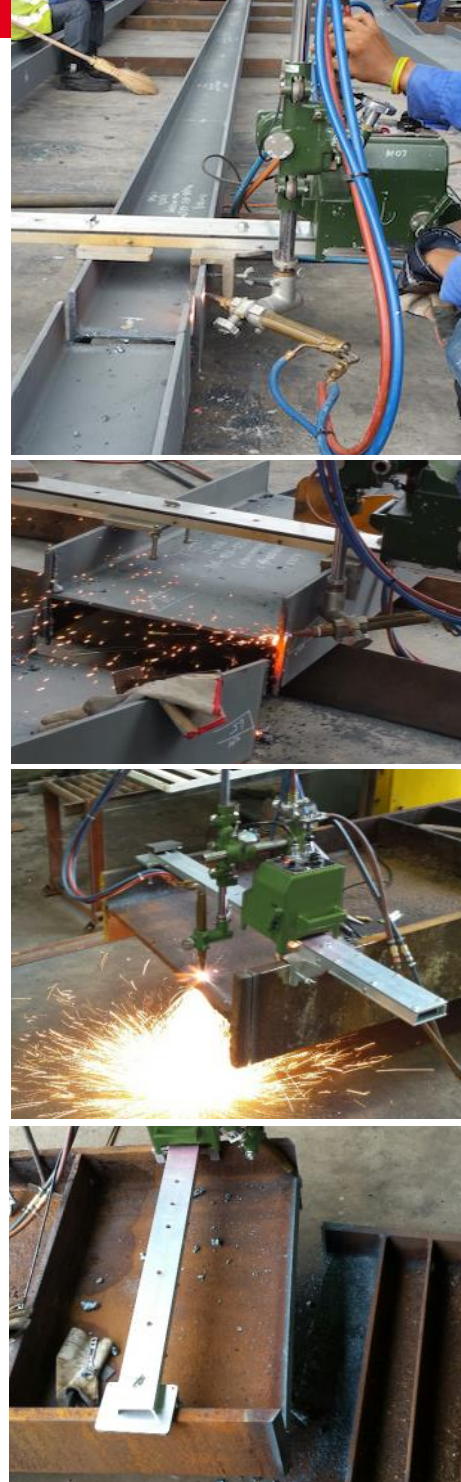
	Mini-Mantis II ST Set
Espesor de corte	5 -30 mm
Velocidad de corte	100 - 700 mm
�ngulo bisel	0 ~ 35�
Control velocidad	Control dial
Modo transmisión	Alma: Rodillo de fricción Brida: Pi�n y cremallera
Potencia de entrada	AC 110V
Dimensiones (incl.Unidad vertical)	L350 x W350 x H880 mm
Peso	15 kg

### Modelos

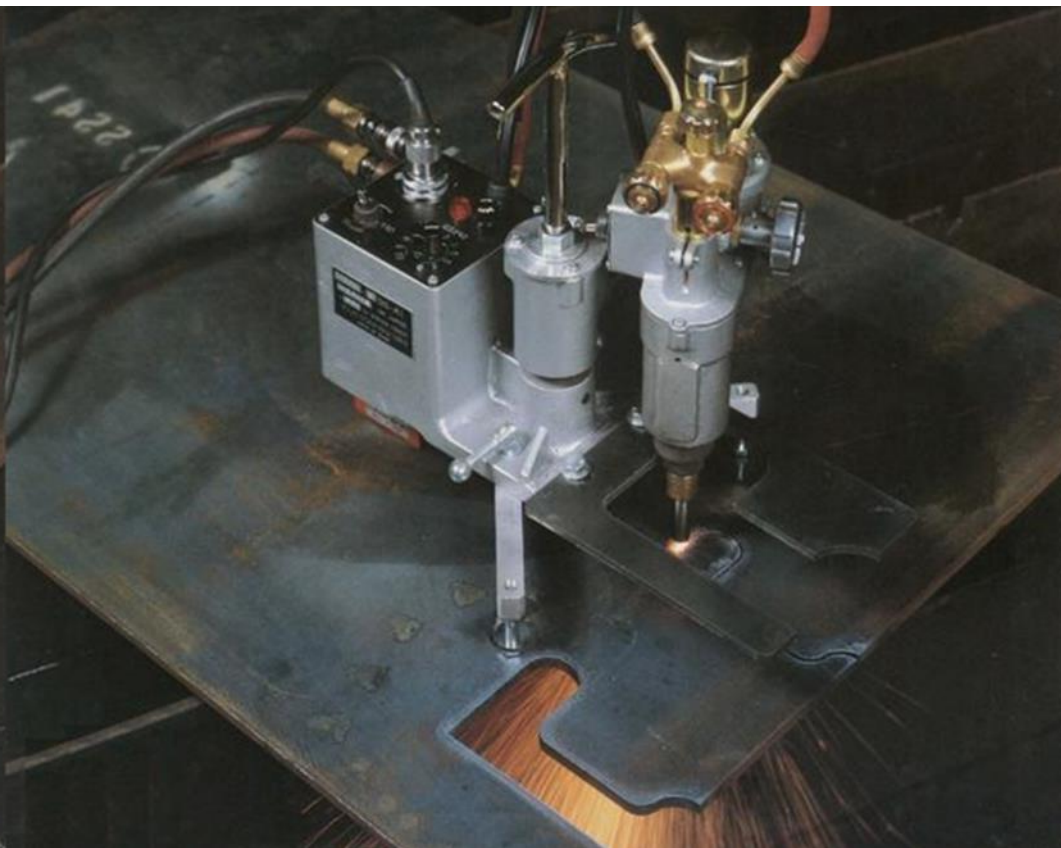
Modelo	Stock #
Mini-Mantis II ST 110V Set	90131

### Material incluido

Material incluido
Cuerpo máquina
ST-400 Unidad vertical con unidad antorcha
Cable de alimentación
Conjunto de herramientas estándar
Manual instrucciones







# IK-82 Series

## Máquina Portátil de Corte de Formas

### Características y Beneficios

- **Corte de patrón por oxicorte**  
Aumenta la eficiencia y la productividad de la repetición de corte de forma mediante el uso de plantillas.
- **Compacta y ligera**  
Diseñada para ocupar el mínimo espacio. La máquina es útil para hacer agujeros en las almas de vigas en H, el procesamiento de aberturas bulbo de refuerzo en una tira larga.
- **Cabezal de trazado magnética**  
El imán está integrado en el cabezal de trazado; cortes claros y nítidos se realizan mediante el trazado exacto de plantilla.
- **Base magnética permanente**  
Imán permanente en la base de la máquina asegura a la pieza de trabajo de la máquina para cortes precisos y suaves.

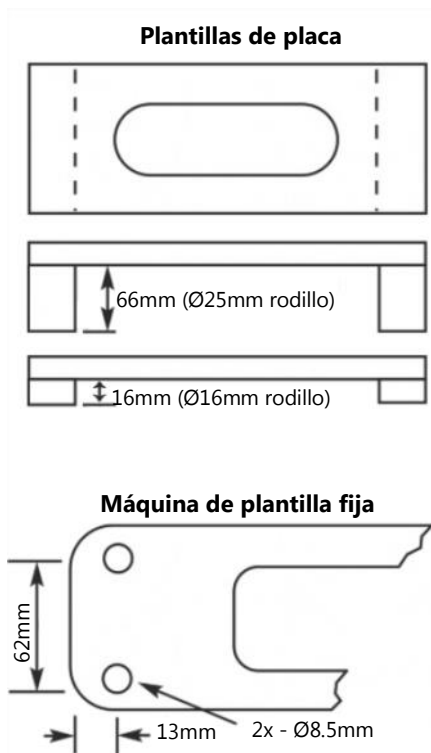
La **IK-82 Series** es el trazador magnético más avanzado del mercado del tipo de corte por gas. El diseño innovador y estructura modular único fue creado para reducir la masa y peso del equipo y para proporcionar una configuración del sistema que garantiza un manejo sencillo. La IK-82 viene en dos modelos de acuerdo a la longitud de corte efectivo.



## Cortar agujero y ranura en espacios estrechos

### Aumentar la productividad de corte de forma repetitiva

La **IK-82 Series** es una máquina ideal para mejorar la productividad y la calidad de corte de forma repetitiva. Mediante el uso de la plantilla, ranura, vieira y corte de agujeros son fáciles de hacer en perfiles de acero y refuerzos utilizados en la construcción naval.



Su diseño minimalista y compacto permite que la máquina pueda colocarse en espacios reducidos, como por ejemplo entre bridas en una viga H. Seguidor plantilla magnética junto con acero inoxidable, sencillo, robusto asegura un corte agudo.

#### Producción de la plantilla

La plantilla de la máquina IK-82 es fabrica por el cliente.

- Espesor acero 6 - 12 mm
- En las plantillas de placa para facilitar el intercambio de plantilla
- Máquina de plantilla fija, conveniente para la producción en masa de formas similares.



IK-82 M300 se utiliza para el corte de perfil



Aumento de la productividad de los cortes repetitivos



Ejemplo de aplicación en astillero

## Modelo y Especificaciones

### Especificación

		IK-82 S200	IK-82 M300
Máx. capacidad corte	Círculo	Ø 200 mm	Ø 300 mm
	Elipse	420 x 160 mm	600 x 200 mm
Velocidad de corte		100 - 900 mm/min	100 - 600 mm/min
Diámetro rodillo magnético		Ø 25 mm	Ø 16 mm
Espesor de corte		5 - 50 mm	
Sujeción máquina		50 kg de imán con palanca desenganchar	
Ángulo bisel		No es adecuado para el biselado	
Control de velocidad		Por transistor, dial	
Boquilla corte	Acetileno	Modelo Koike 402ST	
	Propano	Modelo Koike 406NT	
Potencia entrada		AC 110 V	
Peso		7.5 kg	9.5 kg

### Modelos

Modelo	Stock #
IK-82 S200 110V	90060
IK-82 M300 110V	90063

### Material incluido

Material incluido
Cuerpo máquina con unidad de brazo y antorcha
Boquillas corte (102HC or 106HC, 2 size #0, 1, 2)
Cable de alimentación
Conjunto de herramientas estándar
Manual instrucciones



# CIR-CUT II

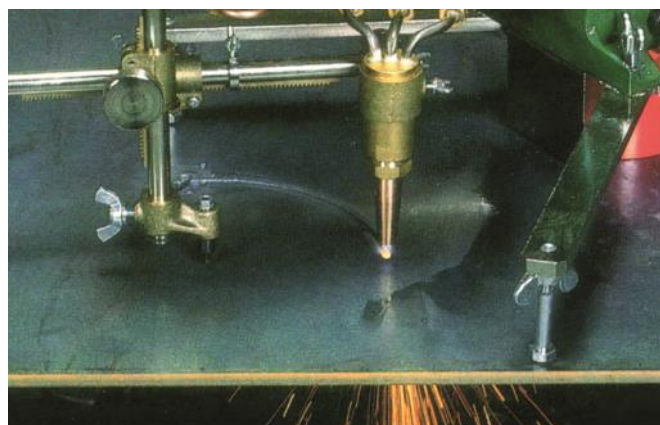
## Máquina Portátil de Corte de Círculos

### Características y Beneficios

- **Máquina de corte de círculos por oxicorte**  
Bisel o círculos de corte recto o agujeros
- **Rotación de collector de gas**  
Mangueras sin enredos para facilitar su uso
- **Electroimán**  
Mantiene la máquina a la superficie, permite el corte de superficie vertical.
- **Excelente capacidad de corte**  
Diámetros de círculo que van desde Ø40-Ø200 mm, espesor de corte hasta 30 mm y biselado de 0°-45°.
- **Compacta y ligera**  
El cuerpo compacto de 11.3kg con una asa de gran elevación hace que la máquina sea extremadamente portátil.
- **Perno de centrado**  
Máquina con posicionamiento preciso y fácil.

La **Cir-Cut II** es una máquina portátil automática de corte de círculos por oxicorte, diseñada para cortes biselados o círculos sobre superficies planas o verticales, y cualquier ángulo en el medio.

Resultados de alta calidad de manera rápida y fácil hace que esta máquina de Koike sea una necesidad en su inventario para el corte de círculos.





# Máquina versátil de corte de círculos

## Sobre una superficie plana y vertical

La **Cir-Cut II** está especialmente diseñada para maximizar la productividad del círculo y el agujero de corte en superficies planas y verticales.

El cuerpo compacto de 11.3 kg está fabricado con un cuerpo robusto y de fundición de aluminio con asa de gran elevación. Los 300 kg/f de electroimán permite que la máquina pueda colocarse en vertical. Colector de gas con rotación libre de enredos da ninguna carga a la antorcha, proporcionado un excelente avance suave a través del corte.

Indicador de radio en la barra de avance transversal y el indicador de ángulo de bisel en la antorcha asegura cortes de alta calidad que se deben alcanzar con el tiempo una configuración mínima.



