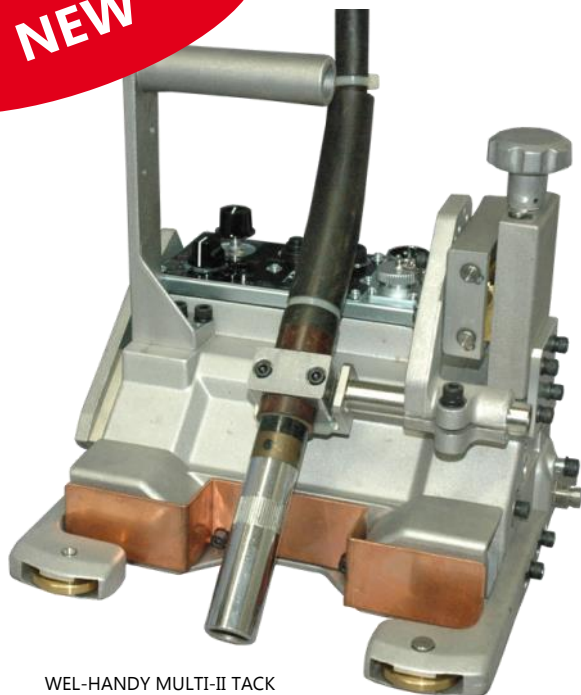
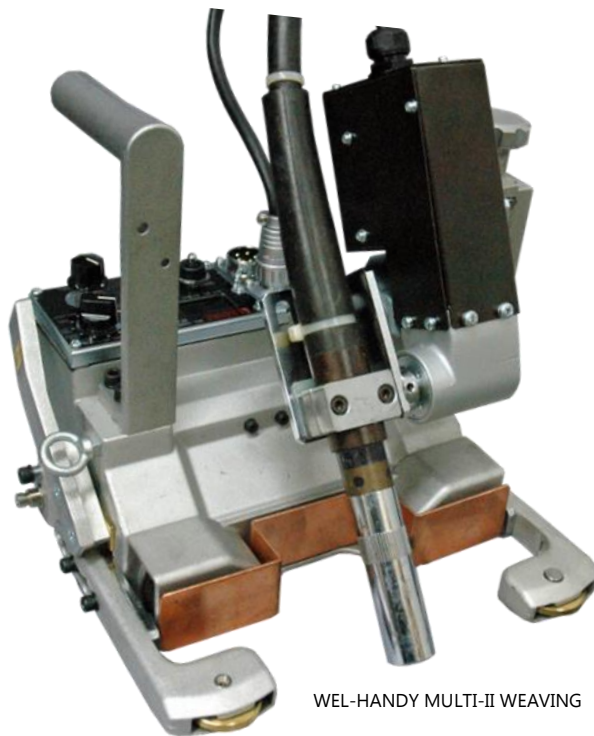


