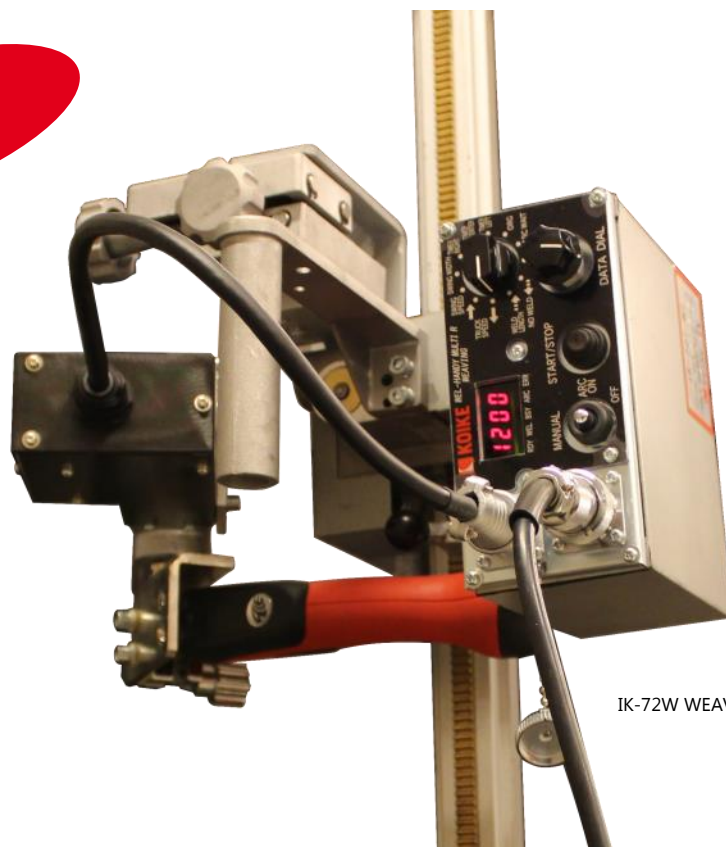


NEW



IK-72W WEAVING

# IK-72W Series

## Carrello su rotaia per saldature in tutte le posizioni

### Caratteristiche e vantaggi

- Leggero a 5,5 kg (W) / 7,6 kg (PENDOLAMENTO)
- Due modelli:
  - IK-72W: Puntatura
  - IK-72W PENDOLAMENTO: Puntature e pendolamento
- Posizionamento carrello mediante interruttore finecorsa
- Funzioni avanzate di puntatura
- Puntature e pendolamento (modello pendolamento) a controllo digitale
- Ha lo stesso sistema di rotaia della macchina da taglio IK-72T; consente di saldare dopo il taglio.

La **serie IK-72W** viene utilizzata per saldature rettilinee in posizioni orizzontali e verticali utilizzando una rotaia monodimensionale e saldature su piani curvi e ritorti con rotaie a 2 e 3 dimensioni.

Utilizzando lo stesso sistema di rotaia della macchina di taglio IK-72T, taglio e saldatura possono essere effettuati con il sistema IK-72 in un pacchetto pratico e leggero.

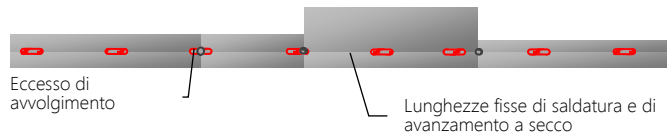


# Il NUOVO controller avanzato per puntature

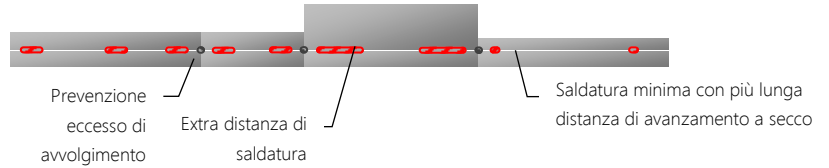
## Distanza fra puntature controllabile

- La distanza fra puntature e di avanzamento a secco può essere controllata durante la saldatura premendo semplicemente un interruttore a levetta.
- Equipaggiato con motore encoder. WELIK-72W calcola la distanza di avanzamento contando le rotazioni del motore, consentendo un accurato controllo della distanza.
- Tutti i valori dei parametri vengono visualizzati sul display digitale per una più facile gestione dei parametri e ripetibilità.

