

CNC snijmachines



KOIKE

Your cutting needs – achieved.

De wereld van KOIKE

CNC snijmachines



Your cutting needs - achieved

KOIKE – The spirit of cutting

KOIKE is in 1918 opgericht in Tokyo, Japan. Vanaf dat moment heeft Koike een vooraanstaande rol gespeeld in het ontwikkelen en het produceren van (metaal) snijmachines, gasapparaatuur, las- en laspositioneerapparaten.

KOIKE heeft bijna 100 jaar ervaring in de metaalindustrie, staal service centers, scheepswerven, rollend materieel, machinebouwers, staal constructeurs, energieproducenten, on- en offshore en vele andere metaalverwerkende industrieën.

Toonaangevend fabrikant van snijmachines

KOIKE behoort tot de wereldtop als het gaat om uitgebreide en “state of the art” productielijnen met plasma, autogeen en laser snijmachines. KOIKE combineert vooruitstrevende technologie met de kennis van de lokale markten en afnemers. Van handtoortsen en portable snijmachines tot aan complexe CNC gestuurde volautomatische snijmachines.





KOIKE wereldwijd

Vanaf de jaren 70 is KOIKE uitgegroeid tot een 'total supply chain' organisatie en bedient haar klanten wereldwijd. KOIKE heeft grote buitenlandse dochterondernemingen opgericht in Europa, het Midden-Oosten, Zuid-Korea, China, Noord- en Zuid-Amerika en India. Van daaruit verzorgen wij onze producten en service aan meer dan 80 landen met ondersteuning van 18 KOIKE vestigingen en een wereldwijd distributeursnetwerk.

Index

| | |
|------------|----------------------------------|
| pag. 4-5 | Katana |
| pag. 6-7 | Monotec |
| pag. 8-9 | Ventec |
| pag. 10-11 | Gammatec |
| pag. 12-13 | Deltatec |
| pag. 14-15 | Deltatex |
| pag. 16 | Plasma & Autogeen |
| | bevel systemen |
| pag. 17 | Markeerunits |
| pag. 18-19 | Gereedschap opties |
| pag. 20-21 | Lasertex |
| pag. 22-23 | PNC-12 Extreme |
| pag. 24 | Software |
| pag. 25 | Plasma systemen |
| pag. 26 | Snijtafels en stoffilters |
| pag. 27 | After Sales Support |



KATANA - Slim en efficiënt werken

KATANA is de door KOIKE zelf ontwikkelde besturing die wereldwijd op vrijwel alle machines ingezet wordt. Uitgevoerd met een touchscreen en geschikt voor optimale multitasking met intuïtieve gebruikersinterface.

KATANA is standaard voorzien van heldere menustructuren en zelf-verklarende symboliek, grafieken en foto's die de bediener stap voor stap door het systeem leiden om snel en goed tot een perfect snijresultaat te komen.

KATANA is een optimaal ontworpen industriële PC, specifiek voor snijtechnologieën. Hoge snelheid met data-overdracht en real-time communicatie zorgen voor een perfecte aansturing van alle machine-assen en een maximale benuttingsgraad. De software sluit perfect aan op het minimaliseren van downtime en het vermijden van fouten. De geïntegreerde database met snijparameters biedt de mogelijkheid om ook de onervaren bediener binnen enkele stappen producten te laten programmeren en te snijden.

Het KATANA Touch Screen is speciaal gemaakt voor gebruikers die de hoogste eisen stellen aan kwaliteit en technologie. Uiteraard is de hardware zo ontwikkeld dat deze ook in de zwaarste industriële omstandigheden probleemloos werkt. Modulaire software en een flexibele structuur zijn geschikt om (achteraf) nieuwe functies in te bouwen of uit te breiden.

Hoofdkenmerken

Opmaak: Laden, bekijken en aanpassing van onderdelen, bekijken en aanpassen van snijprogramma's, modificeren van snijparameters en realiseren van snijprogramma's. Een bibliotheek met 64 vooraf gedefinieerde, aanpasbare standaardfiguren is een goed hulpmiddel bij het snijden van enkelstuks.

Referentie 0-punt: Na het opstarten zal de machine eerst een automatische referentie procedure (0-punt) opstarten voor alle assen. Tijdens het snijden bewaakt de software de positie van alle assen, in het bijzonder de gesynchroniseerde beweging en de correcte offset tussen de verschillende master en slave

KATANA

State of the art CNC besturing



assen van het portaal. Hiermee wordt een absolute haaksheid gegarandeerd.

Handbediening: Om de machine handbediend te positioneren of te laten snijden is de KATANA uitgevoerd met een sneltoets voor het joggen van de machine, een joystick voor het rijden in 8 richtingen en een potentiometer voor het fijn afstellen van de snijsnelheid.

Positioneren: De machine kan worden geprogrammeerd met aparte werkgebieden en diverse O-punten. In het dialoogschermb worden de diverse posities vastgelegd voor een volgend gebruik.

Automatisch werken: Voor het laden van een snijprogramma of een productielijst met de volgende opties:

- Selectie van het materiaalsoort, amperages nodig voor het snijden en materiaaldiktes. De juiste snijparameters worden automatisch geladen vanuit de database.
- Plaatuitlijning door middel van het ingeven van 2 of 3 posities op het dialoogvenster of automatisch. Parameter

aanpassing met de mogelijkheden tot roteren, spiegelen of verscalen van producten.

Service: KATANA is een CNC besturing met netwerkkaart voor het op afstand aansturen, controleren en diagnosticeren. De bediener kan in de servicemodus aanpassingen uitvoeren en service op afstand (Team Viewer) toestaan.