NEW



WEL-HANDY MULTI-II TACK



WEL-HANDY MULTI-II WEAVING

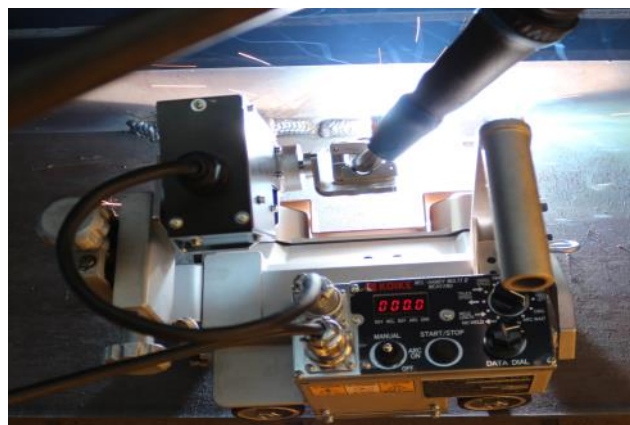
Produktreihe WEL-HANDY MULTI II

Mechanischer Hochleistungs-Mehrzweck-Schweißfahrwagen

Leistungseigenschaften und Vorteile

- **Zwei Modelle:**
 - WEL-HANDY MULTI-II TACK: Heftschiweißen
 - WEL-HANDY MULTI-II WEAVING: Heft- und Pendelschiweißen
- **NEU – Kraterfüllfunktion**
Schaltet automatisch zur Krater-Stromstärke um und verfährt rückwärts, um eine qualitativ hochwertige Endkraterfüllung durchzuführen.
- **NEU – Endschalterfunktion**
Endschalter mit Trockenlauffunktion, wodurch die Positionierung des Wagens möglich ist, ohne diesen anzuheben. (Zum Patent angemeldet)
- **NEU – Encoder-Antriebsmotor und Steuerung**
Gewährleistet eine präzise Geschwindigkeitskontrolle während des Schweißens.
- **NEU – Steuerung für das Pendelschiweißen (nur beim WEL-HANDY MULTI-II WEAVING)**
Die Parameter für das Pendelschiweißen können während des Schweißens eingestellt werden. Einfache Bedienung durch Drehschalter.
- **NEU – Gleichzeitiges Heft- und Pendelschiweißen**
- **UNVERÄNDERT** – Zuverlässigkeit, Robustheit und Langlebigkeit.

Das geringe Gewicht, das kompakte Design, der Allradantrieb, die magnetische Zugkraft und ein niedriger Schwerpunkt erlauben es dem **Wel-Handy Multi-II**, die höchste Zugleistung und Stabilität auf dem heutigen Markt zu erzielen. Dies stellt eine Verbesserung für den Schweißer dar, da Anstrengung, Rauch und Funken verringert werden.



Konzipiert und gebaut für anspruchsvolle Arbeitsumgebungen

Langlebiges Design, zuverlässige Leistung

■ Heftschweißen ist mittlerweile der Standard

Die vollständig neue erweiterte Steuerung ist benutzerfreundlich und sorgt bei qualitativ hochwertigen Ergebnissen für ein flexibles Schweißerlebnis.

■ Kompakt und leicht

259 x 259 x 264 mm (L x B x H) bei einem Gewicht von nur 7,5 kg.

■ Hervorragende Langlebigkeit

Das wartungsfreie in einem Stück druckgegossene Aluminiumgehäuse, bietet einen hervorragenden Schutz vor Spritzern, Rauch und Staub.

■ 50-kg-Permanentmagnet

Gewährleistet eine starke Zugleistung bei horizontalem und vertikalem Schweißen. Der Magnet kann von der Platte einfach mit einem Hebel gelöst werden.

■ Niedriger Schwerpunkt

Sorgt selbst beim vertikalen Schweißen für eine stabile Leistung.

■ Langlebiges Führungsrollen System

Die Führungseinheit besteht aus in einem Stück druckgegossenem Aluminium und sorgt somit für eine bessere Langlebigkeit. Die Rolle ist vor Spritzern geschützt.

■ Hitzebeständiges Allrad-Antriebssystem aus Gummi

Sorgt für eine starke Traktion und gewährleistet somit ein qualitativ hochwertiges Schweißen.

■ Absolut sichere Staubschutzmaßnahmen

Das druckgegossene Gehäuse mit Bodenplatte aus Edelstahl sorgt für eine vollständige staubgeschützte Struktur.

■ Allrad-Antriebssystem

Sorgt für eine stabile Zugkraft und überträgt die Leistung auf effiziente Weise.

■ Große Bodenfreiheit

Die große Bodenfreiheit (6-mm) ermöglicht ein problemloses Überfahren von Schweißperlen / Schweißnähten.

■ Einfacher Aufbau

Keine Führungsschienen erforderlich. Das Wel-Handy Multi führt sich selbständig entlang der Stegplatte.

■ Endschalter beidseitig

Automatisches Abschalten nach den Schweißarbeiten. Endschalter können verwendet werden, um die Startposition der Maschine einzustellen.



NEU: Heft- und Zugaufensteuerung in einem Gerät



Staubbeständiger, in einem Stück druckgegossener Aluminiumkorpus



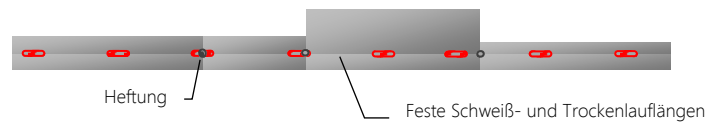
Mehrere Wel-Handy Multis in gleichzeitigem Betrieb

Die NEUE erweiterte Steuerung zum Heftschweißen

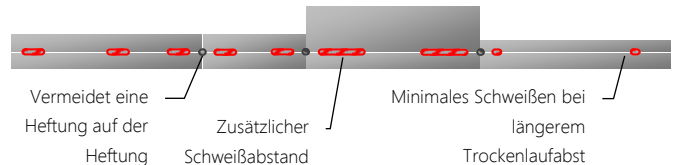
Steuerbarer Heftschweißabstand

- Der Heft- und Trockenlaufabstand können während des Schweißens durch einfaches betätigen eines Kippschalter gesteuert werden.
- Ausgestattet mit Encoder-Motor. WEL-HANDY MULTI - II TACK berechnet den Verfahrabstand, indem die Motorumdrehungen gezählt werden, wodurch eine akkurate Abstandskontrolle möglich ist.
- Alle Parameterwerte werden auf dem digitalen Display angezeigt, um das Parameter-Management und die Wiederholbarkeit zu verbessern.