Corte bisel



Superficie vertical

## Accesorios

### Accesorios opcional

Accesorio	Stock #	Descripción
Transformador AC230V - 110V	90100	Para modelos 110V



## Modelo y Especificaciones

### Especificación

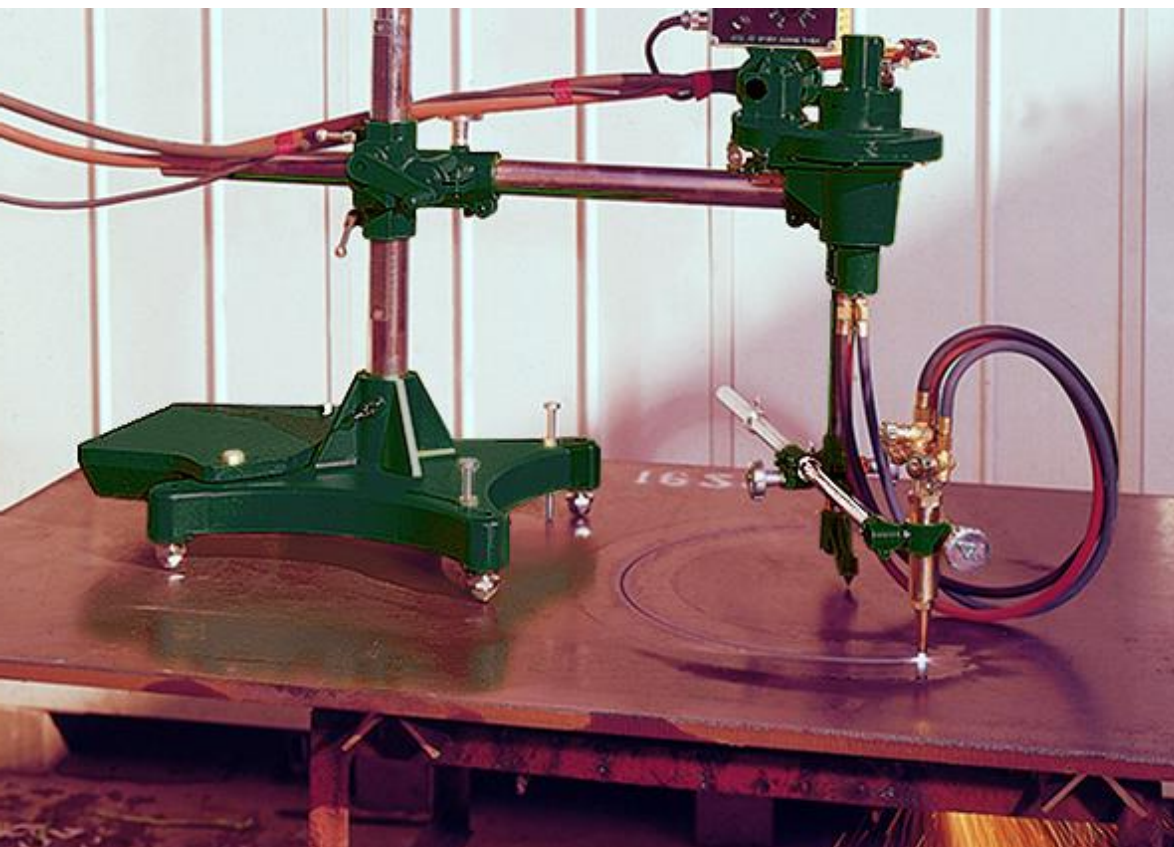
	CIR-CUT II
Espesor de corte	5 – 30 mm
Diámetro de corte	Ø 40 - 200 mm
Velocidad rotación	0.6 - 6.0 rpm
Ángulo bisel	0 - 45°
Sujeción máquina	Electroimán (300kg)
Potencia entrada	AC 110V
Dimensiones	L410 x W450 x H395 mm
Peso	11.3 kg

### Modelos

Modelo	Stock #
CIR-CUT II 110V	90073

### Material incluido

Material incluido
Cuerpo máquina con conjunto de antorcha
Perno de centrado
Boquillas corte (102HC or 106HC, size #0, 1, 2)
Cable de alimentación
Conjunto de herramientas estándar
Manual instrucciones



# IK-70 Model 1000

## Máquina Portátil de Corte de Círculos Amplia Gama

### Características y Beneficios

- **Máquina de corte círculo oxicorte**  
Bisel o círculos de corte recto o agujeros
- **Rotación de collector de gas**  
Mangueras sin enredos para facilitar su uso
- **Excelente capacidad de corte**  
Diámetro de círculo desde Ø150-Ø1000 mm, espesor de corte hasta 50 mm y biselado 0°-45°
- **Perno centrador**  
Máquina con posicionamiento preciso y fácil.

De construcción robusta la **IK-70** está diseñada para círculos de calidad de oxicorte en una amplia gama. Versatilidad operativa, facilidad y económica han sido incluido en esta máquina de precisión. Controles centrales, palanca de embrague conveniente, las operaciones en modo variable, unidad, aunque ligera, rígida son sólo algunas de las características de esta máquina portátil.



# Corte círculos de precisión de varios tamaños

## Operación fácil, corte versátil

El funcionamiento de la **IK-70** es muy fácil. Ajustar la velocidad con sólo girar el dial en la caja de control. Dirección de corte, paro y interruptor están todos situados en el mando de control. Seleccionar la gama óptima de velocidad de corte desplazando la palanca de embrague 3-posiciones, en la parte frontal de la caja de cambio. Cambio de mayor a menor velocidad sin problemas durante el corte. Cambiar el embrague a la posición de parada y fácilmente ajustar la posición de la antorcha.

El soporte especialmente diseñado permite la estabilidad y la flexibilidad en el campo. La posición vertical se obtiene fácilmente girando el asa en el soporte.

Corte de precisión se puede lograr a partir de 0-45° de inclinación, mediante el ajuste de la articulación del brazo para asegurar la posición de la antorcha.



Corte bisel



Superficie vertical

## Accesorios

### Accesorios opcional

Accesorio	Stock #	Descripción
Transformador AC230V - 110V	90100	Para modelos 110V



Corte de placa angulada

## Modelo y Especificaciones

### Especificación

	IK-70 Model 1000
Espesor de corte	15 – 50 mm
Diámetro de corte	Ø 150 - 1000 mm
Velocidad de rotación	0.04 - 1.5 rpm
Ángulo bisel	0 - 45°
Ángulo corte pendiente	0 - 90°
Sujeción máquina	Soporte con contrapeso
Potencia de entrada	AC 110V
Peso (incl. Contrapeso)	55 kg

### Modelos

Modelo	Stock #
IK-70 Model 1000 110V	90081

### Material incluido

Material incluido
Cuerpo máquina con conjunto antorcha
Soporte máquina
Contrapeso
Boquillas corte (102HC or 106HC, size #0, 1, 2)
Cable de alimentación
Conjunto de herramientas estándar
Manual instrucciones





# PNC-12 EXTREME

## Máquina Portátil de Corte CNC

KOIKE Auto Nesting  
CAD/CAM included

### Características y Beneficios

- **Corte por plasma y oxicorte**  
La máquina es ideal para cualquier configuración de corte por oxicorte o plasma.
- **Funcionamiento fácil**  
Controlador CNC simple con parámetros altamente personalizables permite cortes de alta calidad que se deben alcanzar con facilidad.
- **Sistema de guiado lineal rígido**  
Sistema de guiado lineal rígido para ambos ejes X y Y.
- **Raíl longitudinal robusto en acero**  
El raíl de acero proporciona mayor estabilidad y durabilidad en un entorno de trabajos pesados.
- **El software de Auto Nesting CAD/CAM**  
Cada máquina PNC-12 Extreme viene de serie con el software de Koike original CAD/CAM.
- **Corte de forma flexible**  
El control CNC permite el corte de varias formas.

**PNC-12 Extreme** es una solución flexible, productiva, y asequible de corte CNC, diseñada para proporcionar cortes de alta calidad utilizando la tecnología de oxicorte y corte por plasma.

**PNC-12 Extreme** es una máquina perfecta para introducirse en el mundo del corte en CNC.



# Diseñado con la norma de calidad Koike

## Corte flexible

### Configuración oxicorte

- Alta calidad de corte desde 5-50mm de espesor de acero dulce.
- Solución asequible de corte CNC



### Configuración de plasma

- Un corte más rápido en casi todos los tipos de metal.
- Funciona con la mayoría de los sistemas de plasma de aire de hasta 100 A.
- (El equipo de plasma se vende por separado)



## Fiabilidad y rendimiento

### Diseño de barra transversal

- Barra transversal extra ancha con sistema de guido lineal realizando cortes de alta calidad.
- Compartimentos barra transversal se separan del CNC para mayor protección contra polvo y partes eléctricas.
- Manguera y Plasma se colocan en el tubo cuadrado de metal para la protección de salpicaduras.



### Raíl longitudinal

- Construcción robusta en acero soldado.
- Diseñada para maximizar la durabilidad en un entorno de trabajos de alta Resistencia.
- El peso contribuye a proporcionar estabilidad a los movimientos de la máquina.
- El bloque lineal se fija con seguridad sobre una base de aluminio gruesa, base larga de aluminio que cubre completamente toda la longitud de la máquina.



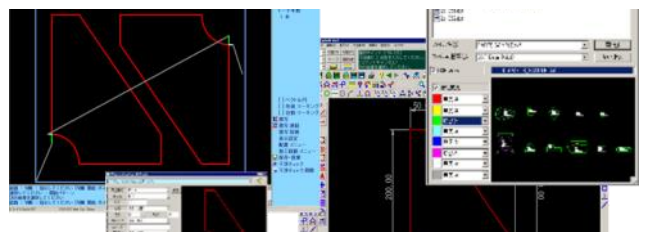
### Controlador Koike D420

- Simple y fácil de usar.
- Preinstalados 47 patrones de formas.
- Numerosas funciones incluyendo anidación, la alineación de la placa, espejo, selección de punto de perforación, y mucho más.



### Software de Koike Auto Nesting CAD-CAM incluido

- Auto Nesting y secuencia de hasta 12 formas para un plan de corte.
- Fácil de aprender y manejar.





## Capacidad de Corte y funciones estándar

### Corte por oxicorte

#### Tres válvulas de solenoide

- Ignición rápida y fácil y ajuste de llama.

#### Secuencia de perforación

- La configuración de la secuencia de perforación permite el control de perforación óptima y productividad.

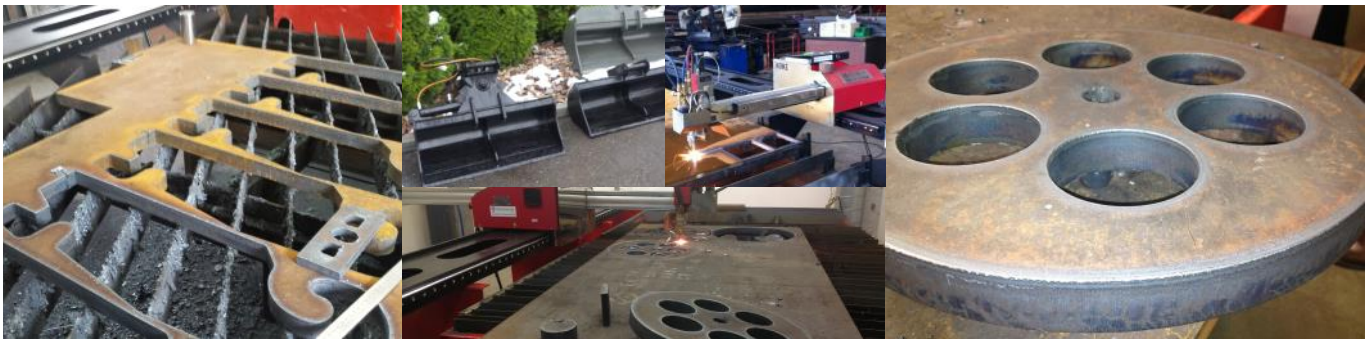
#### Barra transversal con líneas de gas integradas

#### Cortes limpios y afilados

- Las Boquillas Divergentes Koike de alta velocidad se incluyen en cada oxicorte configurado PNC-12 Extreme, proporcionando velocidad de corte y calidad excepcional.

#### Opciones de ampliación

- Variedad de accesorios opcionales disponibles. La máquina puede configurarse para plasma, soplete de gas doble etc., en cualquier momento que se precise.



### Corte por plasma

#### Control de la tensión de arco

- Detecta automáticamente el voltaje del arco en directo y hace el ajuste de la altura de la antorcha necesaria durante el corte.

#### Protección colisión antorcha

- Sistema anticolidión de antorcha magnética, se desarticula la elevación de la antorcha en caso de colisión.

#### Inicio del control de altura de la antorcha

- El sensor de altura inicial se implementa con el sistema de anticolidión de la antorcha, lo que permite el ajuste inicial de altura de la antorcha rápida y precisa.

#### Soporte interno del cable de antorcha

- El soporte del cable montado en la barra transversal permite una fácil manipulación del cable de antorcha del plasma durante el corte. Se adapta a la mayoría del cable de antorcha de 100A de los plasmas.

#### Equipo de plasma

- La mayoría de los sistemas de plasma de aire hasta 105A con 35 mm de diámetro de la antorcha.

#### Flexibilidad

- Variedad de accesorios opcionales disponibles. La máquina puede configurarse para plasma, soplete de gas doble etc., en cualquier momento que se precise.



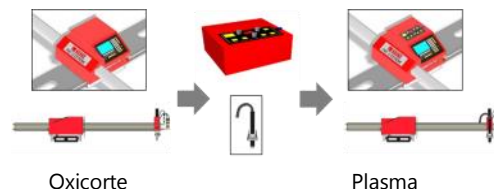


## Accesorios opcional

### Kit de conversión

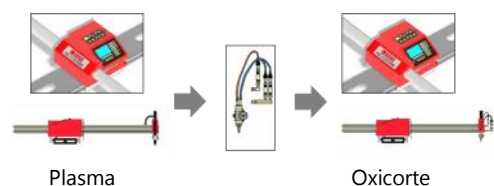
#### Kit Conversion Oxicorte a Plasma

- Un Kit para cambiar una máquina configurada Oxicorte a la configuración Plasma.  
Incluye: Unidad de Control Tensión de Arco (AVC), soporte antorcha Plasma con sistema anticolidión antorcha integrado y sensor inicial de altura, todos los cables necesarios.
- Equipo de Plasma no incluido.



#### Kit de Conversión Plasma a Oxicorte

- Un Kit para cambiar una máquina configurada Plasma a la configuración Oxicorte.  
Incluye: Unida de soplete Koike con válvulas de solenoide y las conexiones de gas, un conjunto de boquillas 3pcs HC.



### Mesas corte y sistemas filtrados

#### MCT Modular Mesa de Corte

El sistema de mesa de corte Modular. 1 módulo cubre una area de corte de 1500 mm x 1500 mm. Se entrega en paquetado casi listo. Se requiere el montaje final en las instaciones del cliente.

- MCT 1515 contiene 1 Modulo para PNC-12 Extreme Modelo-1015.
  - MCT 1530 contiene 2 Modulos para PNC-12 Extreme Modelo-1530.
- Importante: 85% de cada modulo de superficie debe ser cubierto por extracción efectiva de humos. Fácil transporte y instalación. Incluyendo soporte para raíl de montaje PNC-12 Extreme.



#### HELIOS Mesa de Corte para PNC

Mesa de corte 1500mm x 3000mm, adecuado para corte por plasma. La mesa tiene 6 secciones internas divididas (500x1500mm cada una). Cuando la máquina se desplaza, la abertura de extracción de humos de cada sección se abre/cierra automáticamente por válvulas neumaticas activadas mecánicamente, lo que permite la extracción eficaz. Suministro completo, Incluye soporte raíl, válvulas neumáticas y tubería.

#### Sistema de Filtros VDS2-H5C

Unidad de filtro de extracción de humos compacta. Requiere Kit filtro para trabajar con mesa de corte MCT. Disponible especificación completa bajo pedido.

