

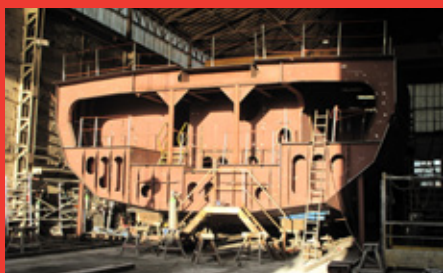
Mesas de Corte CNC



Your cutting needs – achieved.

The world of KOIKE

Mesas de corte CNC



Sus necesidades de corte - logradas

KOIKE – El espíritu del corte

En 1918, KOIKE se estableció en Tokio, Japón. Desde entonces, juega un papel importante en el desarrollo y fabricación de herramientas de corte de metales de alta calidad de varios tipos, aparatos de gas, equipos de soldadura y posicionadores.

KOIKE cuenta con más de 95 años de experiencia en la industria y atiende a muchos clientes industriales líderes que incluyen, centros de servicio de acero, astilleros, fabricantes de equipos pesados, construcción de acero, centrales eléctricas, parques eólicos y otras industrias de metales.

Fabricante líder de máquinas de corte

KOIKE es el fabricante líder mundial de la línea de productos de corte más extensa para máquinas de corte por oxiacorte, plasma y láser. Y combina la tecnología japonesa y el conocimiento implementado con la experiencia de nuestros mercados locales y las necesidades de los clientes para proporcionar nuestra tecnología superior en antorchas portátiles y máquinas de corte portátiles hasta complejas máquinas de corte controladas por CNC.





KOIKE por todo el mundo

Desde principios de los años 70, KOIKE ha crecido como una organización de suministros que mantiene negocios con clientes por todo el mundo. KOIKE ha establecido importantes filiales en el extranjero en: Europa, Oriente Medio, Norteamérica, China, Corea del Sur e India, y es desde donde proporcionamos nuestros productos y servicios a más de 80 países, con el apoyo de 18 empresas del grupo, y una red de distribuidores por todo el mundo.

Índice

Página 4-5	Katana
Página 6-7	Monotec
Página 8-9	Ventec
Página 10-11	Gammatec
Página 12-13	Deltatec
Página 14-15	Deltatex
Página 16	Opciones para las los cabezales de bisel
Página 17	Opciones del cabezal de marcado
Página 18-19	Opciones de los cabezales
Página 20-21	Lasertex
Página 22-23	PNC-12 Extreme
Página 24	Software
Página 25	Sistemas de plasma
Página 26	Mesas y filtros
Página 27	Atención post-venta



KATANA - Trabaja de forma inteligente y eficiente

KATANA es el control global KOIKE para máquinas de corte y está equipado con un panel táctil para una excelente eficacia multitarea, mientras que ofrece una interfaz de usuario intuitiva.

KATANA ofrece menús claramente estructurados y símbolos autos explicativos, gráficos y fotos, que guiarán al operador paso a paso a través del sistema para obtener rápidamente resultados de corte perfectos con el menor tiempo de preparación

KATANA es un PC industrial, optimizado para sus necesidades de corte. La alta velocidad y la comunicación en tiempo real avanzadas, asegurarán el manejo liso de todo el movimiento del eje de la máquina y el rendimiento máximo en el control del proceso. El funcionamiento está perfectamente adaptado a la necesidad de los operadores por reducir el tiempo de inactividad y evitar errores operativos. Las bases de datos de corte integradas y los asistentes de proceso también proporcionan a los operadores inexpertos la oportunidad de producir partes en pocos pasos. Las pantallas táctiles KATANA están diseñadas para usuarios que

requieren un excelente rendimiento junto con la última tecnología disponible. El hardware está diseñado para trabajar en entornos industriales ásperos. El software es modular y flexible estructurado para la fácil implementación de nuevas funciones

Características principales

Edición: Para cargar, ver y editar programas de pieza, modificar datos de proceso y generar programas de corte. Una biblioteca de formas que contiene 64 formas estándar predefinidas y editables puede usarse para cortar piezas individuales o para repeticiones con offset de programa.

Referencia: Después de encender, la máquina iniciará el procedimiento de referencia automática para cada eje que deba referenciarse. Durante el funcionamiento, el software supervisa constantemente la posición de todo el eje de la máquina, especialmente el movimiento sincronizado y la distancia correcta de desplazamiento entre el eje maestro y esclavo del pórtico para asegurar la cuadratura de la máquina.

KATANA

Control de vanguardia



Movimiento manual: Para mover la máquina de forma manual para posicionarla o cortar, KATANA tiene una llave rápida disponible para el movimiento del trote rápido, una palanca de mano para el movimiento de la máquina en 8 direcciones y una marcación rápida para ajustar la velocidad de corte.

Posicionamiento: La máquina puede programarse con áreas de trabajo predefinidas, programa cero y puntos de inicio. A través de las pantallas de diálogo, las posiciones de destino se pueden introducir y almacenar para fines futuros.

Modo automático: Para cargar un solo programa de corte o una lista de trabajos hay las siguientes opciones:

- Selección del tipo de material, amperaje de corte y grosor del material. Los parámetros de corte se cargarán automáticamente desde la base de datos del proceso.
- Selección del procedimiento de alineación de la placa y definición de la posición de la placa mediante 2 ó 3 entradas de coordenadas a través de la pantalla de diálogo.

- Ajuste de parámetros con la posibilidad de rotación, espejo o escalado de piezas.

Modo de servicio: KATANA es un CNC con capacidades de red para control remoto y diagnósticos. El operador puede entrar en el modo de servicio para editar constantes de la máquina o para acceder a sub-modos de servicio para mantener la máquina y la configuración CNC.

Especificaciones Técnicas

Sistema Operativo	Windows 7 Embedded
Procesador	Intel I5 Dual Core, 2.7 GHz
Memoria Flash	CFAST Flash card, 8 GB
Memoria Interna	4 GB, DDR3 RAM
Pantalla	15" TFT pantalla táctil
Puerto USB	2
Comunicación	Ethernet / EtherCAT
Temperatura Ambiente	0° - 55° C



Hasta 15 mm de espesor

Monotec es una máquina flexible y compacta, adecuada para sistemas de plasma convencionales para cortar chapa hasta 15 mm.

La construcción de la máquina expresa su calidad y rigidez debido a su estructura de cuerpo en forma de “V” e integrada en la salida a la mesa, usando guías lineales y bastidores de precisión integrados con los servos y los engranajes de la CA.

La mesa de descarga está equipada con válvulas neumáticas para una extracción óptima de humos en sección. La plataforma de mesa utiliza barras de soporte que pueden colocarse en dirección longitudinal o transversal.