Technische specificaties

| | |
|----------------------|-----------------------------|
| Besturingssysteem | Windows 7 Embedded |
| Processor | Intel I5 Dual Core, 2.7 GHz |
| Flash memory | CFast Flash card, 8 GB |
| Intern geheugen | 4 GB, DDR3 RAM |
| Display | 15" TFT touchscreen |
| USB poort | 2 |
| Communicatie | Ethernet / EtherCAT |
| Omgevingstemperatuur | 0° - 55° C |



Tot maximaal 15 mm materiaaldikte

De Monotec is een zeer compacte machine, speciaal ontwikkeld voor conventionele (lucht) plasma systemen tot een maximale plaatdikte van 15 mm.

De basismachine dankt zijn stijve constructie aan het V-vormige snijportaal en de geïntegreerde afzuigtafel. Lineaire geleidingen en geïntegreerde tandheugels met AC servo's en tandwieloverbrenging zorgen voor een probleemloze en nauwkeurige aandrijving.

De (onder) afzuigtafel is uitgevoerd met pneumatische afzuigkleppen voor optimale afzuiging in elk tafelsegment. De snijlamellen kunnen zowel dwars als in de lengterichting aangebracht worden.

De Monotec maakt gebruik van de KATANA-S CNC besturing.

Technische specificaties

| | |
|---------------------------------|--|
| Machine afmetingen (L x W) | 2.332 x 4.544 mm |
| Tafelhoogte | 800 mm |
| Snijbereik | 1.500 x 3.000 mm |
| Positioneersnelheid | 24 m/min. |
| Plasma capaciteit | Max. 105A |
| Max. materiaaldikte | 15 mm |
| Kwaliteits-en veiligheidsnormen | DIN EN ISO 9013, DIN EN 28206, DIN EN ISO 12100 |

MONOTEC

Compacte plasma snijmachine



Technische specificaties

KATANA-S

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Besturingssysteem | Windows 7 Embedded |
| Processor | Intel Quad Core, 1.9 GHz |
| Flash memory | CFast Flash card, 8 GB |
| Intern geheugen | 4 GB, DDR3 RAM |
| Display | 15" TFT touch screen |
| USB poort | 1 |
| Communicatie | Ethernet / EtherCAT |
| Omgevingstemperatuur | 0° - 55° C |





Tot maximaal 5 mm materiaaldikte

De Ventec is de meest complete snijmachine voor het produceren van kanaalwerk en aansluitstukken voor de luchtbehandeling en koudetechnieken. (NVKL)

Er zijn diverse machine afmetingen mogelijk, beschikbaar zijn conventionele (lucht) plasma systemen voor het snijden van losse platen of direct vanaf coil tot maximaal 5 mm.

Lineaire geleidingen en geïntegreerde tandheugels met AC servo's en tandwieloverbrenging zorgen voor een probleemloze en nauwkeurige aandrijving.

De (onder) afzuigtafel is uitgevoerd met pneumatische afzuigkleppen voor optimale afzuiging in elk tafelsegment. Het snijdek kan geleverd worden met lamellen in de dwarsrichting of in de lengterichting.

KOIKE heeft de mogelijkheid een turn-key installatie aan te bieden, compleet met decoiler(s) en software.



VENTEC

NVKL plasma snijden



Technische specificaties

| | |
|---------------------------------|---|
| Machine afmetingen (B x L) | 2.240 x 4.100 / 7.100 mm |
| | 2.740 x 5.300 / 7.100 mm |
| Tafel hoogte | 800 mm |
| Snijbereik (B x L) | 1.500 x 3.000 / 6.000 mm |
| | 2.000 x 4.000 / 6.000 mm |
| Positioneersnelheid | 24 m/min |
| Plasma snijden | Tot 85 A |
| Materiaaldikte | Max. 5 mm |
| Kwaliteits-en veiligheidsnormen | DIN EN ISO 9013, DIN EN 28206, DIN EN ISO 12100 |

GAMMATEC

De oplossing voor nauwkeurig plasma snijden



Tot maximaal 25 mm materiaaldikte

De Gammatec is de compacte high-end plasma snijmachine voor bedrijven die een alles in één oplossing zoeken voor een geautomatiseerd snijproces.

De Gammatec heeft een geïntegreerde snijtafel met lineaire geleidingen, hoog dynamische borstelloze AC servomotoren en spelingsvrije planetaire tandwielen. Om een optimale geleiding te garanderen zijn de aandrijvingen op zijdelings gepositioneerde lineaire geleidingen gemonteerd om zodoende vervorming door warmte of stof te voorkomen. De portaalframe compensatie wordt constant bewaakt door de Katana besturing.

De (onder) afzuigtafel is uitgevoerd met CNC gestuurde pneumatische afzuigkleppen voor optimale afzuiging in elk tafelsegment en heeft uitneembare afvalbakken.

De Gammatec kan worden uitgevoerd met nauwkeurige plasmasystemen die de moderne contour technologieën zoals True Hole® en Contour Cut® ondersteunen.