- Capacidad de flujo máximo de 4000m3/hr
- Presión maxima de 2000 Pa
- Incluye PTFE con 2 cartuchos. Cada cartucho tiene una superficie filtrante de 20m2.
- 80L de capacidad deposito de polvo.

#### Kit Filtro H5C

Un Kit incluye conductos para conectar VDS2-H5C con mesa de corte MCT Modular, regulador de aire, manguera, compensador de vibraciones y cartucho protector de polvo.



Válvulas extracción humos



## Equipo de Plasma

A continuación se presenta algunos productos que KOIKE Europe confirma la compatibilidad con la PNC-12 Extreme.

- Hypertherm® Powermax series con conexión de interfaz
- Kjellberg® CutFire series con conexión de interfaz

Cable de interfaz de plasma se suministra premontado, cuando uno de los sistemas de plasma anteriores es comprado (junto con PNC-12 Extreme) de Koike Europe.

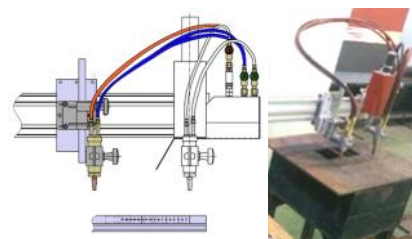


## Accesorios Oxicorte

### Opción Antorcha

Añadir 2<sup>nd</sup> antorcha de oxicorte.

- Control automático de gas.
- Ajuste manual antorcha arriba/abajo.
- Espesor máximo de corte utilizando 2 antorchas: 30 mm
- Distancia de la antorcha de 75 - 600 mm



### Accesorios Antorcha Doble

Una manera simple con 2 boquillas de corte por oxicorte.

- Espesor máximo de corte utilizando 2 antorchas: 30 mm
- Distancia de la antorcha de 30 - 300 mm



### Conjunto Antorcha de Alta Resistencia

Antorcha de oxicorte de largo con 230 mm de cuello. También incluye un conjunto de mangueras de metal aplanado. Recomendado para los usuarios que desean cortar materiales gruesos de forma frecuente. El metal plano protege la manguera de las proyecciones, que reducen la frecuencia de sustitución de la manguera. Antorcha larga permite a la máquina que se coloque más alto de la mesa de corte. Debido a la menor aportación de calor a la barra transversal, mayor vida útil de puede esperar.



Accesorios	Modelo	Stock #	Descripción
Kit de Conversión	Oxicorte a Plasma	64072	Stock # es valida sólo para compras con PNC-12 Extreme. Un conjunto conveniente incluye el cable de interfaz por Koike. Póngase en contacto con Koike para la configuración detallada y las especificaciones de cada equipo de plasma.
	Plasma a Oxicorte	64073	
Mesa de Corte	MCT Type-1515	239.100.813	
	MCT Type-1530	239.100.814	
	HELIOS Type-1530	239.100.815	
Sistema Filtrado	VDS2-H5C Filter System	239.100.119	
	Filter Kit for VDS2-H5C	239.100.231	
Equipo de Plasma	Hypertherm® Powermax 65	64074	
	Hypertherm® Powermax 85	64075	
	Hypertherm® Powermax 105	64076	
	Kjellberg® Cutfire 100i	64077	
Accesorios Oxicorte	Opción Antorcha Doble	64079	
	Accesorios Antorcha Doble	ON001	
	Antorcha Alta-Resistencia set	64080	

# Modelo y Especificaciones

## Especificación

		PNC-12 Extreme	
Modelo		1015	1530
Area efectiva de corte		1000 x 1500 mm	1500 x 3000 mm
Velocidad posicionamiento rápido		4000 mm/min	
Velocidad máxima de corte		3000 mm/min	
Rail longitudinal		Construcción de acero soldado	
Barra transversal		Extrusión de aluminio con tubería de gas integrada	
Motor: Eje-X y Eje-Y		Motor paso a paso	
Motor: Elevación antorcha		DC motor	
Metodo transmisión		Piñón y cremallera	
Sistema rail X-axis and Y-axis		Guiado lineal	
Tensión alimentación		Fase única 200-240VAC, 50/60 Hz	
CNC: Características Principales	Modelo	KOIKE D420	
	Pantalla	7 inch color	
	Lenguaje	EN / DE / FR / IT / NL / RU / ES and other	
	Introducción de programas	Manual MDI or by USB	
	Patrones de corte preinstalados	47 formas	
	Formato del programa	EIA format	
	Funciones	Rotación, espejo, nesting, recuperación y selección punto perforación y más	
Software incluido: Características Principales	Versión	KOIKE PNC-CAM Expert V2E	
	CAD dibujo	2D CAD con muchas funciones, creación optimizada corte piezas	
	CAD importación datos	DXF, DWG	
	CAD guardar datos	DXF, PT (Formato registro pieza Koike)	
	Función Auto nesting	Sí	
	Función secuencia automática	Sí	
	# tipos de fomras en 1 plan	12	
Características modelo Oxicorte	Nesting exportación datos	Guardar directo a USB, con format PNC-12 legible.	
	Máximo espesor de corte	50 mm (*)	
	Número de válvulas solenoides	Total 3 pcs, 1 para cada linea de gas.	
	Secuencia de perforación	Personalización del movimiento y sincronización antorcha	
Características modelo Plasma	Boquilla corte	5x KOIKE Incluye boquilla alta velocidad	
	Sistema Plasma	No incluido	
	Máximo espesor de corte	Depende de la potencia del Plasma	
	Diámetro soporte antorcha	Para Ø35 mm antorcha plasma	
	Inicio control altura antorcha	Sí	
	Protección colisión antorcha	Sí	
	Control altura antorcha - tensión arco	Sí	
Compat.división relación tensión arco		1:1 (raw arc voltage) or 50:1	

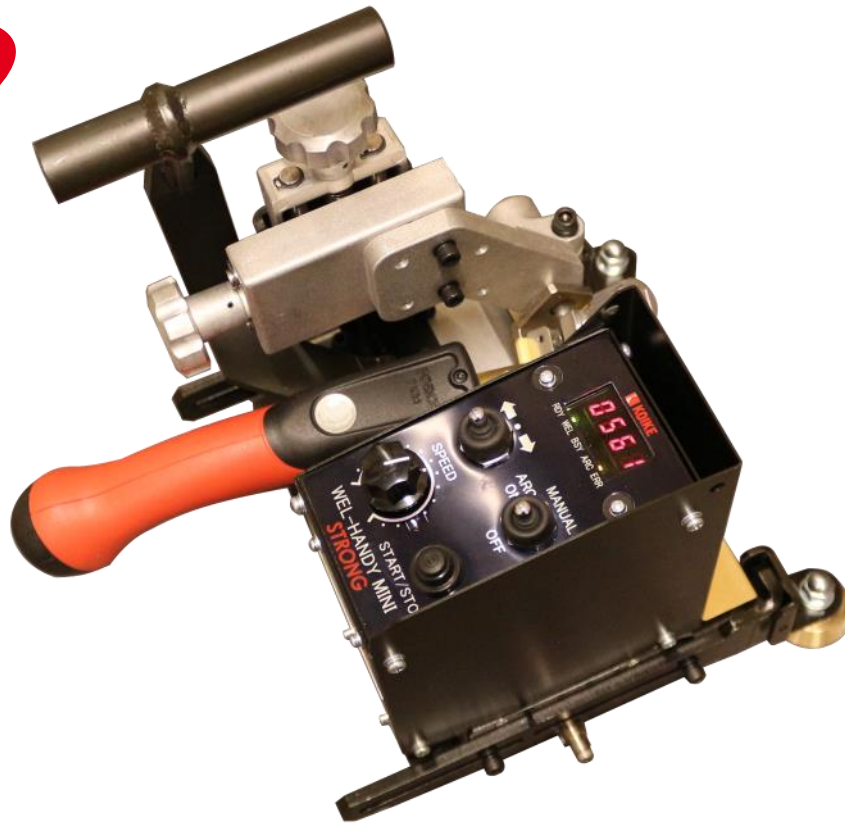
(\*) Con config. Estándar. Contacta con Koike para conocer los requisitos para cortar material más grueso utilizando PNC-12 Extreme

## PNC-12 Extreme: Selección

Stock #	Modelo	Tipo Gas	Herramienta Corte	Area de Corte
64030	PNC-12 Extreme Type-1015 ACE	Acetileno	Oxicorte	1000 x 1500 mm
64031	PNC-12 Extreme Type-1015 LPG	Propano		
64056	PNC-12 Extreme Type-1015 Plasma	-	Plasma	
64032	PNC-12 Extreme Type-1530 ACE	Acetileno	Oxicorte	1500 x 3000 mm
64033	PNC-12 Extreme Type-1530 LPG	Propano		
64057	PNC-12 Extreme Type-1530 Plasma	-	Plasma	



NEW



# WEL-HANDY MINI STRONG

## Equipo Compacto para Soldadura en Continuo

### Características y Beneficios

- Diseño compacto y portátil
- Velocidad constante por control retroalimentación motor
- 35 kg fuerza imán permanente y potencia tracción
- Función detección sobrecarga
- Posicionamiento del carro por final de carrera
- Ajuste amplio posición rodillos guía
- Mango elevación con mecanismo separador imán
- Pantalla digital para la repetición de soldadura
- Finales de carrera ambos lados de la máquina
- Diseñada para la soldadura en continuo

La **WEL-HANDY MINI STRONG** es un equipo de soldadura de diseño compacto, diseñada para realizar la soldadura horizontal, vertical y saliente. 35kg de fuerza del imán y 16kg de potencia de tracción ofrece un rendimiento fiable y soldaduras de calidad.

La máquina es fácil de llevar alrededor con el mango con el mecanismo de separación.



# Control avanzado con funcionamiento sencillo

## Control velocidad constante por retroalimentación motor

El nuevo controlador WEL-HANDY MINI STRONG adopta control avanzado retroalimentación motor con controlador servo, que mantiene constante la velocidad de transferencia del carro bajo cualquier carga<sup>(\*)</sup>.

Los cambios en la carga, ya sea el peso del cable de la antorcha de soldadura o posiciones de la antorcha de soldadura no ralentizan el carro. WEL-HANDY MINI STRONG proporciona constante, soldaduras de alta calidad desde el principio hasta el final.

<sup>(\*)</sup> bajo la máxima potencia de tracción



Mantiene velocidad constante en todas posiciones

## Función detección sobrecarga

Cuando se le da una carga excesiva al carro, WEL-HANDY MINI STRONG deja de moverse y se detiene automáticamente el arco de soldadura.

- **Mayor fiabilidad**

Reduce en gran medida la oportunidad de rotura de los componentes de máquina con una carga excesiva.

- **Reduce al mínimo los daños materiales por apagado automático del arco**

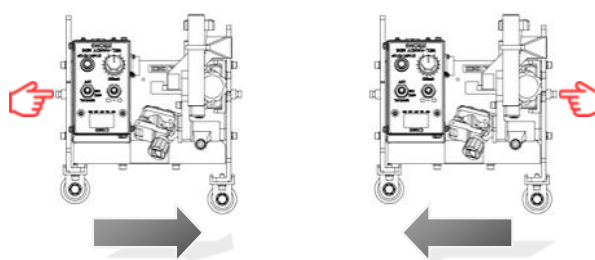
Evita un mayor daño a la pieza de trabajo de soldadura, por lo que es más fácil para reiniciar.



Panel operación simple con pantalla digital

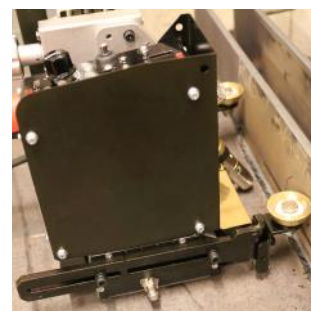
## Ajuste de la posición del carro sin levantar (pendiente patente)

Para volver a colocar el carro sin la necesidad de elevar el equipo. La máquina se desplaza cuando se pulsa el final de carrera. Precisión de ajuste de la posición de partida se puede hacer de una manera mucho más fácil.



## Parada automática por final de carrera

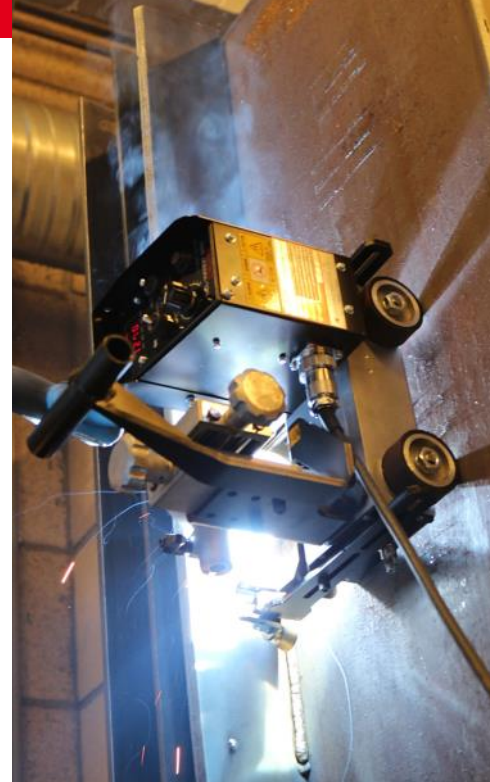
WEL-HANDY MINI STRONG está equipada con finales de carrera en ambos extremos de la máquina. Cuando se pulsa el final de carrera durante la soldadura, la máquina para de moverse y el arco se apaga automáticamente. Operación de soldadura se puede hacer fácilmente con WEL-HANDY MINI STRONG.



## Componentes mecánicos

### Mango de elevación con mecanismo fijación imán

- **El imán se desacopla simplemente tirando de la palanca de elevación**  
Acción única. Simplemente tirar de la palanca para levantar el carro, y pasar a la próxima pieza de trabajo.



### Fuerte imán permanente de fuerza (35 kg)

- WEL-HANDY MINI STRONG permite soldar en vertical, y sobresalir de posiciones de soldadura.
- Proporciona una fuerte tracción al carro.