**Modello precedente** - Distanze fra le puntature e di avanzamento a secco sono fisse



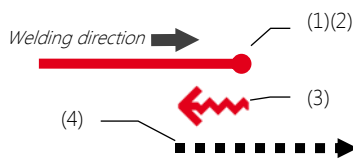
**Controllo IK-72W** - Distanza fra puntature controllabile



## Funzione (\*)

(\*) funzione riempimento crateri

- Passa automaticamente all'ampereaggio crateri alla fine di ogni saldatura per la sequenza di riempimento crateri.

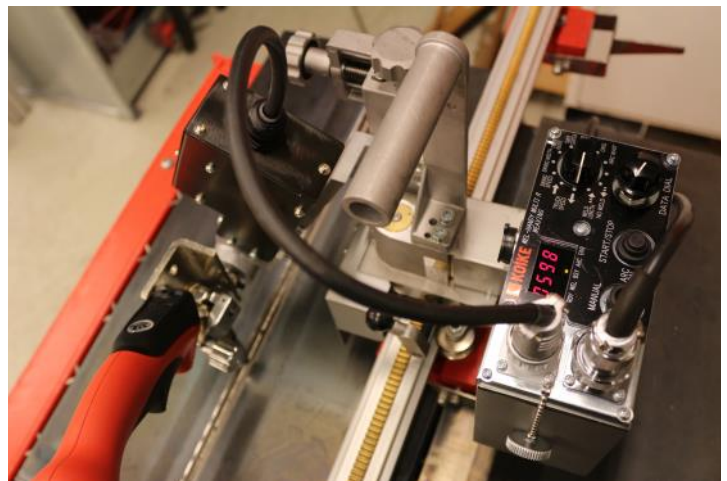


- 1) Alla fine di ogni saldatura, il carrello dà il segnale al generatore di saldatura di passare all'ampereaggio crateri.
- 2) Il carrello si arresta per un determinato periodo di tempo
- 3) Con l'ampereaggio crateri, il carrello salda a ritroso a una velocità impostata per una determinata distanza
- 4) Dopo la sequenza dei crateri, in carrello avanza a secco al punto di partenza della successiva puntatura (in modalità puntatura)

## Unità pendolamento WU-5R (Optional per IK-72W Standard con modello PENDOLAMENTO)

Un optional per IK-72W per eseguire il pendolamento. Include la staffa di montaggio. Il pendolamento è controllato dal motore dell'encoder.

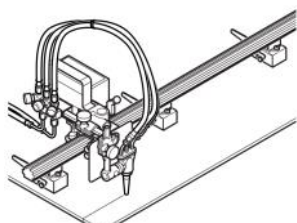
- Velocità pendolamento (\*): 400 - 1500 mm/min
- Larghezza pendolamento (\*): 0 - 100.0 mm/min
- Timer di arresto (sinistra/centro/destra): 0,0 - 10,0 secondi



## Accessori

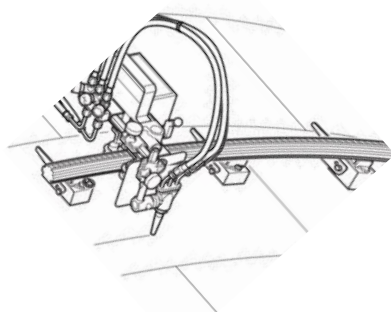
### Selezioni rotaie

Accessorio	Cod. art.
IK-72T 1D-RAIL 1500MM	TBPJ64025
IK-72T 2D-RAIL 1000MM	90154
IK-72T 3D-RAIL 1000MM	TBPJ64026



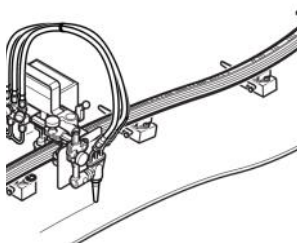
#### Rotaia 1D 1500mm

- Per lamiera piatta
- Rotaia rettilinea estensibile in alluminio
- Ideale per applicazioni di saldatura rettilinee
- 4 magneti permanenti