Technische specificaties

| | |
|---------------------------------|--|
| Machine afmetingen (B x L) | 2.240 x 4.100 / 7.100 mm |
| | 2.740 x 5.300 / 7.100 mm |
| Tafelhoogte | 820 mm |
| Snijbereik (B x L) | 1.500 x 3.000 / 6.000 mm |
| | 2.000 x 4.000 / 6.000 mm |
| Positioneersnelheid | 24 m/min |
| Plasma snijden | Tot 260 A |
| Materiaaldikte | Max. 25 mm |
| Kwaliteits-en veiligheidsnormen | DIN EN ISO 9013, DIN EN 28206, DIN EN ISO12100 |

DELTATEC

Plasma & autogeen snijmachine



Tot maximaal 150 mm materiaaldikte

De Deltatec is een nauwkeurige portaal snijmachine, speciaal ontwikkeld voor thermisch precisie snijden in een industriële omgeving. Uitgevoerd met de nieuwste besturings-technologie gecombineerd met een star portaal met uitstekende mechanische eigenschappen.

Het portaal is uitgevoerd met dubbele lineaire geleidingen en zware tandheugels met tandwielen. Aandrijving door middel van borstelloze AC servomotoren met spelingsvrije en terugslagvrije tandwielkasten. Geschikt voor maximaal 4 toortslift-stations.

Het portaal loopt op een speciaal railprofiel en wordt dubbelzijdig aangedreven. Met geïntegreerde differentiaal compensatie voor een uiterst precieze geleiding. De AC servo motoren hebben uitmuntend dynamische eigenschappen en bereiken een maximale positioneringssnelheid van 24 m/min per as. De Deltatec wordt geleverd tot een netto werkbreedte van 4 m.

Plasmasnijden tot 100 mm en autogeen snijden tot 150 mm.

De zeer nauwkeurige KOIKE toortslift “SmartLift” garandeert een nauwkeurige snijkwaliteit. De “SmartLift” is onder meer uitgevoerd met een betrouwbare tactiele hoogteregeling en een ARC Voltage (boogspanning) meting voor het corrigeren van de afstand tussen de toortstip en de te bewerken plaat.



Technische specificaties

| | |
|---------------------------------|--|
| Railbreedte | 2.500 – 5.000 mm |
| Werklengte | Tot 48.000 mm |
| Portaaldiepte | 2.370 mm |
| Railtype | 49 kg/m |
| Positioneersnelheid | Max. 24 m/min |
| Aantal toortsliften | Max. 4 |
| Plasma snijden | Tot 440 A |
| Autogeen snijden | Tot 150 mm |
| Kwaliteits-en veiligheidsnormen | DIN EN ISO 9013, DIN EN 28206, DIN EN ISO 12100 |



Tot maximaal 300 mm materiaaldikte

De Deltatex is een zeer robuuste portaal snijmachine gemaakt om tegemoet te komen aan de wensen en eisen voor precisie, eenvoudige besturing en optimale productie. De Deltatex is geconstrueerd voor de zwaarste productieomstandigheden en zeer geschikt voor het gebruik in meerdere ploegen.

Het versterkte portaal is uitgevoerd met dubbele lineaire geleidingen en zware tandheugels met tandwielen. Aandrijving door middel van borstelloze AC servomotoren met spelings- en terugslagvrije tandwielkasten. De Deltatex is geschikt voor maximaal 12 toortslift-stations.

Het portaal loopt op een speciaal railprofiel en wordt dubbelzijdig aangedreven met geïntegreerde differentiaal compensatie voor een uiterst precieze geleiding. De AC servo motoren hebben uitmuntende, dynamische eigenschappen en bereiken een maximale positioneringssnelheid van 34 m/min.

De Deltatex wordt geleverd tot een netto werkbreedte van 6 m. Plasmasnijden tot 160 mm en autogeen snijden tot 300 mm.

KOIKE 3D-Link

De KOIKE 3D-Link bevel snijunit is wereldwijd bekend en geaccepteerd als één van de beste bevelunits op de markt.

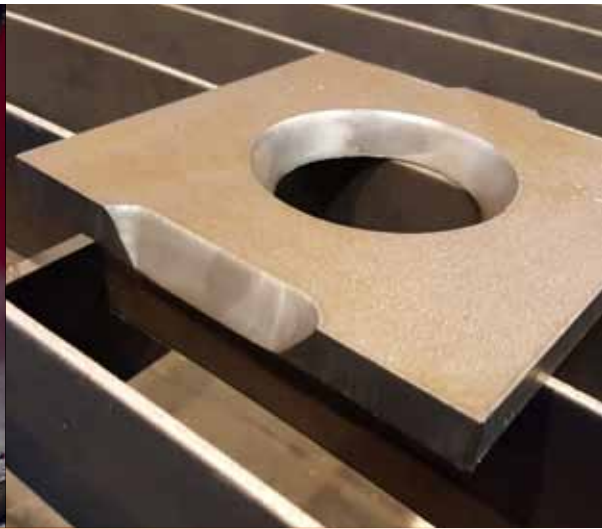
De 3D-Link wordt gebruikt voor het bevel snijden van stalen platen. De geavanceerde hoogtecontrole met botsbeveiliging maakt het mogelijk de meest complexe vormen te snijden: met of zonder bevel.

De in de Katana CNC besturing geïntegreerde snijwizard bevat alle noodzakelijke waarden voor precies bevel snijden gebaseerd op de materiaalsoort, materiaaldikte en de geprogrammeerde snijhoek. Na het inlezen van het snijprogramma worden de juiste snijparameters automatisch ingelezen.

De 3D-Link zorgt voor een precieze en efficiënte snede die nabewerking overbodig maakt. Accurate hoogtecontrole door ARC Voltage (boogspanning), snelle positionering (tot 20 m/min), eindloze rotatie en een hoekverdraaiing tot 100°/sec: De KOIKE 3D-Link bevel snijunit heeft de standaard ontwikkeld voor de 3D snijtechnologie.