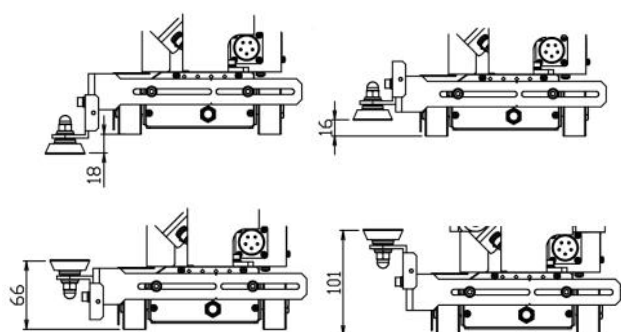
*Soldadura en ángulo vertical*



*Soldadura saliente*

### Ajuste amplio posición de rodillos guía

- Ajuste flexible de la altura del rodillo guía
- El rodillo guía puede dar la vuelta a la posición en la parte posterior





## Accesorios

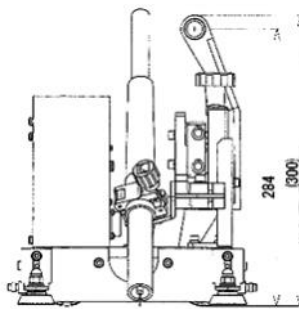
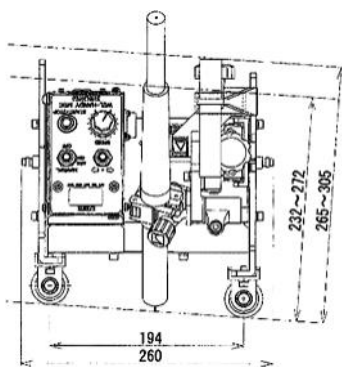
### Accesorios opcional

Accesorio	Stock #	Descripción
Transformador PR 100-240V-SEC 24V 65W	222.002.256	Primario 100-240V / Secundario DC 24 V

## Modelo y Especificaciones

### Especificación

		WEL-HANDY MINI STRONG
Peso máquina		7.5 kg
Fuerza de tracción		16 kg
Velocidad de desplazamiento		100 - 1000 mm/min
Sistema de guiado		Seguimiento rodillos guía
Distanciador (placa a placa base)		5.5 mm
Mecanismo de desacople del imán		Mango de elevación integrado
Modo de tracción		Accionamiento de 4 ruedas de rodillo goma (transmisión de cadena)
Tipo de imán		35 kg imán permanente
Ajuste de la antorcha	Ángulo antorcha	40 ~ 55°
	Arriba / abajo	45 mm
	Adelante / atrás	45 mm
Función parada automática		Final de carrera en cada extremo del carro
Longitudes sin soldar (inicio y final en total)		Approx. 260 mm
Modo de soldadura		Soldadura continua
Cable de alimentación y señal		Potencia y señal integrado en cable Y
Diámetro soporte antorcha		16 ~ 20 mm
Potencia de entrada		DC 24V (AC 100-240V/DC 24V AC Conexión fuente alimentación incluida)



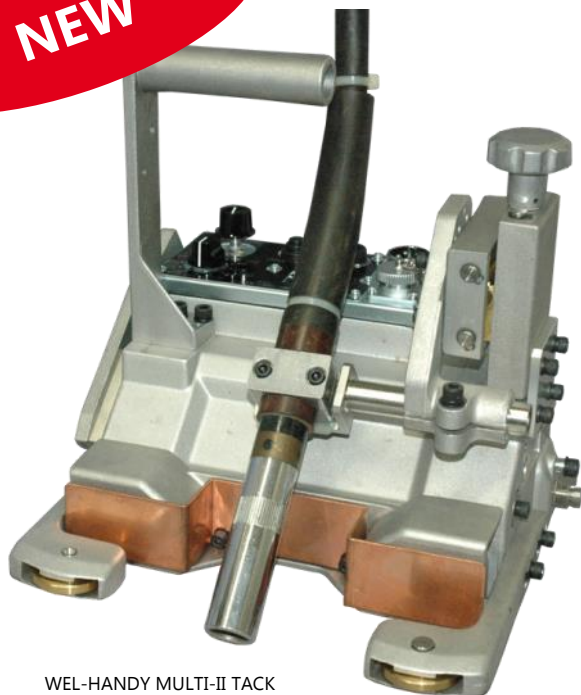
### Modelo

Modelo	Stock #
WEL-HANDY MINI STRONG DC24V	90240

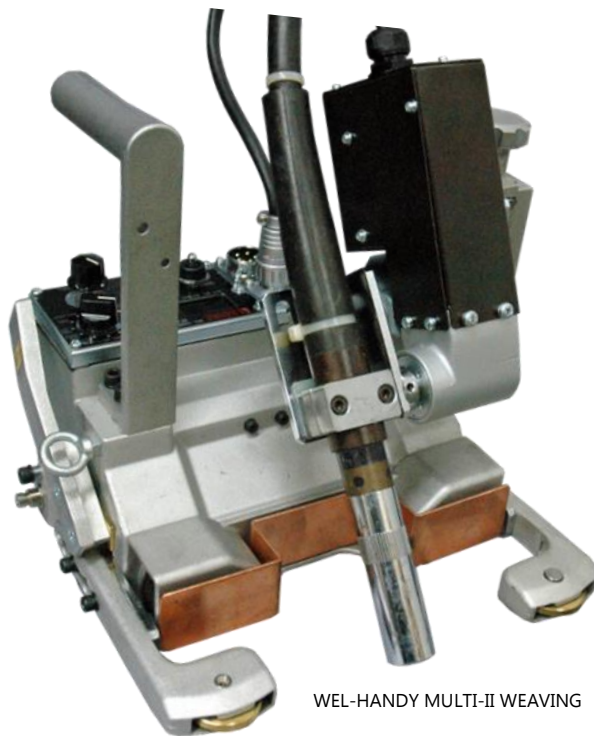
### Material incluido

Material incluido
Cuerpo máquina
Cable alimentación y señal
Llaves allen (2pzs)
Manual instrucciones

NEW



WEL-HANDY MULTI-II TACK



WEL-HANDY MULTI-II WEAVING

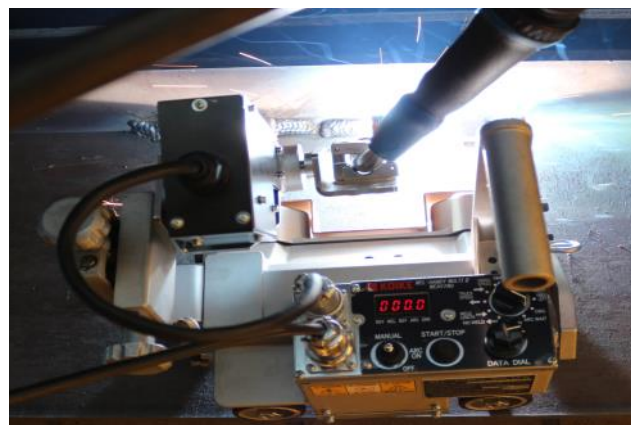
# WEL-HANDY MULTI II Series

## Carro Soldadura Mecanizada Alta Resistencia Varios Tamaños

### Características y Beneficios

- **Dos modelos:**
  - WEL-HANDY MULTI-II TACK: Soldadura por puntos
  - WEL-HANDY MULTI-II WEAVING: Soldadura por Punto y Oscilación
- **NUEVO – Función llenado de cráter**  
Cambia automáticamente amperaje de cráter y viaja hacia atrás para el proceso de llenado del cráter de alta calidad.
- **NUEVO – Función final carrera**  
El final de carrera tiene la función de marcha en seco, hace que el posicionamiento del carro sea posible sin levantar (Pendiente patente)
- **NUEVO – Encoder motor y unidad de control**  
Garantiza un control preciso de la velocidad durante soldadura.
- **NUEVO – Control oscilación (sólo para modelo oscilación)**  
El parámetro de oscilación es ajustable durante la soldadura, fácil de operar con el dial de control.
- **NUEVO – Soldadura por Puntos y Oscilación al mismo tiempo**
- **SIN CAMBIOS** – Fiabilidad, robustez y durabilidad

Ligera, compacta, tracción total, fuerza de tracción imán y un centro de gravedad bajo permite que **Wel-Handy Multi-II** para lograr la máxima potencia de tracción y estabilidad en el mercado hoy en día se mejoran para el soldador mediante la reducción de la fatiga, humos y chispas.



# Diseñado y construido para entorno de trabajo pesados

## Diseño duradero, un rendimiento fiable

### ■ Soldadura por PUNTOS es ahora estándar

El Nuevo controlador avanzado es fácil de usar y proporciona una experiencia de soldadura flexible, con resultados de alta calidad.

### ■ Compacta y ligera

L259 x W259 x H264mm, en peso sólo 7.5kg.

### ■ Excelente durabilidad

Libre mantenimiento, única pieza de aluminio proporciona una excelente protección contra salpicaduras, el humo y el polvo.

### ■ 50kg imán permanente

Asegura la potencia de tiro fuerte durante la soldadura horizontal y vertical. El imán puede ser separado de la placa por una palanca.

### ■ Centro de gravedad bajo

Proporciona rendimiento estable incluso cuando sube en una pared.

### ■ Durabilidad rodillo y brazo

El rodillo guía está hecho una sola pieza fundición aluminio para mayor. El rodillo está protegido contra salpicaduras.

### ■ Sistema tracción a las 4 ruedas goma a prueba de calor

Proporciona fuerte tracción, asegura soldadura alta calidad.

### ■ Medidas de polvo absolutas

Mono diseño carcasa fundición cuerpo con fondo acero inox-idable proporciona completa estructura a prueba de polvo.

### ■ Sistema de tracción a las 4 ruedas

Proporciona tracción estable y transmite la potencia a la placa de manera eficiente.

### ■ Separación alta

6mm de separación permite cruzar cordones de soldadura.

### ■ Fácil configuración

No precisa raíles guía. Wel-Handy Multi se guía a lo largo de la placa de filete.

### ■ Finales carrera en cada extremo del carro

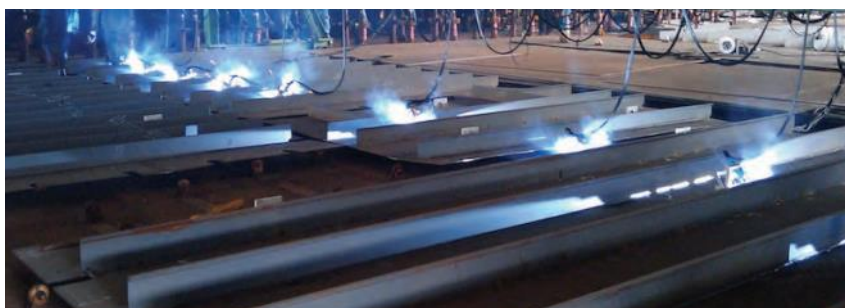
Apagado automático al final de la soldadura utilizada para ajustar la posición de partida de la máquina.



NUEVO : Todo en uno Controlador puntos y tejido



Resistente al polvo, cuerpo fundición aluminio una sola pieza



Multiple Wel-Handy Multi funcionamiento simultáneo

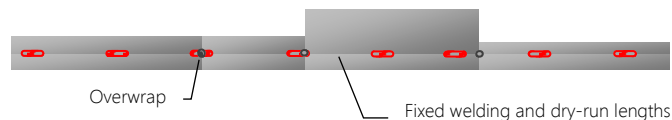


## El NUEVO y avanzado control de puntos

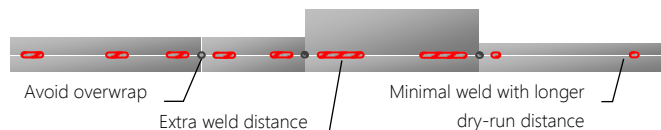
### Distancia soldadura por puntos controlable

- Distancia punto y espacio controlada durante la soldadura con un simple clic, interruptor palanca.
- Equipada con motor encoder. WEL-HANDY MULTI - II TACK calcula la distancia recorrida por el recuento de rotación del motor, lo que permite el control de la distancia exacta.
- Todos los valores de los parámetros se muestran en la pantalla digital para facilitar la gestión de parámetros y repetibilidad.

**Modelo anterior** – Distancia punto y espacio son fijos



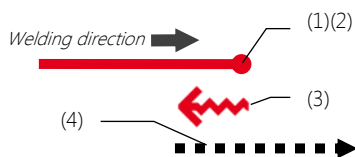
**WEL-HANDY MULTI - II TACK control** – Distancia punto controlable



### Función llenado cráter (\*)

(\*) Requiere máquina de soldar con función de cráter con control equilibrado control.

- Cambia automáticamente al amperaje de cráter al final de cada soldadura para la secuencia de llenado de cráter.



- 1) Al término de la soldadura, el carro da la señal al equipo de soldadura para cambiar el amperaje de cráter.
  - 2) El carro se detiene durante un periodo de tiempo establecido.
  - 3) Con el amperaje de cráter, el carro de soldadura retrocede a una velocidad establecida para una distancia determinada.
  - 4) Después de la secuencia de cráter, el carro avanza un espacio hasta el siguiente punto de soldadura.
- (en modo soldadura por puntos)

### Unidad WU-5R Oscilación (Opción de PUNTO, Estándar con el modelo OSCILACIÓN)

Una opción para WEL-HANDY MULTI-II TACK para realizar la soldadura de oscilación. Incluye soporte de montaje. El oscilador es controlado por el motor encoder.

- Velocidad Oscilación (\*): 400 - 1500 mm/min
- Ancho Oscilación (\*): 0 - 100.0 mm/min
- Detener el temporizador (Izquierda/centro/derecha): 0.0 - 10.0 segundos



## Accesorios opcional



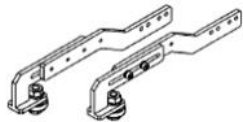
### Opción antorcha doble

- 2 antorchas soldadura filete
- Hasta 500mm altura filete
- Brazos aluminio ligeros



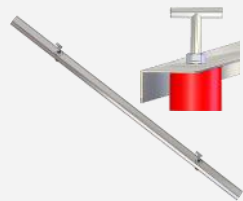
### Guía seguidora tubular

- Avance por orientación vertical placa curvada mediante conjuntos en ambos lados placa.
- Adecuado para soldadura tubos cortos en un plato.



### Placa rodillo guía lateral

- Rodillo ajustable en 50mm hacia delante/atrás
- Precisa 10mm espesor placa



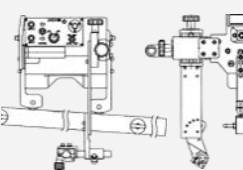
### Rail guía recto

- Para soldadura tope en linea recta.
- 2m largo, 2x imán incluidos.



### 2 puntos soporte antorcha-curva

- Asegura la antorcha firmemente con 2 pinzas.
- Compatibilidad antorcha necesitará ser evaluada.