Früheres Modell – Heft- und Trockenlaufabstände sind fixiert



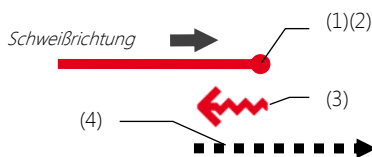
WEL-HANDY MULTI - II TACK Control – Steuerbarer Heftabstand



Kraterfüllfunktion(*)

(*) Erfordert eine Schweißmaschine mit Kraterfunktion und Stromstärkenkontrolle.

- Schaltet am Ende einer jeden Schweißnaht automatisch zur Krater-Stromstärke, um die Kraterfüllsequenz durchzuführen.



- 1) Am Ende einer jeden Schweißnaht sendet der Wagen ein Signal an die Stromquelle, um auf die Krater-Stromstärke umzuschalten.
- 2) Der Wagen wird für eine bestimmte Zeit angehalten.
- 3) Mit der Krater-Stromstärke schweißt der Wagen mit einer eingestellten Geschwindigkeit über eine eingestellte Distanz rückwärts.
- 4) Nach der Kratersequenz führt der Wagen einen Trockenlauf zum Startpunkt der nächsten Heftschweißnaht durch (im Heftschweißmodus).

WU-5R Weaving Unit (Option für TACK / Standard mit Modell WEAVING)

Option für WEL-HANDY MULTI-II TACK für Pendelschweißen inkl. Montagehalterung. Das Pendelschweißen wird über den Encoder-Motor gesteuert.

- Pendelschweißgeschwindigkeit (*): 400-1.500 mm/min
- Pendelbreiten (*): 0-100 mm/min
- Stopp-Timer (links/Mitte/rechts): 0,0-10,0 Sekunden



Optionales Zubehör



Doppelbrennerooption

- Kehlnahtschweißen mit zwei Brenner
- Steghöhe bis zu 500mm
- Leichtgewichtiger Aluminiumausleger



Tandembrennerooption

- Verbesserte Produktivität mit dem Tandembrenner.
- Fächerförmige Halterung für exakte Brenneinstellungen.



Rohrnachlaufführung

- Trassenführung durch Vertikale Führung auf gebogener Platte mittels Führungsrollen auf beiden Seiten der Platte.
- Geeignet für das Schweißen kurzer Rohre auf einer Platte.



Kompakte Unterpulver-Brennerooption

- Macht den Wel-Handy Multi zu einem ultrakompakten Wagen für Unterpulverschweißen.
- Kontaktieren Sie Koike, um weitere Details zu erhalten.



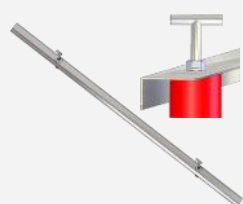
Kantenseitenführungsrolle

- Um 50 mm verstellbare Rolle, vorwärts/rückwärts
- Platte muss eine Stärke von mind. 10 mm aufweisen



Magnetischer Hebegriff

- Macht das Lösen der Maschine einfacher.



Gerade Führungsschiene

- Für gerades Stoßschweißen
- 2 m lang, 2 Magnete inbegriffen



Abtastrollenverlängerung

- Verlängert die Abtastrolle um 45 mm.



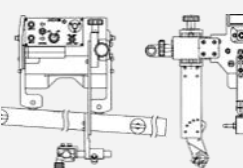
Zweipunkt-Brennerhalterung (geschwungen)

- Sichert den Brenner mit zwei Klemmen.
- Die Brennerkompatibilität muss geprüft werden.



Weaving Unit WU-5R

- Ergänzung für WEL-HANDY MULTI-II TACK, um Pendelschweißen auszuführen.
- Heft- und Pendelschweißen kann mit der Steuerung WEL-HANDY MULTI-II gleichzeitig durchgeführt werden.