DELTATEX

(3D) Plasma & autogeen snijmachine



| Technische specificaties | |
|---------------------------------|--|
| Railbreedte | 3.500 – 7.500 mm |
| Werklengthe | Tot 48.000 mm |
| Machinediepte | 3.210 mm |
| Rail | 49 kg/m |
| Rijsnelheid | Max. 24 m/min |
| Aantal toortsliften | Max. 12 |
| Plasma snijden | Tot 600 A |
| Autogeen snijden | Tot 300 mm |
| Bevel hoeken | +45°/-40° |
| Bevel positionering | 100°/sec |
| Positioneersnelheid Z-as | 20 m/min |
| Kwaliteits-en veiligheidsnormen | DIN EN ISO 9013, DIN EN 28206, DIN EN ISO 12100 |

Plasma & Autogeen bevel systemen

Smartbevel plasma

Mid-range plasmabevel

De KOIKE Smartbevel is geschikt voor de meeste gebruikers om snel, nauwkeurig en eenvoudig laskanten aan te brengen.

- Compact
- A-As van +/-50° voor bevel snijden tussen +/- 45°
- C-As rotatie tussen -540° en +540°
- C-As rotatiesnelheid tot 200°/seconde
- A-As snelheid tot 60°/seconde



- Initiële hoogtecontrole IHS met Ohmic contact óf lasersensor
- Bots -en breukbeveiliging door een magnetische toortshouder

3D Link plasma

High-end plasmabevel

De KOIKE 3D-Link plasmabevel is de volledig eindloos roterende plasmabevel voor het maken van zeer gecompliceerde laskanten. Standaard uitgevoerd met een magnetische toortshouder (bots -en breukbeveiliging), initiële hoogtecontrole en speciaal gebouwd voor precisie bevel snijden tot 50 mm plaatdikte.

Technische specificaties:

- Positioneersnelheid Z-as : 20.000 mm/min
- Maximum slag : 350 mm
- C-As rotatie : eindloos
- Bevel positioneersnelheid : tot 60°/sec.



MR-180 Autogeen bevel

Laskantvoorbereiding

De Deltatex kan worden uitgevoerd met een X bevel unit type MR-180 voor de laskantvoorbereiding in de lengte-en dwarsrichting. Wordt standaard uitgevoerd met Smart Flow gasdistributie, hoogtecontrole, automatische ontsteking en botsbeveiliging.



Markeerunits

Plasma markeren

Markeren en kerven

- Karakters en lijnen
- Markeerdiepte en markeergrootte instelbaar
- Aansturing via CNC interface



Inkt jet markeren

Roterend printen

Voor het alfanumeriek markeren en het aanbrengen van markeerlijnen, zonder het plaatoppervlak te beschadigen, heeft KOIKE een roterende inkt jet markeerunit ontworpen die ingezet kan worden op alle KOIKE snijmachines die aangestuurd worden door de KOIKE CNC besturing type Katana.

Funcities/ontwerpen

- Printsnelheid tot 24.000 mm/min
- Roterend +/- 180° zodat in alle hoeken gemarkeerd kan worden
- 4 inductieve multi sensor hoogteregelingen maken het mogelijk direct aan de kant van een plaat te markeren



Boor markeren

Vooraf markeren van gaten

De pneumatisch aangedreven boorcenter vergroot de nauwkeurigheid voor het achteraf boren van gaten omdat het een juiste positie centert als de plaat op de snijtafel ligt.

Het achteraf uitmeten van boorposities komt hiermee te vervallen.

De unit werkt in combinatie met software zoals SigmaNest, KOIKE KAP software etc.



Gereedschap opties

OP-TI-CAL K300

Geïntegreerde camera in Autogeen/Plasma toortsen

OP-TI-CAL K300 is een innovatief systeem voor het ondersteunen van de gebruiker tijdens het proces.

Het integreert de volgende functies:

- Proces en product controle
- Optisch bewaken van de gereedschap positie
- Controleren van de afstand tussen gereedschap en plaat



Kostenbesparing

Dit optische meetsysteem versnelt het kalibratieproces aanzienlijk. Het vermijdt plaatcontact zoals bij conventionele systemen gebruikelijk is. Géén vervuiling van de nozzle!

Automatische Toorts Afstand

Controle van onderlinge toortsafstand

Basissysteem voor NC-aansturing van de onderlinge afstand tussen toortsen. Handmatig of automatische gestuurde toortsklemming op de stalen band. Reduceert de insteltijd enorm en verbetert tevens de positioneernauwkeurigheid.



Automatische Plaat Positionering

Eenvoudig plaat positioneren

Automatische plaatuitlijning door het bepalen van de plaatkant met 2 optische sensoren. Na de positiebepaling wordt het snijprogramma overeenkomstig aangepast.



Boorunit KPD-25

Boren van gaten met een Powerdrill

Voor het integreren van het boren op een snijmachine heeft KOIKE speciaal de KPD25 ontwikkeld.

- 4-voudig gereedschap magazijn
- Zeer nauwkeurige lengtemeting van de boren
- Automatische neerdrukhouder voor de plaat
- Pneumatische materiaaldiktemeting
- Minimale smering
- Pneumatisch klemsysteem



Rooster snijden

HotWire toepassing

Het zgn. 'indirect' plasma snijden is de basis voor het snijproces van onderbroken structuren zoals roosters, geperforeerde plaat etc.

In tegenstelling tot 'direct' plasma snijden brandt de plasma ARC tussen de kathode en de plasmatoorts.