Monotec utiliza el panel táctil KATANA-S con los interruptores incorporados de software para el ajuste de la velocidad la alineación de la placa y el funcionamiento de la estación del cabezal de la antorcha.

Especificaciones técnicas

Dimensiones de máquina (L x W)	4.544 x 2.332 mm
Altura mesa	800 mm
Área de corte	1.500 x 3.000 mm
Velocidad de desplazamiento	24 m / min
Capacidad del plasma	Hasta 105 A
Corte máximo de espesor	15 mm
Normas de calidad y seguridad	DIN EN ISO 9013, DIN EN 28206, DIN EN ISO 12100

MONOTEC

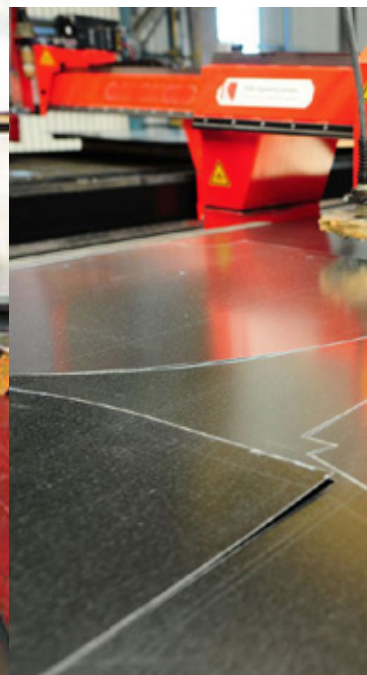
Máquina de corte por plasma compacta



Especificaciones Técnicas KATANA-S

Sistema operativo	Windows 7 Embedded
Procesador	Intel Quad Core, 1.9 GHz
Memoria Flash	CFast Flash card, 8 GB
Memoria Interna	4 GB, DDR3 RAM
Pantala	15" TFT pantalla táctil
Puerto USB	1
Comunicación	Ethernet / EtherCAT
Temperatura Ambiente	0° - 55° C





Hasta 5 mm de espesor

Ventec es una solución de corte completa para la producción de conductos, aplicable en la industria de calefacción y ventilación (HVAC).

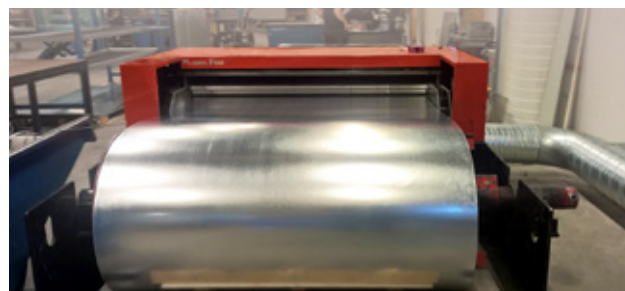
Ventec es producto de un profundo conocimiento de diseño mecánico y eléctrico, con una mejor interacción de componentes y procesos, para la consideración de las necesidades de los clientes.

La máquina puede suministrarse en varios tamaños y está disponible con sistemas de plasma convencionales para cortar (y enroscar) chapa hasta 5 mm.

Ventec funciona con guías lineales con bastidores integrados de, servo sin escobillas y engranajes sin juego. La mesa de corte

esta equipada con un sistema de válvulas neumáticas operadas por CNC, para optimizar la extracción de humos por sectores. La mesa puede suministrarse con barras de apoyo en dirección transversal o longitudinal.

Para completar su solución HVAC, KOIKE puede ofrecer desbobinadoras y software de fabricación opcionales.



VENTEC

Corte de plasma HVAC



Especificaciones Técnicas

Dimensiones de máquina (W x L)	2.240 x 4.100 / 7.100 mm
	2.740 x 5.300 / 7.100 mm
Altura de mesa	800 mm
Área de corte (W x L)	1.500 x 3.000 / 6.000 mm
	2.000 x 4.000 / 6.000 mm
Velocidad de desplazamiento	24 m / min
Capacidad del plasma	Hasta 85 A
Espesor de corte máximo	5 mm
Normas de calidad y seguridad	DIN EN ISO 9013, DIN EN 28206, DIN EN ISO 12100

GAMMATEC

La solución de plasma de alta precisión



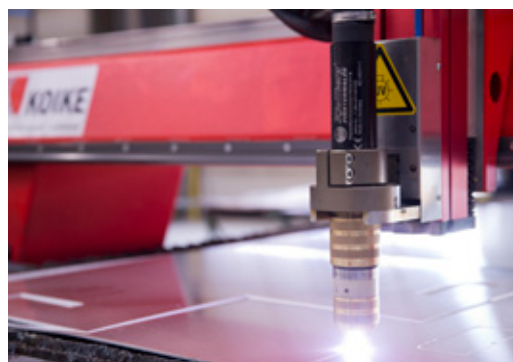
Hasta 25 mm de espesor

Gammatec es la solución de corte de plasma compacta de gama alta para clientes que requieren una solución todo en uno para procesos de corte automatizados.

Gammatec es una máquina de corte integrada en mesa, que funciona con guías lineales con bastidores integrados, servos AC sin escobillas de alta dinámica y engranajes planetarios sin juego. Para asegurar un guiado suave del pórtico, los soportes de accionamiento están equipados con guías lineales posicionadas lateralmente, para compensar la distorsión en la guía por impacto térmico o polvo. Esta compensación del marco del pórtico es supervisada constantemente por el software de KATANA y asegura el movimiento altamente exacto.

La máquina cuenta con una mesa de corte de sección transversal integrada, con depósitos de recogida de polvo extraíbles y válvulas neumáticas accionadas por CNC.

Gammatec puede equiparse con sistemas de plasma de alta definición, que soportan las últimas tecnologías de contorno como True Hole® y Contour Cut®.





Especificaciones Técnicas

Dimensiones de máquina (W x L)	2.240 x 4.100 / 7.100 mm
	2.740 x 5.300 / 7.100 mm
Altura de la mesa	820 mm
Área de corte (W x L)	1.500 x 3.000 / 6.000 mm
	2.000 x 4.000 / 6.000 mm
Velocidad de desplazamiento	24 m / min
Capacidad del plasma	Hasta 260 A
Espesor de corte máximo	25 mm
Normas de calidad y seguridad	DIN EN ISO 9013, DIN EN 28206, DIN EN ISO 12100

DELTATEC

Máquina de corte por Plasma & Oxicorte



Hasta 150 mm de espesor

Deltatec es una máquina de pórtico de alta precisión, desarrollada para el corte térmico de precisión en entornos de producción de alta resistencia. La máquina está construida, con la última tecnología de control de procesos, combinada con una excelente mecánica, que resulta en una máquina rígida y dinámica.

