

Macchine da taglio CNC

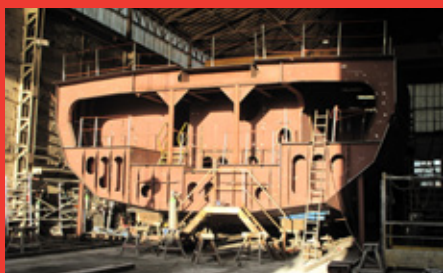


KOIKE

Your cutting needs – achieved.

Il mondo di KOIKE

Macchine da taglio CNC



Le vostre esigenze di taglio - soddisfatte

KOIKE – Lo spirito del taglio

KOIKE fu fondata nel 1918 a Tokyo, in Giappone. Da allora, abbiamo giocato un ruolo importante nello sviluppo e nella produzione di macchine utensili di alta qualità per il taglio di metalli, di apparecchi a gas, di impianti di saldatura e posizionatori.

KOIKE può contare su più di 95 anni di esperienza nel settore e serviamo molti clienti industriali leader, fra i quali centri di servizi siderurgici, cantieri navali, produttori di macchinari pesanti, costruzioni metalliche, centrali elettriche, offshore e altre industrie metallurgiche.

Leader nella produzione di macchine da taglio

KOIKE è produttore leader mondiale della più ampia linea di prodotti di taglio per macchine a taglio laser, plasma e ossitaglio. KOIKE unisce la tecnologia nipponica e le conoscenze implementate all'esperienza maturata nei nostri mercati locali e nel soddisfare le esigenze dei clienti mettendo loro a disposizione la nostra avanzata tecnologia in materia di cannelli manuali e macchine portatili fino a complesse macchine da taglio controllate da CNC.





KOIKE nel mondo

Dai primi anni '70, KOIKE è cresciuta divenendo una completa filiera di fornitura al servizio delle attività dei clienti in tutto il mondo. KOIKE ha aperto importanti filiali estere in Europa, Medio Oriente, Nord America, Cina, Corea del sud e India da cui forniamo i nostri prodotti e servizi in oltre 80 paesi con il supporto di 18 società del gruppo e una rete di rivenditori in tutto il mondo.

Indice

pagina 4-5	Katana
pagina 6-7	Monotec
pagina 8-9	Ventec
pagina 10-11	Gammatec
pagina 12-13	Deltatec
pagina 14-15	Deltatex
pagina 16	Opzioni tagli a smusso
pagina 17	Opzioni marcatura
pagina 18-19	Opzioni utensili
pagina 20-21	Lasertex
pagina 22-23	PNC-12 Extreme
pagina 24	Software
pagina 25	Sistemi al plasma
pagina 26	Banchi e filtri
pagina 27	Assistenza post-vendita



KATANA - Lavoro intelligente ed efficiente

KATANA è il controllo globale KOIKE per macchine da taglio ed è dotato di un touch panel per una superba efficienza multi-tasking che presenta al tempo stesso un'interfaccia utente intuitiva.

KATANA presenta menu chiaramente strutturati e simboli grafici e foto autoesplicative, che guidano l'operatore passo-passo attraverso il sistema per ottenere rapidamente risultati di taglio perfetti con un tempo di set-up minimo.

KATANA è un PC industriale ottimizzato per le vostre esigenze di taglio. Alta velocità avanzata e comunicazione in tempo reale assicurano una fluida gestione di tutti i movimenti degli assi della macchina e le massime prestazioni nel controllo di processo. Il funzionamento è perfettamente adattato alla necessità degli operatori di ridurre i tempi di inattività ed evitare errori operativi. Anche dati di taglio integrate e procedure guidate di processo offrono anche gli operatori meno esperti la possibilità di produrre pezzi in pochi passi.

I touch screen di KATANA sono pensati per utenti che richiedono

prestazioni eccellenti con le ultime tecnologie disponibili. L'hardware è progettato per funzionare in ambienti industriali gravosi. Il software è modulare e strutturato in modo flessibile per una agevole implementazione delle nuove funzioni.

Caratteristiche Principali

Modifica: Per caricare, visualizzare e modificare programmi dei pezzi, modificare i dati di processo e generare programmi di taglio. Una libreria di forme che contiene 64 forme standard predefinite e modificabili può essere utilizzata per il taglio di pezzi singoli o per ripetizioni con offset programmi.

Referenziamento: Dopo l'accensione, la macchina avvia la procedura di riferimento automatico per ciascun asse. Durante le operazioni di esercizio, il software monitora costantemente la posizione di tutti gli assi della macchina, soprattutto il movimento sincronizzato e la corretta distanza di offset tra gli assi master e slave del portale per garantire l'ortogonalità della macchina.

KATANA

Controllo all' avanguardia



Movimento manuale: Per spostare la macchina manualmente per il posizionamento o il taglio. KATANA dispone di un tasto rapido per il movimento in velocità di jog, di un joystick per il movimento della macchina in 8 direzioni e una manopola di regolazione della velocità per microregolare la velocità di taglio.

Posizionamento: La macchina può essere programmata con aree di lavoro predefinite, punti di programma zero ed origine. Tramite le schermate della finestra di dialogo, le posizioni di destinazione possono essere immesse e memorizzate per futuri impieghi.

Modalità automatica: Per il caricamento di un programma di taglio singolo o di un elenco di processi con le seguenti opzioni:

- Selezione del tipo di materiale, amperaggio di taglio e spessore del materiale. I parametri di taglio verranno automaticamente caricati dalla banca dati di processo.
- Selezione della procedura di allineamento della lamiera e definizione della posizione della lamiera tramite 2 o 3 input di coordinate attraverso la finestra di dialogo.

- Regolazione dei parametri con possibilità di rotazione, specchiatura o ridimensionamento dei pezzi.

Modalità servizio: KKATANA è un CNC con funzionalità di messa in rete per il controllo remoto e diagnostica. L'operatore può inserire la modalità di servizio per l'editing delle costanti macchina o per l'accesso alle sub-modalità di servizio finalizzate alla manutenzione della macchina e alla configurazione del CNC.

Caratteristiche tecniche

Sistema operativo	Windows 7 Embedded
Processore	Intel I5 Dual Core, 2.7 GHz
Memoria flash	Scheda flash CFast, 8GB
Memoria interna	4 GB, DDR3 RAM
Schermo	Touch panel TFT 15"
Porta USB	2
Comunicazione	Ethernet / EtherCAT
Temperatura di esercizio	0° - 55° C



Fino a 15 mm di spessore

Monotec è una macchina flessibile e compatta, adatta per sistemi al plasma convenzionali per il taglio di lamiere fino a 15 mm.