Verlängerungsstange für Brennerhalter

- Verlängert den Brennerhalter um 140 bis 220 mm.
- Geeignet für Stoßschweißen mittels Führungsschiene.



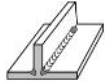

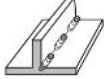


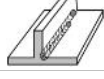




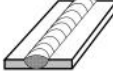
Schnellspannhebel

- Raschere Einstellung des Brennwinkels und der Position

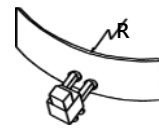
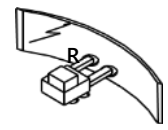
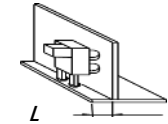
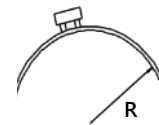
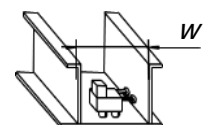
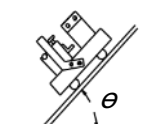
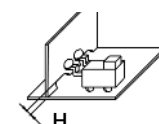
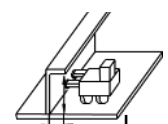
Zubehör	Artikelnr.
Doppelbrennerooption	90216
Rohrnachlaufführung	1115-1095-00
Kantenseitenführungsrolle	T61004332
Gerade Führungsschiene	61002282
Zweipunkt-Brennerhalterung	61000865
Verlängerungsstange für Brennerhalter	T61001223

Zubehör	Artikelnr.
Tandembrennerooption	auf Anfrage
Kompakte Unterpulver-Brennerooption	auf Anfrage
Magnetischer Hebegriff	T61001636
Laufrollenverlängerungsplatte	T61002102
Weaving Unit WU-5R	90255
Schnellspannhebel	T64000044
Transformator PR 100-240V-SEC 24 V 65 W	222.002.256

Anwendungsbeispiele

Modell Artikelnr.		TACK 90245	TACK+WEAVING 90246
Kehlnahtschweißen		•	•
Stoßschweißen		Führungsschiene	Führungsschiene
Heft-/ Steppnahtschweißen		•	•
Vertikales Schweißen		•	•
Horizontale Position		Führungsschiene	Führungsschiene
1 Lauf 2 Schweißungen		Tandembrenner	Tandembrenner
Konturschweißen		Rohrnachlaufführung	Rohrnachlaufführung
Pendelschweißung		-	•
Beidseitiges Schweißen		Doppelbrenner	Doppelbrenner
Überhangschweißen		•	-
Unterpulver Schweißen		Kompakte SAW- Option	Kompakte SAW- Option

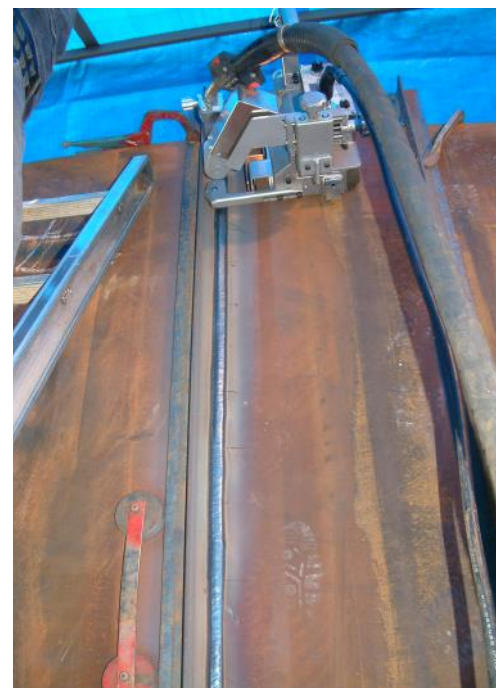
• : möglich

 $R > 3000 \text{ mm}$  $R > 3000 \text{ mm}$  $\theta = 85 - 110^\circ$  $L > 40 \text{ mm}$  $R > 1500 \text{ mm}$  $W > 300 \text{ mm}$  $\theta = 0 - 90^\circ$  $\theta = 0 - 20^\circ$  $H < 37 \text{ mm}$  $L > 75 \times 75 \text{ mm}$ 