### Extensión barra soporte antorcha

- Extiende antorcha en 140-220mm.
- Adecuado para soldadura a tope utilizando rail guía.



### Opción antorcha tándem

- Mejora la productividad con antorcha tándem.
- Soporte forma abanico adecuada para delicado ajuste antorcha cargado.



### Opción de compactación por arco sumergido

- Hace que la Wel-Handy Multi un carro ultracompacto para soldadura sumergible.
- Contactar con Koike para más detalles.



### Mango de elevación imán

- Liberación imán mucho más fácil



### Extensión placa guía rodillo

- Extensión guía rodillo en 45mm.



### Unidad Oscilación WU-5R

- Añadir a WEL-HANDY WULTI-II TACK para permitir la soldadura de oscilación.
- Punto y oscilación se pueden realizar de forma simultánea con el regulador WEL-HANDY WULTI-II.



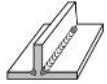
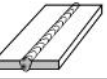
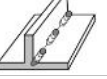
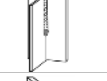
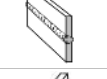
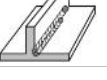


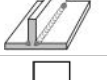
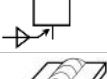

### Palanca de fijación

- Ajuste ángulo más rápido de la antorcha y la posición.

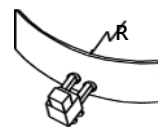
Accesorios	Stock #
Opción antorcha doble	90216
Guía seguidora tubular	1115109100
Placa guía rodillo lateral	T61004332
Rail guía recto	61002282
2 puntos soporte antorcha (curva)	61000865
Extensión barra soporte antorcha	T61001223

Accesorios	Stock #
Opción antorcha tándem	on request
Opción de compactación por arco sumergido	on request
Mango de elevación imán	T61001636
Extensión placa guía rodillo	T61002102
Unidad Oscilación WU-5R	90255
Palanca Fijación	T64000044
Transformador PR 100-240V-SEC 24V 65W	222.002.256

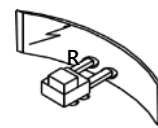
## Guía de aplicaciones

Modelo Stock No.		Punto 90245	Punto + Oscilación 90246
Soldadura de filete		•	•
Soldadura a tope		Opción rail guía	Opción rail guía
Soldadura punto/ puntada		-	•
Soldadura vertical		•	•
Posición horizontal		Opción rail guía	Opción rail guía
1 carrera 2 pasos		Opción antorcha tándem	Opción antorcha tándem
Soldadura de contorno		Opción guía seguidora tubular	Opción guía seguidora tubular
Oscilación de péndulo		-	•
Doble pasada		Opción antorcha doble	Opción antorcha doble
Soldadura en voladizo		•	-
Sub-Arc		Opción compacta SAW	Opción compacta SAW

• : posible



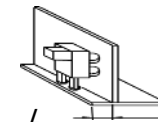
$R > 3000 \text{ mm}$



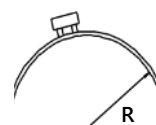
$R > 3000 \text{ mm}$



$\theta = 85 - 110^\circ$



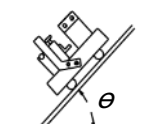
$L > 40 \text{ mm}$



$R > 1500 \text{ mm}$



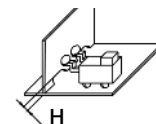
$W > 300 \text{ mm}$



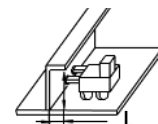
$\theta = 0 - 90^\circ$



$\theta = 0 - 20^\circ$



$H < 37 \text{ mm}$



$L > 75 \times 75 \text{ mm}$



Soldadura a tope vertical arriba usando rail guía



Opción antorcha doble





# Modelo y Especificaciones

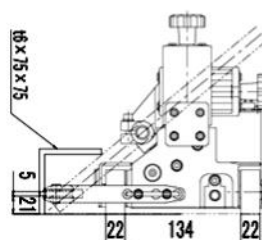
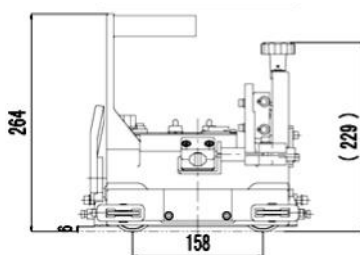
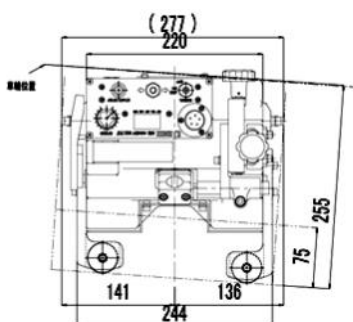
## Especificaciones

		WEL-HANDY MULTI-II TACK	WEL-HANDY MULTI-II OSCILACIÓN
Peso máquina		7.5 kg	9.1 kg
Fuerza tracción		16 kg	12 kg
Velocidad de desplazamiento		50 ~ 1500 mm/min	
Sistema de guiado		Rodillo guía de seguimiento de llenado	
Distanciador (placa a placa base)		6 mm	
Mecanismo de desacople imán		Palanca de liberación	
Metodo de tracción		Accionamiento de 4 ruedas de rodillo goma (transmisión de cadena)	
Tipo de imán		50 kg Imán permanente	
Ajuste de la antorcha	Ángulo antorcha	40 ~ 55°	
	Arriba/Abajo	45 mm	
	Adelante/atrás	45 mm	
		16 ~ 20 mm	
Función parada automática		Final de carrera en cada extremo del carro	
Longitudes sin soldar (inicio y final en total)		approx. 270 mm	approx. 305 mm
Unidad oscilación		-	incluido
Metodo soldadura	Continuo	Sí	Sí
	Punto / Puntada	Sí	Sí
	Oscilación / Fluctuación	Opcional	Estándar
Cable de alimentación y señal		Potencia y señal integrado pro cable Y. (Carriage-branch: 6 m, Branch-Power: 10 m, Branch-feeder:0.5 m)	
Diámetro soporte antorcha		16 ~ 20 mm	
Ajuste posición de final de carrera		Sí	
Motor encoder para control preciso de velocidad		Sí	
Pantalla digital		Sí	
Función llenado cráter		Sí	
Potencia de entrada		DC 24V	

## Modelos

Modelo Carro		Stock #
WEL-HANDY MULTI-II TACK	DC24V	90245
WEL-HANDY MULTI-II WEAVING	DC 24V	90256

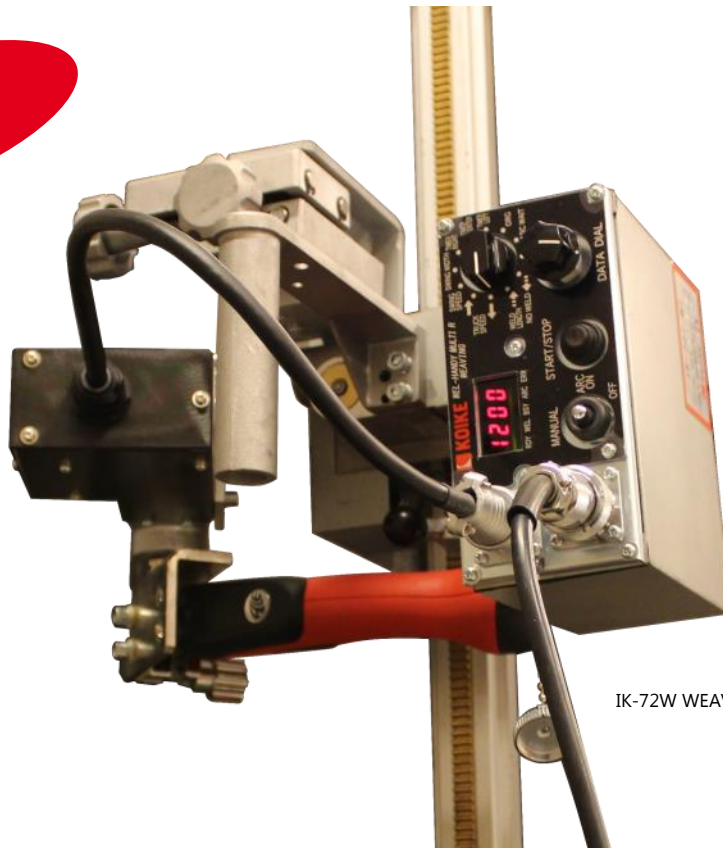
Dimensiones: WEL-HANDY MULTI-II TACK



## Material incluido

Material incluido
Cuerpo máquina
Unidad de Oscilación (sólo modelo OSCILACIÓN)
Cable alimentación y señal
Llaves allen (21pzs)
Manual instrucciones

NEW



IK-72W WEAVING

# IK-72W Series

Carro-raíl desplazamiento para todas posiciones soldadura

## Características y Beneficios

- **Peso ligero en 5.5 kg (W) / 7.6 kg (OSCILADOR)**
- **Dos modelos:**
  - **IK-72W: Soldadura punto por punto**
  - **IK-72W OSCILADOR: Soldadura por punto y oscilación.**
- **Posicionamiento carro por final de carrera**
- **Funciones de la soldadura por puntos avanzada**
- **Soldadura controlada digitalmente oscilación y por puntos (Modelo OSCILADOR)**
- **Comparte el mismo sistema de raíles como la máquina de corte IK-72T; por lo que es posible soldar después del corte.**

La **IK-72W series** se utiliza para soldadura recta en posición horizontal y vertical utilizando raíl 1 dimensional y de soldadura aplanada curvada y retorcida usando raíl 2 y 3 dimensional.

Mediante el uso de un mismo sistema de raíl como la máquina de corte IK-72T, corte y soldadura se puede hacer con el sistema IK-72 en comodo paquete y ligero.

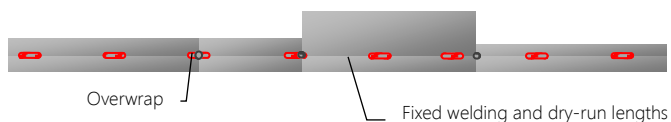


# El NUEVO y avanzado control de puntos

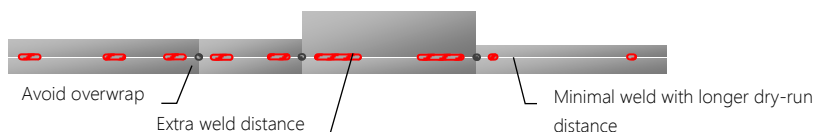
## Distancia soldadura por puntos controlable

- Distancia punto y espacio controlada durante la soldadura con un simple clic, interruptor palanca.
- Equipada con motor encoder. WELIK-72W calcula la distancia recorrida por el recuento de rotación del motor, lo que permite el control de la distancia exacta.
- Todos los valores de los parámetros se muestran en la pantalla digital para facilitar la gestión de parámetros y repetibilidad.

**Modelo anterior** – Distancia punto y espacio son fijos



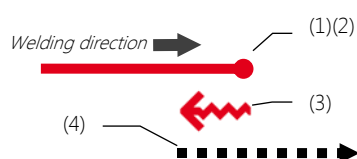
**IK-72W control** – Distancia punto controlable



## Función llenado cráter (\*)

(\*) Requiere máquina de soldar con función de cráter con control equilibrado .

- Cambia automáticamente al amperaje de cráter al final de cada soldadura para la secuencia de llenado de cráter.

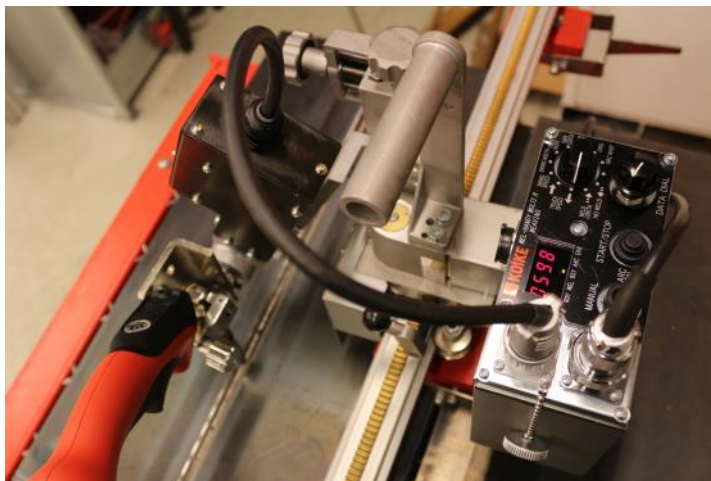


- 1) Al término de la soldadura, el carro da la señal al equipo de soldadura para cambiar el amperaje de cráter.
- 2) El carro se detiene durante un periodo de tiempo establecido.
- 3) Con el amperaje de cráter, el carro de soldadura retrocede a una velocidad establecida para una distancia determinada.
- 4) Después de la secuencia de cráter, el carro avanza un espacio hasta el siguiente punto de soldadura. (en modo soldadura por puntos)

## Unidad WU-5R Oscilación (Opción de IK-72W, Estándar con modelo IK-72W OSCILACIÓN)

Una opción para IK-72W para realizar la soldadura de oscilación. Incluye soporte de montaje. El oscilador es controlado por el motor encoder.