La costruzione della macchina esprime qualità e rigidità grazie alla propria struttura a forma di V del corpo ed al banco aspirante monolitico con guide lineari e cremagliere di precisione integrate con servomotori c.a. e riduttori. Il banco aspirante è dotato di valvole pneumatiche per

un'aspirazione dei fumi sezionale ottimizzata. Il piano del banco utilizza piatti di supporto che possono essere posizionati in direzione longitudinale o trasversale.

Monotec utilizza il touch panel KATANA-S con commutatori software embedded per la regolazione della velocità, l'allineamento delle lamiere e l'esercizio della stazione utensile.

Caratteristiche tecniche

Dimensioni macchina (L x P)	2.332 x 4.544 mm
Altezza banco	800 mm
Area di taglio	1.500 x 3.000 mm
Velocità di traslazione	24 m/min
Capacità plasma	fino a 105 A
Max. spessore di taglio	15 mm

Norme di qualità	DIN EN ISO 9013, DIN EN 28206, DIN EN ISO 12100
------------------	--

MONOTEC

Macchina compatta per il taglio al plasma

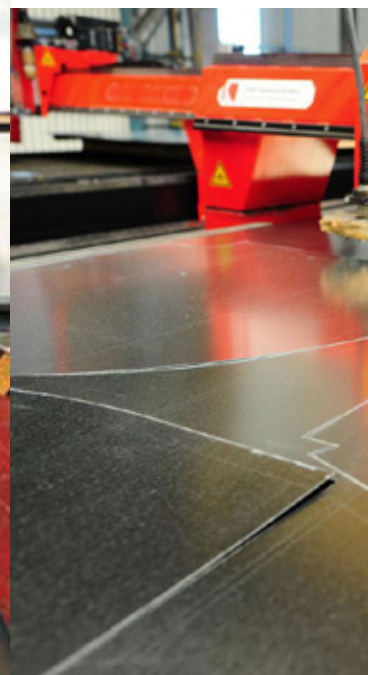


Caratteristiche tecniche

KATANA-S

Sistema operativo	Windows 7 Embedded
Processore	Intel Quad Core, 1.9 GHz
Memoria flash	Scheda flash CFast, 8GB
Memoria interna	4 GB, DDR3 RAM
Display	Touch panel TFT 15"
Porta USB	1
Comunicazione	Ethernet / EtherCAT
Temperatura di esercizio	0° - 55° C





Fino a 5 mm di spessore

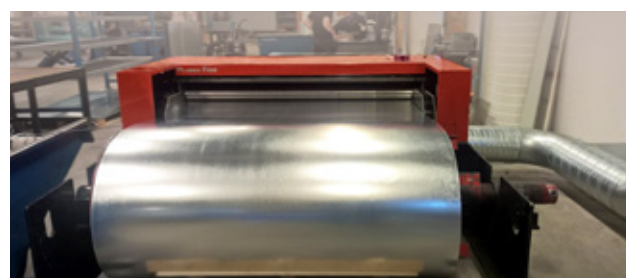
Ventec è una soluzione di taglio completa per la produzione di canalizzazioni impiegate nel settore riscaldamento e ventilazione (HVAC).

Ventec è il prodotto frutto di un approfondito know-how di progettazione meccanica ed elettrica, di una migliorata interazione dei componenti e dei processi e della considerazione delle esigenze dei clienti.

La macchina può essere fornita in varie dimensioni ed è disponibile con sistemi al plasma convenzionali per taglio della lamiera (in coils) fino a 5 mm.

Ventec scorre su guide lineari con cremagliere integrate per impieghi gravosi, servomotori c.a. senza spazzole e riduttori esenti da gioco. Il banco aspirante è dotato di valvole pneumatiche azionate da CNC per un' aspirazione dei fumi sezionale ottimizzata. Il banco può essere dotato di piatti di supporto in direzione trasversale o longitudinale.

Per completare la vostra soluzione HVAC, KOIKE può proporre software di fabbricazione e aspi svolgitori opzionali.



VENTEC

Taglio al plasma per HVAC



Caratteristiche tecniche

Dimensioni macchina (L x P)	2.240 x 4.100 / 7.100 mm
	2.740 x 5.300 / 7.100 mm
Altezza banco	800 mm
Area di taglio (L x P)	1.500 x 3.000 / 6.000 mm
	2.000 x 4.000 / 6.000 mm
Velocità di traslazione	24 m/min
Capacità plasma	fino a 85 A
Max. spessore di taglio	5 mm
Norme di qualità e sicurezza	DIN EN ISO 9013, DIN EN 28206, DIN EN ISO 12100

GAMMATEC

La soluzione al plasma di alta precisione



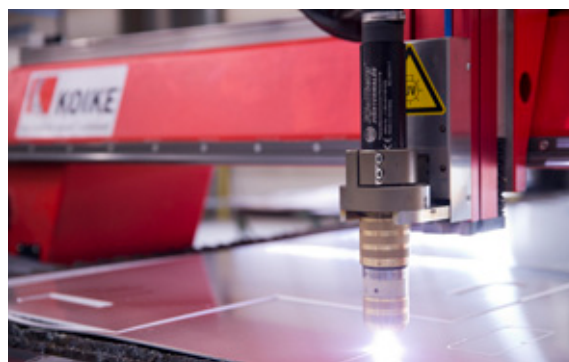
Fino a 25 mm di spessore

GAMMATEC è la soluzione di taglio al plasma compatta di fascia alta per clienti che necessitano di una soluzione all-in-one per processi di taglio automatizzato.

Gammatec è una macchina da taglio – con banco monolitico – che scorre su guide lineari con cremagliere integrate, servomotori c.a. senza spazzole altamente dinamici e ingranaggi planetari esenti da gioco. Per garantire una movimentazione fluida del portale, i supporti degli azionamenti sono dotati di guide lineari lateralmente posizionate per compensare l'eventuale distorsione nella movimentazione causata dall'impatto del calore o della polvere. Questa compensazione del telaio a portale è costantemente monitorata dal software KATANA e assicura un movimento estremamente accurato.

La macchina presenta un banco di taglio aspirante sezionale integrato con contenitori raccogli polvere rimovibili e valvole pneumatiche a comando CNC.

Gammatec può essere dotata di sistemi al plasma di alta precisione che supportano le più recenti tecnologie di taglio ad alta definizione quali True Hole® e Contour Cut®.