De HotWire technologie maakt gebruik van een draad die constant gevoed wordt tijdens het snijproces. Een HotWire plasmasysteem is inclusief plasmabron Kjellberg HiFocus 360i.360i.



| | Monotec/Ventec/Gammatec | Deltatec | Deltatex |
|------------------------------|-------------------------|----------|----------|
| Smartbevel plasma | | 0 | 0 |
| 3D Link plasma | | | 0 |
| MR-180 autogeen bevel | | | 0 |
| Plasma markeren | 0 | 0 | 0 |
| Inkt jet markeren | | 0 | 0 |
| Boor markeren | | 0 | 0 |
| OP-TI-CAL K300 | | 0 | 0 |
| Automatische toortsafstand | | | 0 |
| Automatische plaatuitlijning | | 0 | 0 |
| Boorunit KPD-25 | | | 0 |
| Rooster snijden | | 0 | 0 |

LASERTEX

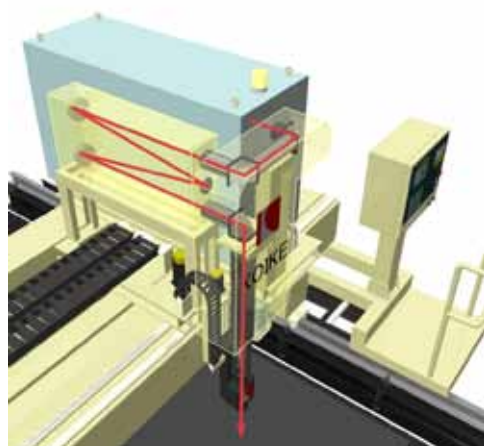
CO₂ lasersnijden



De KOIKE Lasertex snijmachine is uitgevoerd met een uniek laserstraal geleidingssysteem. De Sigma box is geïntegreerd in de CO₂ resonator en gemonteerd op het snijportaal. Portaal en resonator bewegen gelijktijdig over de te bewerken plaat. Hierdoor zijn minder vouwbalgen met optiek nodig om de laserstraal te corrigeren zoals bij machines met een vaste opstelling van de resonator het geval is. Met de Sigma box bewegen de bron en de spiegels gelijktijdig, zodat de straallengte nooit wijzigt. Dit on-board principe maakt het mogelijk tot plaatbreedtes 6 m en plaatlengtes tot 60 m te snijden.

De laser optiek is geïnstalleerd in de volledig gesloten en op druk gebrachte Sigma box waardoor de optiek zo schoon mogelijk blijft en zodoende bijdraagt aan minder onderhoud en langere service-intervallen.

Door de Sigma box is het niet nodig om bij het snijden van verschillende plaatdiktes de focusafstand aan te passen op de plaatdikte. Met één set slijtdelen en één focusseerlens kan de Lasertex materiaaldiktes van 3 – 25 mm snijden, volautomatisch, onbemand, 3 ploegen. De KOIKE Lasertex is standaard voorzien van een Fanuc resonator, CNC besturing en aandrijvingen.

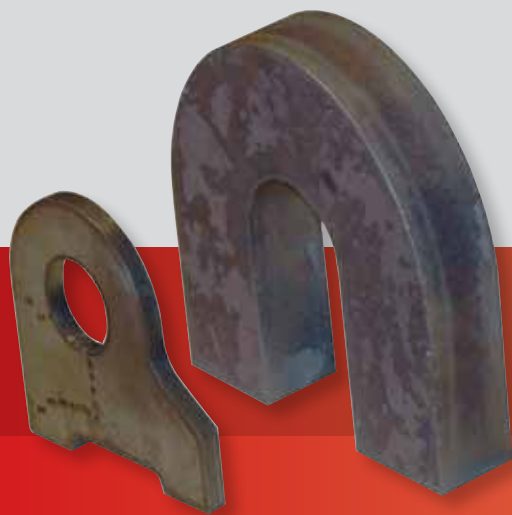




| Technische specificaties | LASERTEX – 4 KW | LASERTEX – 6 KW |
|-------------------------------|---|-----------------|
| Resonator | Fanuc C4000i | Fanuc C6000i |
| Vermogen | 4000 W | 6000 W |
| Snijcapaciteit staal | 20 mm | 25 mm |
| Snijcapaciteit roestvaststaal | 12 mm | 20 mm |
| Laser type | CO ₂ | |
| CNC besturing | Fanuc 31i-LB | |
| Railbreedte | 4.500 – 7.000 mm | |
| Werk lengte | tot 60.000 mm | |
| Machinediepte | 2.800 mm | |
| Rail | 37 kg/m | |
| Positioneersnelheid | 24 m/min | |
| Positioneersnelheid Z-as | 15 m/min | |
| Kwaliteitsnormen | DIN EN ISO 9013, DIN EN 28206, DIN EN ISO 12100 | |

PNC-12 EXTREME

Innovatief plasma en autogeen snijden



Tot maximaal 50 mm materiaaldikte

De PNC-12 Extreme is weer een innovatie van KOIKE met alle mogelijke vernieuwingen, verbeteringen en uiteraard de hoogste kwaliteitsnormen. Het is de perfecte instap in de wereld van CNC gestuurde snijmachines.

Op verzoeken uit de markt voor een simpele, economisch verantwoorde en veelzijdige CNC machine heeft KOIKE een portable machine ontwikkeld die CNC gestuurd wordt, en ook geschikt is om met plasma en autogeen te snijden.

De PNC-12 Extreme kan worden geleverd als plasma of als autogeen snijmachine. Optioneel is het mogelijk een conversiekit aan te schaffen waardoor beide snijsystemen op de machine kunnen worden gebruikt.