El puente pórtico está equipado con un guía lineal doble, cremallera, un piñón resistente, servo sin escobillas y engranajes libres de holgura, adecuados para un máximo de 4 cabezales de trabajo.

El pórtico se desplaza por doble raíl de tren mecanizados e incorpora un control de compensación de los movimientos. El eje servo AC ofrece excelentes propiedades dinámicas con alta precisión de contorno con velocidades de posicionamiento por eje de hasta 24 m / min.

Deltatec se puede suministrar para anchos de trabajo de hasta 4 m para satisfacer las necesidades de los clientes. Las herramientas de corte permiten cortes de calidad con plasma de hasta 100 mm y oxígeno hasta 150 mm.

El altamente preciso KOIKE SmartLift es un cabezal que garantiza un rendimiento de corte superior. El SmartLift cuenta con un ajuste de altura táctil fiable, y un control de seguimiento preciso de la distancia de la antorcha a la pieza de trabajo midiendo el arco voltaico.



Especificaciones Técnicas

Paso del rail	2.500 - 5.000 mm
Longitud de trabajo	up to 48.000 mm
Longitud de máquina	2.370 mm
Raíl	49 kg / m
Velocidad de desplazamiento	24 m / min
Nº máximo de estaciones	4
Capacidad del plasma	Hasta 440 A
Capacidad del Oxicorte	Hasta 150 mm
Normas de calidad y seguridad	DIN EN ISO 9013, DIN EN 28206, DIN EN ISO 12100



Hasta 300 mm de espesor

Deltatex es una máquina robusta de pórtico, desarrollada para satisfacer las más altas exigencias de precisión, facilidad de operación y desempeño. Deltatex está diseñada para funcionar en los entornos de producción más difíciles, y adecuada para operaciones de múltiples turnos.

El pórtico es una construcción de doble viga reforzada con: guía lineal doble, cremallera, piñón resistente, fuerte servo sin escobillas y engranaje libre de holgura, adecuado para 12 cabezales como máximo.

El pórtico se desplaza por doble raíl de tren mecanizados e incorpora un control de compensación de los movimientos. La construcción rígida de la máquina, con eje servo CA ofrece excelentes propiedades dinámicas con una alta precisión de contorno, con velocidades de posicionamiento de hasta 34 m / min. Deltatex se puede suministrar para anchos de trabajo de hasta 6 m para satisfacer las necesidades del cliente. Las herramientas de corte permiten cortes de calidad con plasma de hasta 160 mm y oxicorte hasta 300 mm.

KOIKE 3D-Link (Opcional)

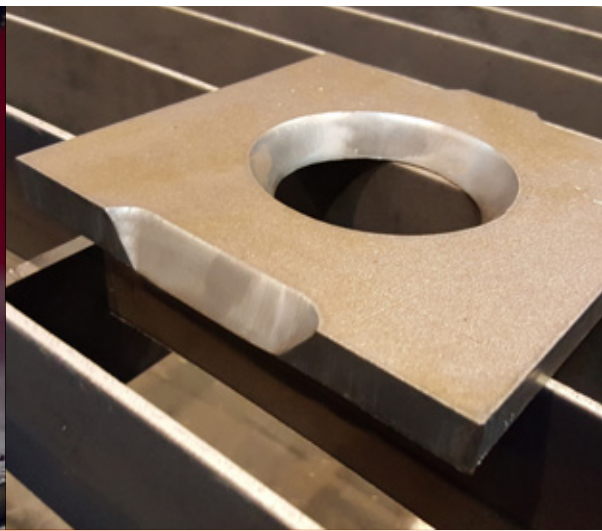
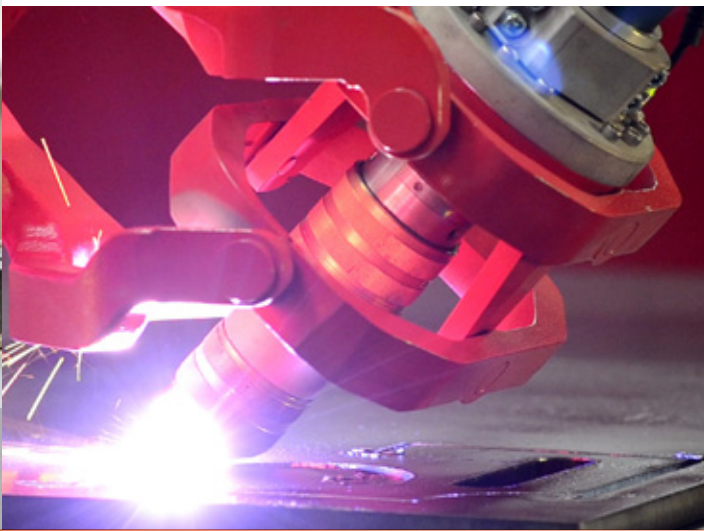
El 3D-Link se utiliza para el corte de bisel de alta precisión en placas de chapa. El avanzado control de altura con protección contra colisiones permite cortar las formas más complejas con o sin preparaciones de borde.

El asistente de corte biselado integrado en el CNC KATANA proporciona todos los valores necesarios para un corte preciso del bisel dependiendo del tipo de material, el grosor y los ángulos de bisel programados, después del cual todo el sistema se ajusta automáticamente con los parámetros correctos.

El 3D-Link realiza cortes precisos y eficientes, para piezas complejas con bisel, ahorrando los procesos manuales. Control preciso de la altura a través de la medición del arco voltaico, velocidades de posicionamiento rápidas de la antorcha hasta 20 m / min y rotación infinita de la antorcha con una velocidad de ajuste de ángulo de 100 ° / s; La unidad de bisel KOIKE 3D-Link ha establecido un nuevo estándar en la tecnología de corte 3D.