Caratteristiche tecniche

Dimensioni macchina (L x P)	2.240 x 4.100 / 7.100 mm
	2.740 x 5.300 / 7.100 mm
Altezza banco	820 mm
Area di taglio (L x P)	1.500 x 3.000 / 6.000 mm
	2.000 x 4.000 / 6.000 mm
Velocità di traslazione	24 m/min
Capacità plasma	fino a 260 A
Max. spessore di taglio	25 mm
Norme di qualità e sicurezza	DIN EN ISO 9013, DIN EN 28206, DIN EN ISO 12100

DELTATEC

Macchina per il taglio al plasma e l'ossitaglio



Fino a 150 mm di spessore

Deltatec è una macchina a portale ad alta precisione sviluppata per il taglio termico di precisione in ambienti di produzione gravosi. La macchina è costruita ricorrendo alla più avanzata tecnologia di controllo dei processi abbinata ad una eccellente meccanica che assieme si traducono in una macchina dinamica e rigida.

Il portale gantry è dotato di doppie guide lineari e pignone e cremagliera per impieghi gravosi, di potenti servomotori c.a. senza spazzole e riduttori senza gioco, idonei per un massimo di 4 stazioni utensili.

Il portale scorre su binari rettificati ed è movimentato sui due lati con compensazione differenziale integrata per spostamenti precisi. Il servoasse c.a. assicura eccellenti proprietà dinamiche con una elevata precisione di esecuzione del taglio con velocità di posizionamento per asse fino a 24 m/min.

Deltatec può essere fornita per larghezze di lavoro fino a 4 m per soddisfare le esigenze del cliente. Gli utensili da taglio permettono tagli di qualità con il plasma fino a 100 mm e con l'ossitaglio fino a 150 mm.

KOIKE SmartLift estremamente accurata è una stazione utensile che assicura prestazioni di taglio superiori. SmartLift assicura un' affidabile regolazione dell'altezza iniziale, come pure un preciso controllo di allineamento della distanza fra il cannello/torcia plasma e il pezzo mediante misurazione della tensione d'arco.



Caratteristiche tecniche

Interasse binario	2.500 - 5.000 mm
Lunghezza di lavoro	fino a 48.000 mm
Lunghezza macchina	2.370 mm
Rotaia	49 kg/m
Velocità di traslazione	24 m/min
Numero max. di stazioni utensili	4
Capacità plasma	fino a 440 A
Capacità ossitaglio	fino a 150 mm
Norme di qualità e sicurezza	DIN EN ISO 9013, DIN EN 28206, DIN EN ISO 12100



Fino a 300 mm di spessore

Deltatex è una robusta macchina a portale sviluppata per soddisfare le più elevate esigenze in termini di precisione, facilità d'uso e prestazioni. Deltatex è progettata per lavorare negli ambienti di produzione più difficili ed è idonea per il lavoro su più turni.

Il portale gantry è una costruzione a doppia trave rinforzata con impiego di doppie guide lineari e robusti pignoni e cremagliere per impieghi gravosi, potenti servomotori c.a. senza spazzole e riduttori senza gioco, idonea per un massimo di 12 stazioni utensili.

Il portale scorre su binari rettificati ed è movimentato sui due lati con compensazione differenziale integrata per spostamenti precisi. La rigida costruzione della macchina con servoasse c.a. assicura eccellenti proprietà dinamiche con elevata precisione di esecuzione del taglio con velocità di posizionamento fino a 34 m/min. Deltatex può essere fornita per larghezze di lavoro fino a 6 m per soddisfare le esigenze del cliente. Gli utensili da taglio permettono tagli di qualità con il plasma fino a 160 mm e con l'ossitaglio fino a 300 mm.

3D-Link KOIKE

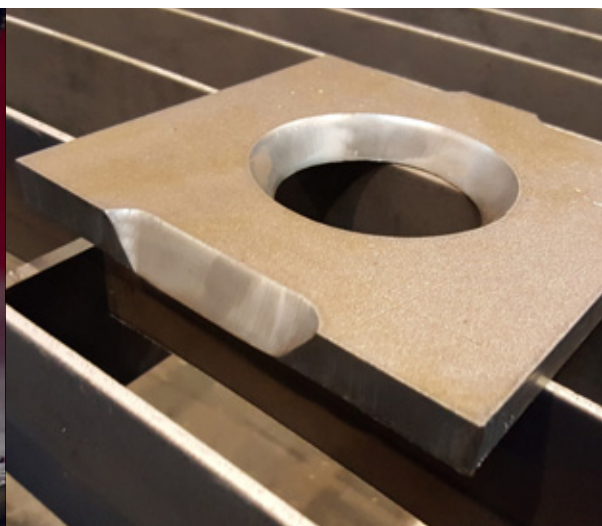
L'unità per tagli a smusso 3D-Link KOIKE ha ricevuto il premio invenzione dalla Japan Welding & Engineering Society ed è a tutt'oggi considerata come una delle migliori unità per tagli a smusso disponibili sul mercato.

La 3D-Link viene utilizzata per tagli a smusso di elevata precisione su lamiera. La regolazione dell'altezza avanzata con protezione anticollisione permette di tagliare le forme più complesse con o senza preparazione dei lembi.

La procedura guidata di taglio a smusso integrata nel CNC KATANA include tutti i valori necessari per un taglio a smusso accurato a seconda del tipo di materiale, dello spessore e degli angoli di smusso dopodiché l'intero sistema è regolato automaticamente con i parametri corretti. La 3D-Link esegue tagli precisi ed efficienti in una passata eliminando la necessità di rilavorazione manuale. Accurato controllo dell'altezza attraverso la misurazione della tensione d'arco, elevate velocità di posizionamento cannello fino a 20 m/min e rotazione infinita del cannello con una velocità di impostazione angolo di 100°/sec.; l'unità KOIKE per tagli a smusso 3D-Link ha stabilito un nuovo standard nella tecnologia di taglio 3D.