Het autogeenpakket omvat een snijtoorts met geïntegreerde automatische piercing en aan/uit solenoïd kleppen op alle slangen.

Het plasmapakket heeft een snijtoorts met initiële hoogtesensor, ARC Voltage hoogte controle en een magnetische botsbeveiliging. De diameter van de toortshouder is 35 mm.

De PNC12-Extreme is geschikt voor conventionele (lucht) plasmasystemen tot 105 A. Standaard wordt KOIKE auto nesting CAD/CAM software meegeleverd.



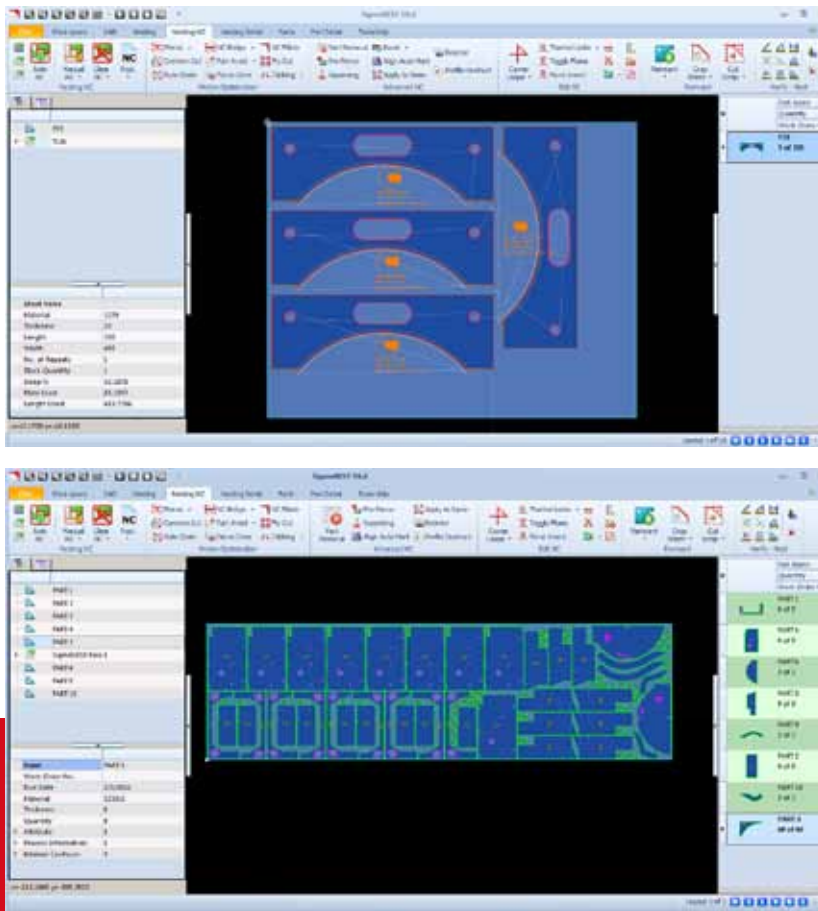


Technische specificaties

| Type | 1015 | 1530 |
|----------------------------|-----------------------|------------------|
| Machine afmetingen (B x L) | 1.900 x 2.050 mm | 2.400 x 3.540 mm |
| Snijbereik | 1.000 x 1.500 mm | 1.500 x 3.000 mm |
| CNC besturing | KOIKE D420 | |
| Positioneersnelheid | 4.000 mm/min | |
| Snijnsnelheid | Max. 3.000 mm/min | |
| Plasma snijden | Tot 105 A | |
| Autogeen snijden | Tot max. 50 mm | |
| Voeding | 200-240 VAC, 50/60 Hz | |

Software


SigmaTEK heeft een uitgebreid programma software dat is ontwikkeld door een deskundig team van ingenieurs. SigmaTEK heeft een oplossing voor productiemachines, planning en volledige productieautomatisering wat leidt tot maximale productie efficiency.



SigmaNEST is een modulair CAD/CAM en nesting software oplossing voor alle bedrijven, groot of klein. Producenten én toeleveranciers. De parameters van de nesting hebben een ongeëvenaarde materiaal efficiency. De software draait op elke machine, is dus veelzijdig inzetbaar en voldoet aan alle eisen en wensen.

SigmaMRP software is geschikt voor het beheren van snijplannen, procesvolg- orde en voorraadbeheer van plaatmateriaal en gesneden producten. Deze soft-

ware is het middelpunt van de productie met een database van (te snijden) onderdelen, werk- orders, voorraden, restplaten etc. SigmaMRP is momenteel het meest flexibele management systeem beschikbaar.



KOIKE

Your cutting needs - satisfied.

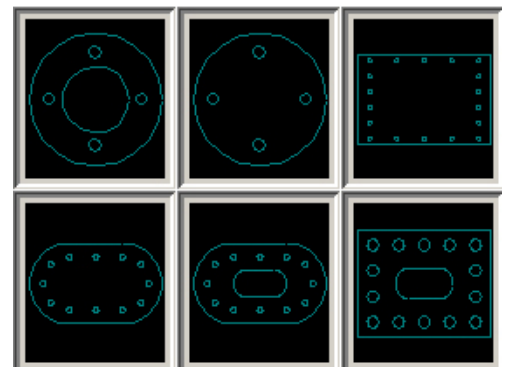
Layout Detail

Task Name : T296 Program Name :

| | | | | | | |
|-----------------------------------|---|------------|---------|--------------|-----|---------------|
| Number of Sheets with Same Layout | 1 | True Scrap | 35.002 | Qty Required | 116 | Layout 1 of 1 |
| Stack Quantity | 1 | Rect Scrap | -38.755 | Qty Nested | 116 | |

| | | | | | | | | | | |
|------------|-----------|--------------|----------|----------------|---------|--------------|--------|----------------|--------|------------|
| Material | MS | Sheet Length | 3000mm | Sheet X Used | 2377mm | Sheet Y Used | 1490mm | Heat Number | 74277 | Mill |
| Thickness | 12.0mm | Sheet Width | 1500mm | Sheet X Used | 1490mm | Sheet Y Used | 1490mm | Sheet Location | Row 25 | Prime Code |
| Sheet Name | Plate 143 | Cutting Time | 01:37:06 | Cutting Length | 89927mm | Bin Number | | | | |