DELTATEX

(3D) Máquina de corte por Plasma y Oxicorte



Especificaciones Técnicas	
Paso del raíl	3.500 – 7.500 mm
Longitud de trabajo	up to 48.000 mm
Longitud de máquina	3.210 mm
Raíl	49 kg / m
Velocidad de desplazamiento	24 m / min
Nº máximo de estaciones de trabajo	12
Capacidad del plasma	Hasta 600 A
Capacidad del oxicorte	Hasta 300 mm
Ajuste biselado	+45° / -40°
Posicionamiento biselado	100° / sec
Velocidad de posicionamiento eje Z	20 m / min
Normas de calidad y seguridad	DIN EN ISO 9013, DIN EN 28206, DIN EN ISO 12100

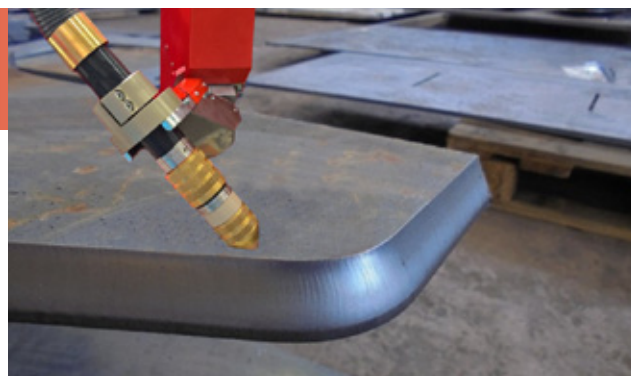
Opciones para las los cabezales de bisel

Plasma Smartbevel

Unidad de bisel de rango medio

El KOIKE Smartbevel es nuestra nueva unidad de bisel de rango medio adecuada para satisfacer la mayoría de las necesidades de corte de los clientes cuando se requiere un corte de bisel de calidad.

- Diseño compacto y liviano.
- Gama A-Axis +/- 50° para permitir el corte en bisel entre +/- 45°
- Rango de rotación del eje C entre - 540° y + 540°
- Velocidad de rotación del eje C hasta 200° / segundo



- Velocidad del eje A hasta 60° / segundo
- Detección de altura inicial con unidad Ohmical o sensor láser
- Protección de colisión con soporte de antorcha magnética

Plasma 3D Link

Unidad de bisel de gama alta

El KOIKE 3D-Link es una unidad de bisel rotatorio de plasma infinito diseñada para aplicaciones de corte de bisel de formas complejas. Está equipado con un soporte de antorcha magnética para la protección contra colisión y detección de altura inicial y diseñado para cortar bisel de plasma de precisión hasta 50 mm de grosor del material.

Especificaciones técnicas

- Velocidad de posicionamiento del eje Z : 20.000 mm / minuto
- Carrera máxima : 350 mm
- Rotación (eje C) : rotación infinita
- Velocidad de posicionamiento en bisel : 100 ° / segundo



MR-180 Oxy-fuel

Preparación del borde de la placa

El Deltatex puede equiparse con una unidad de bisel X modelo MR-180 para viselar los cantos de la placa con oxicorte. (V, Y, K, X)

El bloque triple de la antorcha se puede girar en el centro manualmente +/- 180 ° para el corte en bisel en longitud y en dirección transversal. La unidad X-Bevel MR-180 está equipada con distribución de gas Smart-Flow, con un control de altura, encendido automático y protección contra la colisión de las herramientas.

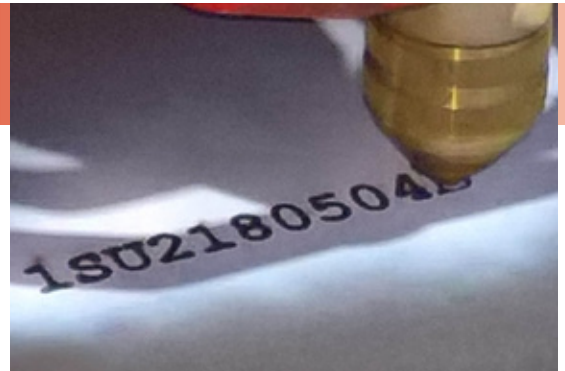


Opciones del cabezal de marcado

Marcado con plasma

Marcado, muescas y punzonado

- Capacidad de marcar de caracteres y líneas
- Marcado de profundidad y ancho ajustable por corriente de arco
- Control a través de la interfaz para el sistema de guía CNC



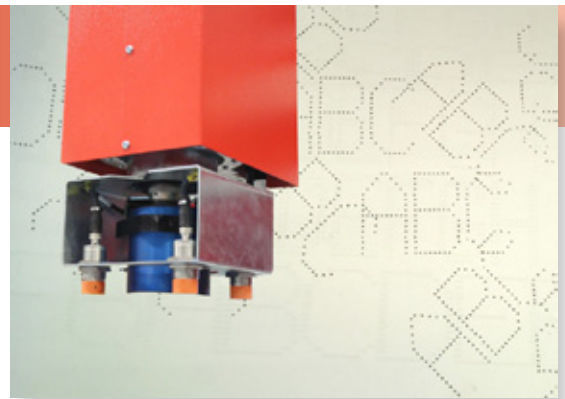
Unidad de inyección de tinta

Impresión rotacional

Para el etiquetado alfanumérico, tiene marcado de líneas y arcos en piezas cortadas, sin dañar la superficie de la placa, KOIKE desarrolló una unidad giratoria de marca de inyección de tinta para usar en todas las máquinas de corte por plasma CNC KOIKE programadas por el controlador CNC Katana.

Función / diseño

- Velocidad de impresión de hasta 24 m / minuto
- Unidad giratoria +/- 180 grados para permitir la impresión en todos los ángulos posibles
- Unidad de detección de altura inductiva con sensor múltiple para permitir la impresión también cerca del borde de la placa



Unidad de taladrado

Marcado previo al agujero

El taladro central accionado neumáticamente aumentará la precisión de su perforación posterior porque creará una marca central mientras la placa está sobre la mesa de corte.

Elimina los trabajos de marcado manuales en la placa después del corte. Esta opción solo funciona en combinación con software como SigmaNest, el software KOIKE KAP u otros paquetes.



Opciones de los cabezales

OP-TI-CAL K300

Cabezales de oxicorte / Plasma

OP-TI-CAL K300 es un sistema innovador para soporte de usuarios y procesos en los cabezales de la máquina que están controladas numéricamente. Y que integra la función: Cámara en el cabezal.

- Control del proceso y de la pieza de trabajo
- Control óptico del posicionamiento del cabezal
- Control de distancia entre el cabezal y la pieza de trabajo



Reducción de costes

El sistema de medición óptica acelera considerablemente el proceso de calibración. Se evita que la fuerza de toque comporte una pérdida de la punta en condiciones normales, así que es una ventaja en comparación con los sistemas convencionales. Es decir, no hay contaminación de la boquilla de la antorcha.