DELTATEX

(3D) Macchina per taglio al plasma e ossitaglio



Caratteristiche tecniche

Interasse binario	3.500 - 7.500 mm
Lunghezza di lavoro	fino a 48,000 mm
Lunghezza macchina	3.210 mm
Rotaia	49 kg/m
Velocità di traslazione	24 m/min
Numero max. di stazioni utensili	12
Capacità plasma	fino a 600 A
Capacità ossitaglio	fino a 300 mm
Regolazione smusso	+45°/-40°
Posizionamento smusso	100°/sec
Velocità posizionamento asse Z	20 m/min
Norme di qualità	DIN EN ISO 9013, DIN EN 28206, DIN EN ISO 12100

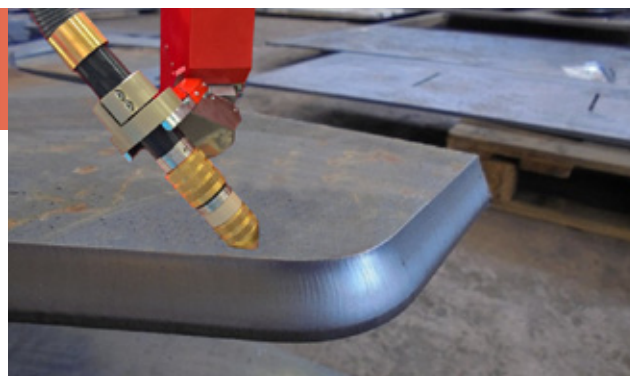
Opzioni tagli a smusso

Smartbevel plasma

Unità per tagli a smusso di fascia media

La KOIKE Smartbevel è la nostra nuova unità per tagli a smusso plasma di fascia media, concepita per adattarsi alle necessità della maggior parte dei clienti quanto si rende necessario il taglio a smusso di qualità.

- Design compatto e leggero
- Asse A intervallo $\pm 50^\circ$ per consentire il taglio a smusso a $\pm 45^\circ$
- Asse C intervallo rotazione tra -540° e $+540^\circ$
- Asse C velocità rotazione fino a $200^\circ/\text{secondo}$



- Asse A velocità fino a $60^\circ/\text{secondo}$
- Altezza iniziale determinata con unità ohmica o sensore laser
- Protezione da collisioni per mezzo di staffa torcia magnetica

3D Link plasma

Unità per tagli a smusso top di gamma

La KOIKE 3D-Link è una testa a smusso plasma a rotazione infinita progettata per applicazioni a smusso complesse. E' equipaggiata con una staffa per supporto torcia magnetica per proteggerla da collisioni e con un sensore dell'altezza per il settaggio iniziale. La testa realizza tagli a smusso di qualità e precisione fino a 50mm di spessore.



Specifiche tecniche

Velocità di posizionamento

Asse Z : 20.000 mm/min

Corsa massima : 350 mm

Rotazione (Asse C) : infinita

MR-180 Ossitaglio

Preparazione del bordo lamiera

La Deltatex può essere equipaggiata con un'unità X-Bevel modello MR-180 per la preparazione del bordo lamiera in ossitaglio (V, Y, K, X)

Il triplo blocco torcia può essere ruotato manualmente di $\pm 180^\circ$ per il taglio a smusso longitudinale e trasversale. L'unità X-Bevel MR-180 è equipaggiata con il gruppo per la distribuzione dei gas SmartFlow, il controllo dell'altezza, l'accensione automatica e la protezione da collisioni.

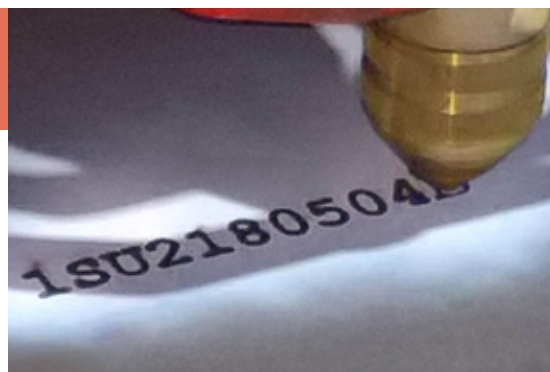


Opzioni marcatura

Marcatura al plasma

Marcatura, intaglio e punzonatura

- Possibilità di marcare caratteri e linee
- Spessore e larghezza sono regolabili tramite la corrente dell'arco
- Controllo a mezzo interfaccia per il sistema di guida CNC



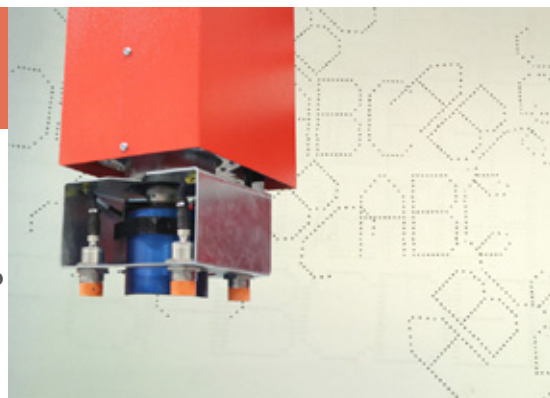
Unità Inkjet

Stampa a rotazione

Per l'etichettatura alfanumerica, la marcatura di line e archi sui pezzi tagliati, senza danneggiare la superficie della lamiera. KOIKE ha sviluppato un'unità a rotazione per la marcatura Inkjet che può essere installata su tutte le macchine plasma CNC gestite dal controllo CNC Katana.

Funzioni /design

- Velocità di stampa fino a 24 m/min
- Gradi di rotazione +/- 180° per consentire la stampa ad ogni angolazione
- Sensore induttivo per il controllo dell'altezza per consentire la stampa anche vicino al bordo della lamiera



Unità Drill Marking

Marcatura pre-foro

Il trapano pneumatico centrale incrementa la precisione della Vs. foratura poiché realizzerà una marcatura al centro mentre la lamiera è ancora sul banco di taglio.

Con questa unità vengono eliminate le operazioni di marcatura sulla lamiera manuali. Questa opzione può operare solamente in combinazione con software tipo Lantek, Sigmanest, KOIKE KAP o altri pacchetti.



Opzioni utensili

OP-TI-CAL K300

Ossitaglio / Plasma

OP-TI-CAL K300 è un sistema innovativo per il supporto del processo su stazioni utensili di macchine a controllo numerico. Esso integra la funzione carrello camera.

- Controllo del processo e del pezzo
- Monitoraggio ottico del posizionamento dell'utensile
- Controllo distanza tra l'utensile ed il pezzo in lavorazione



Riduzione costi

Il sistema di misurazione ottico velocizza considerevolmente il processo di calibrazione. Eliminando anche il contatto della punta e la conseguente forza di stallo offre un vantaggio ulteriore in confronto ai sistemi convenzionali, dato che non avviene alcuna contaminazione dell'ugello.

Spaziatura torcia automatica

Controllo distanza torcia

Sistema per il posizionamento del carrello "slave" controllato da CN. Clamping sulla banda metallica automatico pneumatico o manuale per mezzo del programma CN. Il sistema reduce il tempi di set-up e incrementa la precisione del posizionamento del carrello.