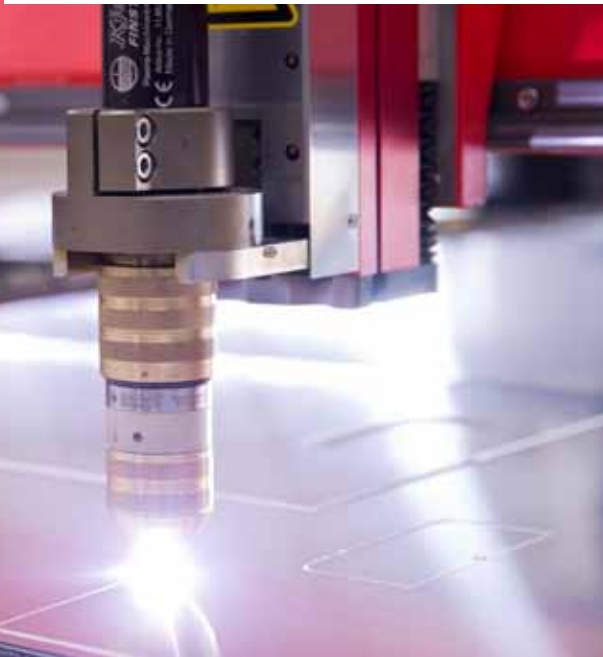
| Part ID | Part Name | Qty Req | Qty Nested | Net Weight | Drawing Number | Revision Number | Work Order Number | Customer | Cutting Time |
|---------|-----------|---------|------------|------------|----------------|-----------------|-------------------|----------|--------------|
| 1 | PART1 | 4 | 4 | 10.1 kg | | | | | 00:17:17 |
| 2 | PART2 | 3 | 3 | 13.0 kg | | | | | 00:06:38 |
| 3 | PART3 | 10 | 10 | 2.9 kg | | | | | 00:06:30 |
| 4 | PART4 | 10 | 10 | 0.4 kg | | | | | 00:05:33 |
| 5 | PART5 | 20 | 20 | 0.4 kg | | | | | 00:07:51 |
| 6 | PART6 | 5 | 5 | 4.0 kg | | | | | 00:12:29 |
| 7 | PART7 | 10 | 10 | 4.5 kg | | | | | 00:10:44 |
| 8 | PART8 | 20 | 20 | 0.2 kg | | | | | 00:07:06 |
| 9 | PART9 | 12 | 12 | 0.9 kg | | | | | 00:07:22 |
| 10 | PART10 | 12 | 12 | 0.9 kg | | | | | 00:09:48 |



^ uitgebreide bibliotheek met standaard onderdelen

< complete rapportage van elke snijopdracht

Plasma systemen



KOIKE heeft de mogelijkheid om de complete range van plasma systemen van Kjellberg (Duitsland) en Hypertherm (USA) aan te bieden.

De specifieke snijtabellen van elk plasma systeem zijn geïntegreerd in de KOIKE KATANA CNC besturing zodat eenvoudig en snel én met een optimale snijkwaliteit gewerkt kan worden. KOIKE snijmachines maken het tevens mogelijk om (indien voorzien van een automatische gasconsole) te markeren. KOIKE implementeert de modernste en nieuwste snijtechnologieën als Contour Cut® en True Hole® in de besturing.