- Velocidad de Weaving (\*): 400 - 1500 mm/min
- Ancho Oscilación (\*): 0 - 100.0 mm/min
- Detener el temporizador(Izq./centro/drch.): 0.0-10.0 segundos

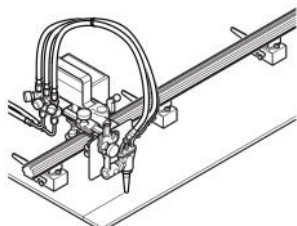




## Accesorios

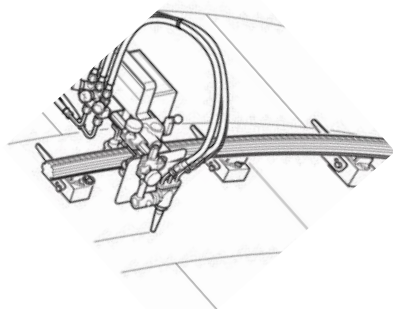
### Selección raíl

Accesorios	Stock #
IK-72T 1D-RAIL 1500MM	TBPJ64025
IK-72T 2D-RAIL 1000MM	90154
IK-72T 3D-RAIL 1000MM	TBPJ64026



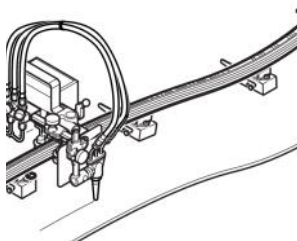
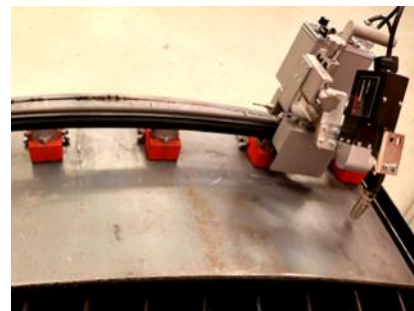
#### Raíl 1D 1500mm

- Para placa plana
- Aluminio extensible hecho en raíl recto
- Ideal para aplicaciones soldadura recta
- 4 imanes permanentes



#### Raíl 2D 1000mm

- Para el plan curvado
- Raíl extensible de caucho flexible con revestimiento de chapa de acero; radio máximo de curvatura 2500 mm
- 5 imanes permanentes
- Hasta 30° inclinación de posicionamiento horizontal



#### Raíl 3D 1000mm

- Para planos doblados y retorcidos
- Raíl extensible de caucho flexible; dobla en cualquier dirección
- Radio máximo de curvatura 2000 mm
- 5 imanes permanentes
- Hasta 30° inclinación de posicionamiento horizontal



### Oros accesorios opcionales

Accesorios	Stock #	Descripción
Conector para railes	33017	Piezas para conectar por raíl 1D a raíl 2D / 3D
Barra vertical longitud 350L	31697	Se extiende posicionamiento antorcha en 350 mm
Transformador PR 100-240V-SEC 24V 65W	222.002.256	Primario 100-240V / Secundario DC 24 V
Unidad oscilación WU-5R	90255	



## Modelo y Especificaciones

### Especificaciones

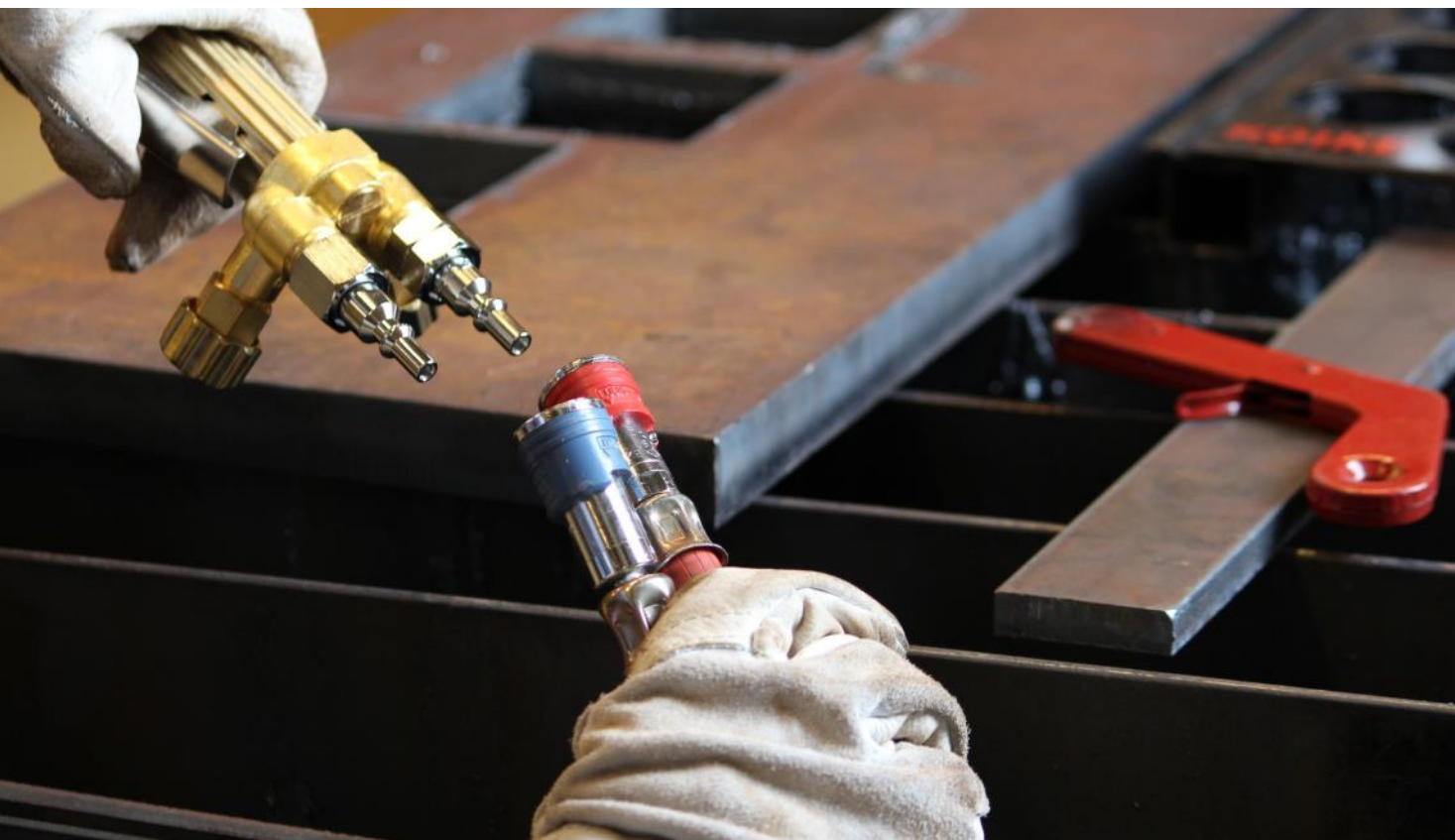
		IK-72W	IK-72W WEAVING
Peso máquina		5.5 kg	7.6 kg
Velocidad de desplazamiento		20 ~ 600 mm/min	
Metodo de guiado		Sistema de raíl IK-72	
Metodo de tracción		Piñon y cremallera	
Ajuste de la antorcha	Arriba/abajo	45 mm	
	Adelante/atrás	45 mm	
Función parada automática		16 ~ 20 mm	
Automatic stop function		Final de carrera en cada extremo del carro	
Unidad oscilación WU-5R		-	Incluido
Metdo soldadura	Continuo	Sí	Sí
	Punto / Puntada	Sí	Sí
	Oscilación / Fluctuación	Opcional	Estándar
Cable de alimentación y señal		Potencia y señal integrado por cable Y (Carriage-branch: 6 m, Branch-Power: 10 m, Branch-feeder:0.5 m)	
Diámetro soporte antorcha		16 ~ 20 mm	
Ajuste posición de final de carrera		Sí	
Motor encoder para control preciso de velocidad		Sí	
Pantalla digital		Sí	
Función llenado cráter		Sí	
Potencia de entrada		DC 24V	

### Modelos

Modelos	Stock #
IK-72W	90250
IK-72W OSCILADOR	90251

### Material incluido

Material incluido
Cuerpo máquina
Cable de alimentación y señal
Soporte montaje raíl para final carrera(2 pcs)
Llaves Allen (2pzs)
Manual instrucciones



# Apollo Global Coupling

## Series acoplamiento rápido

### Características y Beneficios

- Aumentar la productividad
- Alta calidad
- Fácil de usar
- Contribuye en la seguridad en el trabajo
- Cierre del suministro de gas automático
- Empaque de doble sellado
- A prueba de pérdida de conexión
- Diseñado de acuerdo con la norma ISO 7289

El **Apollo Global coupling** han sido diseñados para proporcionar una rápida instalación y retirada de los equipos de corte y soldadura.

Sistema de empuje único mecanizado de precisión se conecta fácilmente los acoplamientos a juego con un clic. La función de bloqueo de seguridad asegura la conexión y evita la desconexión involuntaria durante el uso.

Acoplamientos KOIKE Apollo Global con la norma ISO 7289.





## Diseño de alta calidad

### ■ Colores brillantes

Por razones de seguridad, cada enchufe de acoplamiento tiene llave de bloqueo hecha de resina en colores brillantes. A diferencia de adhesivo o pintura, el color permanece durante mucho tiempo, lo que contribuye en la seguridad.

### ■ Mecanismo de bloqueo de seguridad

Cada enchufe está equipado con la función de bloqueo de seguridad, lo que asegura la conexión y evita una mala conexión accidental.

### ■ Cierre del suministro de gas automático

Permite el flujo de suministro de gas solo cuando están conectados los acoplamientos. El cierre de suministro de gas es automático cuando se desconectan los acoplamientos.

### ■ Empaque de doble sellado

Dos únicas juntas de sellado proporcionan entre macho y hembra asegurando el sellado hermetico.

### ■ Cromado

Duradero acabado en cromo proporcionan resistencia a la corrosión y asegura el acoplamiento suave para durar.

### ■ Calidad

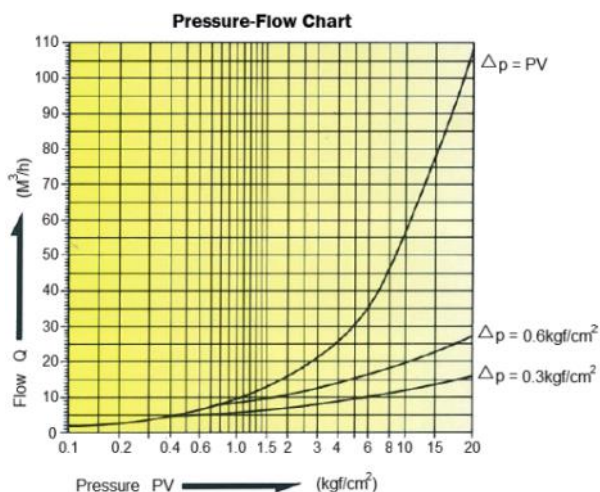
Diseño de acuerdo con ISO7289 y producido en Japón bajo una excelente gestión de la calidad.



Safety lock



## Especificaciones técnicas



### ■ Presión máxima de trabajo

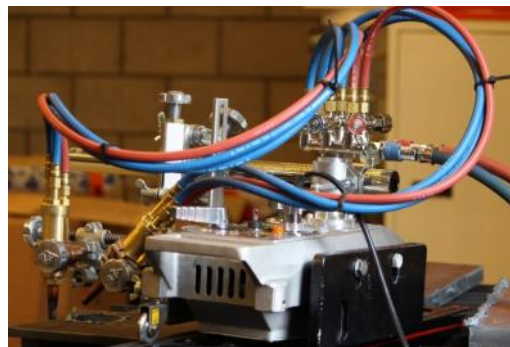
Oxígeno	9.8 bar
Gas combustible	2.0 bar
Gas inerte (Gas de soldar)	9.8 bar

### ■ Comprobación presión trabajo válvula

(Sólo acoplamiento tipo Z)	
Activación en	0.015 bar

### ■ Durabilidad

Prueba de Resistencia (UL): 30,000 cycles



Ejemplo: **Z O P - 1 A S****Series**

S: "Global" Serie de acoplamiento

**Supresor de Flashback**

A: Equipada

**Tipo de gas**

1: Oxígeno 2: Gas combustible 3: Gas inerte (Gas de soldar)

**Forma del conector**

P: Macho S: Hembra

**Equipado con**

G: Regulador A: Manguera O: Máquina/Antorcha

**Prueba válvula (protección antire-retorno)**

Z: Equipada

**Modelo: GS**

Montaje del regulador



Modelo	Conexión	Tipo de gas	Instalación	Stock #
GS-1S	G1/4 RH	Oxígeno	Regulador	CG2311
	G3/8 RH	Oxígeno	Regulador	CG2321
	M16 x 1.5 RH	Oxígeno	Regulador	CG2821
	BSPF 3/8" RH	Oxígeno	Regulador	CG2621
	US 9/16"-18 UNF RH	Oxígeno	Regulador	CG2021
GS-2S	G1/4 LH	Gas combustible	Regulador	CG2333
	G3/8 LH	Gas combustible	Regulador	CG2331
	M16 x 1.5 LH	Gas combustible	Regulador	CG2841
	BSPF 3/8" LH	Gas combustible	Regulador	CG2641
	US 9/16"-18 UNF LH	Gas combustible	Regulador	CG2041
GS-3S	G1/4 RH	Gas inerte (Gas soldar)	Regulador	CG3031
	G3/8 RH	Gas inerte (Gas soldar)	Regulador	CG3321
	M16 x 1.5 RH	Gas inerte (Gas soldar)	Regulador	CG3821
	BSPF 3/8" RH	Gas inerte (Gas soldar)	Regulador	CG3621
	US 9/16"-18 UNF RH	Gas inerte (Gas soldar)	Regulador	CG3021

**Modelo: AP / ZAP**

Montaje manguera, regulador lateral



Modelo	Máx. Ø tubo	Tipo de gas	Instalación	Stock #
AP-1S	6.0 mm	Oxígeno	Manguera	CG2500
	8.2 mm	Oxígeno	Manguera	CG2414
	9.2 mm	Oxígeno	Manguera	CG2424
AP-2S	6.0 mm	Gas combustible	Manguera	CG2501
	8.2 mm	Gas combustible	Manguera	CG2474
	9.2 mm	Gas combustible	Manguera	CG2502
	11 mm	Gas combustible	Manguera	CG2434
AP-3S	6.0 mm	Gas inerte (Gas soldar)	Manguera	CG3432
	8.2 mm	Gas inerte (Gas soldar)	Manguera	CG3414
	9.2 mm	Gas inerte (Gas soldar)	Manguera	CG3424



ZAP-1S	6.0 mm	Oxígeno	Manguera	CG2924
	7.0 mm	Oxígeno	Manguera	CG2926
	8.2 mm	Oxígeno	Manguera	CG2312
	9.2 mm	Oxígeno	Manguera	CG2322
	11 mm	Oxígeno	Manguera	CG2922
ZAP-2S	6.0 mm	Gas combustible	Manguera	CG2944
	7.0 mm	Gas combustible	Manguera	CG2946
	8.2 mm	Gas combustible	Manguera	CG2334
	9.2 mm	Gas combustible	Manguera	CG2942
	11 mm	Gas combustible	Manguera	CG2332
ZAP-3S	6.0 mm	Gas inerte (Gas soldar)	Manguera	CG3924
	8.2 mm	Gas inerte (Gas soldar)	Manguera	CG3312
	9.2 mm	Gas inerte (Gas soldar)	Manguera	CG3322