Allineamento lamiera automatico

Facile posizionamento delle lamiere

Allineamento lamiera automatico attraverso il rilevamento del bordo lamiera grazie a 2 sensori laser ottici. Questa operazione consente di determinare la posizione della lamiera e di ruotare il programma di conseguenza.



Unità di foratura KPD-25

Foratura con Power Drill

Per operazioni di foratura integrate KOIKE ha sviluppato l'unità Power Drill KPD-25.

- Magazzino con 4 utensili
- Misurazione lunghezza utensile
- Dispositivo automatico di mantenimento in posizione
- Dispositivo pneumatico per la misurazione dello spessore
- Minima lubrificazione e ridotto consumo utensili
- Sistema pneumatico di fissaggio al banco automatico

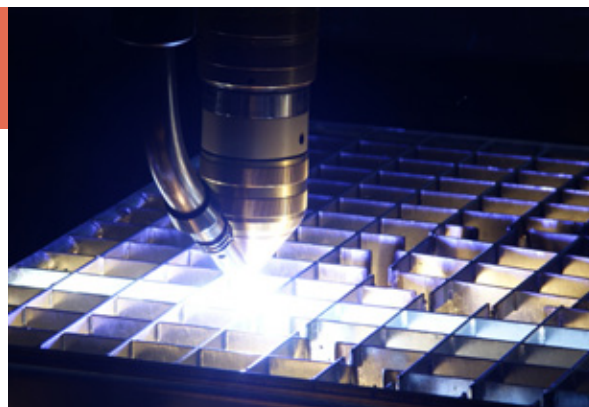


Taglio grigliato

Applicazione HotWire

Il processo di taglio plasma indiretto è la base per il taglio di strutture interrotte. A differenza del processo diretto, in questo caso l'arco plasma brucia tra il catodo e l'ugello della torcia plasma.

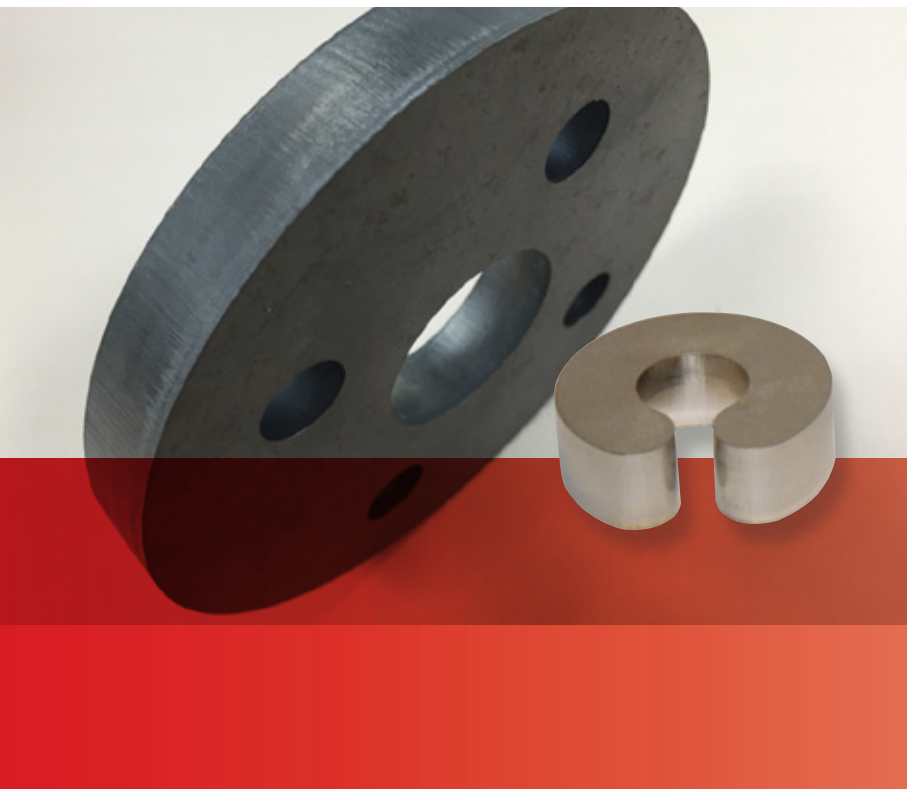
La tecnologia HotWire utilizza un filo che è costantemente alimentato nel processo di taglio. Un sistema plasma HotWire include un generatore HiFocus 360i.



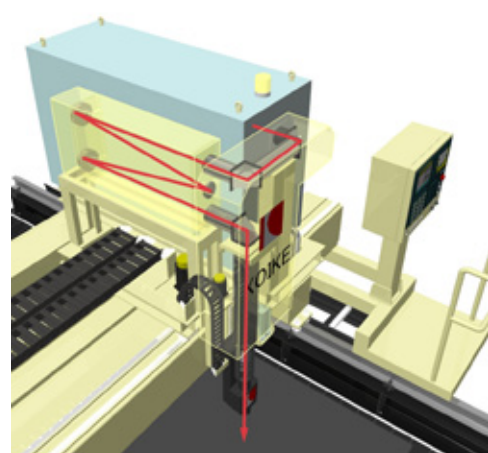
	Monotec/Ventec/Gammatec	Deltatec	Deltatex
Smartbevel plasma		0	0
3D Link plasma			0
MR-180 Ossitaglio			0
Marcatura al plasma	0	0	0
Unità Inkjet		0	0
Unità Drill Marking		0	0
OP-TI-CAL K300		0	0
Spaziatura torcia automatica			0
Allineamento lamiere automatico		0	0
Unità di foratura KPD-25			0
Taglio grigliato		0	0

LASERTEX

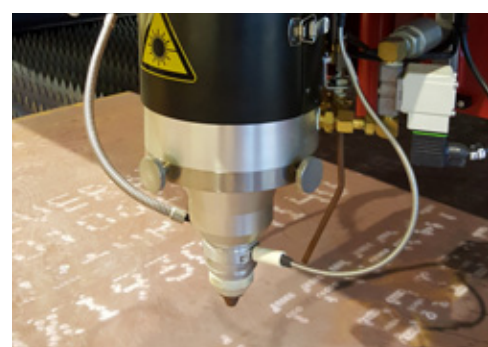
Taglio laser al CO₂



Lasertex di KOIKE è stata progettata con un originale sistema di guida a fascio laser, la cosiddetta Sigma box che è integrata direttamente con il risonatore di CO₂ ed è fissata al carrello trasversale della trave principale. Quando il carrello trasversale si muove attraverso la lamiera, altrettanto fa il risonatore. Ciò elimina l'uso del soffietto contenente il gruppo ottico laser necessario per mantenere costante la lunghezza del fascio luminoso nelle macchine con risonatori fissi. Con l'utilizzo della Sigma box, il generatore di corrente e gli specchi si muovono simultaneamente con il risultato che la lunghezza del fascio luminoso non cambia mai. Questa soluzione tecnica "on board" consente possibilità di lavorazioni fino a 6 m di larghezza di taglio e fino a 60 m di lunghezza di taglio.