Hypertherm®

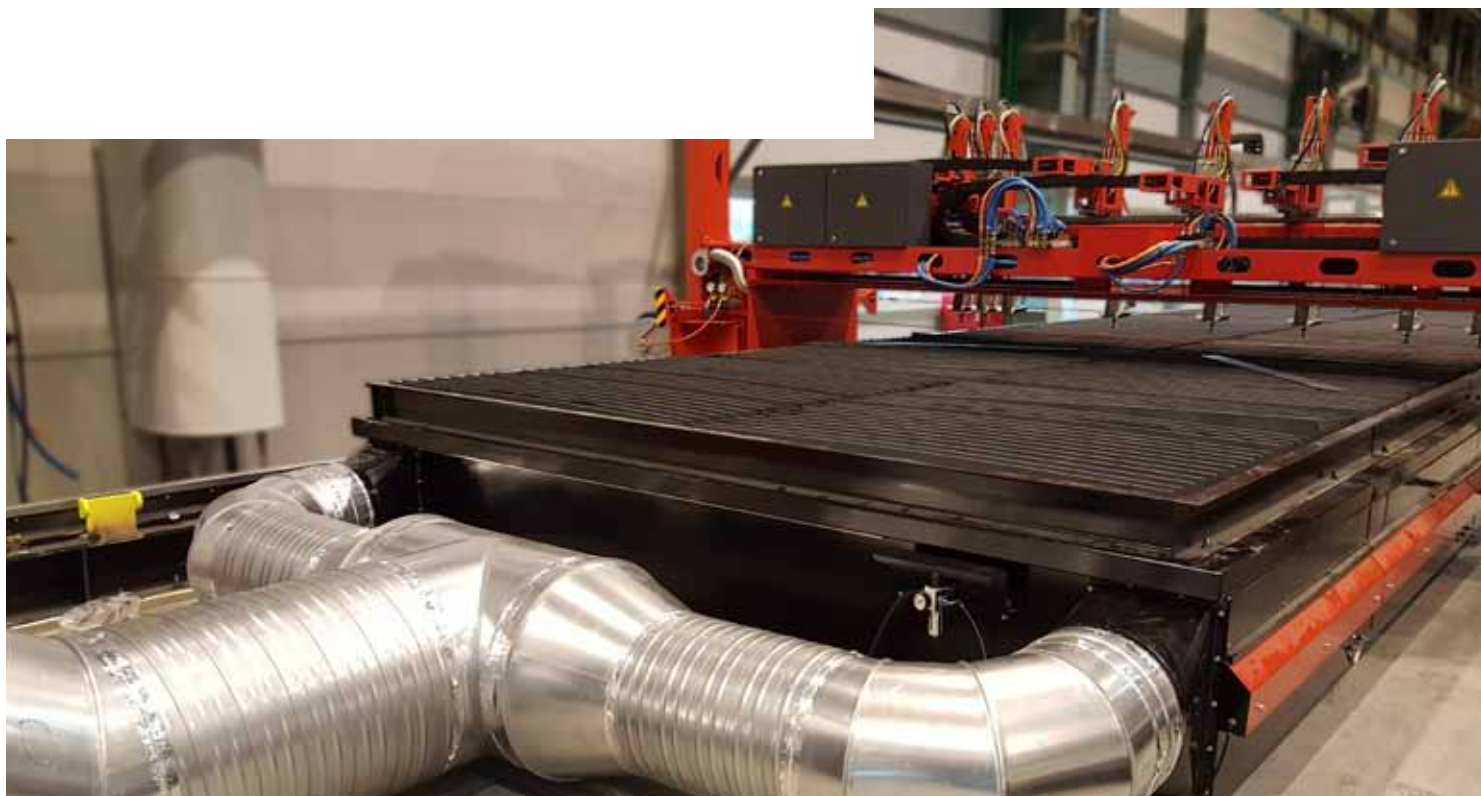


Snijtafels en stoffilters

KOIKE biedt de mogelijkheid om op turn-key basis de snijmachines uit te voeren met verschillende soorten stoffilters en snijtafels.

Voor alle snijprocessen (plasma, autogeen, laser) is er een geschikt type stoffilter. Standaard of ATEX. De werkomgeving voldoet daarmee aan alle gestelde wettelijke eisen voor stofafzuiging, persoonlijke veiligheid en milieu.

Snijtafels zijn naar wens aan te passen met reinigingssystemen, trilgoten etc.





After Sales Support

Service

De klant staat voorop! Service en ondersteuning is altijd de focus bij KOIKE.

Wij richten ons op continuïteit van uw productie en ondersteunen telefonisch en ter plaatse met vakkundige technici.

Onze serviceteams worden in het gehele EMEA werkgebied ingezet en daarnaast wordt er met lokale, gecertificeerde, partners samengewerkt.

Ons algemene contactadres is service@koike-europe.com.

After sales

KOIKE levert ook slijtdelen, reserve-onderdelen etc. uit voorraad van ons magazijn. Snel leveren is ons motto!

KOIKE cutting school

Goed opgeleide machinebedieners werken efficiënt en dus productie verhogend. Wij kunnen u helpen met het trainen van uw machinebedieners, zowel nieuwe bedieners als

voortgezette trainingen voor meer ervaren bedieners. Ook het beter beheersen en meer mogelijkheden benutten van de CAD/CAM (nesting) software is te trainen. KOIKE biedt ook onderhoudscursussen aan voor uw technische staf.

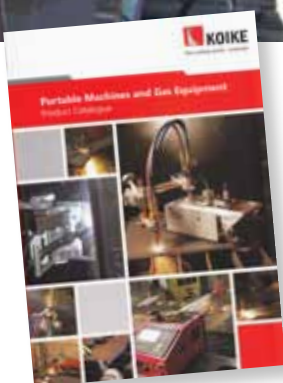


Portable snijmachines en gastoebehoren



KOIKE is 's werelds grootste en meest bekende fabrikant van een zeer complete range van handsnijapparatuur, portables en alle toebehoren.

Vraag de nieuwste catalogus aan met alle modellen, toepassingen etc.



Stuur uw aanvraag naar:
info@koike-europe.com

EMEA Sales and Service Offices

FRANKRIJK

KOIKE FRANCE S.A.R.L.
Espace Mercure
Z.A.E. Les Dix Muids
59770 Marly
Office: +33 327304343

DUITSLAND

KOIKE EUROPE B.V. Germany Branch Office
Im Löchel 2
35423 Lich-Eberstadt
Office: +49 6004916930

ITALIE

KOIKE ITALIA Srl
Via Papa Giovanni XXIII, n 45
20090 - Rodano (Milano)
Office: +39 0295328717

MIDDEN OOSTEN

KOIKE MIDDLE EAST FZE
SAIF Zone Sharjah - UAE
P.O. Box 122978
Office: +971 561177615

NEDERLAND

KOIKE EUROPE B.V.
Grote Tocht 19
1507 CG Zaandam

T +31 (0)75 612 72 27
F +31 (0)75 612 34 61

info@koike-europe.com
www.koike-europe.com

 **KOIKE**
Your cutting needs – achieved.