#### Rotaia 2D 1000mm

- Per lamiera piegata
- Rotaia in gomma estensibile flessibile con rivestimento in lamiera di acciaio; raggio di curvatura massima 2500 mm
- 5 magneti permanenti
- Inclinazione fino a 30° dalla posizione orizzontale



#### Rotaia 3D 1000mm

- Per lamiere curve e ritorte
- Rotaia in gomma estensibile flessibile; curva in tutte le direzioni
- Massimo raggio di curvatura 2000 mm
- 5 magneti permanenti
- Inclinazione fino a 30° dalla posizione orizzontale



### Altri accessori opzionali

Accessorio	Cod. articolo	Descrizione
Connettore rotaia	33107	Elementi di collegamento rotaia 1D alla rotaia 2D/3D.
Barra verticale lunga 350L	31697	Allunga il posizionamento cannello di 350 mm
Trasformatore PR 100-240V-SEC 24V 65W	222.002.256	Primario 100-240V / Secondario c.c. 24 V
Unità pendolamento WU-5R	90255	



## Tipologie e caratteristiche tecniche

### Specifiche

	IK-72W	IK-72W PENDOLAMENTO
Peso macchina	5.5 kg	7.6 kg
Velocità di avanzamento	20 ~ 600 mm/min	
Metodo di guida	Sistema rotaia IK-72	
Modo avanzamento	Cremagliera	
Regolazione torcia	Su/giù	45 mm
	Avanti/Indietro	45 mm
Diametro supporto cannello	16 ~ 20 mm	
Funzione di arresto automatico	Finecorsa a ciascuna estremità del carrello	
Unità pendolamento WU-5R	-	Incluso
Metodo di saldatura	Continua	Si
	Puntature/a punti	Si
	Pendolamento/	Optional
Cavo di alimentazione e segnale	Giunzione a Y di alimentazione e segnale integrata (ramo carrello: 6 m, ramo alimentazione: 10 m, ramo secondario: 0,5 m)	
Diametro supporto cannello	16 ~ 20 mm	
Regolazione della posizione mediante finecorsa	Si	
Motore encoder per un controllo accurato della velocità	Si	
Display digitale	Si	
Funzione riempimento crateri	Si	
Assorbimento	DC 24V	

### Tipologie

Modello	Cod. articolo
IK-72W	90250
IK-72W PENDOLAMENTO	90251

### Dettaglio fornitura

Dettaglio fornitura
Corpo macchina
Cavo di alimentazione e segnale
Staffa di montaggio rotaia per finecorsa (2 pz)
Chiavi a brugola (2 pezzi)
Manuale operativo

## Headquarter:

### Koike Europe B.V.

Grote Tocht 19  
1507 CG Zaandam  
The Netherlands

Tel +31-(0)75 - 612 - 7227  
Fax +31-(0)75 - 670 - 2271  
info@koike-europe.com  
www.koike-europe.com

### Koike Europe B.V.

#### Germany Branch Office

Im Löchel 2  
35423 Lich-Eberstadt  
Deutschland

Tel +49-(0)6004 - 91 - 6930  
Fax +49-(0)6004 - 91 - 6931- 01  
info.germany@koike-europe.com  
www.koike-europe.com

### Koike France S.a.r.l.

Espace Mercure  
Z.A.E. Les Dix Muids  
59770 Marly  
France

Tel +33-32730-4343  
Fax +33-32730-1250  
info@koike-europe.com  
www.koike-europe.com

### Koike Italia Srl

Via Papa Giovanni XXIII, n 45  
20090 - RODANO (MILANO)  
Italy

Tel +39-02953 - 28 - 717  
Fax +39-02739 - 60 - 447  
info@koike-europe.com  
www.koike-europe.com

### Koike Middle East FZE

SAIF Zone Sharjah-UAE  
P.O. Box 122978  
United Arab Emirates

Mobile +971561177615 /  
+971566453803  
Fax +9716-5312805  
b.pandey@koike-europe.com  
www.koike-europe.com