L'ottica di Lasertex è sigillata all'interno della Sigma box da cui è stata estratta tutta l'aria: l'ottica è mantenuta quanto più pulita possibile durante l'esercizio della macchina, contribuendo a una migliore manutenzione e riducendo i tempi di inattività. Durante l'esercizio, la Sigma box consente agli operatori di non dover cambiare la lente di focalizzazione quando tagliano diversi spessori di lamiera. Con un set di materiali di consumo e una lente di focalizzazione, Lasertex può tagliare tutta una gamma dello stesso materiale da 3 fino a 25 mm consentendo un esercizio non presidiato 24 ore su 24. KOIKE Lasertex è dotata di un risonatore Fanuc, un CNC e sistemi di guida e movimentazione del portale.





Caratteristiche tecniche	LASERTEX - 4 KW	LASERTEX - 6 KW
Risonatore	Fanuc C4000i	Fanuc C6000i
Potenza nominale	4000 W	6000 W
Capacità l'acciaio al carbonio	fino a 20 mm	fino a 5 mm
Capacità l'acciaio inossidabile	fino a 12 mm	fino a 20 mm
Tipo laser	CO ₂	
CNC	Fanuc 31i-LB	
Interasse binario	4.500 - 7.000 mm	
Lunghezza di lavoro	fino a 60.000 mm	
Lunghezza macchina	2.800 mm	
Rotaia	37 kg/m	
Velocità di traslazione	24 m/min	
Velocità posizionamento asse Z	15 m/min	
Norme di qualità	DIN EN ISO 9013, DIN EN 28206, DIN EN ISO 12100	

PNC-12 Extreme

Innovazione sul taglio al plasma e ossitaglio



Fino a 50 mm di spessore

PNC-12 Extreme è una nuova soluzione di taglio innovativa sviluppata in base ai più elevati standard di KOIKE. È la macchina perfetta per entrare nel mondo del taglio comandato da CNC.

Basandosi sulle richieste, provenienti dal mercato, di una macchina da taglio CNC semplice, economica e versatile, KOIKE ha progettato una macchina che è portatile, gestita da CNC e adatta sia al taglio plasma che all'ossitaglio.

PNC-12 Extreme può essere fornita come macchina per il taglio al plasma o l'ossitaglio. In opzione, PNC-12 Extreme può essere integrata con un pacchetto per l'ossitaglio o il taglio plasma. Il pacchetto per l'ossitaglio contiene un cannello ossitaglio con programmi integrati automatici di sequenze di foratura ed elettrovalvole on/off del gas su tutte le linee di gas.

Il pacchetto per taglio plasma è dotato di sensore di altezza del cannello iniziale, controllo di altezza di tensione dell'arco, sistema di scollegamento magnetico del cannello integrato e un supporto cannello di diametro di 35 mm.

PNC12-Extreme può essere dotata di sistemi al plasma convenzionali fino a 105 A. La macchina è fornita di serie con software di autonesting CAD/CAM di KOIKE.



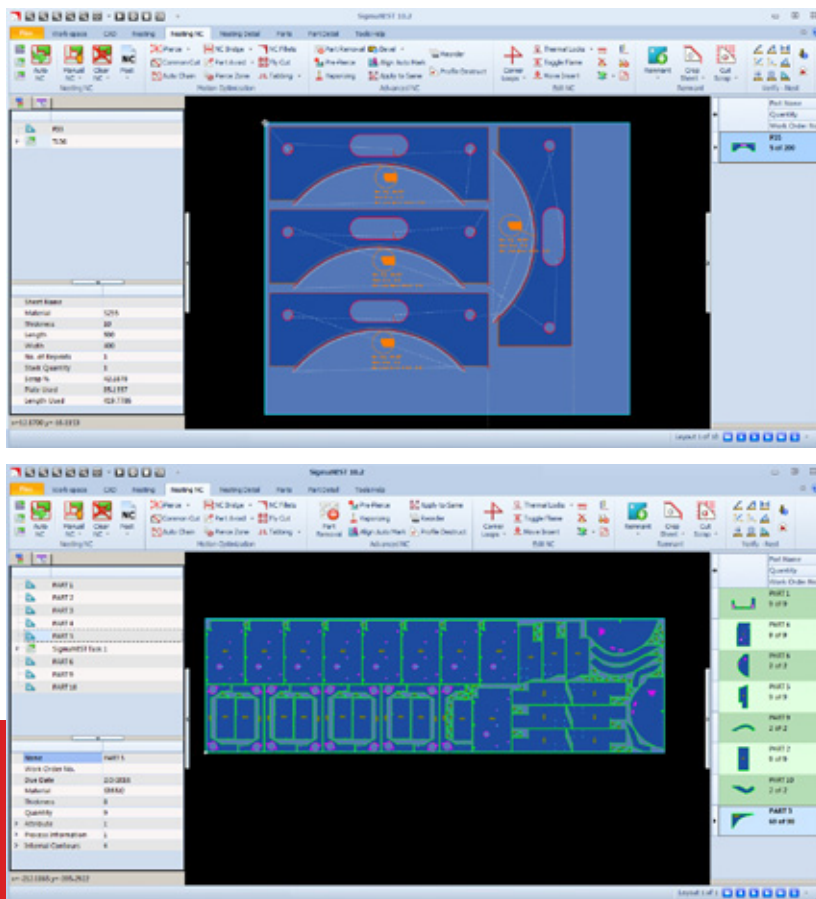


Caratteristiche tecniche

Tipologia	1015	1530
Dimensioni macchina (L x P)	1.900 x 2.050 mm	2.400 x 3.540 mm
Area di lavoro	1.000 x 1.500 mm	1.500 x 3.000 mm
Modello CNC	KOIKE D420	
Velocità di traslazione	4.000 mm/min	
Max. velocità di taglio	3.000 mm/min	
Capacità plasma	fino a 105 A	
Max. spessore ossitaglio	50 mm	
Tensione di alimentazione	200-240 VAC, 50/60 Hz	


Software

SigmaTEK offre una varietà di prodotti software e soluzioni di business sviluppate da un team di ingegneri esperti. SigmaTek fornisce il miglior software per macchine di produzione, robuste soluzioni di MRP (manufacturing resource planning) e sistemi di automazione completi per officine per la massima efficienza produttiva.