Vertikales Stoßschweißen mit Führungsschiene



Doppelbrenner



Typ und Spezifikation

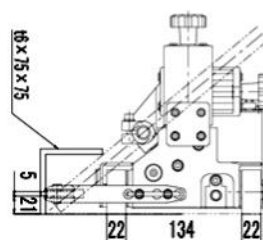
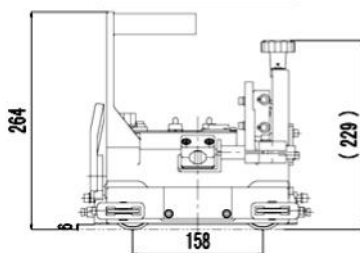
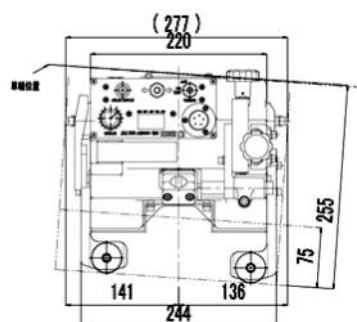
Spezifikationen

		WEL-HANDY MULTI-II TACK	WEL-HANDY MULTI-II WEAVING
Maschinengewicht		7.5 kg	9.1 kg
Zugkraft		16 kg	12 kg
Verfahrgeschwindigkeit		50 - 1500 mm/min	
Verfolgungssystem		Laufrolle zur Kehlnahtverfolgung	
Bodenfreiheit		6 mm	
Magnetischer Aufwärts/-Abwärtsmechanismus		Magnetischer Lösehebel	
Antriebsmethode		Allrad-Antriebsrollen aus Gummi (Kettenübertragung)	
Magnettyp		50-kg-Permanentmagnet	
Brennereinstellung	Brennerwinkel	40 - 55°	
	Aufwärts/Abwärts	45 mm	
	Vorwärts/Rückwärts	45 mm	
Brennerhalterungsdurchmesser		16 - 20 mm	
Automatische Stoppfunktion		Endsschalter beidseitig	
Ungeschweißte Längen (Start und Ende gesamt)		Ungefähr 270 mm	Ungefähr 305 mm
Pendelschweißeinheit		-	Inkludiert
Schweißmethode	Kontinuierlich	Ja	Ja
	Heft-/Steppnahtschweißen	Ja	Ja
	Pendelschweißen	Optional	Standard
Strom- und Signalkabel		Integriertes Strom- und Signalkabel	
Durchmesser Brennerhalterung		16 - 20 mm	
Positionseinstellung durch Endschalter		Ja	
Encoder-Motor für präzise Geschwindigkeitskontrolle		Ja	
Digitales Display		Ja	
Kraterfüllfunktion		Ja	
Eingangsleistung		DC 24V	

Typen

Wagenmodell		Artikelnr.
WEL-HANDY MULTI-II TACK	DC 24V	90245
WEL-HANDY MULTI-II WEAVING	DC 24V	90246

Abmessungen: WEL-HANDY MULTI-II TACK



Lieferumfang

Lieferumfang
Maschinengehäuse
Pendeleinheit (nur Modell WEAVING)
Strom- und Signalkabel
Inbusschlüssel (2 Stk.)
Betriebsanleitung



KOIKE Portable Machines and Gas Equipment v.1.04 © 2016 Koike Europe B.V. Technical changes as well as errors and printing mistakes are reserved. 11/2016

Headquarter:

Koike Europe B.V.

Grote Tocht 19
1507 CG Zaandam
The Netherlands

Tel +31-(0)75 - 612 - 7227
Fax +31-(0)75 - 670 - 2271
info@koike-europe.com
www.koike-europe.com

Koike Europe B.V.

Germany Branch Office

Im Löchel 2
35423 Lich-Eberstadt
Deutschland

Tel +49-(0)6004 - 91 - 6930
Fax +49-(0)6004 - 91 - 6931- 01
info.germany@koike-europe.com
www.koike-europe.com

Koike France S.a.r.l.

Espace Mercure
Z.A.E. Les Dix Muids
59770 Marly
France

Tel +33-32730-4343
Fax +33-32730-1250
info@koike-europe.com
www.koike-europe.com

Koike Italia Srl

Via Papa Giovanni XXIII, n 45
20090 - RODANO (MILANO)
Italy

Tel +39-02953 - 28 - 717
Fax +39-02739 - 60 - 447
info@koike-europe.com
www.koike-europe.com

Koike Middle East FZE

SAIF Zone Sharjah-UAE
P.O. Box 122978
United Arab Emirates

Mobile +971561177615 /
+971566453803
Fax +9716-5312805
b.pandey@koike-europe.com
www.koike-europe.com