Alineación automática de placas

Distancia de control de la antorcha

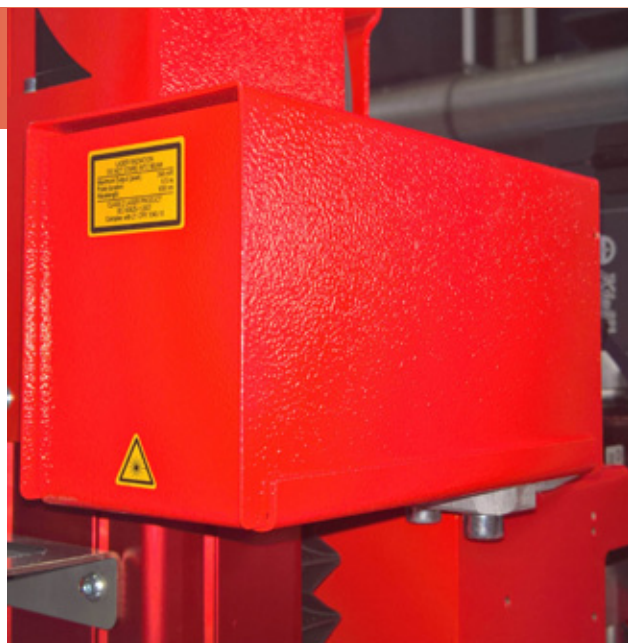
Sistema básico NC-controlled para el posicionamiento del carro esclavo que es programable. Modo manual o automático con sujeción neumática vía NC-program, por una banda de acero. El sistema reduce el tiempo de configuración y aumenta la precisión del posicionamiento del carro.



Alineación automática de placas

Posicionamiento de placa fácil

Alineación automática de la placa a través de la detección del borde de la placa mediante dos sensores de láser óptico para determinar la posición de la placa y girar el programa de piezas en consecuencia.



Taladro dispositivo KPD-25

Corte de orificios con Power Drill

Para las operaciones de perforación integradas, KOIKE desarrolló la unidad de fresado KPD-25.

- 4 Cabezales
- Medida de longitud del cabezal
- Dispositivo de sujeción automático
- Dispositivo de medición de espesor neumático
- Lubricación de cantidad mínima, reduciendo el desgaste de la herramienta
- Sistema de sujeción de mesa neumática

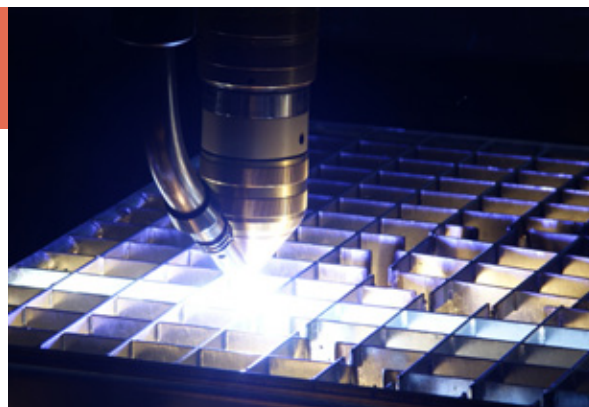


Corte de rejilla

Aplicación HotWire

El proceso indirecto de corte por plasma es la base para cortar estructuras interrumpidas. A diferencia del corte directo por plasma, el arco de plasma se genera entre el electrodo y la boquilla de la antorcha de plasma.

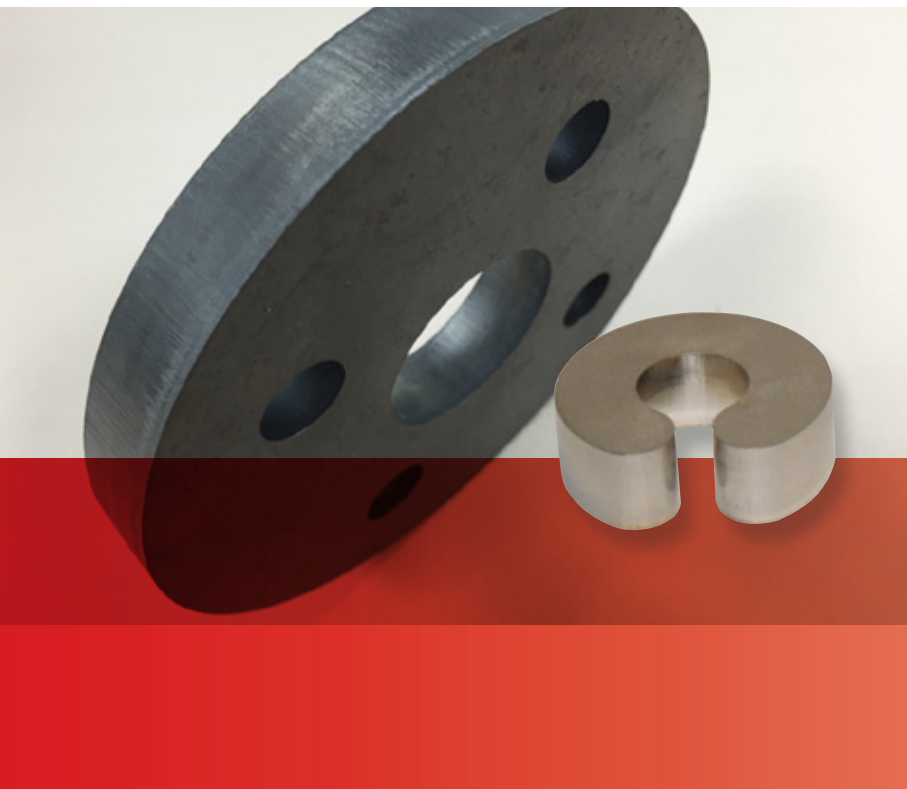
La tecnología HotWire utiliza un cable que se alimenta constantemente en el proceso de corte. Un sistema de plasma HotWire incluye la fuente de alimentación HiFocus 360i.



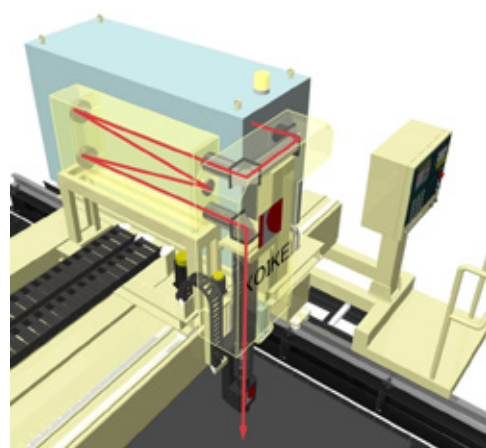
	Monotec/Ventec/Gammatec	Deltatec	Deltatex
Plasma Smartbevel		o	o
Plasma 3D Link			o
MR-180 Oxy-fuel			o
Marcado con plasma	o	o	o
Unidad de inyección de tinta		o	o
Unidad de taladrado		o	o
OP-TI-CAL K300		o	o
Alineación automática de placas			o
Alineación automática de placas		o	o
Taladro dispositivo KPD-25			o
Corte de rejilla		o	o