## Modelo: **AS**

Montaje manguera, máquina / antorcha lateral



Modelo	Máx. Ø manguera	Tipo de gas	Instalación	Stock #
AS-1S	6.0 mm	Oxígeno	Manguera	CG2963
	7.0 mm	Oxígeno	Manguera	CG2967
	8.2 mm	Oxígeno	Manguera	CG2341
	9.2 mm	Oxígeno	Manguera	CG2351
	11 mm	Oxígeno	Manguera	CG2961
AS-2S	6.0 mm	Gas combustible	Manguera	CG2983
	7.0 mm	Gas combustible	Manguera	CG2987
	8.2 mm	Gas combustible	Manguera	CG2363
	9.2 mm	Gas combustible	Manguera	CG2981
	11 mm	Gas combustible	Manguera	CG2361
AS-3S	6.0 mm	Gas inerte (Gas soldar)	Manguera	CG3132
	8.2 mm	Gas inerte (Gas soldar)	Manguera	CG3341
	9.2 mm	Gas inerte (Gas soldar)	Manguera	CG3351

## Modelo: **ZOP**

Montaje máquina / antorcha



Modelo	Conexión	Tipo de gas	Instalación	Stock #
ZOP-1S	G1/4 RH	Oxígeno	Máquina/Antorcha	CG2342
	G3/8 RH	Oxígeno	Máquina/Antorcha	CG2352
	M16 x 1.5 RH	Oxígeno	Máquina/Antorcha	CG2862
	BSPF 3/8" RH	Oxígeno	Máquina/Antorcha	CG2662
	US 9/16"-18 UNF RH	Oxígeno	Máquina/Antorcha	CG2062
ZOP-2S	G1/4 LH	Gas combustible	Máquina/Antorcha	CG2364
	G3/8 LH	Gas combustible	Máquina/Antorcha	CG2362
	M16 x 1.5 LH	Gas combustible	Máquina/Antorcha	CG2882
	BSPF 3/8" LH	Gas combustible	Máquina/Antorcha	CG2682
	US 9/16"-18 UNF LH	Gas combustible	Máquina/Antorcha	CG2082
ZOP-3S	G1/4 RH	Gas inerte (Gas soldar)	Máquina/Antorcha	CG3342
	G3/8 RH	Gas inerte (Gas soldar)	Máquina/Antorcha	CG3352
	BSPF 3/8" RH	Gas inerte (Gas soldar)	Máquina/Antorcha	CG3662
	US 9/16"-18 UNF RH	Gas inerte (Gas soldar)	Máquina/Antorcha	CG3062
ZOP-1S	G1/4 RH	Oxígeno	Máquina/Antorcha	CG2372
	G3/8 RH	Oxígeno	Máquina/Antorcha	CG2472
	M16 x 1.5 RH	Oxígeno	Máquina/Antorcha	-
ZOP-2S	G3/8 LH	Gas combustible	Máquina/Antorcha	CG2392
	M16 x 1.5 LH	Gas combustible	Máquina/Antorcha	-





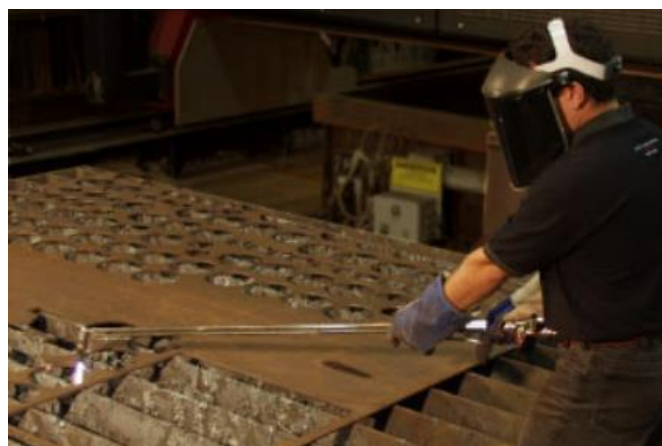
# Hand Torch

## Antorchas de Corte por Gas de Alto Rendimiento

### Características y Beneficios

- Sistema mezcla en boquilla
- Precisamente equilibrada
- Mango redondo fuerte acanalado
- Tuerca de la boquilla interna
- Válvulas de gas de fácil agarre

Cada soplete de corte está consruido con los más altos estándares, que rigurosamente probado para asegurar la seguridad; funcionamiento de larga duración. Diseñado para el professional para su uso en industrias como la fabricación de metal, astilleros, salvamento, construcción y otros usos de propósito general.



## Ergonomía

### Precisamente equilibrada, antorcha de mano larga duración

- **Sistema mezcla en boquilla**  
El sistema de mezcla de boquilla triple asiento asegura una mayor seguridad y reduce el riesgo de retroceso y contraproducente.
- **Precisamente equilibrada**  
Cada antorcha está diseñada para proporcionar la facilidad de uso en cualquier aplicación.
- **Mango redondo fuerte acanalado**  
Proporciona una buena ventilación y un agarre seguro de mano en la antorcha.
- **Tuerca de la boquilla interna**  
Protege las roscas en cabeza de la antorcha
- **Válvulas de gas de fácil agarre**  
Permite a las manos con guantes el ajuste con rapidez y precisión llama de pre-calentamiento.



## SILVER-CUT Series

- **Ligero y compacto**, sopletes bien equilibrado de alta resistencia
- **Cromado**
- **Configuración de tubo triangular** para mayores fortalezas

### SILVER-CUT K250



#### SILVER-CUT K250

Longitud antorcha	495 mm
Peso	1.0 kg
Capacidad de corte	Máx. 250 mm
Ángulo cabezal antorcha	90°
Tipo gas combustible	Cualquier gas combustible a

Modelos	onexión	Stock #
SILVER-CUT K250	G3/8 RH-LH	80496
SILVER-CUT K250 9/16	9/16" RH-LH	80495



## MK Series

- **Elaborado por expertos en Japón**
- **Robusto**, Resistente soplete de corte manual
- **Tres tubos de acero inoxidable** proporciona fortalezas y durabilidad a la vez manteniendo los gases separados para mezclar seguro en la boquilla de corte.
- **Palanca** de corte de oxígeno **con función de bloqueo**. (excl. MK-36)
- **Cabezal forjado en matriz**, el aumento de puntos Fuertes y vida útil

### MK-150



MK-150	
Longitud antorcha	466 mm
Peso	0.9 kg
Capacidad de corte	Máx. 150 mm
Ángulo cabezal antorcha	90°
Conexión antorcha	G3/8 RH-LH
Tipo gas combustible	Cualquier gas combustible a presión

Modelo	Stock #
MK-150	80497

### MK-250



MK-250	
Longitud antorcha	525 mm (estándar, cabezal 90°)
Peso	1.5 kg
Capacidad de corte	Máx. 250 mm
Tipo gas combustible	Cualquier gas combustible a presión

Modelos	Angle	Connection (RH, LH)	Stock #
MK-250-75D	75°	G1/4, G3/8	80503
MK-250-90D	90°	G3/8, G3/8	80504
MK-250-180D	180°	G3/8, G3/8	DA222815

### MK-300



MK-300	
Longitud antorcha	661 mm (estándar, cabezal 90°)
Peso	1.55 kg
Capacidad de corte	Máx. 300 mm
Ángulo cabezal antorcha	75° and 90°
Conexión antorcha	G1/4RH, G3/8LH
Tipo gas combustible	Cualquier gas combustible a presión

Modelos	Ángulo antorcha	Stock #
MK-300-75D	75°	80507
MK-300-90D	90°	80508



## MK-36



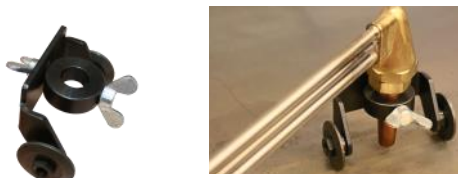
MK-36	
Longitud antorcha	915mm
Peso	1.5 kg
Capacidad de corte	Máx. 200 mm
Ángulo cabezal antorcha	75° and 90°
Conexión antorcha	G3/8 RH-LH
Tipo gas combustible	Cualquier gas combustible a presión

Modelos	Ángulo antorcha	Stock #
MK-36 75D	75°	DA212825
MK-36 90D	90°	-

## Accesorios Antorcha de Mano

### ■ Guía de rodillo doble

Permite un corte estable. Equipada con dos rodillos lisos y un soporte en la punta.



	Stock #
Guía de rodillo doble	80515

### ■ Barra de círculos con pasador central

Accesorio a la guía de rodillo doble, lo que permite el corte circular utilizando una antorcha de mano. Diámetro de corte ajustable hasta Ø 550mm.



	Stock #
Barra de círculos con pasador central	80516



# Boquillas de Corte Koike

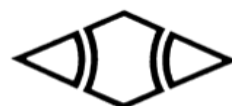
La Marca de Alta Calidad de Corte

## Características y Beneficios

- **Agudo, cortes de alta calidad**
- **Pequeña ranura de corte**
- **Limitado derrite borde superior**
- **Limitada escoria borde superior**
- **Limitado bajo la escoria**
- **Operación de corte estable y seguro**
- **Corte con consumo menor de gas**
- **Variedad de selección**
  - Boquilla estándar
  - Boquilla alta velocidad divergente
  - Boquilla mezcla de salida resistente
  - Boquillas especiales
- **Gestión de la calidad excelente**

Todas las boquillas de corte de Koike 100 Series están diseñadas para mezclar el combustible y el oxígeno utilizado para precalentar el interior de la boquilla de corte. Esto es reconocido como uno de los métodos más seguros.

Las boquillas de corte Koike D7 son una de las boquillas de corte técnicamente más avanzadas disponibles, proporcionando seguridad y exactitud y ahorrar dinero en costos de tiempo y gas. Nuestra alta velocidad de la D7 Series de boquillas de corte con una velocidad de corte de boquilla divergente incrementa hasta el 28% sobre las boquillas estándar y el consumo de gas se reduce hasta un 26%. Un revestimiento de acero inoxidable ayuda a que duren hasta 5 veces más.

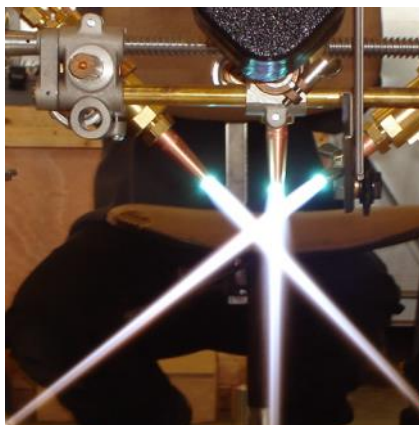


### The trademark of Quality

All genuine KOIKE cutting nozzles are marked with KOIKE Japan logo.

# Diseñado para el Corte de Alta Calidad

Comprometidos con la investigación, el diseño, la fabricación y la inspección



## ■ Diseño

Cada boquilla de corte KOIKE está diseñada para la eficiencia de gas adecuado y para proporcionar la precisión de corte más alta.

## ■ Calidad

Fabricado en Japón. Instalaciones y gestión de la calidad del sistema de producción de alto nivel de KOIKE asegurar cada boquilla de corte para ser de calidad Koike.

## ■ Seguridad

Todas las boquillas de 100 Series están diseñadas para ayudar a prevenir el daño de retrocesos y vuelta en contra de la antorcha.

## Koike Boquilla Divergente

### ■ El estado más avanzado de diseño

El corte de la salida de oxígeno de Koike boquillas de alta velocidad constituye una forma divergente, diseñado a través de un alto cálculo técnico para acelerar cortar el flujo de oxígeno hasta 2 veces más rápido la velocidad del sonido.

### ■ Productividad

La velocidad de corte se incrementa hasta un 28% más de boquillas estándar.

### ■ Eficiencia de costes

Debido a la velocidad de corte más rápido, el consumo de gas se reduce hasta el 26%.

### ■ Durabilidad

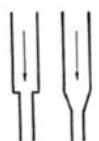
Inserto de acero inoxidable en la punta de la boquilla mejora el tiempo de vida de la boquilla y asegura un rendimiento de larga duración.

### ■ Probados al 100% de ignición

Todas las boquillas divergentes se hace la prueba de llama antes de su envasado, asegurando que cada boquilla para funcionar como están diseñadas. La adhesión de carbon puede permanecer en una boquilla nueva, pero es el signo de nuestra calidad.

### Diseñado para llevar a cabo.

**KOIKE  
Standard**  
Straight Nozzle



Jet speed  
Mach <1.0

**KOIKE  
High-speed**  
Divergent Nozzle



Jet speed  
D7: Mach 2.0  
D5: Mach 1.8

Slow-speed  
Divergent Nozzle



Jet speed  
Mach 1.0<2.0

**KOIKE EPOCH**  
Thick Cutting  
Straight Nozzle



Jet speed  
Mach <1.0



*Flujo de oxígeno de corte firme a partir de una boquilla divergente: Foto tomada de Koike internamente pruebas de rendimiento Punta de la boquilla a 275mm por encima de la Placa, la boquilla 106-D7#0*



Stainless steel liner



## 102-HC Boquilla Estándar

Acetileno

- Koike Boquilla Estándar
- Adecuado para corte manual y máquina



Stock #	Thickness (mm)	tip #	Pressure (bar)		Consumption (NI/h)			Cutting speed (mm/min)
			Oxygen	Fuel gas	Cutting O <sup>2</sup>	Preheat O <sup>2</sup>	Fuel gas	
80011	5	00	1.5	0.2	690	410	370	-660
80012	5-10	0	2.0	0.2	1200	410	370	660-550
80013	10-15	1	2.5	0.2	2100	480	430	550-490
80014	15-30	2	3.0	0.20	3400	480	430	490-400
80015	30-40	3	3.0	0.20	4300	480	430	400-350
80016	40-50	4	3.5	0.3	6500	550	500	350-320
80017	50-100	5	4.0	0.3	11000	690	630	320-200
80018	100-150	6	4.0	0.4	15000	770	700	200-150
80019	150-250	7	4.5	0.4	22000	1060	960	150-80
80051	250-300	8	4.5	0.4	28000	1060	960	80-45

## 102-D5 Boquilla Alta Velocidad (5 bar)

Acetileno

- Tecnología divergente (5 Bar corte oxígeno)
- Acero inoxidable tubo interior



Stock #	Thickness (mm)	tip #	Pressure (bar)		Consumption (NI/h)			Cutting speed (mm/min)
			Oxygen	Fuel gas	Cutting O <sup>2</sup>	Preheat O <sup>2</sup>	Fuel gas	
80201	-5	00	5.0	0.2	850	520	470	-700
80202	5-10	0	5.0	0.2	1600	520	470	700-625
80203	10-15	1	5.0	0.2	2400	600	550	625-550
80204	15-30	2	5.0	0.2	3600	600	550	550-475
80205	30-40	3	5.0	0.2	4800	600	550	475-425
80206	40-50	4	5.0	0.2	5600	750	680	425-350
80207	50-100	5	5.0	0.3	8800	860	780	350-250
80208	100-150	6	5.0	0.3	13500	950	860	250-175
80209	150-250	7	5.0	0.3	24000	1330	1210	175-90
80210	250-300	8	5.0	0.4	31000	1600	1450	90-60

## 102-D7 Boquilla Alta Velocidad (7 bar)

Acetileno

- Tecnología divergente (7 Bar corte oxígeno)
- Acero inoxidable tubo interior



Stock #	Thickness (mm)	tip #	Pressure (bar)		Consumption (NI/h)			Cutting speed (mm/min)
			Oxygen	Fuel gas	Cutting O <sup>2</sup>	Preheat O <sup>2</sup>	Fuel gas	
80221	5	00	7.0	0.2	750	520	470	-750
80222	5-10	0	7.0	0.2	1100	520	470	750-680
80223	10-15	1	7.0	0.2	2500	600	550	680-600
80224	15-30	2	7.0	0.20	3800	600	550	600-500
80225	30-40	3	7.0	0.20	5400	600	550	500-450
80226	40-50	4	7.0	0.2	7300	750	680	450-400
80227	50-100	5	7.0	0.3	10000	860	780	400-260
80228	100-150	6	7.0	0.3	14000	950	860	260-180
80229	150-250	7	7.0	0.3	22000	1330	1210	180-100
80230	250-300	8	7.0	0.4	35000	1600	1450	100-70

## 402-ST Para IK-82 series

Acetileno

- Sólo para máquina de corte IK-82 series.