SigmaNEST è una soluzione software CAD/CAM di nesting e automazione modulare per aziende di ogni dimensione, dalle piccole officine ai produttori su larga scala. I motori di nesting del software permettono un utilizzo del materiale ed una efficienza di nesting senza precedenti. Il software funziona su ogni tipo di macchina, offrendo la massima versatilità e modularità per soddisfare le vostre esigenze. Con SigmaMRP il software può servire come un sistema di Material Requirement Planning (o "calcolo del fabbisogno di materiali") che gestisce le transazioni, il processo di pianificazione, l'inventario delle merci e materie prime.

Il software è il cuore delle operazioni di produzione e mantiene un database di pezzi, ordini di lavorazione e inventario del materiale catalogandoli con possibilità di richiamare gli sfridi per lavori futuri. SigmaMRP è il pacchetto di gestione aziendale più flessibile oggi disponibile.

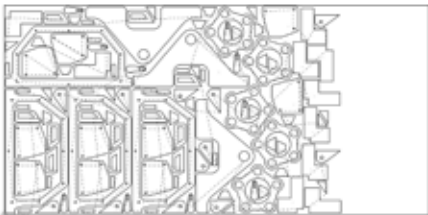


KOIKE
Your cutting needs - achieved

Layout Detail

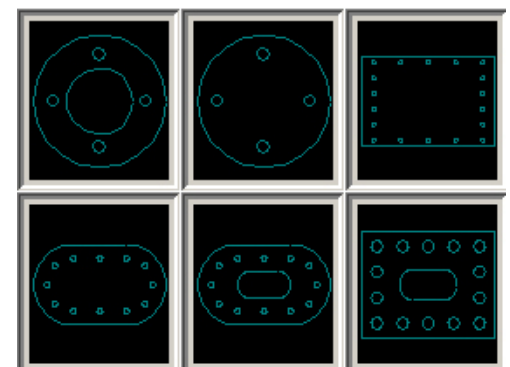
Task Name : T296 **Program Name :**

Number of Sheets with Same Layout	1	True Scrap	35.002	Qty Required	116	Layout 1 of 1
Stack Quantity	1	Rect Scrap	-38.755	Qty Nested	116	



Material	MS	Sheet Length	3000mm	Sheet X Used	2377mm	Sheet Number	74277	Mill
Thickness	12.0mm	Sheet Width	1500mm	Sheet Y Used	1490mm	Sheet Location	Row 25	Prime Code
Sheet Name	Plate 143	Cutting Time	01:37:06	Cutting Length	89927mm	Bin Number		

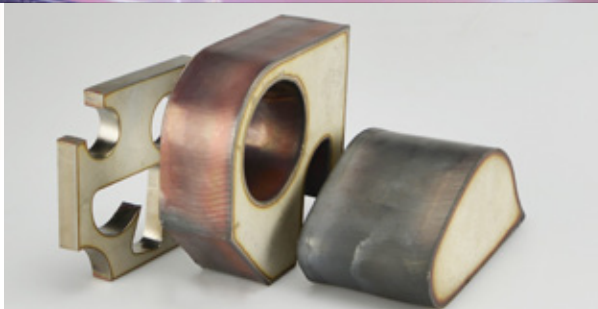
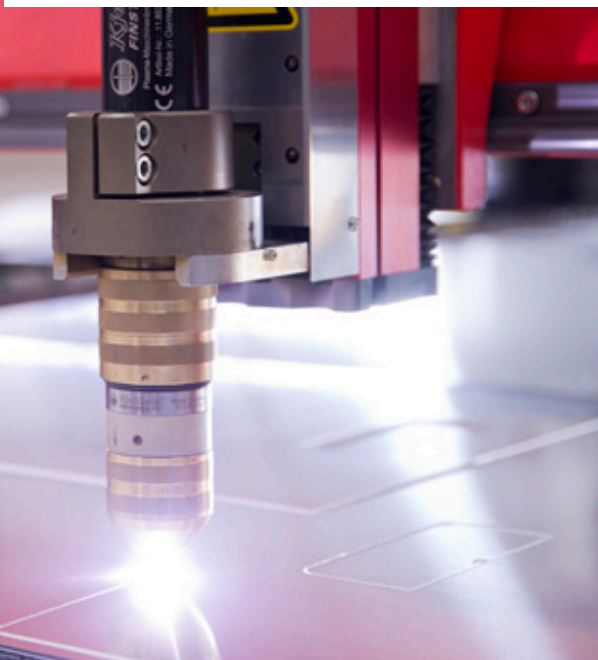
Part ID	Part Name	Qty Req	Qty Nested	Net Weight	Drawing Number	Revision Number	Work Order Number	Customer	Cutting Time
1	PART1	4	4	10.1 kg					00:17:17
2	PART2	3	3	13.0 kg					00:06:38
3	PART3	10	10	2.9 kg					00:08:30
4	PART4	10	10	0.4 kg					00:05:33
5	PART5	20	20	0.4 kg					00:07:51
6	PART6	5	5	4.0 kg					00:12:29
7	PART7	10	10	4.5 kg					00:10:44
8	PART8	20	20	0.2 kg					00:07:06
9	PART9	12	12	0.9 kg					00:07:22



^ ampia libreria di forme

< rapporti completi dei risultati di taglio di ciascun ordine

Sistemi al plasma



KOIKE offre una gamma completa di generatori plasma prodotti dalla tedesca Kjellberg e dalla statunitense Hypertherm.

I parametri di taglio specifici per ciascuno dei sistemi al plasma forniti sono integrati nel nostro CNC KATANA per agevolare l'esercizio e per una qualità di taglio ottimizzata. Le macchine da taglio KOIKE permettono marcature di alta qualità con sistemi al plasma che sono dotati di gas consolle automatiche. KOIKE implementa tecnologie dei processi di taglio come Contour Cut® e True Hole®.