LASERTEX

Corte por láser de CO₂

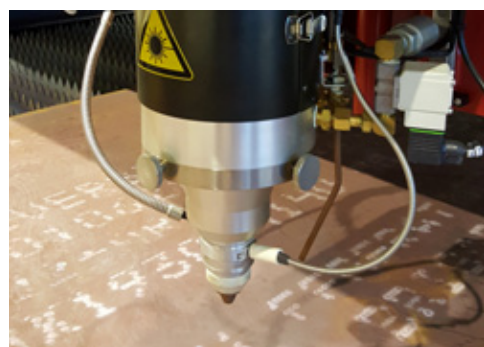


El KOIKE Lasertex está diseñado con un sistema único de guía de haz láser, la llamada caja Sigma, que se integra directamente con el resonador CO₂ y se monta en el carro transversal de la viga principal. Cuando el carro transversal se mueve a través de la placa, también lo hace el resonador. Esto elimina el uso de fuelles que contienen la óptica en movimiento necesaria para mantener la longitud del haz en máquinas con resonadores estacionarios. Con el uso de la caja Sigma, la fuente de alimentación y los espejos se mueven todos al mismo tiempo para que la longitud del haz nunca cambie. Este principio a bordo permite capacidades de hasta 6 m de ancho de corte y hasta 60 m de longitud de corte.



Las ópticas de Lasertex están selladas dentro de la caja Sigma purgada con aire, manteniendo la óptica lo más limpia posible durante el funcionamiento de la máquina, contribuyendo a un mejor mantenimiento y reduciendo el tiempo de inactividad.

Durante el funcionamiento, la caja Sigma evita que los operadores tengan que cambiar la lente de enfoque al cortar diferentes grosores de placa. Con un conjunto de consumibles y una lente de enfoque, el Lasertex puede cortar toda una gama del mismo material de 3 a 25 mm, lo que permite operar 24 horas sin operar. KOIKE Lasertex se suministra con: un resonador Fanuc, CNC, y sistema de accionamiento.





Especificaciones Técnicas		LASERTEX – 4 KW	LASERTEX – 6 KW
Resonador		Fanuc C4000i	Fanuc C6000i
Potencia nominal		4000 W	6000 W
Tipo de Laser		CO ₂	
CNC		Fanuc 31i-LB	
Longitud de raíl		4.500 – 7.000 mm	
Longitud de trabajo		Hasta 60.000 mm	
Longitud de máquina		2.800 mm	
Raíl		37 kg / m	
Velocidad de desplazamiento		24 m / min	
Velocidad de posicionamiento Eje Z		15 m / min	
Normas de calidad y seguridad		DIN EN ISO 9013, DIN EN 28206, DIN EN ISO 12100	

PNC-12 Extreme

Innovación en el corte de plasma y oxicorte



Hasta 50 mm de espesor

La PNC-12 Extreme es una nueva solución de corte innovadora, desarrollada de acuerdo con los más altos estándares de KOIKE. Es la máquina perfecta para entrar en el mundo del corte, operado por CNC.

Basado en las demandas del mercado, para una máquina de corte CNC sencilla, económica y versátil, KOIKE diseñó una máquina portátil, operada por CNC y adecuada para corte de plasma y oxicorte.

PNC-12 Extreme se puede suministrar como una máquina de corte de plasma o oxicorte. Opcionalmente, el PNC-12 Extreme puede complementarse con un paquete de oxicorte o de plasma. El paquete de oxicorte contiene un conjunto de antorchas de oxicorte con programas integrados de automatización de la perforación y válvulas solenoide de encendido / apagado de gas en todas las líneas de gas.

El paquete del plasma viene con el sensor inicial de la altura de la antorcha, el control de la altura por arco voltaico, el sistema

anticolisión de la antorcha y un soporte de antorcha de 35 milímetros de diámetro.

PNC12-Extreme puede equiparse con sistemas de plasma convencionales de hasta 105 A. La máquina se suministra de serie con el software CAD / CAM de anidado automático KOIKE.





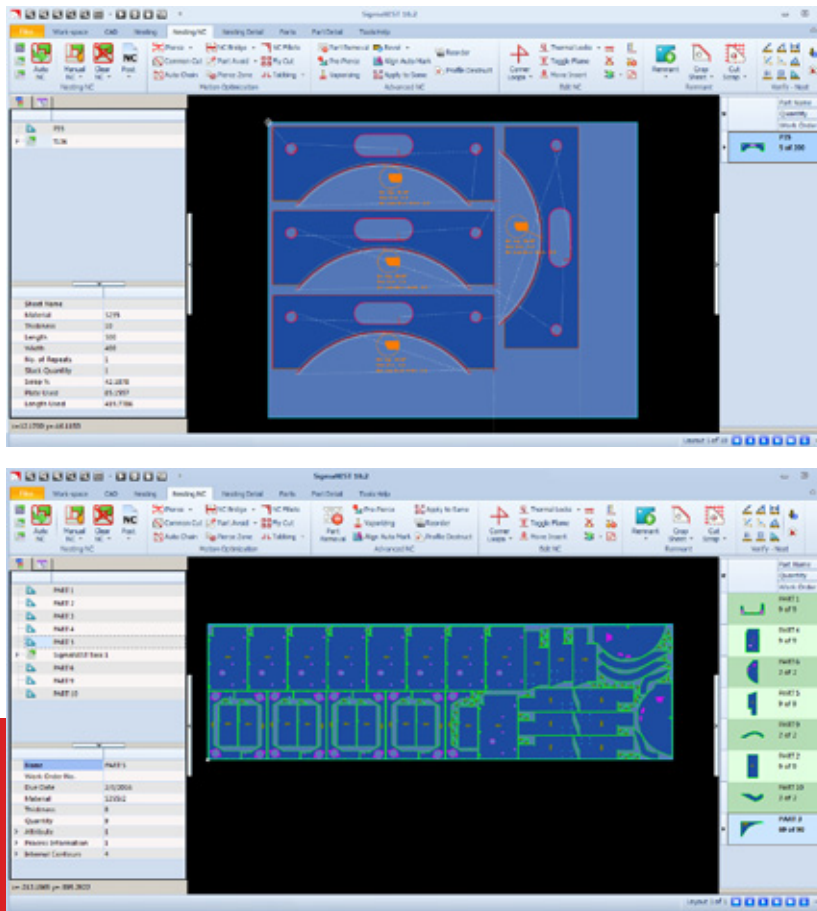
Especificaciones Técnicas

Modelo	1015	1530
Dimensiones de máquina (W x L)	1.900 x 2.050 mm	2.400 x 3.540 mm
Área de trabajo	1.000 x 1.500 mm	1.500 x 3.000 mm
Modelo CNC	KOIKE D420	
Velocidad de desplazamiento	4.000 mm/min	
Velocidad máxima de corte	3.000 mm/min	
Capacidad del plasma	Hasta 105 A	
Corte máximo de espesor Oxicorte	50 mm	
Tensión Voltage	200-240 VAC, 50/60 Hz	

Software

SigmaTEK ofrece una variedad de productos de software y soluciones de negocio desarrollados por un equipo de ingenieros expertos.