Stock #	Thickness (mm)	tip #	Pressure (bar)		Consumption (NI/h)			Cutting speed (mm/min)
			Oxygen	Fuel gas	Cutting O <sup>2</sup>	Preheat O <sup>2</sup>	Fuel gas	
80082	5-10	0	2.0	0.2	1200	380	340	500-450
80083	10-15	1	2.5	0.2	2100	485	440	450-400
80084	15-30	2	3.0	0.2	3400	485	440	400-350
80085	30-40	3	3.0	0.2	4300	550	500	350-300
80086	40-50	4	3.5	0.25	6500	640	580	300-250
80087	50-100	5	4.0	0.3	11000	730	660	250-200

## 103-D7 Boquilla Alta Velocidad (7 bar)

Etileno

- Tecnología divergente (7 Bar corte oxígeno)
- Acero inoxidable tubo interior



Stock #	Thickness (mm)	tip #	Pressure (bar)		Consumption (NI/h)			Cutting speed (mm/min)
			Oxygen	Fuel gas	Cutting O <sup>2</sup>	Preheat O <sup>2</sup>	Fuel gas	
80179	5	00	7.0	0.2	750	800	460	-750
80180	5-10	0	7.0	0.2	1100	800	460	750-680
80181	10-15	1	7.0	0.2	2500	800	460	680-600
80182	15-30	2	7.0	0.25	3800	900	500	600-500
80183	30-40	3	7.0	0.25	5400	900	500	500-450
80184	40-50	4	7.0	0.35	7300	1200	660	450-400
80185	50-100	5	7.0	0.35	10000	1200	660	400-260
80186	100-150	6	7.0	0.35	14000	2200	1280	260-180
80187	150-250	7	7.0	0.35	22000	2200	1280	180-100
80188	250-300	8	7.0	0.35	35000	2200	1280	100-70

## 107 Boquilla Estándar

Gas Natural

- Koike Boquilla estándar
- Adecuado para corte manual y máquina



Stock #	Thickness (mm)	tip #	Pressure (bar)		Consumption (NI/h)			Cutting speed (mm/min)
			Oxygen	Fuel gas	Cutting O <sup>2</sup>	Preheat O <sup>2</sup>	Fuel gas	
80061	5	00	1.5	0.15	690	1000	600	-660
80062	5-10	0	2.0	0.15	1200	1000	600	660-550
80063	10-15	1	2.5	0.15	2100	1200	700	550-490
80064	15-30	2	3.0	0.15	3400	1200	700	490-400
80065	30-40	3	3.0	0.15	4300	1350	800	400-350
80066	40-50	4	3.5	0.15	6500	1350	800	350-320
80067	50-100	5	4.0	0.15	11000	1700	1000	320-200
80068	100-150	6	4.0	0.15	15000	1700	1000	200-150

## 107-D7 Boquilla Alta Velocidad (7 bar)

Gas Natural

- Tecnología divergente (7 Bar corte oxígeno)
- Acero inoxidable tubo interior



Stock #	Thickness (mm)	tip #	Pressure (bar)		Consumption (NI/h)			Cutting speed (mm/min)
			Oxygen	Fuel gas	Cutting O <sup>2</sup>	Preheat O <sup>2</sup>	Fuel gas	
80282	5-10	0	7.0	0.15	1100	1350	800	750-680
80283	10-15	1	7.0	0.15	2500	1500	900	680-600
80284	15-30	2	7.0	0.15	3800	1500	900	600-500
80285	30-40	3	7.0	0.15	5400	1700	1000	500-450
80286	40-50	4	7.0	0.15	7300	1700	1000	450-400
80287	50-100	5	7.0	0.15	10000	1850	1100	400-260
80288	100-150	6	7.0	0.2	14000	2200	1300	260-180

## 106-HC Boquilla Estándar

Propano

- Koike Boquilla estándar
- Adecuado para corte manual y máquina



Stock #	Thickness (mm)	tip #	Pressure (bar)		Consumption (NI/h)			Cutting speed (mm/min)
			Oxygen	Fuel gas	Cutting O <sup>2</sup>	Preheat O <sup>2</sup>	Fuel gas	
80041	5	00	1.5	0.2	690	1180	310	-660
80042	5-10	0	2.0	0.2	1200	1180	310	660-550
80043	10-15	1	2.5	0.2	2100	1180	310	550-490
80044	15-30	2	3.0	0.25	3400	1370	360	490-400
80045	30-40	3	3.0	0.25	4300	1370	360	400-350
80046	40-50	4	3.5	0.3	6500	1860	490	350-320
80047	50-100	5	4.0	0.3	11000	1860	490	320-200
80048	100-150	6	4.0	0.3	15000	3040	800	200-150
80049	150-250	7	4.5	0.4	22000	3720	980	150-80
80050	250-300	8	4.5	0.4	28000	3720	980	80-45

## 106-D5 Boquilla Alta Velocidad

Propano

- Tecnología divergente (5 Bar corte oxígeno)
- Acero inoxidable tubo interior



Stock #	Thickness (mm)	tip #	Pressure (bar)		Consumption (NI/h)			Cutting speed (mm/min)
			Oxygen	Fuel gas	Cutting O <sup>2</sup>	Preheat O <sup>2</sup>	Fuel gas	
80191	-5	00	5.0	0.2	850	1180	310	-700
80192	5-10	0	5.0	0.2	1600	1180	310	700-625
80193	10-15	1	5.0	0.2	2400	1180	310	625-550
80194	15-30	2	5.0	0.25	3600	1370	360	550-475
80195	30-40	3	5.0	0.25	4800	1370	360	475-425
80196	40-50	4	5.0	0.3	5600	1860	490	425-350
80197	50-100	5	5.0	0.3	8800	1860	490	350-250
80198	100-150	6	5.0	0.3	13500	3040	800	250-175
80199	150-250	7	5.0	0.4	24000	3720	980	175-90
80200	250-300	8	5.0	0.4	31000	3720	980	90-60

## 106-D7 Boquilla Alta Velocidad

Propano

- Tecnología divergente (7 Bar corte oxígeno)
- Acero inoxidable tubo interior



Stock #	Thickness (mm)	tip #	Pressure (bar)		Consumption (NI/h)			Cutting speed (mm/min)
			Oxygen	Fuel gas	Cutting O <sup>2</sup>	Preheat O <sup>2</sup>	Fuel gas	
80241	5	00	7.0	0.2	750	1180	310	-750
80242	5-10	0	7.0	0.2	1100	1180	310	750-680
80243	10-15	1	7.0	0.2	2500	1180	310	680-600
80244	15-30	2	7.0	0.25	3800	1370	360	600-500
80245	30-40	3	7.0	0.25	5400	1370	360	500-450
80246	40-50	4	7.0	0.3	7300	1860	490	450-400
80247	50-100	5	7.0	0.3	10000	1860	490	400-260
80248	100-150	6	7.0	0.3	14000	3040	800	260-180
80249	150-250	7	7.0	0.4	22000	3720	980	180-100
80250	250-300	8	7.0	0.4	35000	3720	980	100-70

## 406-NT Para IK-82 series

Propano

- Sólo para máquina corte IK-82 series.



Stock #	Thickness (mm)	tip #	Pressure (bar)		Consumption (NI/h)			Cutting speed (mm/min)
			Oxygen	Fuel gas	Cutting O <sup>2</sup>	Preheat O <sup>2</sup>	Fuel gas	
80102	5-10	0	2.0	0.2	1200	1640	410	500-450
80103	10-15	1	2.5	0.2	2100	1640	410	450-400
80104	15-30	2	3.0	0.2	3400	1640	410	400-350
80105	30-40	3	3.0	0.2	4300	1640	410	350-300
80106	40-50	4	3.5	0.2	6500	2160	540	300-250
80107	50-100	5	4.5	0.2	11000	2160	540	250-200



## 106-M Boquilla Precalentar Resistente

Propano

- Adecuado para corte bisel y chaflan.



Stock #	Thickness (mm)	tip #	Pressure (bar)		Consumption (NI/h)			Cutting speed (mm/min)
			Oxygen	Fuel gas	Cutting O <sup>2</sup>	Preheat O <sup>2</sup>	Fuel gas	
80141	5	00	1.5	0.2	690	1710	450	-660
80142	5-10	0	2.0	0.2	1200	1710	450	660-550
80143	10-15	1	2.5	0.2	2100	1710	450	550-490
80144	15-30	2	3.0	0.2	3400	2470	650	490-400
80145	30-40	3	3.0	0.2	4300	2470	650	400-350
80146	40-50	4	3.5	0.2	6500	2470	650	350-320
80147	50-100	5	4.0	0.25	11000	2890	760	320-200
80148	100-150	6	4.0	0.25	15000	3570	940	200-150
80149	150-250	7	4.5	0.3	22000	3990	1050	150-80
80150	250-300	8	4.5	0.3	28000	3990	1050	80-45

## 106-M7 Boquilla Precalentar Resistente Alta Velocidad

Propano

- Adecuado para corte bisel y chaflan.
- Tecnología divergente (7 Bar corte oxígeno)
- Acero inoxidable tubo interior



Stock #	Thickness (mm)	tip #	Pressure (bar)		Consumption (NI/h)			Cutting speed (mm/min)
			Oxygen	Fuel gas	Cutting O <sup>2</sup>	Preheat O <sup>2</sup>	Fuel gas	
80151	5	00	7.0	0.2	750	1710	450	-750
80152	5-10	0	7.0	0.2	1100	1710	450	750-680
80153	10-15	1	7.0	0.2	2500	1710	450	680-600
80154	15-30	2	7.0	0.2	3800	2470	650	600-500
80155	30-40	3	7.0	0.2	5400	2470	650	500-450
80156	40-50	4	7.0	0.2	7300	2470	650	450-400
80157	50-100	5	7.0	0.25	10000	2890	760	400-260
80158	100-150	6	7.0	0.25	14000	3570	940	260-180
80159	150-250	7	7.0	0.3	22000	3990	1050	180-100
80160	250-300	8	7.0	0.3	35000	3990	1050	100-70

## EPOCH 300 / EPOCH 600 Boquilla Corte Placa Gruesa

Propano

- Sólo para Epoch Torch
- Muy seguro, Boq. mezcla saliente



Stock #	Tip #	Thickness (mm)	Pressure (bar)			Consumption (Nm <sup>3</sup> /h)			Cutting speed (mm/min)	Kerf (mm)
			Cutting	Preheat	Fuel gas	Cutting	Preheat	Fuel gas		
80397	EPOCH-300	100	4	0.5-0.6	0.3-0.4	27	3.3-4.0	2.3-2.7	250-290	5.5-7.0
		200	4.5	0.5-0.6	0.3-0.4	30	3.3-4.0	2.3-2.7	170-190	6.0-8.0
		300	5	0.6-0.7	0.4-0.5	32	4.0-4.8	2.7-3.1	130-150	7.0-9.0
80398	EPOCH-600	300	5	0.6-0.7	0.4-0.5	60	4.0-4.8	2.7-3.1	130-150	8.0-12.0
		400	6	0.7-1.0	0.5-0.6	70	4.8-7.0	3.1-3.4	80-90	10.0-13.0
		500	7	0.7-1.0	0.5-0.6	80	4.8-7.0	3.1-3.4	60-70	11.0-14.0
		600	10	0.7-1.0	0.5-0.6	110	4.8-7.0	3.1-3.4	50-60	12.0-15.0

## 2VKP7 Victor™ Estilo Boquilla de Alta Velocidad

Propano

- Tecnología divergente (7 Bar oxígeno corte)
- Acero inoxidable tubo interior



Stock #	Thickness (mm)	tip #	Pressure (bar)		Cutting speed (mm/min)
			Oxygen	Fuel gas	
DB12452B	5	00	7.0	0.1-0.25	-750
DB12452C	5-10	0	7.0	0.1-0.25	750-680
DB12452D	10-15	1	7.0	0.1-0.25	680-600
DB12452E	15-30	2	7.0	0.1-0.25	600-500
DB12452F	30-40	3	7.0	0.1-0.25	500-450
DB12452G	40-50	4	7.0	0.15-0.3	450-400
DB12452H	50-100	5	7.0	0.15-0.3	400-260
DB12452J	100-150	6	7.0	0.15-0.3	260-180
DB12452K	150-250	7	7.0	0.2-0.4	180-110
DB12452L	250-300	8	7.0	0.15-0.3	110-100



## **Koike Europe B.V.**

Grote Tocht 19  
1507 CG Zaandam  
The Netherlands

Tel +31-(0)75 - 612 - 7227  
Fax +31-(0)75 - 670 - 2271  
[info@koike-europe.com](mailto:info@koike-europe.com)  
[www.koike-europe.com](http://www.koike-europe.com)