Hypertherm®

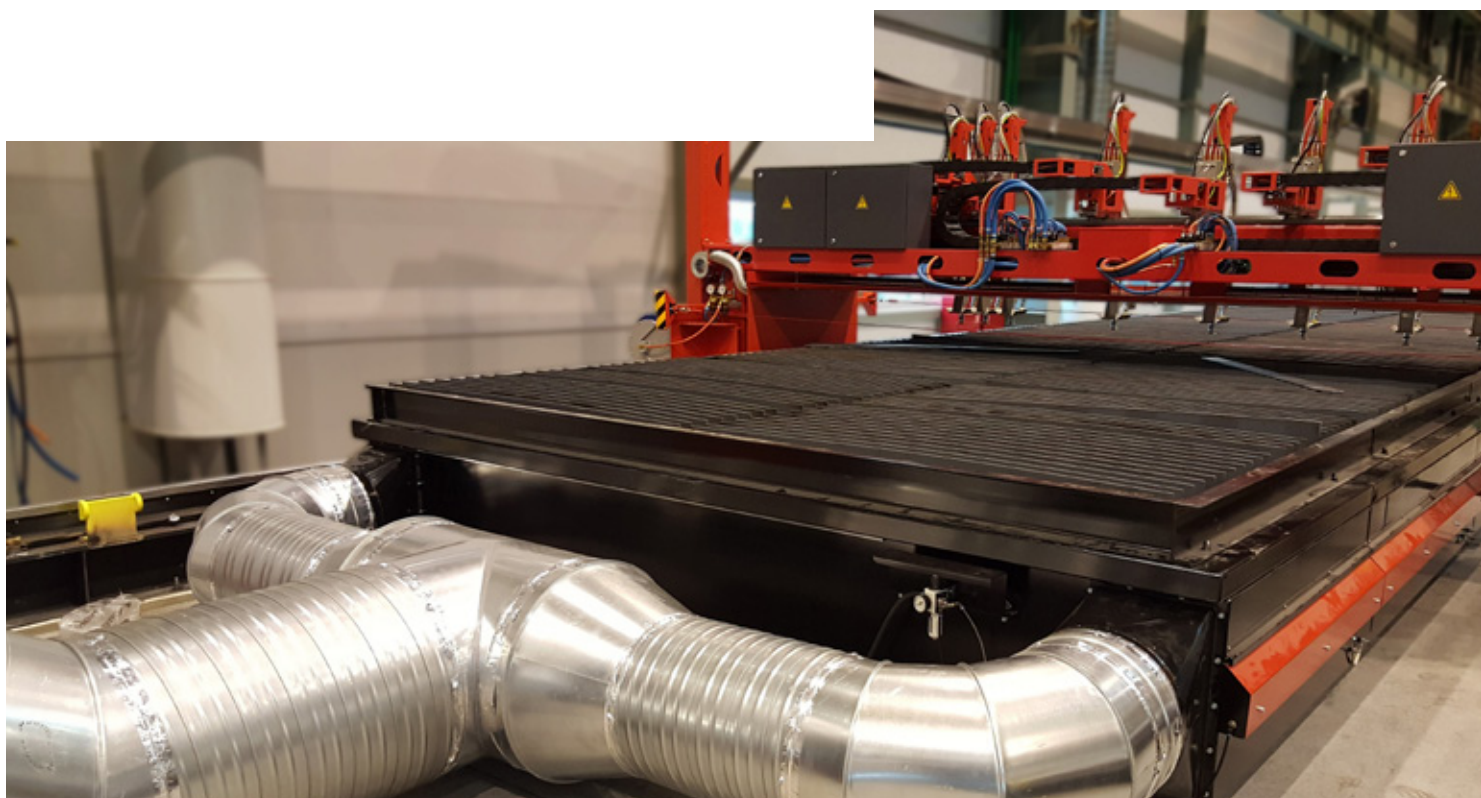


Banchi e filtri

KOIKE può fornire sistemi di taglio chiavi in mano completati con diversi tipi di banchi da taglio con aspirazione fumi e filtri.

Per tutti i processi di taglio, ossitaglio, taglio al plasma o laser possiamo ottimizzare la vostra necessità di sistemi di aspirazione fumi e fare in modo che il vostro ambiente di lavoro ottemperi alle linee guida locali di salute e sicurezza, nonché alle linee guida ambientali.

Oltre alle soluzioni di banchi e filtri standard, possiamo fornire speciali sistemi di filtraggio e di pulizia dei banchi.





Assistenza post-vendita

Assistenza

I clienti prima di tutto! Assistenza e supporto ai nostri clienti sono sempre al centro delle priorità di KOIKE.

Puntiamo alla continuità di produzione del cliente e al supporto tramite help desk o attraverso interventi di assistenza sul campo.

Disponiamo di team di assistenza che può essere inviato in tutta la nostra area di vendita e lavoriamo con partner certificati che sono in grado di risolvere i problemi di assistenza localmente.

Per contatti generali: service@koike-europe.com. Vi preghiamo di inviarci la vostra richiesta di supporto locale.

Post-vendita

KOIKE consegna materiali di consumo e parti di ricambio da magazzino. Disponiamo di elevate quantità di materiali di consumo e parti di ricambio nei nostri magazzini. Spedizioni rapide sono il nostro obiettivo!

Scuola di taglio KOIKE

Operatori qualificati aumentano l'efficienza produttiva delle vostre macchine. KOIKE può supportare la vostra azienda con corsi di formazione sulle macchine da taglio, farvi acquisire padronanza dei diversi processi di taglio e sviluppare competenze con software CAD/CAM di nesting. Proponiamo anche moduli di formazione alla manutenzione per il vostro personale.



Sistemi di taglio portatili e apparecchi a gas



KOIKE è il fornitore più famoso al mondo di una gamma completa di soluzioni di saldatura e taglio manuali e portatili.

Ottenete l'ultima copia del nostro catalogo con tutti i modelli fra cui numerose immagini di applicazioni!



Richiedete il catalogo su:
info@koike-europe.com

Uffici vendite e assistenza EMEA

FRANCIA

KOIKE FRANCE S.A.R.L.
Espace Mercure
Z.A.E. Les Dix Muids
59770 Marly
Office: +33 327304343

GERMANIA

KOIKE EUROPE B.V. Germany Branch Office
Im Löchel 2
35423 Lich-Eberstadt
Office : +49 6004916930

ITALIA

KOIKE ITALIA Srl
Via Papa Giovanni XXIII, n 45
20090 - Rodano (Milano)
Office: +39 0295328717

EMIRATI ARABI UNITI

KOIKE MIDDLE EAST FZE
SAIF Zone Sharjah - UAE
P.O. Box 122978
Office: +971 561177615

PAESI BASSI

KOIKE EUROPE B.V.
Grote Tocht 19
1507 CG Zaandam

T +31 (0)75 612 72 27
F +31 (0)75 612 34 61

info@koike-europe.com
www.koike-europe.com

 **KOIKE**
Your cutting needs – achieved.