SigmaTek ofrece el mejor software, para máquinas de fabricación, soluciones de planificación de recursos de fabricación y sistemas completos de automatización de taller, para una máxima eficiencia de producción.




SigmaNEST es una solución de software CAD / CAM modular, anidamiento y automatización, que sirve para todos los tamaños de negocio, desde pequeños talleres de trabajo, hasta grandes fabricantes.

Los motores de anidación del software ofrecen una utilización sin precedentes del material y una eficiencia de anidamiento. El software funciona en todo tipo de máquinas, ofreciendo la máxima versatilidad y escalabilidad para satisfacer sus necesidades.

Con SigmaMRP, el software puede servir como un sistema MRP (MRP) que gestiona transacciones, programación de procesos, inventario de bienes y materias primas

El software funciona en el centro de las operaciones de fabricación y mantiene su propia base de datos de piezas, órdenes de trabajo e inventario de materiales para catalogar y recordar los restos de los trabajos futuros. SigmaMRP es el paquete de gestión de empresas más flexible disponible hoy en día.



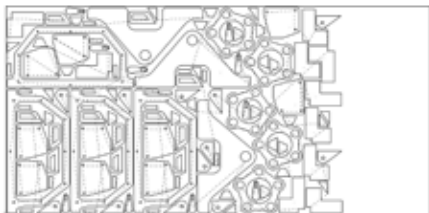
KOIKE
Your cutting needs - achieved

5/3/2016 12:14:22

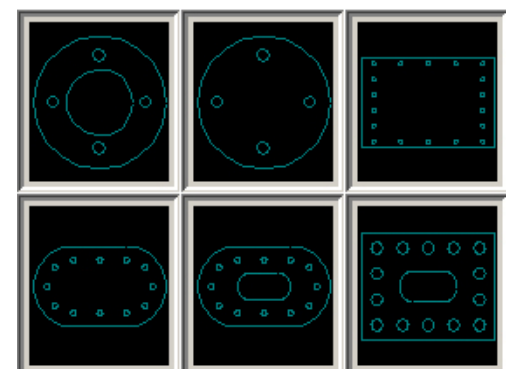
Layout Detail

Task Name : T296 **Program Name :**

Number of Sheets with Same Layout	1	True Scrap	35.002	Qty Required	116	Layout 1 of 1
Stack Quantity	1	Rect Scrap	-38.755	Qty Nested	116	



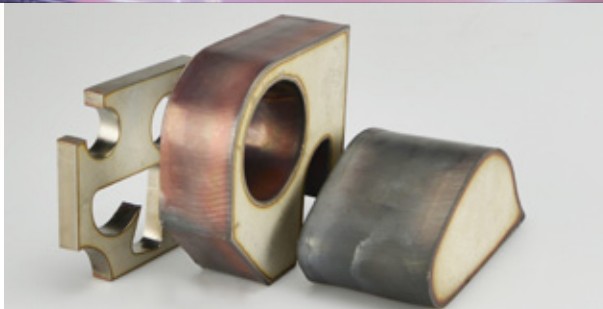
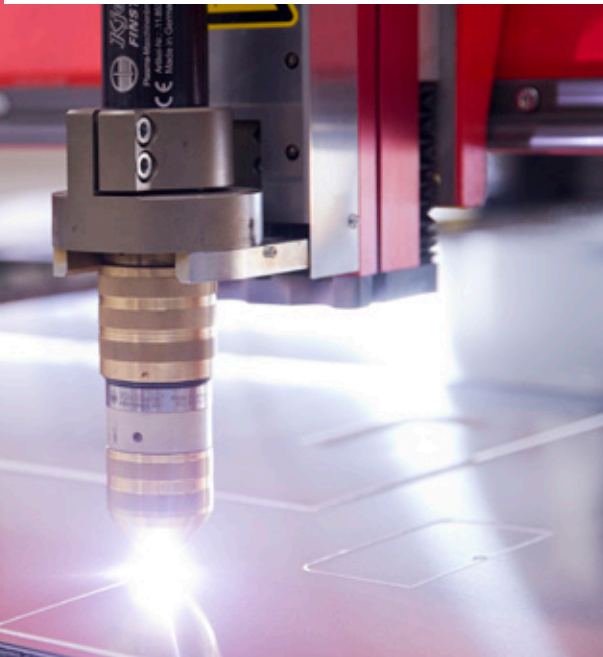
Material	MS	Sheet Length	3000mm	Sheet X Used	2377mm	Heat Number	74277	Mill	
Thickness	12.0mm	Sheet Width	1500mm	Sheet Y Used	1490mm	Sheet Location	Row 25	Prime Code	
Sheet Name	Plate 143	Cutting Time	01:37:06	Cutting Length	89927mm	Bin Number			
Part ID	Part Name	Qty Req	Qty Nested	Net Weight	Drawing Number	Revision Number	Work Order Number	Customer	Cutting Time
1	PART1	4	4	10.1 kg					00:17:17
2	PART2	3	3	13.0 kg					00:06:38
3	PART3	10	10	2.9 kg					00:08:30
4	PART4	10	10	0.4 kg					00:05:33
5	PART5	20	20	0.4 kg					00:07:51
6	PART6	5	5	4.0 kg					00:12:29
7	PART7	10	10	4.5 kg					00:10:44
8	PART8	20	20	0.2 kg					00:07:06
9	PART9	12	12	0.9 kg					00:07:22
10	PART10	12	12	0.9 kg					00:09:48



^ Extensa biblioteca de formas

< Informes completos de los resultados de corte de cada pedido

Sistemas de Plasma



KOIKE ofrece la gama completa de sistemas de energía de plasma, fabricados por Kjellberg de Alemania y Hypertherm de Estados Unidos.

Los gráficos de corte específicos para cada uno de los sistemas de plasma suministrados, se integran en nuestro CNC KATANA para facilitar su operación y para una calidad de corte optimizada. Las máquinas de corte KOIKE, proporcionan marcas de alta calidad, con sistemas de plasma que están equipados, con consolas de gas automáticas. KOIKE implementa las tecnologías de corte como Cut® y True Hole®.

Hypertherm®

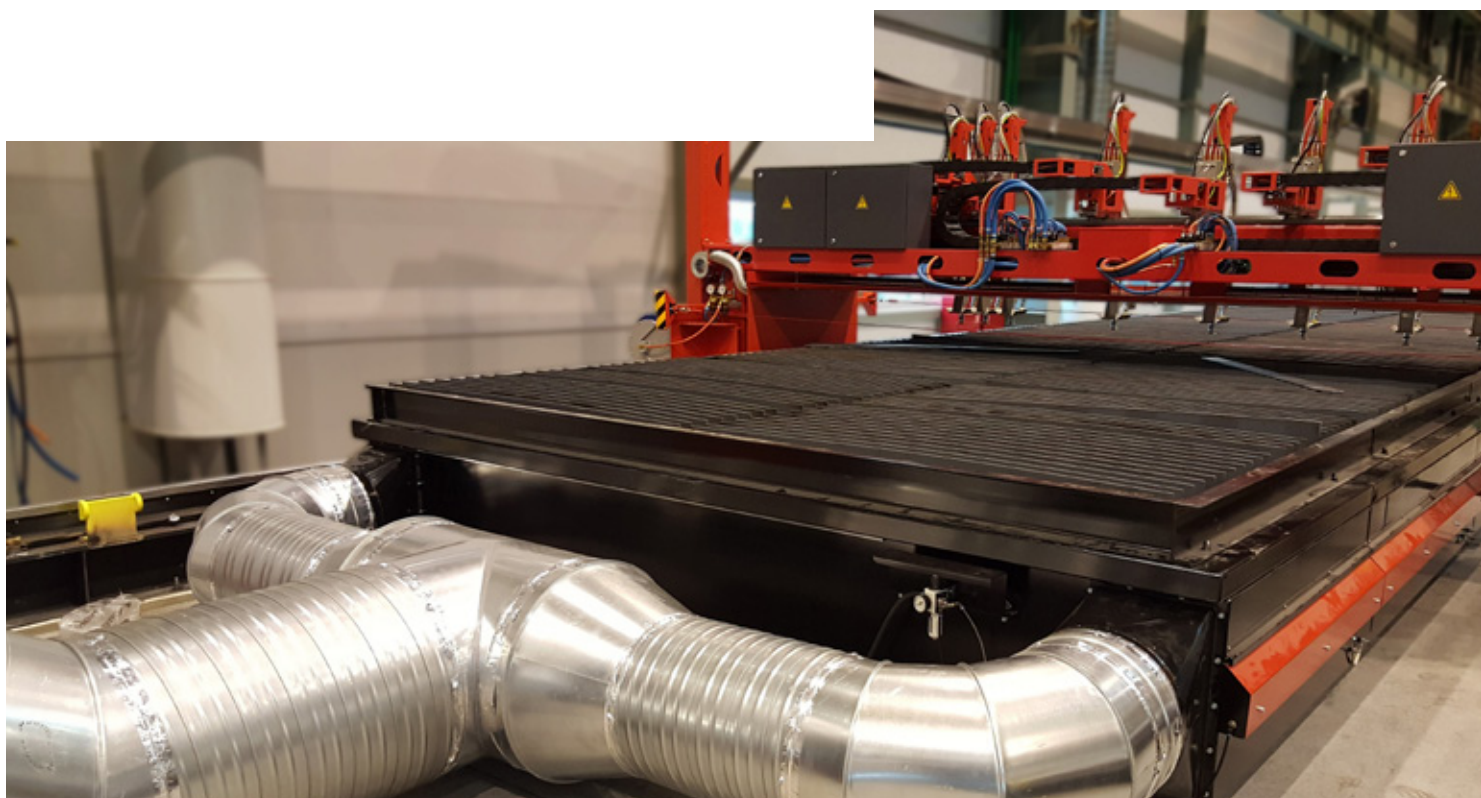


Mesas & Filtros

KOIKE puede suministrar sistemas de corte, llave en mano con diferentes tipos de mesas de corte, de extracción de humos y filtros.

Para todos los procesos de corte, oxicorte, plasma o láser, podemos optimizar la situación del sistema de extracción de humos y garantizar que su entorno de trabajo esté siguiendo las directrices locales de salud y seguridad, así como las directrices ambientales.

Además de las soluciones estándar de mesa y filtro, podemos suministrar sistemas especiales de filtración y limpieza de la mesa.





Soporte post-venta

Servicio

¡Los clientes primero! Servicio y soporte a nuestros clientes es siempre foco principal de KOIKE.

Nuestro objetivo es la continuidad de producción y soporte al cliente con el servicio de asistencia o mediante la intervención del servicio de mantenimiento.

Tenemos equipos de servicio disponibles que pueden ser enviados a través de nuestra área de ventas, y además trabajamos con socios certificados que pueden solucionar problemas de servicio localmente.

Para el contacto general: service@koike-europe.com. Por favor envíenos su consulta para soporte local.

Post venta

KOIKE suministra sus consumibles y repuestos de stock.

Llevamos grandes cantidades de consumibles y recambios en nuestros almacenes. ¡El envío rápido es la meta!

Escuela de corte KOIKE

Los emprendedores con experiencia, aumentan la eficiencia en la producción de sus máquinas. KOIKE puede apoyar a su empresa por la capacitación en nuestras máquinas de corte, por dominar los diferentes procesos de corte y por desarrollar habilidades con el software de anidación CAD / CAM. Además, también contamos con módulos de aprendizaje sobre el mantenimiento, dirigido a su personal.



Máquinas Portátiles de corte y equipos de gas



KOIKE es el proveedor más famoso del mundo con una gama completa de dispositivos de soldadura portátiles y soluciones de corte

¡Obtenga la última copia de nuestro catálogo con todos los modelos que incluyen muchas imágenes de aplicación!



Solicite su catálogo a través de:
info@koike-europe.com

Oficinas de ventas y servicios EMEA

FRANCE

KOIKE FRANCE S.A.R.L.
Espace Mercure
Z.A.E. Les Dix Muids
59770 Marly
Office: +33 327304343

GERMANY

KOIKE EUROPE B.V. Germany Branch Office
Im Löchel 2
35423 Lich-Eberstadt
Office : +49 6004916930

ITALY

KOIKE ITALIA Srl
Via Papa Giovanni XXIII, n 45
20090 – Rodano (Milano)
Office: +39 0295328717

UAE

KOIKE MIDDLE EAST FZE
SAIF Zone Sharjah - UAE
P.O. Box 122978
Office: +971 561177615

NETHERLANDS

KOIKE EUROPE B.V.
Grote Tocht 19
1507 CG Zaandam

T +31 (0)75 612 72 27
F +31 (0)75 612 34 61

info@koike-europe.com
www.koike-europe.com

 **KOIKE**
Your cutting needs – achieved.